

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей контр привода вариатора очистки вентилятора комбайна зерноуборочного самоходного КЗК-1284 «ПАЛЕССЕ GS12» на базе станков с ЧПУ с разработкой технологического процесса механической обработки детали шкив КЗК-12-0202107А и анализом методологии принятия решений в технологических задачах».

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей контр привода вариатора очистки вентилятора комбайна зерноуборочного самоходного КЗК-1284 «ПАЛЕССЕ GS12» на основании информации ОАО «Гомельский завод сельскохозяйственного машиностроения» «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали шкив КЗК-12-0202107А на базе станков с ЧПУ с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 182 страниц;
- 30 таблиц;
- 21 рисунков;
- 41 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; СТАНОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАНИРОВКА; ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ИНВЕСТИЦИИ; ЭНЕРГО-РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица шкив КЗК-12-0202107А внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: годовой экономический эффект, рост рентабельности инвестиций, производительность труда, уменьшение периода возврата инвестиций.