

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ ИНФОРМАЦИОННО-ПОИСКОВОГО КАТАЛОГА ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧИ ВЫБОРА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

В. С. Мурашко

*Учреждение образования «Гомельский государственный
технический университет имени П. О. Сухого»,
кафедра «Технология машиностроения»*

В современных условиях производства, немаловажной проблемой является сокращение времени на поиск необходимого металлорежущего оборудования, для спроектированного ранее технологического процесса. Эта задача требует от инженеров огромных затрат времени. Медлительность при разработке проектов приводит к моральному старению технических решений. В результате ряда исследований было доказано, что на творческое мышление затрачивается всего лишь 10 % усилий, а остальные 90 % уходят на поиск нужной информации. При быстром росте технологий, увеличивается объем информации, что в свою очередь ведет к расширению границ поиска, а значит необходимо автоматизировать труд инженера [1].

При разработке информационной системы, в том числе ИПК (информационно-поискового каталога) технологического назначения, необходимо решить проблемы обеспечения эффективной связи человека с вычислительными средствами, на которых реализован ИПК; адекватного выражения информационных потребностей с помощью языковых средств системы; адаптации системы к изменяющимся внешним условиям [2].

Структура информационно-поискового каталога «Классификация металлорежущих станков» характеризуется набором информации, которая систематизирована в группы и подгруппы, например, сверлильные станки – группа; 2К550 – подгруппа.

ИПК разработан в виде *Web*-сайта средствами пакета *FrontPage* 2003 (рис. 1).

Домашняя страница (главная.htm) содержит ссылки на основные разделы сайта:

- гидравлические и резбонакатные станки;
- консольно-фрезерные станки;
- лазерный раскройный комплекс;
- обрабатывающие центры;
- плоскошлифовальные станки;
- сверлильные станки;
- токарные одно- и многошпиндельные токарные станки;
- токарные станки;
- шлифовальные станки;
- общее знакомство с Белстанкоинструментом;
- знакомство с МРС в Республике Беларусь;
- цены на металлорежущие станки.

С любой страницы сайта предусмотрен возврат на предыдущую или домашнюю страницу. Сайт является «открытой» системой, допускающей модернизацию и развитие.

Сайт выложен на учебный портал ГГТУ имени П. О. Сухого на курсы кафедры «Технология машиностроения». Студенты, прошедшие авторизацию, имеют доступ к ИПК «Классификация металлорежущих станков» и могут использовать нужную им информацию в учебном процессе, а также при выполнении курсовых и дипломных работ.

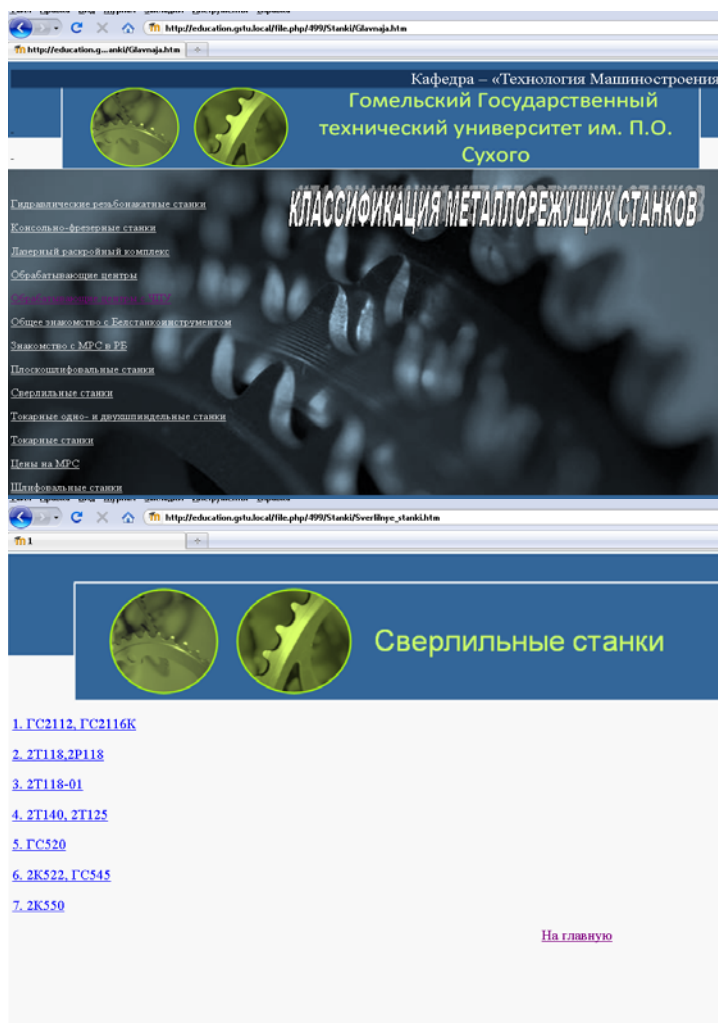


Рис. 1. Домашняя страница и раздел «Сверлильные станки»

Литература

1. Аверченков, В. И. САПР технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов : учеб. пособие для студентов вузов / В. И. Аверченков, И. А. Каштальян, А. П. Пархутик. – Минск : Выш. шк., 1993. – 288 с.
2. Корчак, С. Н. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов / С. Н. Корчак [и др.] ; под общ. ред. С. Н. Корчака. – М. : Машиностроение, 1988. – 352 с.