

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали палец 007.10.47.005 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом модели магнитно-электрического упрочнения по тепловыделению в рабочей зоне».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей вертикально - сверлильного станка модели 2К52»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали палец 007.10.47.005 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 151 страниц;
- 27 таблиц;
- 10 рисунков;
- 31 литературных источников;
- 7 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; УПРОЧНЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали палец 007.10.47.005 предложен метод получения заготовки вместо проката штампоака и внесены изменения в технологический процесс, где соединены две круглошлифовальные операции в одну с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций