

РЕФЕРАТ

Проект участка механического цеха по обработке деталей каретки гидрокопировальной установки станка модели 16Б20П с разработкой технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.618 и анализом влияния МЭШ на состояние поверхностного слоя деталей.

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей каретки гидрокопировальной установки коробки подач токарно-винторезного станка модели 16Б20П.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.618 с разработкой технологического процесса, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 137 страниц;
- 24 таблиц;
- 12 рисунков;
- 31 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; ПОВЕРХНОСНЫЙ СЛОЙ; ДИСЛОКАЦИИ; ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА; МАГНИТНОЕ ПОЛЕ, СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг 16Б20П.061.618 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.