

РЕФЕРАТ

ГУСОЛ Татьяна Александровна

Тема: Проект участка механического цеха по обработке деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А» с разработкой технологического процесса механической обработки детали колодка тормозная 54-20023А и анализом основных физических закономерностей процесса магнитно-электрического шлифования.

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали колодка тормозная 54-20023А с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 206 страниц;
- 30 таблиц;
- 19 рисунков;
- 64 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10,5 листов графической части (10 листов формата А1, 1 лист формата А2)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; МАГНИТНАЯ ИНДУКЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали колодка тормозная 54-20023А предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.