

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60» с разработкой технологического процесса механической обработки детали вал КИС 0114699А и анализом технических характеристик приборов для автоматического контроля размеров».

Объект исследования: участок механического цеха открытого акционерного общества «Томсельмаш».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вао КИС 0114699А с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 184 страниц;
- 27 таблиц;
- 14 рисунков;
- 32 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (формат А1).

**МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ; ПЛАНИРОВКА; ПРИБОРЫ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал КИС 0114699А внесены изменения в технологический процесс, с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости, повышение рентабельности инвестиций.