

Реферат

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комплекса для заготовки кормов К-Г-6 с разработкой технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145604 и анализом применения ультразвуковых технологий для контроля качества машиностроительной продукции».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали вилка ПКК 0145604.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145604 с разработкой планировки механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 166 страниц;
- 30 таблиц;
- 19 рисунков;
- 44 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9.5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0145604 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.