

РЕФЕРАТ

Тема проекта: "Технологическая подготовка производства деталей радиально-сверлильного станка модели ГС545 с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица 007.10.30.094 и анализом неразрушающих методов контроля материалов и деталей".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали ступица 007.10.30.094

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица 007.10.30.094.

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка 158 страниц;

11 рисунков;

26 таблицы;

34 литературных источников;

6 приложений.

10 листов графической части (8 листов формата А1)

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА;
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ, СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали, внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.