

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки на базе станков с ЧПУ детали корпус КЗК-12-0602636 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом прогрессивных методов поверхностного упрочнения стальных изделий».

Объект исследования: Анализ прогрессивных методов поверхностного упрочнения стальных изделий.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус КЗК-12-0602636 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 129 страниц;
- 28 таблиц;
- 31 рисунок;
- 26 литературных источников;
- 4 приложения;
- 9 листов графической части, формата А1.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус КЗК-12-0602636 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, АНАЛИЗ ПРОГРЕССИВНЫХ МЕТОДОВ ПОВЕРХНОСТНОГО УПРОЧНЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 36,44 мин;
- увеличения амортизационных отчислений на 739 руб.;
- сокращения численности основных рабочих на 13 человек;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 11,239 руб.;
- увеличения чистой прибыли на 27647,74 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 9,89%;