

РЕФЕРАТ

Дипломная работа: 88 страниц, 30 рисунков, 7 таблиц, 19 источников, 6 приложений.

Ключевые слова: управление, фрезерование, устройство, генерация, программный комплекс.

Объектом исследования является модуль для фрезерования на устройстве 3D печати.

Предметом исследования является процесс управления фрезерованием на устройстве 3D печати.

Целью работы является создание системы управления процессом фрезерования на устройстве 3D печати.

В процессе работы выполнены следующие этапы: разработано приложение, предназначенное для управления устройством и генерации управляющих команд, лицевая часть приложения, рассчитанная на *web*-технологии.

Системы управления процессом фрезерования могут использоваться в различных областях производства, что делает их весьма перспективными.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломной работе расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние исследуемого процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.