

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-812 «ПАЛЕССЕ GS812» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ось КЗК-10-1-0109602 и анализом современных тенденций в обеспечении точности заготовок.

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали ось КЗК-10-1-0109602.

Цель проекта: повышение эффективности технологического процесса механической обработки детали ось КЗК-10-1-0109602.

Дипломный проект содержит:

- 185 страниц;
- 24 таблиц;
- 16 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА;
ЗАГОТОВКА; ТОЧНОСТЬ.

В результате анализа метода получения заготовки и базового технологического процесса механической обработки детали ось КЗК-10-1-0109602 внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции, увеличение чистой прибыли и рентабельности инвестиций.