

РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса механической обработки клемма КЗР 0202652Б с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и моделирование процесса МЭШ на примере единичного контакта.

Объект исследования: модернизация технологического процесса механической обработки детали и подготовка производства деталей комбайна прицепного зерноуборочного КЗР-10 «ПАЛЕССЕ FS60»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали клемма КЗР 0202652Б с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 165 страниц;
- 30 таблиц;
- 12 рисунков;
- 31 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части(10 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; КОНТАКТ; ЕДИНИЧНОЕ ЗЕРНО; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; МАГНИТНАЯ ИНДУКЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали клемма КЗР 0202652Б предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.