

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха по обработке деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-10К «ПАЛЕССЕ GS10» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица КЗР 1517603 и анализом методов измерения твёрдости материалов».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали ступица КЗР 1517603.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица КЗР 1517603.

Дипломный проект содержит:

- 157 страниц;
- 27 таблиц;
- 23 рисунка;
- 44 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица КЗР1517603, предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.