

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей муфты тормоза с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица УВ 3144.00-301 и моделированием процесса магнитно-электрического шлифования».

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей муфты тормоза.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица УВ 3144.00-301 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 195 страниц;
- 29 таблиц;
- 15 рисунков;
- 20 литературных источников;
- 6 приложений;
- 11 листов графической части (11 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; МОДЕЛИРОВАНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица УВ 3144.00-301 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс, где вместо операции зубодолбежной применена горизонтально-протяжная операция с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.