

# **ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧИ ВЫБОРА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ НА БАЗЕ ЭЛЕКТРОННОГО КАТАЛОГА**

**С. А. Бирилов, А. А. Красовский**

*Гомельский государственный технический университет  
имени П. О. Сухого, Беларусь*

Научный руководитель В. С. Мурашко

Автоматизация инженерного труда является одним из элементов комплексной автоматизации современного производства.

В современных условиях производства немаловажной проблемой является сокращение времени на поиск необходимого металлорежущего оборудования для

спроектированного ранее технологического процесса. Эта задача требует от инженеров огромных затрат времени. Медлительность при разработке проектов приводит к моральному старению технических решений. В результате ряда исследований было доказано, что на творческое мышление затрачивается всего лишь 10 % усилий, а остальные 90 % уходят на поиск нужной информации. При быстром росте технологий увеличивается объем информации, что в свою очередь ведет к расширению границ поиска, а значит необходимо автоматизировать труд инженера [1].

При разработке информационной системы, в том числе ИПК (информационно-поискового каталога) технологического назначения, необходимо решить проблемы обеспечения эффективной связи человека с вычислительными средствами, на которых реализован ИПК, адекватного выражения информационных потребностей с помощью языковых средств системы, адаптации каталога к изменяющимся внешним условиям [2].

По сфере использования и контингенту пользователей установлены следующие виды ИПК: индивидуального пользования, коллективного пользования для технологического подразделения, коллективного пользования для всего предприятия, коллективного пользования для всей отрасли.

ИПК предназначен для использования всеми службами предприятия (техническими лабораториями университетов), имеет относительно расширенный информационный фонд, который имеет возможность дополнения информацией.

Структура ИПК характеризуется набором информации, которая систематизирована в группы и подгруппы. ИПК разработан в виде *Web*-сайта средствами пакета *FrontPage 2003*.

Домашняя страница (главная.htm) содержит ссылки на основные разделы сайта: гидравлические и резьбонакатные станки; консольно-фрезерные станки; лазерный раскройный комплекс; обрабатывающие центры; плоскошлифовальные станки; сверлильные станки; токарные одно- и многшпиндельные токарные станки; токарные станки; шлифовальные станки; общее знакомство с Белстанкоинструментом; знакомство с МРС в РБ; цены на металлорежущие станки.

С любой страницы сайта предусмотрен возврат на предыдущую или домашнюю страницу. Сайт является «открытой» системой, допускающей модернизацию и развитие.

#### Литература

1. Аверченков, В. И. САПР технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов : учеб. пособие для студентов вузов / В. И. Аверченков, И. А. Каштальян, А. П. Пархутик. – Минск : Выш. шк., 1993. – 288 с.
2. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов / под общ. ред. С. Н. Корчака. – М. : Машиностроение, 1988. – 352 с.