

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: Разработка средствами САПР автоматизированного технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали «опора ножа КВС-2-0115643» с разработкой и созданием БД измерительных инструментов для использования ее в системе «Т-FLEEX Технология».

Объект исследования: Технологический процесс детали КВС-2-0115643 опоры ножа, входящей в состав механизма измельчения трактора КВК-800.

Цель проекта: Технологическая подготовка автоматизированного производства детали «опора ножа КВС-2-0115643» с разработкой средствами САПР технологического процесса механической обработки с исследованием создания БД измерительных инструментов для использования ее в системе Т-FLEX Технология.

Дипломный проект содержит:

- 111 страниц;
- 28 таблиц;
- 45 рисунков;
- 38 литературных источников;
- 3 приложений;
- 11 листов графической части.

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали опоры ножа КВС-2-0115643 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.