

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-812 «ПАЛЕССЕ GS812» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-10-0202636 и исследованием компьютерного моделирования при автоматизации машиностроительного производства».

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-812 «ПАЛЕССЕ GS812».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-10-0202636 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 163 страниц;
- 33 таблиц;
- 17 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 4 приложения;
- 9 листов графической части, формата А1.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-10-0202636 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, КОМПЬЮЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- снижения амортизационных отчислений на 4608 руб.;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 11,59 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 65,8 %;
- увеличения чистой прибыли на 8285 руб.;
- сокращения численности основных рабочих на 5 человек
- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 30,233 мин;