

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха по обработке деталей поперечно-строгального станка модели 7Д36 с разработкой технологического процесса механической обработки детали держатель упора 7Д36.10.311 и моделированием механических и электрических процессов при МЭШ».

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей поперечно-строгального станка модели 7Д36.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали держатель упора 7Д36.10.311 с разработкой технологического процесса механической обработки, планировки цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 162 страниц;
- 29 таблиц;
- 11 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9,3 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; МАГНИТНОЕ ПОЛЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали держатель упора 7Д36.10.311 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.