

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха по обработке деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А» с разработкой технологического процесса механической обработки детали вал УЭС 1200612 и сравнительным анализом влияния различных методов обработки внутренних поверхностей гильз на их точность».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал УЭС 1200612 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 120 страниц;
- 37 таблиц;
- 17 рисунков;
- 26 литературных источников;
- 4 приложения;
- 9 листов графической части, формата А1.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал УЭС 1200612 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ,
ПЛАНИРОВКА, ОБРАБОТКА ГИЛЬЗ, СЕБЕСТОИМОСТЬ,
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 43,5 мин;
- снижения амортизационных отчислений на 86,39 руб.;
- сокращения численности основных рабочих на 5 человек;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 8,28 руб.;
- увеличения чистой прибыли на 6867,64 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 40%.