

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0202107Е и анализом современных тенденций в обеспечении точности прецизионных деталей.

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали ступица КЗК-12-0202107Е.

Цель проекта: повышение эффективности технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0202107Е.

Дипломный проект содержит:

- 158 страниц;
- 24 таблиц;
- 15 рисунков;
- 24 литературных источников;
- 4 приложений;
- 9 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ТОЧНОСТЬ; ПРЕЦИЗИОННАЯ ДЕТАЛЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа метода получения заготовки и базового технологического процесса механической обработки детали ступица КЗК-12-0202107Е внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.