

АНАЛИЗ СПОСОБОВ РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМЫ УСТАРЕВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОАО «СТАНКОГОМЕЛЬ»

Буслов Е.М. (студент, гр. ЗТМ-41с)

*Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого,
Республика Беларусь*

Актуальность. В настоящий момент для любого машиностроительного предприятия устаревание оборудования приводит не только к экономическим убыткам и снижению конкурентоспособности из-за снижения производительности, но и к необходимости регулярного ремонта и обслуживания, что всегда чревато увеличением затрат и возникновением простоев [1]. Введение в парк передового оборудования способно улучшить качество продукции и укрепить позиции предприятия на рынке.

Цель работы. Цель данной работы – проанализировать способы решения проблемы устаревания оборудования, имеющегося на вооружении предприятия ОАО «СтанкоГомель».

Анализ полученных результатов. Объектом исследования является станкостроительное предприятие ОАО «СтанкоГомель», применяющее механическую обработку материалов, где точность и производительность станков играют ключевую роль. Парк используемого на предприятии оборудования включает в себя широкий спектр станков, большая часть которых собственного производства. Как и любое машиностроительное предприятие, оно сталкивается с проблемой устаревания производственного оборудования.

На фоне назревания этой проблемы, возникновения необходимости оптимизации производства деталей сложной конфигурации, а также в целях повышения производительности руководством предприятия было принято решение приобретения передовых расточных и токарных обрабатывающих центров, а также станка газоплазменной резки с ЧПУ.

Токарные обрабатывающие центры обеспечивают высокоточную механическую обработку тел вращения и деталей сложной конфигурации с возможностью перехвата заготовки в контршпиндель. Любой станок имеет в своей конструкции защитные кожухи. А обрабатывающие центры, которые составляют около 40% объема производимых станков, содержат в себе тонкостенные элементы в кратно большем количестве в сравнении с универсальным оборудованием. Приобретение газоплазменного станка с ЧПУ обеспечило предприятие возможностью эффективной обработки категории листовых деталей со сложным контуром, уменьшило общую себестоимость операций на производство единицы детали и повысило производительность [2].

Проблема устаревания выступила в роли катализатора возникновения практики аутсорсинга. Привлечение сторонних специалистов для выполнения определённых функций, таких как ремонт и модернизация

оборудования, позволяет сократить затраты на содержание штата технических специалистов и воспользоваться знаниями и технологиями, которые отсутствуют на предприятии. Тем не менее, данный метод также имеет свои недостатки: зависимость от сторонних поставщиков услуг, возможные задержки

До внедрения вышеупомянутых путей решения большинство предприятие решало проблему устаревания оборудования за счёт регулярного ремонта и модернизации существующих станков. Для этого изготавливались или заказывались необходимые детали, что позволяло продлить срок эксплуатации оборудования без серьёзных финансовых затрат. Этот метод, однако, не устранял основной проблемы – по мере устаревания технологий оборудование становилось менее эффективным, даже после проведения модернизации.

Аутсорсинг, в свою очередь, позволил более оперативно решать возникающие технические вопросы, снижая нагрузку на основной штат сотрудников и повышая эффективность ремонта и обслуживания. В процессе апробации новых методов было отмечено, что внедрение передового оборудования привело к синергетическому эффекту. Помимо устранения проблемы устаревания, предприятие смогло существенно улучшить качество выпускаемой продукции, сократить время простоев оборудования, повысить производительность, снизить временные затраты на производство и оптимизировать эффективность обработки отдельных категорий деталей.

Внедрение аутсорсинга также показало хорошие результаты: поддержка сторонних специалистов позволила оперативно устранять неисправности и внедрять передовые технологии обслуживания оборудования, что косвенно оказало положительное влияние на решение проблемы.

Заключение. Таким образом устранению проблемы устаревания оборудования в значительной степени способствовало приобретение передовых станков и использование аутсорсинга.

Благодарность. *Выражаю признательность и благодарность научному руководителю Сотскому Александру Александровичу, главному технологу отдела главного технолога ОАО «СтанкоГомель», за оказанную помощь при проведении анализа.*

Литература

1. Гинзбург, А. А. Направления повышения энергетической эффективности гидравлических LS-систем с клапанной адаптацией к нагрузке / А. А. Гинзбург, Ю. А. Андреев // Инновационные технологии в агропромышленном комплексе – сегодня и завтра : сб. тез. докл. 5-ой междунар. науч.-практ. конф. – Гомель : Научно-технический центр комбайностроения ОАО «Гомсельмаш», 2021. - С. 75 - 83.
2. Петришин Г.В. Особенности изнашивания магнитно-электрических покрытий из самофлюсующихся порошков в различных условиях эксплуатации // Вестник Полоцкого Государственного Университета. Серия В. Прикладные науки. Материаловедение. - 2006. № 12. С.107-112.