

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха по обработке деталей радиально-сверлильного станка модели ГС545 с разработкой технологического процесса механической обработки детали кронштейн 007.00.00.014 и исследованием влияния технологических факторов магнитно-электрического шлифования на производительность при обработке многокомпонентных покрытий».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей радиально- сверлильного станка модели ГС545»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали кронштейн 007.00.00.014 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 136 страниц;
26 таблиц;
- 16 рисунков;
- 31 литературных источников;
- 5 приложений;
- 11 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПОКРЫТИЕ; ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали кронштейн 007.00.00.014 предложен метод получения заготовки – отливку в песчаные формы на заготовку в кокиль и внесены изменения в технологический процесс в связи с изменением припусков время обработки на станке с ЧПУ уменьшилось с 26 до 18,1мин с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций