

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха на базе станков с ЧПУ по обработке зерноуборочного самоходного комбайна КЗС-10 «ПАЛЕССЕ GS10» с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 1517202 и анализом эффективности применения инструментальной стали при лезвийной обработке» .

Объект исследования: анализ эффективности применения инструментальной стали при лезвийной обработке.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 1517202 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 159 страниц;
- 25 таблиц;
- 16 рисунков;
- 16 литературных источников;
- 8 приложения;
- 9 листов графической части, формата А1, 1 лист формата А2.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 1517202 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ ПРИ ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКИ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 100,832 мин;
- увеличения амортизационных отчислений на 26125 руб.;
- сокращения численности основных рабочих на 7 человек;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 52,739 руб.;
- увеличения чистой прибыли на 47268 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 20,88%;