

Реферат

Объем: 93 страницы, 12 рисунков, 17 таблиц, 16 источников.

МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ, РАСХОДОМЕР, КОНТРОЛЛЕР,
ПНЕВМОСЛЕДЯЩИЙ ПРИВОД, ПНЕВМОКЛАПАН, РЕГИСТРАТОР,
ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ

Объект разработки – технологический процесс получения комплексных удобрений

Цель работы – разработка автоматизированной системы управления и контроля технологическим процессом нейтрализации фосфатной пульпы жидким аммиаком в трубчатом реакторе.

Полученные результаты – была разработана система, управляющая технологическим процессом. В стадии нейтрализации технологического процесса производства комплексных удобрений контролируются параметры расход и расход фосфатной пульпы в m^3 , считывается количество подаваемого жидкого аммиака в тоннах. Нейтрализация фосфатной пульпы жидким аммиаком в трубчатом реакторе производится до мольного отношения 0.98 – 1.04.

В настоящее время ведется разработка по усовершенствованию и реконструкции трубчатых реакторов, установке более новых приборов автоматического контроля, различных модифицированных клапанов, трубопроводов прочного и лучшего материалов для выпуска NPK-удобрений (азотно-фосфорно-калийные).