

# АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОЩНОСТИ НА ПРЕДПРИЯТИИ (НА ПРИМЕРЕ ОАО «8 МАРТА»)

Н. В. Кончиц

*Гомельский государственный технический университет  
имени П. О.Сухого, Беларусь*

Научный руководитель Н. П. Драгун, канд. экон. наук, доц.

*Производственная мощность* является исходным пунктом планирования производственной программы предприятия. Она отражает потенциальные возможности объединений, предприятий, цехов по выпуску продукции.

Расчет производственных мощностей осуществляется с целью:

- определения их фактического состояния и величины;
- выявления имеющихся внутрипроизводственных резервов увеличения выпуска продукции;
- обоснования организации производства новых видов продукции имеющимися мощностями;
- устранения узких мест производственного процесса;
- повышения уровня обоснованности прогнозов и планов производства имеющимися у предприятия возможностями их выполнения;
- разработки плановых и отчетных балансов производственных мощностей;
- разработки мероприятий по устранению внутрипроизводственных диспропорций и узких мест и др.

Производственная мощность при правильном ее определении становится надежным ориентиром в работе по планированию и оценке деятельности предприятия. При

определении планов капитальных работ на действующем предприятии исходят из необходимости наращивания мощности предприятия, его цехов и участков. При выявлении резервов производства основываются на различии между величиной мощности и достигнутым объемом производства.

По степени освоения производственной мощности можно определять результаты работы различных участков производства, оценивать их деятельность и в ряде случаев устанавливать материальное и моральное поощрение коллектива работников.

*Под производственной мощностью предприятия* понимается максимально возможный выпуск продукции при достигнутом и намеченном уровне техники, технологии, форм организации труда и производства с учетом прогрессивных норм трудовых затрат и в условиях наиболее эффективного использования всех средств производства. Таким образом, производственная мощность – максимально потенциальная возможность выпуска продукции данным предприятием за отчетный период [1, с. 320].

Производственная мощность не является какой-то постоянной величиной, она изменяется вместе с совершенствованием техники, технологии и организации производства.

Важнейшим фактором, влияющим на величину производственной мощности, является уровень организации труда и производства, обеспечение наиболее благоприятных условий для бесперебойной и высокопроизводительной работы оборудования. Одним из элементов организации производства является календарный режим работы предприятия (сменность, продолжительность рабочего дня, число рабочих дней в году).

Расчет производственной мощности предприятия ведется по всем его подразделениям в следующей последовательности:

- по агрегатам и группам технологического оборудования;
- по производственным участкам;
- по основным цехам завода в целом [2, с. 234].

Производственная мощность предприятия определяется по мощности ведущих цехов, участков, агрегатов. К ведущим относятся цехи, участки, агрегаты, в которых выполняются основные наиболее трудоемкие технологические процессы и операции по изготовлению изделий [3, с. 190].

Планирование роста коэффициента использования производственной мощности в предстоящем периоде основывается на выявлении внутрипроизводственных резервов увеличения выпуска продукции без дополнительного ввода постоянных факторов производства.

Внутрипроизводственные резервы улучшения использования действующих производственных мощностей подразделяются на экстенсивные и интенсивные.

К экстенсивным относятся резервы увеличения полезного времени работы оборудования в пределах режимного фонда. Они включают устранение внутрисменных и целодневных простоев оборудования, а также сокращение продолжительности плановых ремонтов.

Группа интенсивных резервов включает в себя мероприятия по более полной загрузке оборудования в единицу времени, повышение квалификации рабочих и на этой основе более полное использование производительности машин, увеличение выпуска годной продукции и т. п.

*Основными путями улучшения использования оборудования являются:*

- 1) сокращение затрат основного времени на единицу продукции;
- 2) сокращение затрат вспомогательного времени;
- 3) сокращение потерь времени работы оборудования и времени излишней непроизводительной загрузки.

Важнейшие средства реализации этих путей на предприятиях – внедрение новой техники и технологии, модернизация действующего оборудования и совершенствование организации труда и производства.

*Улучшение использования производственной площади достигается:*

– высвобождением площади, занятой вспомогательными и обслуживающими участками,

– оснащением производственных участков подъемно-транспортным и другим оборудованием, внедрением передовых методов организации производства

*Совершенствование техники и технологии, а также организация труда и производства* влияет на производственную мощность предприятия и степень ее использования, прежде всего, по линии сокращения затрат машинного времени на производство единицы продукции. Особенно большое влияние оказывает внедрение новых эффективных технологических процессов, которые сокращают стадии изготовления продукции.

*Сокращение вспомогательного времени* достигается несколькими путями. Важнейшим из них является автоматизация, позволяющая сократить время на установку и снятие деталей, загрузку и выгрузку агрегатов и аппаратов. Эти же результаты в значительной мере достигаются путем механизации вспомогательных операций и оснащения оборудования приспособлениями, сокращающими затраты вспомогательного времени. Особенно большие перспективы в области улучшения использования производственной мощности открывает оснащение металлообрабатывающих и деревообрабатывающих станков копирующими устройствами: гидравлическими, пневматическими и электромеханическими. Эти устройства дают возможность автоматически обрабатывать детали любого профиля по модели и образцу, причем переход с выполнения одной операции на другую требует затраты всего лишь нескольких минут.

Нами проведен анализ эффективности использования производственной мощности ОАО «8 Марта», который представлен в таблице.

#### Показатели эффективности использования производственной мощности предприятия

Вид продукции	Среднегодовая мощность			Выпуск продукции			Использование мощности		
	2009 г.	2010 г.	2011 г.	2009 г.	2010 г.	2011 г.	2009 г.	2010 г.	2011 г.
Чулочно-носочные изделия	4495	4569	5411	3248	3735	4519	72,3	81,7	83,5
Трикотажные изделия	5013	5750	6026	4112	4884	5165	82	84,9	85,7
Полотно	782,3	740,1	904,1	626,7	605,3	744,1	80,1	81,8	82,3
Итого	782,3	740,1	904,1	626,7	605,3	744,1	80,1	81,8	82,3
Темп роста, %	–	94,6	122,2	–	96,5	122,9	–	102,1	100,6

На основании данных таблицы можно сделать следующие выводы:

1. В 2010 г. по сравнению с 2009 г. наблюдается снижение среднегодовой мощности на 5,4 %, а в 2011 г. по сравнению с 2010 г., наоборот, увеличение на 22,2 %. На увеличение среднегодовой мощности повлияло изменение мощности в течение года.

2. Такая же ситуация наблюдается и по выпуску продукции, которая в 2010 г. снизилась на 3,4 %, а в 2011 г. увеличилась на 22,9 %. Увеличение выпуска продукции положительно влияет на деятельность предприятия.

3. Процент использования среднегодовой мощности на протяжении всего исследуемого периода увеличивался, что является положительной тенденцией. И на конец 2011 г. он составил 82,3 %. На увеличение данного показателя повлияло увеличение среднегодовой мощности и выпуска продукции.

Таким образом, увеличение производственной мощности на исследуемом предприятии возможно за счет:

- ввода в действие новых и расширения действующих цехов;
- реконструкции;
- технического перевооружения производства.

#### Л и т е р а т у р а

1. Анализ хозяйственной деятельности в промышленности : учебник / Н. А. Русак [и др.] ; под общ. ред. В. И. Стражева. – Минск : Выш. шк., 1998. – 398 с.
2. Экономика предприятия / В. Я. Хрипач, Г. З. Суша, Г. К. Оноприенко ; под ред. В. Я. Хрипача. – Минск : Экономпресс, 2000. – 464 с.
3. Экономика предприятия : учеб. пособие / Г. З. Суша. – М. : Новое знание, 2003. – 384 с.