

РЕФЕРАТ

Объем: 205 страниц расчетно-пояснительной записки; 54 таблица; 24 рисунков; 44 литературных источников; 7 приложений; 9 листов графической части (9 листов формата А1).

Дипломный проект выполнен на тему: «Технологическая подготовка производства деталей коробки передач комбайна полунавесного кормоуборочного КЩС-3000 «ПАЛЕССЕ РН40» с разработкой технологического процесса механической обработки детали клемма ГПСК 0129639 и анализом влияния силовых факторов фрезерования на точность обработки»

Ключевые слова: технологическая подготовка производства, технология машиностроения, технологический процесс, механическая обработка, станочное приспособление, технологическая планировка, фрезерование, точность обработки, себестоимость, инвестиции, энерго-ресурсосбережение, эффективность.

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей коробки передач комбайна полунавесного кормоуборочного КПК-3000 «ПАЛЕССЕ РН40» на основании информации ОАО «Гомельский завод сельскохозяйственного машиностроения» «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель работы: совершенствование технологического процесса механической обработки детали клемма ГПК 0129639 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы: на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали клемма ГПК 0129639 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента; - осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование; - разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.