

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А» с разработкой технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145601 и анализом требований безопасности и правил при работе с СОТС.

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали вилка ПКК 0145601.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145601 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 164 страниц;
- 27 таблиц;
- 9 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; БЕЗОПАСНОСТЬ СОТС, СЕБЕСТОИМОСТЬ.

В результате анализа метода получения заготовки и базового технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145601 внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции, увеличение чистой прибыли и рентабельности инвестиций.