

Реферат

Объем: 86 страницы, 16 рисунков, 24 таблиц, 18 источников.

КОНТРОЛЬНЫЙ ПУНКТ, SCADA TIA PORTAL, МАРКИРОВКА, КОММУНИКАЦИОННЫЙ БЛОК, ОПЕРАТОРСКИЙ ИНТЕРФЕЙС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ.

Объект разработки – поперечный транспортер с иглоударными маркировщиками линии отделки труб.

Цель работы – разработка системы управления поперечный транспортером с иглоударными маркировщиками линии отделки труб.

Полученные результаты – В дипломном проекте была разработана автоматизированная система управления поперечный транспортером с иглоударными маркировщиками линии отделки труб. Установка предназначена для маркировки труб после прохождения неразрушающего контроля. В качестве управляющего контроллера был выбран промышленной контроллер S7-300. Система имеет два режима работы: ручной и автоматический.

Сфера применения. Разработанная система может применяться в металлургическом трубном прокатном производстве, где необходимо производить инспекцию готовой продукции, а также в учебном процессе для ознакомления с основными понятиями в данном направлении.