

Учреждение образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О.Сухого»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор ГГТУ им.

П.О.Сухого

 О.Д.Асеенчик

(подпись)

07.12.2016

(дата утверждения)

Регистрационный № УД-14-34/уч.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И УПРАВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ

Учебная программа учреждения высшего образования
по учебной дисциплине для специальностей

- 1-36 02 01 «Машины и технология литейного производства»
- 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»
- 1-42 01 01-02 «Металлургическое производство и материалобработка
(материалобработка)»

Учебная программа составлена на основе:
образовательных стандартов ОСВО 1-36 02 01-2013, ОСВО 1-36 01 05-2013,
ОСВО 1-41 01 01-2013; учебных планов учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого» № I 36-1-26/уч от 17.09.2013, № I 36-1-27/уч от 17.09.2013, № I 42-1-17 от 17.09.2013.

СОСТАВИТЕЛЬ:

С.Е. АСТРАХАНЦЕВ, старший преподаватель кафедры «Экономика и управление в отраслях» учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого»

РЕЦЕНЗЕНТЫ:

Т.Н. Байбардина, к.э.н., доцент, заведующая кафедрой маркетинга учреждения образования «Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации»

Н.С. Сталович, старший преподаватель кафедры «Экономика» учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого»

РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Кафедрой «Экономика и управление в отраслях» учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого» (протокол № 2 от 30.09.2016);

Научно-методическим советом гуманитарно-экономического факультета учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого»

(протокол № 2 от 24.10.2014); *Уч. эк. фак. Зверев*

Научно-методическим советом учреждения образования «Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого»

(протокол № 2 от 06.12.2016).

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Вступление

Организация производства и управление предприятием — это особые виды деятельности по созданию, совершенствованию и управлению производственной системой. Данная деятельность создаёт условия для эффективного использования техники и людей в процессе производственной деятельности.

Курс "Организация производства и управление предприятием" входит в цикл общепрофессиональных и специальных дисциплин является одним из профилирующих для формирования у специалистов знаний в области экономики, организации и управления предприятием. Современные условия хозяйствования ставят перед организацией производства и управлением предприятия новые задачи. Производство рассматривается как гибкое, способное в любой момент перестроиться на другие виды продукции при изменении спроса, как оптимальное, функционирующее с наименьшими затратами, и как производство высокой культуры, создающее условия для выпуска высококачественной продукции точно в срок.

Целью изучения дисциплины «Организация производства и управление предприятием» является овладение будущими инженерами теорией и практическими навыками рационального построения и ведения производства на машиностроительных предприятиях различных организационно-правовых форм.

Структура курса соответствует требованиям образовательных стандартов и построена с учетом необходимой логической последовательности изложения материала, обусловленной взаимосвязями и взаимозависимостями производственных процессов и современными подходами к управлению промышленным предприятием.

Дисциплина «Организация производства и управление предприятием» является логическим продолжением дисциплины «Экономика производства».

В результате изучения учебной дисциплины студент должен:

знать:

- принципы управления и производства и труда на промышленных предприятиях;
- методы разработки производственных программ;
- принципы рыночного механизма хозяйствования;

уметь:

- разрабатывать производственные программы;
- применять принципы организации производства и труда на промышленных предприятиях;
- выполнять экономический анализ производственно-хозяйственной деятельности предприятия;

владеть:

- современными принципами управления и организацией труда;
- методикой экономического анализа производственно-хозяйственной деятельности;
- методикой разработки и анализа производственной программы.

Требования к профессиональным компетенциям специалиста (ОСВО 1-36 02 01-2013)

- Требования к академическим компетенциям специалиста

Специалист должен

- АК-1. Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач.
- АК-2. Владеть системным и сравнительным анализом.
- АК-3. Владеть исследовательскими навыками.
- АК-4. Уметь работать самостоятельно.
- АК-9. Уметь учиться, повышать свою квалификацию в течение всей жизни.

- Требования к социально-личностным компетенциям специалиста

Специалист должен:

- СЛК-3. Обладать способностью к межличностным коммуникациям.
- СЛК-6. Уметь работать в команде.

- Требования к профессиональным компетенциям специалиста

Специалист должен быть способен (Организационно-управленческая деятельность):

- ПК-1. Работать с юридической литературой и трудовым законодательством.
- ПК-2. Организовывать работу малых коллективов исполнителей для достижения поставленных целей.
- ПК-3. Взаимодействовать со специалистами смежных профилей.
- ПК-5. Вести переговоры с другими заинтересованными участниками.

Требования к профессиональным компетенциям специалиста (ОСВО 1-36 01 05-2013)

- Требования к академическим компетенциям специалиста

Специалист должен:

- АК-1. Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач.
- АК-2. Владеть системным и сравнительным анализом.
- АК-5. Быть способным порождать новые идеи (обладать креативностью).
- АК-6. Владеть междисциплинарным подходом при решении проблем.
- АК-7. Иметь навыки, связанные с использованием технических устройств, управлением информацией и работой с компьютером.
- АК-8. Обладать навыками устной и письменной коммуникации.
- АК-9. Уметь учиться, повышать свою квалификацию в течение всей жизни.
- АК-11. Применять соответствующий физико-математический аппарат, методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспери-

ментального исследования в физике, химии, экологии для решения проблем, возникших в ходе профессиональной деятельности.

- Требования к социально-личностным компетенциям специалиста

Специалист должен:

- СЛК-1. Владеть качествами гражданственности.
- СЛК-2. Быть способным к социальному взаимодействию.
- СЛК-3. Владеть способностью к межличностным коммуникациям.
- СЛК-4. Владеть навыками здоровьесбережения.
- СЛК-5. Быть способным к критике и самокритике.
- СЛК-6. Уметь работать в коллективе.
- СЛК-7. Самостоятельно приобретать и использовать в практической деятельности новые знания и умения, в том числе в новых областях знаний, непосредственно не связанных со сферой деятельности.

- Требования к профессиональным компетенциям специалиста

Специалист должен быть способен:

- Производственно-технологическая деятельность
- ПК-5. Разрабатывать технологическую документацию, принимать участие в создании стандартов и нормативов.
- ПК-6. Проводить технические разработки и на их основе принимать на современном уровне инженерные решения по уменьшению материале- и энергоемкости производства.
- Проектно-конструкторская деятельность
- ПК-8. Подбирать необходимое технологическое оборудование для серийного и крупносерийного производства изделий.
- ПК-9. Определять причины и намечать пути предотвращения брака заготовок и деталей (поковок, штамповок и пр.).
- ПК-10. Выполнять технико-экономическое обоснование вариантов организации производства или реконструкции объекта производственной системы.
- ПК-11. Разрабатывать проект механизации (автоматизации) как ведущего штамповочного оборудования, так и всего штамповочного агрегата (технологической линии).
- ПК-12. Разрабатывать техническую документацию на проектируемый (модернизируемый) объект производства.
- ПК-21. Выявлять причины выхода из строя элементов технологических систем, поломки технологического оснащения, вести их учет, разрабатывать предложения по их осуществлению.
- ПК-22. Обеспечивать обучение персонала работе на технологическом оборудовании с соответствующим специальным оснащением, правилам безопасности и осуществлять своевременную проверку знаний.
- Организационно-управленческая деятельность
- ПК-23. На научной основе организовывать свой труд, самостоятельно оценивать результаты своей деятельности.
- ПК-24. Работать с юридической литературой и трудовым законодательством.

- ПК-25. Организовывать работу малых коллективов исполнителей для достижения поставленных целей.
- ПК-26. Взаимодействовать со специалистами смежных профилей.
- ПК-27. Анализировать и оценивать собранные данные.
- ПК-28. Вести переговоры с другими заинтересованными участниками.
- ПК-29. Готовить доклады, материалы к презентациям.
- ПК-30. Владеть современными средствами инфокоммуникаций.
- ПК-31. Владеть основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий.
- Инновационная деятельность
- ПК-39. Разрабатывать бизнес-планы создания новых технологий обработки материалов давлением и оборудования.

Требования к профессиональным компетенциям специалиста (ОСВО 1-42 01 01-2013)

- Требования к социально-личностным компетенциям специалиста
Специалист должен:
 - СЛК-1. Обладать качествами гражданственности.
 - СЛК-2. Быть способным к социальному взаимодействию.
 - СЛК-3. Обладать способностью к межличностным коммуникациям,
 - СЛК-6. Уметь работать в команде.
- Требования к профессиональным компетенциям специалиста
Специалист должен быть способен:
 - в производственно-технологической деятельности:
 - ПК-9. Разрабатывать мероприятия по снижению потребления материалов и энергоресурсов при производстве отливок;
 - ПК-30. Проводить сравнительный анализ технологических процессов плавки, заливки, изготовления форм и стержней, нагрева заготовок, термической обработки;
 - в организационно-управленческой деятельности:
 - ПК-34. Организовывать работу малых коллективов исполнителей для достижения поставленных целей;
 - ПК-36. Вести переговоры, разрабатывать контракты с другими заинтересованными участниками;
 - ПК-39. Владеть основами производственных отношений и принципами управления с учетом технических, финансовых и человеческих факторов;
 - в инновационной деятельности:
 - ПК-45. Разрабатывать бизнес-планы создания нового оборудования, технологий;

Диагностика компетенций студента

Для оценки достижений студента рекомендуется использовать следующий диагностический инструментарий:

- устный опрос во время лекционных и практических занятий как фор-

ма закрепления пройденного материала;

- защита выполненных лабораторных работ;

- защита выполненных в рамках управляемой самостоятельной работы индивидуальных заданий;

- тестирование по основным темам дисциплины;

- курсовая работа по дисциплине;

- сдача экзамена по дисциплине.

Общее количество часов и количество аудиторных часов, отводимое на изучение учебной дисциплины в соответствии с учебным планом университета и распределение аудиторного времени по видам занятий, курсам и семестрам:

Код специальности	1-36 02 01	1-36 01 05	1-42 01 01
Форма получения высшего образования	дневная	дневная	дневная
Курс	4	4	4
Семестр	8	8	8
Всего на дисциплину, часов	120	148	170
Всего аудиторных, часов	68	68	68
Лекции (часов)	34	34	34
Практические (семинарские) занятия (часов)	34	34	34
Лабораторные занятия (часов)	-	-	-
Зачетные единицы	3	3,5	4
Формы текущей аттестации по учебной дисциплине			
Экзамен	8 семестр	8 семестр	8 семестр
Курсовая работа	-	8 семестр, 40 часов, зачетных единиц - 1	8 семестр, 40 часов, зачетных единиц - 1

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

Тема 1. Предприятие как производственная система

Предприятие как основное звено промышленного производства. Его значение, цели, задачи и роль в производстве средств производства, предметов потребления и услуг. Производственно-техническое и организационно-экономическое единство предприятия. Хозяйственная самостоятельность предприятий. Характерные признаки и свойства предприятия как производ-

ственной системы. Классификация предприятий и их место во внешней среде. Типовые бизнес-процессы машиностроительного предприятия.

Предмет, объект и субъект управления. Подходы к управлению. Общие и специальные функции управления. Методы управления: виды и сущность.

Сущность организационной структуры управления. Этапы построения организационной структуры. Организационная структура, ее элементы и связь между ними. Бюрократические и небюрократические организационные структуры, их преимущества и недостатки.

Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА К ВЫПУСКУ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЯ

Тема 2. Подготовка производства к выпуску новой продукции

Сущность и задачи подготовки производства. Ее место в жизненном цикле изделия. Основные стадии процессов подготовки производства. Содержание исследовательской стадии подготовки производства. Организация и планирование научных исследований и изобретательской деятельности на предприятии. Формы и методы организации научно-исследовательских работ (НИР). Управление НИР на предприятии.

Тема 3. Организация технической подготовки производства к выпуску новой продукции.

Содержание и задачи конструкторской подготовки производства. Характеристика стадий конструкторской подготовки производства. Основные требования, предъявляемые к конструкции новой машины. Оценка эффективности конструкторской подготовки производства.

Содержание, задачи и основные этапы технологической подготовки производства. Технологическая стандартизация, унификация, типизация и их эффективность. Выбор рационального варианта технологического процесса.

Организационно-экономическая подготовка производства, ее содержание и направления. Организация процесса обеспечения производства новых изделий.

Организация промышленного освоения новой продукции. Сущность освоения новой продукции. Характеристика периодов освоения промышленного производства новой продукции. Методы перехода на выпуск новой продукции, их особенности.

Тема 4. Проектирование организации производства. совершенствование организации производства

Сущность, значение и содержание организационного проектирования. Состав проекта организации производства предприятия. Этапы и стадии проектирования организации производства и их содержание.

Тема 5. Организация и управление инновационной деятельностью предприятия

Управление инновационными проектами: основные понятия. Основные задачи системы управления проектами. Системная модель управления проектами. Стадии процесса управления инновационными проектами. Расчет трудоемкости работ и длительности циклов по стадиям и этапам технической подготовки производства. Сетевое планирование и управление инновационными проектами. Определение затрат на выполнение работ проекта. Кадровое обеспечение управления проектами. Программное обеспечение для управления проектами. Источники финансирования инновационных проектов.

Модуль 2. Организация планирования производственной деятельности на предприятии

Тема 6. Техничко-экономическое и оперативно-производственное планирование на предприятии

Функции и задачи планирования. Структура планов предприятия. Координация планов предприятия. Долгосрочное и текущее планирование.

Содержание и задачи оперативно-производственного планирования. Системы оперативно-производственного планирования. Оперативно-производственное планирование в различных типах производства.

Тема 7. Организация, планирование, нормирование и оплата труда работников предприятия

Задачи и методы организации труда. Разделение и кооперация труда на предприятии. Многостаночное обслуживание и совмещение профессий. Организация и обслуживание рабочих мест. Социальные аспекты организации труда.

Сущность, задачи и организация нормирования труда. Классификация затрат рабочего времени. Виды норм и нормативов. Методы изучения затрат рабочего времени. Методы нормирования труда.

Планирование потребности в трудовых ресурсах. Методы отбора и расстановки кадров. Сущность управления персоналом (трудовыми ресурсами предприятия).

Модуль 3. Организация основных производственных процессов предприятия

Тема 8. Производственная структура предприятия

Характеристика основных бизнес-процессов машиностроительного предприятия. Понятие о производственной и общей структуре предприятия. Факторы, определяющие производственную структуру предприятия. Виды производственных структур предприятия. Структура основного производства, стадии производства; цехи основного, вспомогательного и обслуживающего производства. Рабочее место как первичное структурное звено предприятия. Типы производственных структур (технологическая, предметная, смешанная), их применение в различных отраслях промышленности. Структура технического обслуживания предприятия и его значение для функцио-

нирования основного производства. Показатели, характеризующие структуру предприятия. Генеральный план предприятия, его сущность, принципы построения, выбор оптимального варианта.

Тема 9. Производственный процесс и его организация во времени

Понятие о производственном процессе. Основные и вспомогательные, простые и сложные процессы. Принципы рациональной организации производственных процессов. Организация производственного процесса во времени. Производственный цикл, его длительность, состав и структура. Факторы, определяющие длительность и структуру производственного цикла. Последовательный, параллельный и смешанный (параллельно-последовательный) виды движения предметов труда по операциям, их характеристики, расчет и область применения. Построение графиков длительности технологического цикла при различных видах движения предметов труда. Разработка циклового графика изготовления сложного изделия. Экономическое значение и пути сокращения длительности производственного цикла.

Тема 10. Типы и методы организации производства

Понятие организационного типа производства и определяющие его признаки. Классификация, параметры и технико-экономическая характеристика типов производства. Метод организации производства, его сущность, виды. Организация индивидуального (единичного) и партионного производства, их характерные признаки, схемы движения предметов труда. Организация поточного производства: сущность, преимущества и недостатки. Схемы поточных линий, их виды и классификация, область применения. Расчеты основных параметров поточных линий: такт, темп, ритм, скорость, цикл и др. Синхронизация операций и пути ее достижения. Структура и планировка поточной линии. Организация автоматизированного производства. Классификация и экономическая эффективность работы автоматических линий, схемы их организации. Гибкие производственные системы (ГПС), их состав, организационно-экономические предпосылки их внедрения.

Модуль 4. Организация вспомогательных и обслуживающих производственных процессов предприятия

Тема 11. Организация энергетического хозяйства предприятия

Энергетическое хозяйство предприятия, состав его подразделений, выполняемые функции, управление, задачи и роль в обеспечении нормального функционирования предприятия. Виды энергоносителей, потребляемые предприятием; вторичные энергоресурсы. Организационные формы снабжения предприятия энергией. Планирование потребности в энергии. Энергетические балансы, их классификация, порядок разработки. Нормирование и учет энергоресурсов. Система технико-экономических показателей энергохозяйства.

Тема 12. Организация обслуживания производства инструментом и технологической оснасткой

Общая характеристика, значение и задачи обеспечения производства инструментом и технологической оснасткой. Организационно-производственная структура, управление и техническая база инструментального хозяйства. Классификация, индексация и стандартизация инструмента. Определение потребности предприятия в инструменте. Расчет расхода инструмента. Расчет оборотного фонда инструмента на предприятии. Система максимум-минимум. Схема движения инструмента на предприятии. Организация эксплуатации инструмента. Системы обслуживания рабочих мест инструментом. Анализ состояния и технико-экономические показатели работы инструментального хозяйства.

Тема 13. Организация обслуживания производства ремонтом технологического оборудования

Ремонтное хозяйство предприятия, его значение, задачи и роль в функционировании основного производства. Организационно-производственная структура, управление и техническая база ремонтной службы. Формы и методы организации ремонтного хозяйства. Системы планово-предупредительного ремонта (ППР) и технического обслуживания и ремонта оборудования (ТОР). Классификация и характеристика видов ремонта оборудования, сроки их проведения. Нормативы систем ППР и ТОР и их расчет: категория ремонтной сложности, ремонтная единица, структура и длительность ремонтного цикла, межремонтный и межосмотровый периоды. Расчет и построение годового плана-графика ремонта оборудования. Определение трудоемкости ремонтных работ и численности ремонтных рабочих. Техничко-экономические показатели ремонтного хозяйства.

Тема 14. Организация транспортного и складского хозяйства

Транспорт предприятия и его роль в организации работы производственных цехов. Виды транспорта. Состав, значение и задачи транспортного хозяйства предприятия. Методы организации транспортного хозяйства, организационно-производственная структура, техническая база и система управления. Организация транспортных работ. Погрузо-разгрузочные, транспортные и складские (ПРТС) работы, их классификация по степени механизации и автоматизации. Объем перевозок, грузооборот и грузопотоки. Системы маршрутных перевозок: маятниковая, веерная, кольцевая. Выбор и расчет потребного количества транспортных средств (прерывного и непрерывного действия) для выполнения установленного объема перевозок грузов. Техничко-эксплуатационные и экономические показатели работы транспортного хозяйства.

Задачи, значение и функции складского хозяйства предприятия. Виды складов, их классификация и техническое оснащение. Состав складского хозяйства. Определение грузместимости и площади складских помещений. Организация складских работ (приемка, размещение, хранение, группировка,

сортировка, учет и движение материальных средств и т.п.). Тарное хозяйство, его необходимость, назначение, задачи и роль в транспортировке и реализации готовой продукции. Техничко-экономические показатели складского хозяйства.

Тема 15. Организация материально-технического обеспечения и сбыта продукции предприятия

Содержание, задачи и значение материально-технического обеспечения. Управление материально-техническим обеспечением (МТО) как важная составная часть производственно-хозяйственной деятельности предприятия. Организация поставок материальных ресурсов на предприятие. Снабжение производственных цехов и участков.

Организация сбытовой деятельности предприятия на основе маркетинга, ее значение, основные задачи и организация по функциям, по видам товаров, по рынкам, по территориям. Структура службы сбыта, ее управление и производственные подразделения.

Содержание коммерческой работы по планированию сбыта продукции: определение целей и программы сбытовой деятельности, разработка плана поставок готовой продукции. Организация сбыта через собственную сбытовую сеть, через систему независимых и систему зависимых посредников.

Модуль 5. Анализ и совершенствование организации производства и системы управления предприятием

Тема 16. Техничко-экономический анализ организации производства и системы управления предприятием

Техничко-экономический анализ: основные понятия и виды. Функционально-стоимостной анализ (ФСА): цель, задачи и характеристика основных этапов. ФСА конструкторских, технологических и организационных проектов. Методика оценки экономической эффективности технологического процесса изготовления продукции металлообработки.

Тема 17. Совершенствование организации производства и системы управления предприятием

Организационное совершенствование производственных систем, решаемые задачи, формы деятельности на этапах создания и развития предприятия. Исследование состояния и уровня организации производства и управления, методы сбора информации. Оценка уровня организации производства и управления: основные показатели, методы. Источники возникновения и расчет экономического эффекта от внедрения организационно-технических мероприятий. Принятие управленческих решений по внедрению в производство проектных организационно-технических мероприятий.

ХАРАКТЕРИСТИКА КУРСОВОГО ПРОЕКТА (РАБОТЫ)

Курсовая работа выполняется на типовую тему в соответствии с методическими указаниями. В процессе выполнения курсовой работы обосновывается выбор направления совершенствования технологического процесса и применяемого оборудования.

В процессе выполнения курсовой работы необходимо выполнить расчеты по отдельным вопросам организации и планирования производства на проектируемом производственном участке, экономически обосновать технологические В процессе выполнения курсовой работы необходимо выполнить расчеты по отдельным вопросам организации и планирования производства на проектируемом производственном участке, экономически обосновать технологические и организационные решения и показать, что принятый вариант технологического процесса для данных условий производства является наиболее эффективным.

Примерное содержание курсовой работы:

- введение;
- краткое описание объектов производства;
- характеристика рассматриваемых вариантов технологического процесса;
- расчет параметров технологического процесса;
- определение потребности в инструменте и технологической оснастке;
- определение численности рабочих и расчет фонда заработной платы;
- расчет потребности в материалах;
- расчет стоимости основных производственных фондов и величины нормируемых оборотных средств;
- калькуляция себестоимости детали;
- расчет экономической эффективности проектных решений;
- таблица основных технико-экономических показателей проекта.
- заключение;
- список используемой литературы;
- приложения (планировка линии или участка механической обработки детали, чертеж детали).

Задание на курсовую работу и ее типовое содержание представлены в методических указаниях [16] И [20].

Количество часов на курсовую работу - 40 часов.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КАРТА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(Дневная форма получения образования)

№ п/п	Название раздела, темы	Количество аудиторных часов					Количество часов УСР*	Форма контроля знаний
		лекции	практические занятия	Семинарские занятия	Лабораторные занятия	Иное		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Предприятие как производственная система	2	2					Экзамен
2.	Подготовка производства к выпуску новой продукции	2	2	-	-	-	-	Экзамен
3.	Организация технической подготовки производства к выпуску новой продукции	2	2	-	-	-	-	Экзамен
4.	Проектирование организации производства	2	2	-	-	-	-	Экзамен
5.	Организация и управление инновационной деятельностью предприятия	2	2	-	-	-	-	Экзамен
6.	Технико-экономическое и оперативно-производственное планирование на предприятии	2	2	-	-	-	-	Экзамен
7.	Организация, планирование, нормирование и оплата труда работников предприятия	2	2	-	-	-	-	Экзамен
8.	Производственная структура предприятия	2	2	-	-	-	-	Экзамен
9.	Производственный процесс и его организация во времени	2	2	-	-	-	-	Экзамен
10.	Типы и методы организации производства	2	2	-	-	-	-	Экзамен
11.	Организация энергетического хозяйства предприятия	2	2	-	-	-	-	Экзамен
12.	Организация обслуживания производства инструментом и технологической оснасткой	2	2	-	-	-	-	Экзамен
13.	Организация обслуживания производства ремонтом технологического оборудования	2	2	-	-	-	-	Экзамен
14.	Организация транспортного и складского хозяйства	2	2	-	-	-	-	Экзамен
15.	Организация материально-технического обеспечения и сбыта продукции предприятия	2	2	-	-	-	-	Экзамен
16.	Технико-экономический анализ организации производства и системы управления предприятием	2	2	-	-	-	-	Экзамен
17.	Совершенствование организации производства и системы управления предприятием	2	2	-	-	-	-	Экзамен
	ИТОГО	34	34	-	-	-	-	

ИНФОРМАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Основная литература

1. Брасс, А.А. Менеджмент: Учеб. пособие / А.А. Брасс. – Минск: Современ. школа, 2006. – 348 с.
2. Кожекин, Г. Я. Организация производства: учебное пособие / Г. Я. Кожекин, Л. М. Сеница. - Минск : Экоперспектива, 1998. - 334с.
3. Сачко, Н.С. Теоретические основы организации производства.- Минск: Дизайн ПРО, 1997.- 320 с.
4. Сеница, Л. М. Организация производства: учеб. пособие. — 3-е изд. / Л. М. Сеница. — Мн.: ИВЦ Минфина, 2006. — 521 с: ил.

2. Дополнительная литература

5. Новицкий Н. И. Организация и планирование производства: практикум –Минск: Новое знание, 2004. -256с.
6. Новицкий Н. И. Сетевое планирование и управление производством: учеб.-практ. пособие –Москва: Новое знание, 2004. -160с.
7. Организация и планирование машиностроительного производства. Производственный менеджмент: Учебник/ Под ред. Ю.В. Скворцова, Л.Н. Некрасова.- М.: Высш.шк., 2003.- 470 с.
8. Практикум по организации и планированию машиностроительного производства: Учеб. пособие/ Под ред. Ю.В. Скворцова, Л.Н. Некрасова.- М.: Высш.шк., 1990.- 224 с.
9. Сачко Н. С. Организация и оперативное управление машиностроительным производством: учебник –Минск :Новое знание, 2005. -636с.. –Техн. образование 65.305.4-211я73
10. Сачко , Н. С. Организация и оперативное управление машиностроительным производством:учебник –Минск :Новое знание, 2008. -636 с.: ил.. – Техн. образование 65.305.4-211я73
11. Сачко Н.С. Организация поточного и автоматизированного производства: Учебно-методическое пособие.-Мн, 1997.- 86с.
12. Скворцов Ю. В. Организационно-экономические вопросы в дипломном проектировании: учеб. пособие –Москва :Высш. школа, 2006. -400 с
13. Фатхутдинов Р. А. Организация производства: учебник –Москва :ИНФРА-М, 2003. -672с. –Сер."Высш.образование"

3. Электронные учебно-методические комплексы дисциплины

14. Астраханцев, С.Е., Щукина, Л.В. Электронный учебно-методический комплекс дисциплины «Организация производства и управление предприятием» для специальности: 1-40 01 02 «Информационные системы и технологии (по направлениям)». Режим доступа: <http://elib.gstu.by/handle/220612/2204>
15. Ридецкая, И.Н., Винник, О.Г. Электронный учебно-методический комплекс дисциплины «Организация производства и управление предприятием». Режим доступа: <http://elib.gstu.by/handle/220612/1977>

16. Шваякова, О.В. Электронный учебно-методический комплекс дисциплины для студентов специальности 1-42 01 01 "Металлургическое производство и материалобработка (по направлениям)". Режим доступа: <https://elib.gstu.by/handle/220612/13985>

17. Надыров, А.Ф., Сталович, Н.С. Электронный учебно-методический комплекс дисциплины «Организация производства» для специальности 1-27 01 01 «Экономика и организация производства (по направлениям)». Режим доступа: <http://elib.gstu.by/handle/220612/1939>

18. Третьякова, Е.В. Электронный учебно-методический комплекс дисциплины «Оперативное управление машиностроительным производством» для специальности 1-27 01 01 «Экономика и организация производства (по направлениям)». Режим доступа: <http://elib.gstu.by/handle/220612/1944>

4. Перечень компьютерных программ, наглядных и других пособий, методических указаний и материалов и технических средств обучения

18. М/ук № 2666 Практическое пособие к лабораторным работам по курсу "Организация и планирование производства. Управление предприятием" для студентов машиностроительных специальностей /С.Е. Астраханцев. - Гомель: ПТУ, 2002. - 43 с.

19. М/ук № 2697 Практикум "Организация и планирование производства. Управление предприятием" для студентов машиностроительных специальностей / С. Е. Астраханцев. - Гомель: ГГТУ, 2002. - 45 с.

20. М/ук № 2900 Практическое пособие по подготовке курсовой работы и организационно-экономического раздела дипломного проекта для студентов специальности Т 02.02.02 «Обработка материалов давлением» / С. Е. Астраханцев, Е. А. Кожевников, И. П. Ридецкая,. - Гомель: ГГТУ им. П. О. Сухого, 2004.-31 с.

Список литературы сверен [подпись] (Третьякова Е.В.)

ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Название учебной дисциплины, с которой требуется согласование	Название кафедры	Предложения об изменениях в содержании учебной программы учреждения высшего образования по учебной дисциплине	Решение, принятое кафедрой, разработавшей учебную программу (с указанием даты и номера протокола)
1. Дипломное проектирование	«Экономика и управление в отраслях»	Согласовано	протокол № 2 от 30.09.2016

Библиотека ГГТУ им. П.О.Степанова