

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: *«Модернизация технологического процесса механической обработки детали ось КВС-1-0130601 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом технологии обкатывания и раскатывания поверхностей деталей машин».*

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ось КВС-1-0130601 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 198 страниц;
- 26 таблиц;
- 10 рисунков;
- 36 литературных источников;
- 4 приложения;
- 10 листов графической части, формата А1.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ось КВС-1-0130601 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта:

- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 22,56 мин;
- снижения амортизационных отчислений на 1824,45 руб.;
- сокращения численности основных рабочих на 5 человек;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 3,46 руб.;
- увеличения чистой прибыли на 8518,19 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 50,1%.