

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей токарно-винторезного станка модели 16Б20П с разработкой технологического процесса механической обработки детали фланец 16Б20П.070.035 и анализом эффективности применения шарико-винтовых пар в системах приводов.

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали фланец 16Б20П.070.035.

Цель проекта: повышение эффективности работы участка цеха по изготовлению деталей токарно-винторезного станка модели 16Б20П.

Дипломный проект содержит:

- 157 страниц;
- 25 таблиц;
- 19 рисунков;
- 22 литературных источников;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА;
ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПАРА; МАТЕРИАЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец 16Б20П.070.035 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, увеличение рентабельности инвестиций, прибыли.