

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60» с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус дифференциала КИЛ 0107222 и анализом технологического обеспечения параметров точности и шероховатости поверхностей деталей машин».

Объект исследования участок механического цеха открытого акционерного общества «Гомсельмаш».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус дифференциала КИЛ 0107222 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 139 страниц;
- 37 таблиц;
- 11 рисунков;
- 11 литературных источников;
- 4 приложений;
- 10 листов графической части формата А1.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСАБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ТОЧНОСТЬ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус дифференциала КИЛ 0107222 предложим метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.