

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства деталей поперечно-строгального станка модели 7Д36 с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус редуктора 60.103 и анализом технологических мероприятий по повышению качества выпускаемой продукции в машиностроительном производстве

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали корпус редуктора 60.103

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус редуктора 7Д36.60.103 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 173 Страниц;
- 65 Таблиц;
- 11 Рисунков;
- 21 Литературных источников;
- 6 Приложений
- Листов графической части (9,5 листов формата А1)

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус редуктора 7Д36.60.103 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 14,33 мин; снижения себестоимости единицы продукции на 20.75 руб.; прироста чистой прибыли на 15288.51 руб.; срока возврата инвестиций, который составил 2.4 года; годового экономического эффекта от внедрения проектируемого технологического процесса, который составляет 11603.91руб.