

Реферат

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей гидрофицированного долбежного станка модели 7М430 с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус М30-02 122 и сравнительным анализом методов механической обработки Т-образных пазов корпуса из серого чугуна марки СЧ20.

Объект исследования: участок механического цеха РУП "Гомельский станкостроительный завод им. С. М. Кирова"

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус М30-02 122 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 141 страницы;
- 28 таблиц;
- 15 рисунков;
- 16 литературных источников;
- 5 приложений;
- 7 листов графической части (9 листов формата А1).

ДЕТАЛЬ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ; ПЛАНИРОВКА; ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус М30-02 122 и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.