

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «проекта модернизация технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0290625 с разработкой проекта участка цеха, автоматизация выбора расчетной схемы определения параметров точности сложного калибра для контроля расположения отверстия детали ГОСТ 16085-80».

Объект исследования: участок механического цеха открытого акционерного общества «Гомсельмаш» - управляющая компания холдинга ОАО «Гомсельмаш».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0290625 с разработкой проекта участка цеха, автоматизация выбора расчетной схемы определения параметров точности сложного калибра для контроля расположения отверстия детали ГОСТ 16085-80.

Дипломный проект содержит:

- 182 страницы;
- 35 таблиц;
- 9 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (9 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0290625 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением универсального оборудования.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и повышение рентабельности инвестиций.