

РЕФЕРАТ

Тема проекта: *«Технологическая подготовка производства деталей косилки-плющилки прицепной КПП-4,2 «ПАЛЕССЕ СТ42» с разработкой технологического процесса механической обработки детали ползун КПП 0000611 и анализом технологии восстановления деталей машин наплавкой покрытий».*

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали ползун КПП 0000611.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ползун КПП 0000611 с разработкой технологического процесса, средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха

Дипломный проект содержит:

- 173 страниц;
- 30 таблиц;
- 14 рисунков;
- 34 литературных источников;
- 6 приложений;
- 11 листов графической части (9,25 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; КОНДУКТОР, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ВОССТАНОВЛЕНИЕ, НАПЛАВКА, 3-D МОДЕЛЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ползун КПП 0000611 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.