

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали корпус тормоза 320-3502011 трактора «Беларусь-320» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и исследования системы автоматизированного программирования T-FlexЧПУ».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей корпус тормоза трактора «Беларусь-320»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус тормоза 320-3502011 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 220 страниц;
- 54 таблиц;
- 19 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 4 приложений;
- 9 листов графической части (9 листов формата А1).

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус тормоза 320-3502011 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ОБРАБОТКА ГИЛЬЗ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- сокращения численности основных рабочих на 3 человек;
- снижения себестоимости единицы продукции на 0,57 руб.;
- прироста чистой прибыли на 33893,44 руб.;
- срока возврата инвестиций, который составил 1,16 года;
- увеличения рентабельности, которая составила 85,6 %;
- снижения амортизационных отчислений на 2,28 руб.;