

РЕФЕРАТ

Объем: 204 страниц расчетно-пояснительной записки; 38 таблица; 20 рисунков; 44 литературных источников; 6 приложения; 10 листов графической части (9 листов формата А1).

Дипломный проект выполнен на тему: «Технологическая подготовка производства деталей измельчителя комбайна полунавесного кормоуборочного КПК-3000 «ПАЛЕССЕ FH40» с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус ПКК 0100604 и методики определения стоимости токарных операций при изготовлении опытных образцов зерноуборочной и кормоуборочной техники»

Ключевые слова: технология машиностроения, технологическая подготовка производства, технологический процесс, механическая обработка, станочное приспособление, технологическая планировка, стоимость, себестоимость, инвестиции, энерго-ресурсосбережение, эффективность.

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей измельчителя комбайна полунавесного кормоуборочного КПК-3000 «ПАЛЕССЕ FH40» на основании информации ОАО «Гомельский завод сельскохозяйственного машиностроения» «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель работы: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус ПКК 0100604 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус ПКК 0100604 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением период возврата инвестиций.