

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20П.061.014 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и сравнительным анализом электрохимической и электроэрозионной обработки».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей фартука токарно-винторезного станка модели ГС526У.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20П.061.014 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и сравнительным анализом электрохимической и электроэрозионной обработки.

Дипломный проект содержит:

- 159 страниц;
- 28 таблиц;
- 17 рисунков;
- 21 литературный источник;
- 2 приложения;
- 9 листов графической части (9 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 16Б20П.061.014 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.