

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке детали фартука токарно-винторезного станка модели 16Б16П с разработкой технологического процесса механической обработки детали букса 16Б16П.062.043 и анализом передовых компьютерных технологий в производстве машиностроительной продукции.

Объект исследования: технологический процесс обработки детали фартука токарно-винторезного станка модели 16Б16П – букса 16Б16П.062.043 в условиях среднесерийного производства.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали букса 16Б16П.062.043 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 160 страниц;
- 24 таблицы;
- 10 рисунков;
- 21 литературный источник;
- 6 приложений;
- 9 листов графической части.

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали букса 16Б16П.062.043 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение себестоимости, материальных затрат, повышение рентабельности и уменьшения срока возврата инвестиций.