

РЕФЕРАТ

Титовец Василий Владимирович

Тема: Технологическая подготовка производства деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «Палессе FS60» с разработкой технологического процесса механической обработки детали штока переключения : I и III передач КИС 0107618 и исследованием взаимодействия силовых факторов при МЭШ.

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «Палессе-FS60»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали штока переключения I и III передач КИС 0107618 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

179 страниц;

24 таблиц;

12 рисунков;

30 литературных источников;

Приложений;

10 листов графической части (10 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; МАГНИТНАЯ ИНДУКЦИЯ;
СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали штока переключения I и III передач КИС 0107618 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.