

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства деталей измельчителя комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60» с разработкой технологического процесса механической обработки детали эксцентрик ПКК 0135679 и анализом тенденций развития чистовой механической обработки.

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей измельчителя комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60».

Цель проекта: повышение эффективности технологического процесса механической обработки детали эксцентрик ПКК 0135679.

Дипломный проект содержит:

- 176 страниц;
- 29 таблиц;
- 10 рисунков;
- 33 литературных источников;
- 6 приложений;
- 9 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа метода получения заготовки и базового технологического процесса механической обработки детали эксцентрик ПКК 0135679 внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.