

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица шкива КЗК-12-3-0106603 и анализом методов балансировки деталей и узлов».

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица шкива КЗК-12-3-0106603 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 152 страниц;
- 28 таблиц;
- 15 рисунков;
- 18 литературных источников;
- 5 приложений;
- 11 листов графической части (11 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА;
СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица шкива КЗК-12-3-0106603 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.