УТВЕРЖДАЮ
Ректор учреждения образования
"Гомельский государственный
технический университет имени
П.О.Сухого"
_____С.И. Тимошин
06.02.2019

Учреждение образования
"Гомельский государственный технический университет
имени П.О.Сухого"

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПЕРВОЙ СТУПЕНИ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Квалификация специалиста
инженер

Специальность **1-36 01 05 Машины и технология обработки материалов давлением**

Срок обучения 4 года

Регистрационный № I 36 ... Форма получения образования **дневная**

Набор 2019 года

I. График образовательного процесса

Месяц	сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь					январь				февраль				март					апрель				май				июнь					июль				август				Теоретическое обучение	Зачетные недели, экзаменационные сессии	Учебные практики	Производственные практики	Дипломное проектирование	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
Номер недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
Дни недели	01	08	15	22	29/09	06	13	20	27/10	03	10	17	24	01	08	15	22	29/12	05	12	19	26/01	02	09	16	23/02	02	09	16	23	30/03	06	13	20	27/04	04	11	18	25	01	08	15	22	29/06	06	13	20	27/07	03	10	17	24								
	07	14	21	28	05/10	12	19	26	02/11	09	16	23	30	07	14	21	28	04/01	11	18	25	01/02	08	15	22	01/03	08	15	22	29	05/04	12	19	26	03/05	10	17	24	31	07	14	21	28	05/07	12	19	26	02/08	09	16	23	31								
I курс								17										3	:	:	:	=	=										17								:	:	:	:	O	O	O	O	=	=	=	=	34	8	4				6	52
II курс								17										3	:	:	:	=	=										17								:	:	:	:	X	X	X	X	=	=	=	=	34	8		4			6	52
III курс								17										3	:	:	:	=	=										17								:	:	:	:	X	X	X	X	=	=	=	=	34	8		4			6	52
IV курс								17										3	:	:	:	=	=					9					:	X	X	/	/	/	/	/	/	//	//										26	5		2	6	2	2	43
																																																						128	29	4	10	6	2	20	199

II. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Обозначения:
- [ ] – теоретическое обучение
- [:] – экзаменационная сессия
- [O] – учебная практика
- [X] – производственная практика
- [/] – дипломное проектирование
- [//] – итоговая аттестация
- [=] – каникулы
- [3] – зачетная неделя

III. План образовательного процесса

№ п/п	Название цикла, модуля, учебной дисциплины, курсового проекта (курсовой работы)	Экзамены	Зачеты	Количество академических часов: Всего	Аудиторных	Из них: Лекции	Лабораторные	Практические	Семинарские	Распределение по курсам и семестрам: I курс, 1 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	I курс, 2 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	II курс, 3 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	II курс, 4 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	III курс, 5 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	III курс, 6 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	IV курс, 7 семестр, 17 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	IV курс, 8 семестр, 9 недель: Всего часов	Ауд. часов	Зач. единиц	Всего зачетных единиц	Код компетенции
1	**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПОНЕНТ**			**3482**	**1682**	**788**	**272**	**526**	**96**																										**90**	
1.1	**Модуль "Социально-гуманитарный 1" ***			**432**	**204**	**108**			**96**																										**12**	
1.1.1	История		1	72	34	18			16	72	34	2																							2	УК-1
1.1.2	Политология		4	72	34	16			18										72	34	2														2	УК-4
1.1.3	Экономика	3		144	60	34			26							144	60	4																	4	УК-2
1.1.4	Философия	6		144	76	40			36																144	76	4								4	УК-3
1.2	**Модуль "Общенаучный"**			**1050**	**544**	**238**	**136**	**170**																											**27**	
1.2.1	Математика	1,2		480	238	102		136		240	120	6	240	118	6																				12	БПК-1
1.2.2	Физика	1,2		240	136	68	34	34		120	68	3	120	68	3																				6	БПК-2
1.2.3	Химия	1		120	68	34	34			120	68	3																							3	БПК-3
1.2.4	Информатика	1	2	210	102	34	68			120	68	3	90	34	3																				6	БПК-4
1.3	**Модуль "Технологии обработки металлов давлением 1"**			**700**	**306**	**170**	**34**	**102**																											**18**	
1.3.1	Технология ковки и горячей штамповки	4	5	270	154	86	16	52											220	120	6	50	34	1											7	БПК-5
1.3.2	Курсовой проект по учебной дисциплине "Технология ковки и горячей штамповки"			80																		80		2											2	БПК-5
1.3.3	Технология листовой штамповки	5	6	270	152	84	18	50														220	118	6	50	34	1								7	БПК-6
1.3.4	Курсовой проект по учебной дисциплине "Технология листовой штамповки"			80																					80		2								2	БПК-6
1.4	**Модуль "Языковое использование"**			**330**	**136**			**136**																											**9**	УК-5, БПК-7
1.4.1	Иностранный язык	2	1	240	102			102		120	52	3	120	50	3																				6	
1.4.2	Белорусский язык (профессиональная лексика)		1	90	34			34		90	34	3																							3	
1.5	**Модуль "Безопасность жизнедеятельности"**			**324**	**154**	**102**	**52**																												**9**	БПК-8
1.5.1	Защита населения и объектов от чрезвычайных ситуаций. Радиационная безопасность		2Д	108	50	34	16						108	50	3																				3	
1.5.2	Основы эколого-энергетической устойчивости производства		3	108	52	34	18									108	52	3																	3	
1.5.3	Охрана труда	4		108	52	34	18												108	52	3														3	
1.6	Инженерная графика	1	2Д	240	102	34		68		138	52	3	102	50	3																				6	БПК-9
1.7	Электротехника и электроника	3		136	84	52	16	16								136	84	3																	3	БПК-10
1.8	Теория обработки металлов давлением	3,4		270	152	84	34	34								134	68	3	136	84	3														6	БПК-11
2	**КОМПОНЕНТ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**			**4670**	**2222**	**1190**	**484**	**514**	**34**																										**123**	
2.1	**Модуль "Социально-гуманитарный 2"**			**144**	**68**	**34**			**34**																										**4**	
2.1.1	История мировой культуры / История культуры Беларуси		2	72	34	18			16				72	34	2																				2	УК-6
2.1.2	Основы права / Конституционное право Республики Беларусь		5	72	34	16			18													72	34	2											2	УК-7
2.2	**Модуль "Основы машиноведения"**			**828**	**390**	**220**	**86**	**84**																											**21**	
2.2.1	Теоретическая механика	2		122	68	34		34					122	68	3																				3	СК-1
2.2.2	Материаловедение / Физическая химия	2		122	68	34	34						122	68	3																				3	СК-2
2.2.3	Технология конструкционных материалов	3		110	52	34	18									110	52	3																	3	СК-3
2.2.4	Механика материалов / Физико-химические основы материалообработки	3		122	68	34	16	18								122	68	3																	3	СК-4
2.2.5	Теория механизмов, машин и манипуляторов		3	110	50	34		16								110	50	3																	3	СК-5
2.2.6	Детали машин	4		162	84	50	18	16											162	84	4														4	СК-6
2.2.7	Курсовой проект по учебной дисциплине "Детали машин"			80															80		2														2	СК-6
2.3	**Модуль"Стандартизация"**			**220**	**102**	**52**	**16**	**34**																											**6**	СК-7
2.3.1	Метрология		3	110	52	18	16	18								110	52	3																	3	

2.3.2	Управление качеством и оценка соответствия в штамповочном производстве		6	110	50	34		16																	110	50	3							3	
2.4	**Модуль "Информационно- математическое обеспечение технологических процессов"**			**940**	**442**	**170**	**220**	**52**																										**24**	
2.4.1	Компьютерное проектирование		3,4Д	244	120	34	86									116	52	3	128	68	3													6	СК-8
2.4.2	Математическое моделирование процессов ОМД	5		162	84	34	50															162	84	4										4	СК-9
2.4.3	САПР технологических процессов и оснастки	5,6		344	186	68	84	34														184	102	5	160	84	4							9	СК-10
2.4.4	Курсовой проект по учебной дисциплине "САПР технологических процессов и оснастки"			80																					80		2							2	СК-10
2.4.5	Методы и технологии 3D прототипирования		7	110	52	34		18																				110	52	3				3	СК-11
2.5	**Модуль "Оборудование"**			**1082**	**546**	**324**	**86**	**136**																										**28**	
2.5.1	Кузнечно-штамповочное оборудование	6,7		440	238	152	34	52																	220	120	5	220	118	6				11	СК-12
2.5.2	Курсовой проект по учебной дисциплине "Кузнечно-штамповочное оборудование"			80																								80		2				2	СК-12
2.5.3	Автоматизация кузнечно-штамповочного производства	6,7		344	186	102	34	50																	174	102	4	170	84	5				9	СК-13
2.5.4	Оборудование прокатных и метизных цехов / Спецоборудование в материалообработке	8	7	218	122	70	18	34																				120	68	3	98	54	3	6	СК-14
2.6	**Модуль "Экономика и управление"**			**272**	**118**	**68**	**0**	**50**																										**7**	СК-15
2.6.1	Экономика предприятия		6	110	50	34		16																	110	50	3							3	
2.6.2	Организация и управление производством	7		122	68	34		34																				122	68	3				3	
2.6.3	Курсовая работа по учебной дисциплине "Организация и управление производством"			40																								40		1				1	
2.7	Расчеты и конструкции нагревательных устройств	5		110	52	34		18														110	52	3										3	СК-16
2.8	Проектирование цехов		8	118	72	36		36																							118	72	4	4	СК-17
2.9	Технология изготовления оборудования и оснастки	7		124	68	52		16																				124	68	4				4	СК-18
2.10	Основы научных исследований и инновационной деятельности		8	98	46	28		18																							98	46	3	3	СК-19
2.11	**Модуль "Технологии обработки металлов давлением 2"**			**734**	**318**	**172**	**76**	**70**																										**19**	
2.11.1	Теория и технология прокатного производства	4		150	84	34	16	34											150	84	3													3	СК-20
2.11.2	Курсовая работа по учебной дисциплине "Теория и технология прокатного производства"			40															40		1													1	СК-20
2.11.3	Теория и технология метизного производства	5		150	84	50	16	18														150	84	3										3	СК-21
2.11.4	Курсовая работа по учебной дисциплине "Теория и технология метизного производства"			40																		40		1										1	СК-21
2.11.5	Технология получения и обработки полимерных и композиционных материалов	8	7	256	106	62	26	18																				128	52	4	128	54	4	8	СК-22
2.11.6	Химико-термическая обработка деталей оборудования и оснастки		8	98	44	26	18																								98	44	3	3	СК-23
3	**ФАКУЛЬТАТИВНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ**			**/214**	**/144**	**/60**		**/84**																											
3.1	Введение в инженерное образование		/1	/30	/18	/18				/34	/18																								УК-8
3.2	Великая Отечественная война советского народа (в контексте Второй мировой войны)			/6	/6	/6							/6	/6																					
3.3	Элементы теории вероятностей и математической статистики		/2	/30	/18	/18							/30	/18																					
3.4	Основы управления интеллектуальной собственностью		/7	/80	/34	/18		/16																				/80	/34						УК-9
3.5	Физическая культура			/68	/68			/68														/34	/34		/34	/34									УК-10
4	**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВИДЫ ОБУЧЕНИЯ**			**/340**	**/340**			**/340**																											
4.1	Физическая культура		/1-6	/340	/340			/340		/68	/68		/68	/68		/68	/68		/68	/68		/34	/34		/34	/34									УК-10
Количество часов учебных занятий				**8152**	**3904**	**1978**	**756**	**1040**	**130**	**1020**	**496**	**26**	**1096**	**540**	**29**	**1090**	**538**	**28**	**1096**	**526**	**27**	**1068**	**508**	**27**	**1128**	**516**	**28**	**1114**	**510**	**31**	**540**	**270**	**17**	**213**	
Количество часов учебных занятий в неделю										29			32			31,5			31			30			30,5			30			30				
Количество курсовых проектов				5															1			1			2			1							
Количество курсовых работ				3															1			1						1							
Количество экзаменов				35						5			5			5			5			5			4			4			2				
Количество зачетов				24						3			4			4			2			2			3			3			3				

IV. Учебные практики				V. Производственные практики				VI. Дипломное проектирование			VII. Итоговая аттестация
Название практики	Семестр	Недель	Зачетных единиц	Название практики	Семестр	Недель	Зачетных единиц	Семестр	Недель	Зачетных единиц	
Ознакомительная практика	2	4	5	Технологическая практика	4	4	5	8	6	9	Защита дипломного проекта в ГЭК
				Конструкторско-технологическая практика	6	4	5				
				Преддипломная практика	8	2	3				

VIII. Матрица компетенций

Код компетенции	Наименование компетенции	Код модуля, учебной дисциплины
УК-1	Уметь анализировать процессы государственного строительства в разные исторические периоды, определять социально-политическое значение исторических событий, личностей, артефактов и символов для современной белорусской государственности	1.1.1
УК-2	Уметь анализировать и оценивать социально-значимые явления, события, процессы, быть способным к проявлению предпринимательской инициативы	1.1.3
УК-3	Владеть культурой мышления, быть способным к восприятию, обобщению и анализу философских, мировоззренческих и психолого-педагогических проблем в сфере межличностных отношений и профессиональной деятельности	1.1.4
УК-4	Владеть основными категориями политологии и идеологии, понимать специфику формирования и функционирования политической системы и особенности идеологии белорусского государства	1.1.2
УК-5	Владеть базовыми навыками коммуникации в устной и письменной формах на государственных и иностранных языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия	1.4
УК-6	Знать специфику и закономерности развития мировых культур	2.1.1
УК-7	Обладать устойчивым позитивным стереотипом правомерного поведения, уметь применять основы правовых знаний в различных сферах жизнедеятельности и при решении профессиональных задач	2.1.2
УК-8	Уметь применять базовые научно-теоретические знания для решения теоретических и практических задач	3.1
УК-9	Знать структуру и объекты интеллектуальной собственности, отечественное законодательство в области охраны интеллектуальной собственности, особенности зарубежного законодательства в этой области, формы передачи (торговли) объектами интеллектуальной собственности	3.4
УК-10	Владеть навыками здоровьесбережения	3.5, 4.1
БПК-1	Владеть основными понятиями и методами линейной алгебры, аналитической геометрии, математического анализа, дифференциального и интегрального исчислений, анализа функций одной и нескольких переменных; применять полученные знания для решения задач теоретической и практической направленности	1.2.1

Продолжение учебного плана по специальности 1-36 01 05 "Машины и технология обработки материалов давлением". Регистрационный № I 36-1-14/уч.

Код компетенции	Наименование компетенции	Код модуля, учебной дисциплины
БПК-2	Владеть основными понятиями и законами физики, принципами экспериментального и теоретического изучения физических явлений и процессов	1.2.2
БПК-3	Владеть теоретическими положениями химии для объяснения химических свойств и превращений веществ	1.2.3
БПК-4	Владеть основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером как средством управления информацией, быть способным работать с информацией в компьютерных сетях	1.2.4
БПК-5	Быть способным разрабатывать технологические процессы ковки и горячей штамповки, конструировать ковочный и штамповочный инструмент	1.3.1, 1.3.2
БПК-6	Быть способным разрабатывать технологическую документацию на штамповку деталей; выбирать наиболее оптимальный вариант технологического процесса, рассчитывать его; осуществлять расчет, технологическое и рабочее проектирование инструментальной и технологической оснастки	1.3.3, 1.3.4
БПК-7	Владеть научно-технической терминологией по специальности на государственном и иностранных языках	1.4
БПК-8	Быть способным применять принципы энергосбережения, основные правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и методы защиты производственного персонала, населения и окружающей среды от возможных последствий аварий, стихийных бедствий, техногенных катастроф. Владеть методиками расчетов эффективности энергосберегающих мероприятий в кузнечно-штамповочном производстве	1.5
БПК-9	Владеть способами графического изображения предметов на плоскости и в пространстве, требованиями Единой системы конструкторской документации; создавать чертежи деталей технологического оборудования; оформлять и разрабатывать конструкторскую документацию	1.6
БПК-10	Владеть базовыми навыками использования принципов действия, конструкций, свойств основных полупроводниковых и измерительных приборов, усилительных, импульсных, логических, цифровых и преобразовательных устройств	1.7
БПК-11	Знать теоретические основы обработки металлов давлением, методы расчета основных технологических задач, физико-химические процессы, сопровождающие процесс пластической деформации	1.8
СК-1	Знать основные теоретические положения статики, кинематики и динамики механических систем, владеть методами расчетов устойчивости и колебаний статических и динамических систем	2.2.1
СК-2	Владеть практическими навыками по изучению структуры, свойств материалов; знать методы и режимы структуроизменяющей обработки, обеспечивающие оптимальные свойства материалов при работе конкретных деталей в определенных условиях эксплуатации	2.2.2
СК-3	Знать сущность способов базовых технологических методов получения заготовок литьем, обработкой давлением, порошковой металлургией, сваркой, механической обработкой резанием и другими методами	2.2.3
СК-4	Знать теоретические основы и владеть практическими методами расчетов на прочность, жесткость и устойчивость элементов конструкций; быть способным выбирать расчетные схемы реальных конструкций и производить расчет типовых элементов на прочность, жесткость и устойчивость	2.2.4
СК-5	Знать основные виды машин и механизмов и их кинематические и динамические характеристики; понимать принципы работы отдельных механизмов и их взаимодействие в машине; уметь находить кинематические и динамические параметры заданных механизмов и машин и оптимальные параметры проектируемых механизмов по заданным кинематическим и динамическим свойствам	2.2.5
СК-6	Владеть методиками расчета параметров и навыками конструирования и проектирования типовых механических узлов машин	2.2.6, 2.2.7
СК-7	Знать методы нормирования точности параметров, основные принципы построения систем допусков и посадок, базовые стандарты основных норм взаимозаменяемости, охватывающие системы допусков и посадок для типовых видов соединений деталей машин и приборов, основы измерительного контроля параметров	2.3
СК-8	Знать программные и технические средства компьютерного проектирования, методы компьютерного выполнения чертежей и других графических работ, а также оформления конструкторской документации в CAD-системах	2.4.1
СК-9	Знать методы построения математических моделей технологических процессов и машин обработки материалов давлением, алгоритмы и методы исследования математических моделей, численные методы программной реализации алгоритмов исследования математических моделей	2.4.2
СК-10	Знать: теоретические основы, принципы создания и структуру САПР технологических процессов и оснастки; основные элементы, входящие в состав видов обеспечения САПР; принципы построения САПР штампов; основные методики проектирования штампов листовой штамповки в САПР; уметь проектировать технологические процессы обработки материалов давлением и штамповую оснастку в САПР	2.4.3, 2.4.4
СК-11	Знать основы применения аддитивных технологий в машиностроении, методы и технологии аддитивного синтеза изделий, методики создания физических объектов на основе цифровых 3D-моделей, основные виды трехмерного прототипирования	2.4.5
СК-12	Знать функциональное назначение, устройство и работу кузнечно-прессовых машин и их узлов, особенности компоновки узлов кузнечно-прессовых машин в зависимости от их основных параметров; уметь проектировать кузнечно-прессовое оборудование	2.5.1, 2.5.2
СК-13	Быть способным анализировать варианты автоматизации технологических процессов с целью выбора наиболее оптимальных по критериям качества, надежности, технико-экономическим показателям; разрабатывать принципиальную схему автомата, структурную и компоновочную схему автоматизированной линии или комплекса	2.5.3
СК-14	Знать функциональное назначение, устройство и принцип действия оборудования прокатных и метизных цехов, владеть методиками расчета параметров и навыками конструирования и проектирования узлов оборудования прокатных и метизных цехов	2.5.4
СК-15	Быть способным проводить анализ производственных процессов предприятия, оценку деятельности производственного цикла, находить пути его оптимизации; организовывать работу малых коллективов исполнителей для достижения поставленных целей, взаимодействовать со специалистами смежных профессий	2.6
СК-16	Знать физическую сущность происходящих в нагревательной печи явлений и процессов, конструкции нагревательных устройств и установок, прогрессивные технологии нагрева, свойства огнеупорных материалов; производить проектирование и расчет нагревательных устройств	2.7
СК-17	Владеть методиками проектирования современных кузнечно-прессовых цехов, расчета фондов рабочего времени и основного технологического оборудования. Быть способным анализировать текущее состояние производственных цехов, выбирать оптимальную стратегию их технического перевооружения для определенных этапов проектирования (реконструкции, технического перевооружения, модернизации)	2.8
СК-18	Знать основы технологии машиностроения, технологии изготовления деталей и сборки узлов и изделий, штампов для горячей и холодной штамповки, основы ремонта технологического оборудования	2.9
СК-19	Быть способным осуществлять поиск, систематизацию и анализ информации по вопросам развития новых технологий обработки материалов давлением, соответствующего оборудования и технологической оснастки кузнечно-штамповочного, прокатного и волочильного производства; владеть первичными навыками организации и проведения научно-исследовательских работ	2.10
СК-20	Знать теоретические основы прокатного производства, основное и вспомогательное оборудование прокатных цехов, способы прокатки, физические условия прокатки, прокатный инструмент	2.11.1, 2.11.2
СК-21	Знать теоретические основы метизного производства, основное и вспомогательное оборудование метизных цехов, инструмент для производства метизов. Владеть навыками проектирования технологических процессов метизного производства	2.11.3, 2.11.4
СК-22	Знать особенности обработки тугоплавких металлов и сплавов, формообразования сложных профилей выдавливанием и прессованием, технологические способы и режимы синтеза и обработки полимерных и композиционных материалов, основные промышленные полимерные и композиционные материалы и методы их переработки в изделия	2.11.5
СК-23	Знать особенности, методы и режимы химико-термической обработки, обеспечивающие оптимальные свойства материалов для деталей оборудования и оснастки	2.11.6

Примечание:

* Обязательные дисциплины обязательных модулей государственного компонента:

- «Философия» – философия, основы психологии и педагогики;
- «Экономика» – экономическая теория, социология;
- «Политология» – политология, основы идеологии белорусского государства;
- «История» – история Беларуси в контексте европейских цивилизаций.

Д - дифференцированный зачет

Расчетно-графические работы по дисциплинам: "Математика" - 1,2 семестры; "Физика" - 1,2 семестры; "Инженерная графика" - 1,2 семестры; "Теоретическая механика"- 2 семестр, "Электротехника и электроника" - 3 семестр, "Механика материалов" - 3 семестр.

Разработан на основе:

типового учебного плана специальности 1-36 01 05 "Машины и технология обработки материалов давлением". Регистрационный № I 36-1-003/пр-тип. от 12.07.2018;

образовательного стандарта высшего образования «Высшее образование. Первая ступень. Цикл социально-гуманитарных дисциплин», утвержденного 15.07.2014.

Первый проректор учреждения образования "Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого" — О.Д.Асенчик — 04.02.2019

Декан механико-технологического факультета — И.Б. Одарченко — 04.02.2019

Заведующий кафедрой "Металлургия и технологии обработки материалов" — Ю.Л. Бобарикин — 04.02.2019

Начальник учебно-методического отдела — Н.И. Сидоренко — 04.02.2019

Эксперт-нормоконтролер — С.М. Хлимоненкова — 04.02.2019

Рекомендован к утверждению Научно-методическим советом учреждения образования "Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого"

Протокол № 3 от 05.02.2019

Библиотека ГГТУ им. П.О. Сухого