

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей радиально-сверлильного станка модели ГС545 с разработкой технологического процесса механической обработки детали вилка 007.10.10.064 и анализом технологической наследственности при сборке изделий.

Объект исследования: участок механического цеха открытого акционерного общества «Гомельский завод станочных узлов».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка 007.10.10.064 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 173 страниц;
- 23 таблиц;
- 16 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 7 приложений;
- 10 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАСЛЕДСТВЕННОСТЬ; СБОРКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка 007.10.10.064 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.