

РЕФЕРАТ

ЖИГЛИНА Наталья Тимофеевна

Технологическая подготовка производства деталей жатки для уборки зерновых культур с разработкой технологического процесса механической обработки детали подвеска КЗР 1502603 и алгоритма оптимизации процесса магнитно-электрического шлифования покрытий.

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей жатки для уборки зерновых культур КЗР-10 «ПАЛЕССЕ FS60»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали подвеска КЗР 1502603 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 155 страниц;
- 24 таблицы;
- 14 рисунков;
- 31 литературный источник;
- 8 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПОКРЫТИЯ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТОК; МАГНИТНАЯ ИНДУКЦИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали подвеска КЗР 1502603 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиция.