

УО «Гомельский государственный технический университет
имени П.О.Сухого»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

О. Д. Асенчик

«10» 02 2014 г.

Регистрационный №



ПРОГРАММА
Учебной (технологической) практики

для специальности: 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»
специализации
1-36 01 03 01 «Металлорежущие станки»

2014

СОСТАВИТЕЛИ:

1. Михайлов М.И, к.т.н., доцент
2. Никитенко Д.В., ассистент.

РАСМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Кафедрой «Металлорежущие станки и инструменты»
(протокол № 6 от 3.02 2014 г.)


Заведующий кафедрой

 М.И.Михайлов

ОДОБРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Научно-методическим советом машиностроительного факультета
(протокол № 6 от 10.02 2014 г.)

Председатель совета факультета

 Г.В.Петришин



1 Пояснительная записка

Практика является частью образовательного процесса подготовки специалистов, продолжением учебного процесса в производственных условиях и проводится на передовых предприятиях, в учреждениях, организациях машиностроительного профиля.

Практика направлена на закрепление в производственных условиях знаний и умений, полученных в процессе обучения, овладение навыками решения социально-профессиональных задач, производственными технологиями по специальности.

Технологическая (учебная) практика организуется в соответствии с учебным планом по специальности 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства». Продолжительность технологической практики: составляет 4 недели после окончания летней экзаменационной сессии. Практика может быть организована в течение всего учебного года.

1.1 Цель практики

Целью учебной технологической практики является решение теоретических задач и приобретение практических навыков при изучении основных узлов и механизмов металлорежущих станков. Приобретение навыков слесарной работы и работы на металлорежущих станках.

1.2 Задачи практики

В результате прохождения технологической практики студенты закрепляют в практической работе знания, полученные при прохождении курса «Технология материалов», «Материаловедение» и других общепрофессиональных дисциплин и специальных дисциплин

В соответствии с этой задачей практики является:

- приобретение навыков слесарной работы и работы на токарном, фрезерном, вертикально-сверлильном и строгальном станках;
- изучение конструкции и применения режущего и измерительного инструмента;
- изучение структуры машиностроительного предприятия;
- ознакомление с литейным, кузнечным, сварочным, механосборочным производством;
- ознакомление с основным и вспомогательным оборудованием механообрабатывающего цеха (участка);

В результате прохождения учебной технологической практики студенты должны знать:

- структуру заготовительных и металлообрабатывающих цехов, сущность технологической обработки материалов, взаимосвязь производственных и вспомогательных цехов предприятий;
- основные сведения по организации технологического процесса на предприятии;
- методы получения заготовок и основное оборудование;

- правила по охране труда и технике безопасности при работе на технологическом оборудовании;
- основные виды слесарной и механической обработки деталей.

должен уметь

- выполнять и читать чертеж детали;
- выполнять обработку поверхности детали с заданными требованиями;
- осуществлять измерительный контроль основными универсальными средствами измерения;
- осуществлять выбор оборудования, режущего и измерительного инструмента для обработки определенного типа детали.

должен владеть

- навыками разработки оптимальных технологических процессов изготовления детали;
- основами выбора технологического оборудования, инструментов при разработке технологических процессов;
- методами осуществления контроля технологических процессов и качества готовой продукции.

1.3 Требования к содержанию и организации практики

В процессе прохождения практики студенты осваивают практическую подготовку в лаборатории кафедры «Метеллорежущие станки и инструменты» и на производственном участке лабораторного корпуса тяжелого оборудования (ЛКТО) университета. В период практики организуются посещения предприятий машиностроительного профиля. А также студенты самостоятельно работают над индивидуальным заданием, выданным руководителем практики от кафедры.

2 Содержание практики

Технологическая практика студентов направлена на закрепление в производственных условиях знаний и умений, полученных при изучении курсов лекций по общепрофессиональным и специальным дисциплинам, и представляет собой комплексные практические занятия, дополняемые посещениями машиностроительных предприятий и самостоятельной работой над индивидуальным заданием, в ходе которых осуществляется формирование основных первичных профессиональных умений и навыков.

В процессе прохождения практики студенты знакомятся с лабораториями кафедры и лабораторным корпусом тяжелого оборудования университета. Где изучают слесарную и механическую обработку детали. Под руководством руководителя практики от кафедры и мастера производственного обучения изучают следующие вопросы:

- технику безопасности при выполнении слесарных работ и операций на металлорежущих станках;
- научную организацию рабочего места слесаря и станочника;

- конструкции слесарного и режущего инструмента;
- точность обработки деталей, измерение параметров деталей, конструкции и принцип работы универсального измерительного инструмента;
- виды слесарных работ и инструмент, применяемый при выполнении слесарных операций.
- изучение основных узлов и механизмов токарных станков, инструмент и виды операций выполняемых на токарных станках;
- изучение основных узлов и механизмов сверлильных станков, инструмент и виды операций выполняемых на сверлильных станках;
- изучение основных узлов и механизмов фрезерных станков, инструмент и виды операций выполняемых на фрезерных станках;
- изучение основных узлов и механизмов строгальных станков, инструмент и виды операций выполняемых на строгальных станках;

Во время экскурсий на машиностроительные предприятия студенты знакомятся историей предприятия, выпускаемой продукцией, перспективами развития, структурой машиностроительного предприятия, с литейным, кузнечным, сварочным, механосборочным производством, а также с основным и вспомогательным оборудованием механообрабатывающего цеха (участка). Изучают основной технологический поток современного машиностроительного завода с полным циклом производства, получают основные сведения по организации технологического процесса на предприятии. Знакомятся с осуществляемыми мероприятиями по охране труда и технике безопасности.

Выполнение содержания программы практики по практическим занятиям и экскурсиям занимает 144 часа за период прохождения практики.

Индивидуальное задание

Тема индивидуального задания выдается руководителем практики от кафедры в начале практики. Индивидуальным заданием являются темы по конкретным операциям обработки металлов и видам оборудования, а также могут быть обзорные темы: проблемы развития машиностроения на современном этапе; охрана труда и техника безопасности на предприятии и другие.

По теме индивидуального задания необходимо изучить состояние вопроса, основные направления его развития, положительные и отрицательные стороны, а также известные способы, устраняющие недостатки.

При выполнении индивидуального задания студентам необходимо провести поиск источников, содержащих информацию на заданную тему по фондам технической литературы, стандартов, нормативных документов, специализированных журналов в библиотеках университета и города. Индивидуальное задание выполняется в свободное от практических занятий время в количестве 72 часов за период прохождения практики.

3 Информационно-методическая часть

3.1.1 Общие положения

По окончании технологической практики студент представляет письменный отчет и оформленный дневник руководителю практики от кафедры. Отчет должен быть подписан руководителем практики от кафедры и мастером производственного обучения лабораторного корпуса тяжелого оборудования.

Отчет по практике (далее отчет) является учебным документом, содержащим систематизированные сведения о прохождении практики студентом, анализ накопленных в период практики знаний и опыта.

Отчет составляется индивидуально на основе материалов, которые студент собирает в течение всей практики, и предоставляется на кафедру для защиты перед комиссией в установленном порядке.

3.1.2 Структура и содержание отчета

Отчет должен содержать:

1. Титульный лист
2. Содержание
3. Введение
4. Основная часть (должны быть освещены вопросы программы практики)
5. Индивидуальное задание (должно содержать название задания и изложение темы)
6. Заключение
7. Список литературы
8. Приложение

При составлении отчета студент должен руководствоваться программой технологической практики и полностью отражать выполненную работу за весь период практики.

Отчет выполняется в виде пояснительной записки объемом 10-15 листов (14 шрифт, одинарный интервал) с приложением схем, графиков, фотографий, эскизов и т.п.

Страницы отчета нумеруются арабскими цифрами. Титульный лист включают в нумерацию, которая должна быть сквозной. На титульном листе номер не ставят, на последующих страницах номер проставляется в правом нижнем углу.

Отчет по практике проверяется и подписывается руководителем практики и мастером производственного обучения ЛКТО. Оценку качества отчета и общую характеристику работы студента в период практики руководитель дает в дневнике студента. Отчет должен быть обязательно заверен печатью деканата.

В дневнике должны быть сделаны отметки о прибытии студента на практику и убытии, которые заверяются печатью деканата.

3.2.2. Подведение итогов практики

Прием зачетов по практике осуществляет комиссия из преподавателей выпускающей кафедры, назначенная заведующим кафедрой. В состав комиссии входит руководитель практики.

При проведении зачета студент представляет дневник практики на основании которого он отчитывается о своей работе.

Оценка по практике заносится в экзаменационную ведомость и зачетную книжку, приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов и назначении стипендии в соответствующем семестре.

Студенты, не выполнившие программу практики, получившие отрицательный отзыв о работе или неудовлетворительную оценку при защите отчета направляются на практику повторно.

Библиотека ГГТУ им. П.Д. Баженова