

Министерство образования Республики Беларусь

Учреждение образования
«Гомельский государственный технический
университет имени П. О. Сухого»

Кафедра «Электроснабжение»

А. Г. Ус, В. В. Бахмутская

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ
для студентов специальности
1-43 01 03 «Электроснабжение»
дневной формы обучения**

Гомель 2016

УДК 621.311(075.8)
ББК 31.27я73
У74

*Рекомендовано научно-методическим советом
энергетического факультета ГГТУ им. П. О. Сухого
(протокол № 3 от 24.11.2015 г.)*

Рецензент: зав. каф. «Автоматизированный электропривод» ГГТУ им. П. О. Сухого
канд. техн. наук, доц. *В. С. Захаренко*

Ус, А. Г.
У74 Электроснабжение промышленных предприятий : учеб.-метод. пособие для студентов специальности 1-43 01 03 «Электроснабжение» днев. формы обучения / А. Г. Ус, В. В. Бахмутская. – Гомель : ГГТУ им. П. О. Сухого, 2016. – 89 с. – Систем. требования: PC не ниже Intel Celeron 300 МГц; 32 Mb RAM; свободное место на HDD 16 Mb; Windows 98 и выше; Adobe Acrobat Reader. – Режим доступа: <https://elib.gstu.by>. – Загл. с титул. экрана.

Содержит исходные данные для выполнения курсового проекта по дисциплине «Электроснабжение промышленных предприятий».

Для студентов специальности 1-43 01 03 «Электроснабжение» дневной формы обучения.

УДК 621.311(075.8)
ББК 31.27я73

© Учреждение образования «Гомельский
государственный технический университет
имени П. О. Сухого», 2016

ВВЕДЕНИЕ

Целью проектирования системы электроснабжения (СЭ) промышленного предприятия является разработка проекта технической системы, обеспечивающей электроэнергией электроприемники и удовлетворяющей требованиям надежности, экономичности и безопасности технического обслуживания и ремонта ее.

Эта цель достижима путем выполнения порой многовариантных расчетов СЭ и выбора наиболее оптимального с учетом требований действующих нормативных материалов на проектирование, монтаж и эксплуатацию систем электроснабжения.

Правильность проектирования СЭ регламентируется множеством руководящей и нормативной документацией [м/у№.]

Проектирование СЭ может выполняться в одну или две стадии.

Для предприятий, зданий и сооружений, строительство которых будет осуществляться по типовым и повторно применяемым проектам, а также для технически несложных объектов проектирование СЭ ведется в одну стадию – разрабатывается рабочий проект (РП) со сводным сметным расчетом стоимости. Для других объектов строительство, в том числе крупных и сложных ведется двухстадийное проектирование. На первой стадии выполняется техническим проектом (П) со сводным сметным расчетом стоимости, на второй – рабочая документация (РД) со сметами.

При одностадийном проектировании в состав рабочего проекта входят: общая пояснительная записка, чертежи, сметная документация, паспорт рабочего проекта, рабочая документация.

При двухстадийном проектировании на первой стадии П решаются основные принципиальные вопросы электроснабжения. При этом степень глубины и детализации проработки вопросов может изменяться в значительных пределах. На следующей второй стадии разрабатывается РД – рабочие чертежи, выполненные в соответствии с требованиями государственных стандартов системы проектной документации для строительства.

Курсовые проекты по электроснабжению промышленных предприятий по характеру вопросов, предлагаемых для проектирования, и требованиям к уровню разработки ближе всего подходят к техническим проектам. В некоторых случаях стадию разработки можно ограничить эскизным проектом или же, наоборот, довести до рабочей документации на отдельные части проектируемого объекта.

В данном практическом руководстве приводятся исходные данные для проектирования: данные об источниках электроснабжения и генпланы промышленных предприятий с названием цехов и установленными мощностями электрооборудования.

Это издание является второй частью практического руководства (генпланы промышленных предприятий) для выполнения курсового проекта по электроснабжению промышленных предприятий.

Часть 1 – это методические указания по выполнению разделов задания по курсовому проектированию.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КУРСОВОГО ПРОЕКТА И ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К НЕМУ

Курсовой проект по дисциплине "Электроснабжение промышленных предприятий" состоит из расчетно-пояснительной записки и графического материала. Перечень разрабатываемых вопросов и чертежей определяется руководителем проекта в соответствии с рабочей программой курса.

Примерное содержание расчетно-пояснительной записки и состав графического материала приведены в м/у по выполнению данного курсового проекта.

Составляется задание на проектирование, которое должно быть подписано студентом – исполнителем и руководителем проекта и утверждено заведующим кафедрой. Пример оформления задания приведен в п.3 данного руководства. В задании в обязательном порядке приводится подробный график работы над проектом.

Рекомендуемый объем расчетно-пояснительной записки – 35–50 страниц формата А4 рукописного текста и 3 листа формата А1 графического материала. Курсовой проект должен быть выполнен в соответствии с действующей нормативно–правовой документацией, требованиями ГОСТ и ЕСКД, на основании современного электротехнического оборудования.

Исходные данные для курсового проектирования приведены в данном издании и содержат:

а) информацию об источниках электроснабжения промышленных предприятий;

– данные районной подстанции, от которой предполагается электроснабжение предприятия;

– мощность КЗ на шинах высшего напряжения подстанции;

– расстояние от подстанции до промышленного предприятия;

б) генеральный план промышленного предприятия с указанием места ввода от источника электроснабжения (задания 1÷70);

в) данные об установленных мощностях цехов завода (задания 1÷70).

Все исходные данные сформированы по вариантам. Номер задания (генплана) и варианты установленных мощностей цехов и питающей предприятия районной подстанции указываются преподавателем. Преподавателем указывается также номер ввода питания от энергосистемы. Возможны три направления (ввода) питания относительно генплану предприятия. Питание к промышленному предприятию может быть осуществлено к одному

или несколькими пунктами приема электроэнергии (ПП). В данном курсовом проекте рассматривается вариант питания от районной подстанции к одному ПП – главной понизительной подстанции (ГПП), или ГРП – главной распределительной подстанции (пункта).

Курсовое проектирование может осуществляться и для реального объекта – промышленного предприятия, на котором предполагается прохождение студентом – исполнителем преддипломной практики. В этом случае, выполненные в курсовом проекте разработки могут быть использованы и для дипломного проекта. Например, разработка проекта системы электроснабжения им проекта реконструкции системы электроснабжения конкретного цеха или его участка, блока цехов.

Исходные данные для проектирования расчетного объекта должна быть обязательно согласованы с руководителем курсового проекта.

2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Исходные данные об источниках электроснабжения районных подстанций энергосистемы указаны в таблице 2.1.

Далее постранично в виде 70 заданий, каждое из которых соответствует определенному названию завода, приведены генпланы промышленных предприятий с размещением на них планов цехов **в масштабе 1:5000.**

План цеха, для которого выполнен проект электроснабжения в курсовом проекте по дисциплине «Потребители электрической энергии», должен быть дополнительно размещен в том же масштабе, что и остальные планы цехов, в месте, указанном на генплане.

Для каждого генплана предприятия на той же странице где и генплан в виде таблицы приведен перечень соответствующих цехов с их величинами установленных мощностей электрооборудования и установленная мощность высоковольтных синхронных двигателей.

Таблица 2.1 Исходные данные об источниках электроснабжения районных подстанций энергосистемы

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого пред- приятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого пред- приятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	1	25	110	10,5	1200	2,4	2	10	110	6,3	860	3,6
1		25	110	10,5	900	3,5		25	110	6,3	720	4,7
2		32	110	10,5	850	11,1		32	110	6,3	1260	6,8
3		40	110	10,5	1100	6,7		40	110	6,3	1500	2,4
4		63	110	10,5	450	5,6		63	35	6,3	450	3,5
5		6,3	110	10,5	500	6,1		6,3	35	6,3	960	11,1
6		25	110	10,5	730	7,2		25	110	6,3	680	2,2
7		32	110	10,5	850	8,4		32	110	6,3	860	6,4
8		10	110	10,5	650	7,1		10	110	6,3	1350	5,1
9		40	110	10,5	950	6,9		40	110	6,3	910	6,1
0	3	10	110	6,3	1230	5,1	4	40	110	10,5	920	7,2
1		16	110	6,3	800	2,9		25	35	10,5	650	8,4
2		32	110	6,3	1330	9,2		32	110	10,5	1420	6,1
3		25	110	6,3	1550	4,4		25	110	10,5	1310	3,9
4		40	35	6,3	1150	2,8		40	35	10,5	810	3,9
5		63	110	6,3	1600	3,1		63	110	10,5	950	6,1
6		10	110	6,3	1400	5,6		10	110	10,5	960	7,2
7		6,3	110	6,3	730	4,9		6,3	110	10,5	720	8,4
8		25	35	6,3	980	4,9		10	110	10,5	450	1,1
9		40	110	6,3	1250	3,7		32	110	10,5	960	4,5

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	5	25	110	10,5	760	6,7	6	16	110	6,3	680	9,2
1		32	110	10,5	860	6,9		32	110	6,3	860	6,1
2		10	110	10,5	1100	8,4		10	35	6,3	350	6,6
3		40	110	10,5	490	2,4		6,3	110	6,3	920	2,8
4		10	35	10,5	1200	3,5		10	110	6,3	850	4,4
5		16	110	10,5	990	11,1		16	35	6,3	760	9,2
6		32	110	10,5	1120	9,6		32	110	6,3	940	2,4
7		25	110	10,5	1300	7,8		25	110	6,3	900	3,5
8		40	110	10,5	650	1,2		40	35	6,3	850	11,1
9		25	35	10,5	620	6,4		25	110	6,3	1100	3,3
0	7	10	110	6,3	1450	3,6	8	32	110	10,5	650	5,8
1		25	110	6,3	1250	4,7		25	110	10,5	1820	5,9
2		32	110	6,3	1480	6,8		32	110	10,5	940	7,6
3		40	110	6,3	980	2,4		40	110	10,5	900	0,9
4		63	35	6,3	580	3,5		63	35	10,5	850	9,2
5		80	35	6,3	690	11,1		80	110	10,5	1100	1,8
6		25	110	6,3	750	2,2		25	35	10,5	450	2,4
7		32	110	6,3	1120	6,4		32	110	10,5	500	3,5
8		10	110	6,3	1450	5,1		10	110	10,5	730	11,1
9		40	35	6,3	450	6,1		40	110	10,5	1220	2,7

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	9	10	110	10,5	940	7,2	10	25	110	6,3	1960	3,2
1		16	110	10,5	670	8,4		16	35	6,3	1850	4,2
2		32	110	10,5	900	6,1		32	110	6,3	1120	5,4
3		25	110	10,5	850	3,9		25	110	6,3	1360	6,5
4		40	110	10,5	1100	3,9		40	35	6,3	1600	1,7
5		63	35	10,5	450	6,1		63	110	6,3	1400	5,6
6		10	110	10,5	500	7,2		10	35	6,3	1700	2,8
7		6,3	35	10,5	730	8,4		6,3	110	6,3	980	1,9
8		25	110	10,5	1110	1,1		25	110	6,3	1250	2,7
9		40	35	10,5	900	4,5		40	110	6,3	760	3,1
0	11	25	110	6,3	850	9,2	12	10	110	10,5	2100	6,1
1		32	110	6,3	1100	6,1		32	35	10,5	720	2,7
2		10	110	6,3	450	6,6		10	110	10,5	1650	6,9
3		40	110	6,3	500	2,8		40	110	10,5	1480	3,9
4		10	35	6,3	730	4,4		10	110	10,5	1920	3,3
5		16	35	6,3	690	9,2		16	35	10,5	1360	6,1
6		32	110	6,3	710	2,4		32	110	10,5	1740	2,2
7		25	110	6,3	1600	3,5		25	35	10,5	770	1,1
8		6,3	110	6,3	1400	11,1		6,3	110	10,5	660	3,8
9		25	110	6,3	1700	3,3		25	110	10,5	880	2,4

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	13	10	110	10,5	1220	8,4	14	25	110	6,3	1650	2,1
1		25	110	10,5	960	8,6		32	110	6,3	850	3,4
2		32	110	10,5	1500	9,2		32	110	6,3	1110	6,1
3		40	110	10,5	1450	5,5		40	110	6,3	780	3,7
4		63	110	10,5	960	5,4		63	35	6,3	1600	4,5
5		80	110	10,5	680	4,4		80	35	6,3	1400	6,5
6		25	110	10,5	860	3,9		25	110	6,3	1700	1,7
7		32	110	10,5	1350	3,3		32	110	6,3	980	7,1
8		10	35	10,5	690	6,1		10	110	6,3	1250	5,4
9		40	110	10,5	850	2,2		40	110	6,3	760	11
0	15	10	110	6,3	1120	1,1	16	32	110	10,5	2100	9,6
1		16	110	6,3	1450	3,8		16	110	10,5	960	4,5
2		32	110	6,3	1810	2,4		32	110	10,5	850	3,7
3		25	110	6,3	1960	3,5		25	110	10,5	740	2,8
4		40	35	6,3	970	11,1		40	110	10,5	670	1,9
5		63	35	6,3	830	9,6		63	35	10,5	900	2,4
6		10	110	6,3	740	1,7		10	110	10,5	850	3,5
7		80	110	6,3	690	7,8		80	110	10,5	1100	11,1
8		25	110	6,3	1110	11,1		25	35	10,5	450	6,1
9		40	110	6,3	920	6,6		40	110	10,5	500	9,2

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	17	25	110	10,5	800	4,4	18	16	110	6,3	730	4,1
1		32	110	10,5	1100	5,6		32	110	6,3	960	7,7
2		10	110	10,5	1560	2,7		10	110	6,3	480	2,4
3		40	110	10,5	900	1,1		40	110	6,3	600	9,6
4		10	35	10,5	850	0,7		10	35	6,3	720	1,7
5		16	35	10,5	1100	6,6		16	35	6,3	840	2,7
6		32	110	10,5	450	6,1		32	110	6,3	960	2,7
7		25	110	10,5	500	4,8		25	110	6,3	1080	8,4
8		40	110	10,5	730	2,4		40	110	6,3	1500	2,8
9		25	110	10,5	860	3,5		25	110	6,3	1450	4,4
0	19	32	110	6,3	770	4,2	20	10	110	10,5	1190	8,60
1		25	110	6,3	900	4,8		25	110	10,5	1540	9,1
2		32	110	6,3	850	5,4		32	110	10,5	1600	2,8
3		40	110	6,3	1100	3,9		40	110	10,5	1400	5,7
4		63	35	6,3	450	2,8		6,3	35	10,5	1700	3,9
5		6,3	110	6,3	500	1,1		25	35	10,5	980	2,2
6		25	110	6,3	730	6,1		6,3	110	10,5	1250	4,5
7		32	110	6,3	1120	7,2		32	110	10,5	760	5,6
8		10	35	6,3	1440	8,4		10	110	10,5	2100	11,1
9		40	110	6,3	1360	8,1		40	110	10,5	910	7,6

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	21	10	110	10,5	1220	3,6	22	25	110	6,3	1360	2,7
1		16	110	10,5	990	9,2		16	110	6,3	1270	6,1
2		32	35	10,5	1120	14,1		32	110	6,3	1450	4,7
3		25	35	10,5	1560	3,9		6,3	110	6,3	1610	1,7
4		40	110	10,5	1480	6,6		40	35	6,3	970	5,5
5		63	110	10,5	1260	4,4		6,3	35	6,3	1500	5,1
6		10	110	10,5	2150	12		10	110	6,3	1450	6,1
7		6,3	110	10,5	1770	4,5		6,3	110	6,3	960	9,2
8		25	110	10,5	1600	3,1		25	110	6,3	680	2,8
9		40	110	10,5	1400	6,1		40	110	6,3	860	5,4
0	23	25	110	6,3	1700	5,2	24	16	110	10,5	1350	6,3
1		32	110	6,3	980	0,9		25	110	10,5	690	3,9
2		10	110	6,3	1250	9,2		10	110	10,5	590	2,2
3		40	110	6,3	760	1,8		40	110	10,5	790	4,5
4		6,3	35	6,3	2100	2,4		10	35	10,5	900	5,6
5		16	35	6,3	1050	3,5		16	35	10,5	850	11,1
6		32	110	6,3	1450	11,1		32	110	10,5	1100	7,6
7		25	110	6,3	1100	6,6		25	110	10,5	450	2,7
8		40	110	6,3	900	3,9		6,3	110	10,5	500	6,1
9		25	110	6,3	850	3,3		40	110	10,5	730	8,60

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	25	10	110	10,5	2150	9,2	26	25	110	6,3	1420	11,7
1		25	110	10,5	1480	11,4		16	110	6,3	1310	12,9
2		32	110	10,5	1250	3,9		32	110	6,3	970	1,7
3		40	110	10,5	980	6,1		25	110	6,3	850	8,4
4		63	35	10,5	480	1,7		40	35	6,3	900	9,5
5		6,3	35	10,5	670	3,3		63	35	6,3	850	5,7
6		25	110	10,5	980	5,6		10	110	6,3	1100	6,7
7		32	110	10,5	1120	6,8		6,3	110	6,3	450	7,1
8		10	110	10,5	1450	5,8		25	110	6,3	500	12,4
9		40	35	10,5	900	4,2		10	110	6,3	730	1,1
0	27	10	110	6,3	850	3,1	28	6,3	110	10,5	680	2,9
1		16	35	6,3	1100	5,4		16	35	10,5	720	9,7
2		6,3	110	6,3	450	5,6		4,0	110	10,5	1260	9,9
3		25	110	6,3	500	6,1		25	110	10,5	1370	8,8
4		6,3	35	6,3	730	7,2		16	35	10,5	1650	7,7
5		4,0	35	6,3	1100	8,4		6,3	35	10,5	2080	4,7
6		10	110	6,3	1540	5,4		10	110	10,5	670	8,1
7		6,3	35	6,3	960	6,1		4,0	110	10,5	540	5,4
8		25	110	6,3	800	3,9		6,3	35	10,5	1560	1,7
9		10	100	6,3	1560	5,5		4,0	110	10,5	900	7,7

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	29	25	110	10,5	1410	4,8	30	10	110	6,3	850	9,1
1		32	35	10,5	1200	1,7		16	110	6,3	1100	9,6
2		10	110	10,5	1500	3,3		32	35	6,3	450	1,7
3		6,3	110	10,5	1450	5,6		25	110	6,3	500	2,7
4		10	35	10,5	960	6,8		6,3	35	6,3	730	0,9
5		16	110	10,5	680	5,8		25	110	6,3	1200	9,2
6		32	110	10,5	860	4,2		10	35	6,3	450	1,8
7		25	35	10,5	1350	3,1		6,3	110	6,3	560	2,4
8		4,0	110	10,5	1300	5,4		25	110	6,3	670	3,5
9		25	110	10,5	950	5,6		6,3	110	6,3	780	11,1
0	31	10	110	6,3	1450	6,5	32	10	110	10,5	450	2,2
1		25	110	6,3	1650	1,7		25	110	10,5	500	8,8
2		32	110	6,3	570	5,6		32	220	10,5	730	7,7
3		4,0	35	6,3	1520	2,8		40	220	10,5	1120	3,9
4		40	35	6,3	1710	6,9		63	35	10,5	1500	6,1
5		6,3	35	6,3	920	3,3		80	35	10,5	1620	8,4
6		25	110	6,3	810	5,5		25	110	10,5	1800	7,2
7		32	110	6,3	1450	5,1		32	110	10,5	960	8,4
8		10	35	6,3	2880	6,1		10	220	10,5	1420	5,4
9		4,0	110	6,3	1670	2,4		40	110	10,5	1310	2,8

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	33	10	110	10,5	1190	3,5	34	10	110	6,3	970	4,4
1		16	110	10,5	960	11,1		16	110	6,3	560	9,2
2		32	220	10,5	1100	2,7		32	35	6,3	480	2,4
3		25	220	10,5	460	3,2		25	110	6,3	650	3,5
4		40	35	10,5	750	4,2		40	35	6,3	850	11,1
5		63	35	10,5	1250	5,4		6,3	35	6,3	1560	3,3
6		102	110	10,5	490	6,5		10	110	6,3	1440	2,2
7		80	110	10,5	670	1,7		6,3	110	6,3	960	8,8
8		25	220	10,5	1420	5,6		25	35	6,3	360	7,7
9		40	110	10,5	1380	2,8		6,3	110	6,3	1250	3,9
0	35	25	110	6,3	960	4,8	36	25	110	10,5	760	11,1
1		32	110	6,3	870	3,9		32	110	10,5	2100	1,7
2		10	35	6,3	1710	2,2		10	35	10,5	650	3,3
3		40	110	6,3	1500	4,5		6,3	110	10,5	770	5,6
4		10	35	6,3	1450	5,6		10	35	10,5	980	6,8
5		16	35	6,3	960	11,1		16	35	10,5	350	5,8
6		32	110	6,3	680	7,6		32	110	10,5	680	4,2
7		25	110	6,3	860	2,7		10	110	10,5	980	3,1
8		40	35	6,3	1350	6,1		6,3	220	10,5	680	5,4
9		25	35	6,3	1210	4,7		25	220	10,5	980	5,6

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	37	10	110	10,5	980	3,5	38	10	110	6,3	550	2,4
1		25	110	10,5	1250	11,1		25	110	6,3	900	3,5
2		32	220	10,5	760	9,6		32	35	6,3	920	11,1
3		40	220	10,5	2100	1,7		40	110	6,3	850	6,1
4		63	35	10,5	950	2,7		10	35	6,3	1100	2,4
5		6,3	35	10,5	560	6,6		6,3	35	6,3	450	3,3
6		25	110	10,5	670	6,1		25	110	6,3	500	2,2
7		32	110	10,5	780	8,1		32	110	6,3	730	4,4
8		10	220	10,5	900	7,1		10	110	6,3	960	0,9
9		40	220	10,5	850	3,9		40	35	6,3	940	1,1
0	39	10	110	6,3	1100	3,3	40	10	110	10,5	870	0,9
1		16	110	6,3	450	6,1		16	110	10,5	650	9,2
2		32	35	6,3	500	2,2		32	35	10,5	1280	1,8
3		25	110	6,3	730	1,1		25	110	10,5	1450	2,4
4		40	35	6,3	860	3,8		40	35	10,5	1900	3,5
5		6,3	35	6,3	950	2,4		63	35	10,5	1400	11,1
6		10	110	6,3	1100	3,5		10	110	10,5	900	5,4
7		6,3	110	6,3	950	11,1		16	110	10,5	850	2,4
8		25	35	6,3	1200	9,6		25	110	10,5	1100	3,5
9		40	110	6,3	940	1,7		40	35	10,5	450	11,1

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	41	25	110	10,5	880	2,8	42	25	110	6,3	500	2,7
1		32	110	10,5	710	4,4		32	220	6,3	730	3,2
2		10	110	10,5	1600	9,2		10	110	6,3	990	4,2
3		40	35	10,5	1400	2,4		40	110	6,3	880	5,4
4		63	35	10,5	1700	3,5		10	220	6,3	770	6,5
5		16	35	10,5	980	11,1		16	35	6,3	660	1,7
6		32	110	10,5	1250	3,3		32	110	6,3	1650	5,6
7		25	110	10,5	760	2,2		25	110	6,3	1480	2,8
8		40	220	10,5	2100	8,8		63	110	6,3	1100	6,1
9		25	110	10,5	1200	7,7		25	220	6,3	910	6,1
0	43	10	35	6,3	950	11,1	44	6,3	110	10,5	960	9,2
1		25	110	6,3	740	2,7		25	110	10,5	680	2,4
2		32	35	6,3	640	3,2		32	110	10,5	860	3,5
3		6,3	110	6,3	800	4,2		40	110	10,5	1350	11,1
4		10	35	6,3	900	5,4		6,3	35	10,5	880	3,3
5		6,3	35	6,3	1200	6,5		16	35	10,5	770	2,2
6		25	110	6,3	850	1,7		25	110	10,5	1600	8,8
7		32	110	6,3	640	5,6		32	110	10,5	1400	7,7
8		10	35	6,3	380	2,8		16	35	10,5	1700	3,9
9		40	110	6,3	1400	3,9		10	110	10,5	980	1,7

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	45	10	110	10,5	1250	2,2	46	10	110	6,3	1250	3,3
1		16	35	10,5	1500	4,5		16	110	6,3	760	5,6
2		32	110	10,5	1450	5,6		32	110	6,3	2100	6,8
3		25	110	10,5	960	11,1		25	110	6,3	650	5,8
4		40	35	10,5	680	7,6		40	110	6,3	770	4,2
5		6,3	35	10,5	860	2,7		6,3	110	6,3	980	3,1
6		10	110	10,5	1350	6,1		10	110	6,3	350	5,4
7		6,3	110	10,5	1250	4,7		6,3	35	6,3	680	5,6
8		25	110	10,5	1400	1,7		25	35	6,3	980	6,1
9		4,0	110	10,5	1650	5,5		16	35	6,3	1560	7,2
0	47	25	110	6,3	1480	5,1	48	25	110	10,5	900	8,4
1		32	110	6,3	1250	6,1		32	110	10,5	640	5,4
2		10	110	6,3	900	11,1		10	35	10,5	810	3,8
3		40	110	6,3	850	3,3		40	35	10,5	1250	2,4
4		10	35	6,3	1100	2,2		10	110	10,5	760	3,5
5		16	35	6,3	450	8,8		16	110	10,5	2100	11,1
6		32	110	6,3	1560	7,7		32	110	10,5	650	9,6
7		25	110	6,3	900	3,9		25	35	10,5	770	1,7
8		40	35	6,3	1310	2,7		40	110	10,5	980	2,4
9		25	35	6,3	670	6,9		25	110	10,5	350	6,6

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	49	10	110	10,5	1100	6,1	50	12	35	6,3	640	1,7
1		25	110	10,5	450	2,2		25	35	6,3	650	5,5
2		32	110	10,5	500	1,1		32	110	6,3	380	5,1
3		40	35	10,5	730	3,8		6,3	110	6,3	780	6,1
4		6,3	35	10,5	1450	2,4		32	35	6,3	960	3,9
5		6,3	35	10,5	1620	3,5		16	35	6,3	480	2,2
6		25	110	10,5	1300	11,1		25	110	6,3	1500	4,5
7		32	110	10,5	1840	9,6		32	110	6,3	1450	5,6
8		10	220	10,5	690	1,7		10	110	6,3	960	11,1
9		16	220	10,5	780	9,6		40	110	6,3	680	7,6
0	51	10	110	6,3	770	1,7	52	10	35	10,5	860	2,7
1		16	35	6,3	940	2,7		16	35	10,5	1350	6,1
2		32	110	6,3	900	0,9		32	110	10,5	1400	4,7
3		25	110	6,3	850	9,2		25	110	10,5	580	1,7
4		40	35	6,3	1100	1,8		40	35	10,5	910	5,5
5		63	35	6,3	450	2,4		16	35	10,5	920	5,1
6		10	110	6,3	500	3,5		10	110	10,5	480	6,1
7		16	110	6,3	730	11,1		16	110	10,5	1200	8,4
8		25	35	6,3	400	6,9		25	110	10,5	1500	6,1
9		40	35	6,3	640	1,7		40	110	10,5	1450	8,8

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	53	25	110	10,5	810	5,6	54	25	110	6,3	960	7,7
1		32	110	10,5	1600	2,8		32	110	6,3	680	3,9
2		10	110	10,5	1400	2,4		12	110	6,3	860	2,8
3		40	110	10,5	1700	3,5		16	35	6,3	1350	4,4
4		10	35	10,5	980	11,1		10	35	6,3	640	9,2
5		16	35	10,5	1250	2,7		16	35	6,3	810	2,4
6		32	110	10,5	760	3,2		10	110	6,3	1600	3,5
7		25	110	10,5	1250	4,2		25	110	6,3	1400	11,1
8		40	110	10,5	760	5,4		6,3	35	6,3	1700	3,3
9		25	110	10,5	480	6		25	35	6,3	980	2,2
0	55	10	110	6,3	580	6,1	56	10	35	10,5	890	2,8
1		25	110	6,3	650	7,2		25	110	10,5	1250	4,4
2		32	110	6,3	770	8,4		32	35	10,5	900	9,2
3		16	110	6,3	880	5,4		40	110	10,5	850	2,4
4		10	35	6,3	990	1,7		16	35	10,5	1100	3,5
5		6,3	35	6,3	100	3,3		10	35	10,5	450	11,1
6		25	110	6,3	1500	5,6		25	110	10,5	500	3,3
7		32	110	6,3	1800	6,8		32	110	10,5	730	2,2
8		10	110	6,3	640	5,8		10	35	10,5	840	8,8
9		16	110	6,3	810	4,2		40	35	10,5	640	7,7

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	57	10	110	10,5	1600	3,1	58	10	35	6,3	540	3,9
1		16	110	10,5	1400	5,4		16	35	6,3	910	6,1
2		32	110	10,5	1700	5,6		32	110	6,3	710	5,1
3		25	110	10,5	980	6,1		25	110	6,3	820	0,9
4		40	110	10,5	1250	7,2		40	110	6,3	630	9,2
5		63	110	10,5	760	8,4		16	110	6,3	1100	1,8
6		10	110	10,5	2100	5,4		10	110	6,3	390	2,4
7		80	110	10,5	680	6,6		6,3	110	6,3	490	3,5
8		25	110	10,5	940	2,7		25	110	6,3	590	11,1
9		40	110	10,5	840	11,1		40	110	6,3	900	3,9
0	59	25	110	6,3	650	9,6	60	25	35	10,5	850	6,1
1		32	110	6,3	1100	1,7		32	35	10,5	1100	7,3
2		10	110	6,3	1540	3,9		10	35	10,5	450	6,2
3		40	110	6,3	1600	3,3		40	35	10,5	500	5,6
4		10	110	6,3	1400	6,1		10	35	10,5	730	4,8
5		16	110	6,3	1700	2,2		16	35	10,5	460	11,1
6		32	110	6,3	980	1,1		32	110	10,5	850	6
7		25	110	6,3	1250	3,8		25	110	10,5	910	0,9
8		40	110	6,3	1650	2,4		40	110	10,5	1560	1,2
9		25	110	6,3	1480	3,5		6,3	110	10,5	900	5,4

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
0	61	10	110	10,5	1230	5,1	62	10	110	6,3	1120	1,1
1		16	110	10,5	800	2,9		16	110	6,3	1450	3,8
2		32	110	10,5	1330	9,2		32	110	6,3	1810	2,4
3		25	110	10,5	1550	4,4		25	110	6,3	1960	3,5
4		40	35	10,5	1150	2,8		40	35	6,3	970	11,1
5		63	110	10,5	1600	3,1		63	35	6,3	830	9,6
6		10	110	10,5	1400	5,6		10	110	6,3	740	1,7
7		6,3	110	10,5	730	4,9		80	110	6,3	690	7,8
8		25	35	10,5	980	4,9		25	110	6,3	1110	11,1
9		40	110	10,5	1250	3,7		40	110	6,3	920	6,6
0	63	25	110	6,3	1410	4,8	64	10	110	10,5	1190	8,60
1		32	35	6,3	1200	1,7		25	110	10,5	1540	9,1
2		10	110	6,3	1500	3,3		32	110	10,5	1600	2,8
3		6,3	110	6,3	1450	5,6		40	110	10,5	1400	5,7
4		10	35	6,3	960	6,8		6,3	35	10,5	1700	3,9
5		16	110	6,3	680	5,8		25	35	10,5	980	2,2
6		32	110	6,3	860	4,2		6,3	110	10,5	1250	4,5
7		25	35	6,3	1350	3,1		32	110	10,5	760	5,6
8		4,0	110	6,3	1300	5,4		10	110	10,5	2100	11,1

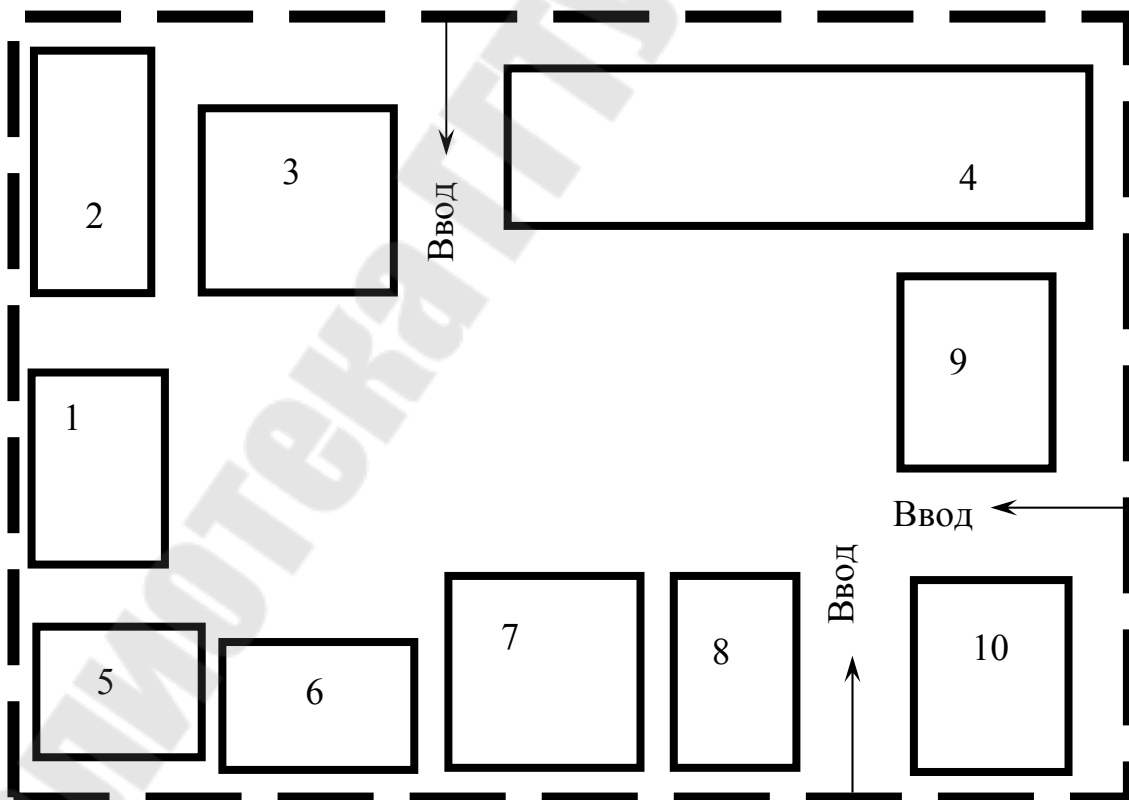
Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
9		25	110	6,3	950	5,6		40	110	10,5	910	7,6
0	65	25	110	10,5	1410	4,8	66	25	110	6,3	760	11,1
1		32	35	10,5	1200	1,7		32	110	6,3	2100	1,7
2		10	110	10,5	1500	3,3		10	35	6,3	650	3,3
3		6,3	110	10,5	1450	5,6		6,3	110	6,3	770	5,6
4		10	35	10,5	960	6,8		10	35	6,3	980	6,8
5		16	110	10,5	680	5,8		16	35	6,3	350	5,8
6		32	110	10,5	860	4,2		32	110	6,3	680	4,2
7		25	35	10,5	1350	3,1		10	110	6,3	980	3,1
8		4,0	110	10,5	1300	5,4		6,3	220	6,3	680	5,4
9		25	110	10,5	950	5,6		25	220	6,3	980	5,6
0	67	25	110	6,3	880	2,8	68	10	110	10,5	1250	3,3
1		32	110	6,3	710	4,4		16	110	10,5	760	5,6
2		10	110	6,3	1600	9,2		32	110	10,5	2100	6,8
3		40	35	6,3	1400	2,4		25	110	10,5	650	5,8
4		63	35	6,3	1700	3,5		40	110	10,5	770	4,2
5		16	35	6,3	980	11,1		6,3	110	10,5	980	3,1
6		32	110	6,3	1250	3,3		10	110	10,5	350	5,4
7		25	110	6,3	760	2,2		6,3	35	10,5	680	5,6
8	40	220	6,3	2100	8,8	25	35	10,5	980	6,1		

Вариант	Задание	Единиц- ная мощ- ность транс- формато- ра, МВ·А	Напряжение, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км	Задание	Единиц- ная мощ- ность трансфор- матора, МВ·А	Напряже- ние, кВ		Мощность КЗ на ши- нах высше- го напря- жения, МВ·А	Расстояние до проекти- руемого предпри- ятия, км
			ВН	НН					ВН	НН		
9		25	110	6,3	1200	7,7		16	35	10,5	1560	7,2
0	69	10	35	10,5	730	5,6	70	10	110	6,3	2190	8,6
1		16	35	10,5	900	3,1		25	110	6,3	740	8,1
2		32	35	10,5	1330	9,0		16	110	6,3	900	4,8
3		25	110	10,5	1550	4,8		10	110	6,3	2100	3,7
4		10	35	10,5	1150	2,6		6,3	110	6,3	900	8,9
5		16	110	10,5	1600	5,1		25	110	6,3	910	3,2
6		10	110	10,5	1400	7,6		6,3	110	6,3	550	6
7		6,3	110	10,5	730	6,9		16	110	6,3	760	5,6
8		25	35	10,5	980	5,9		10	110	6,3	700	9,1
9		10	110	10,5	1250	4,7		4,0	110	6,3	810	9,6

ЗАДАНИЕ 1

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода режущих инструментов

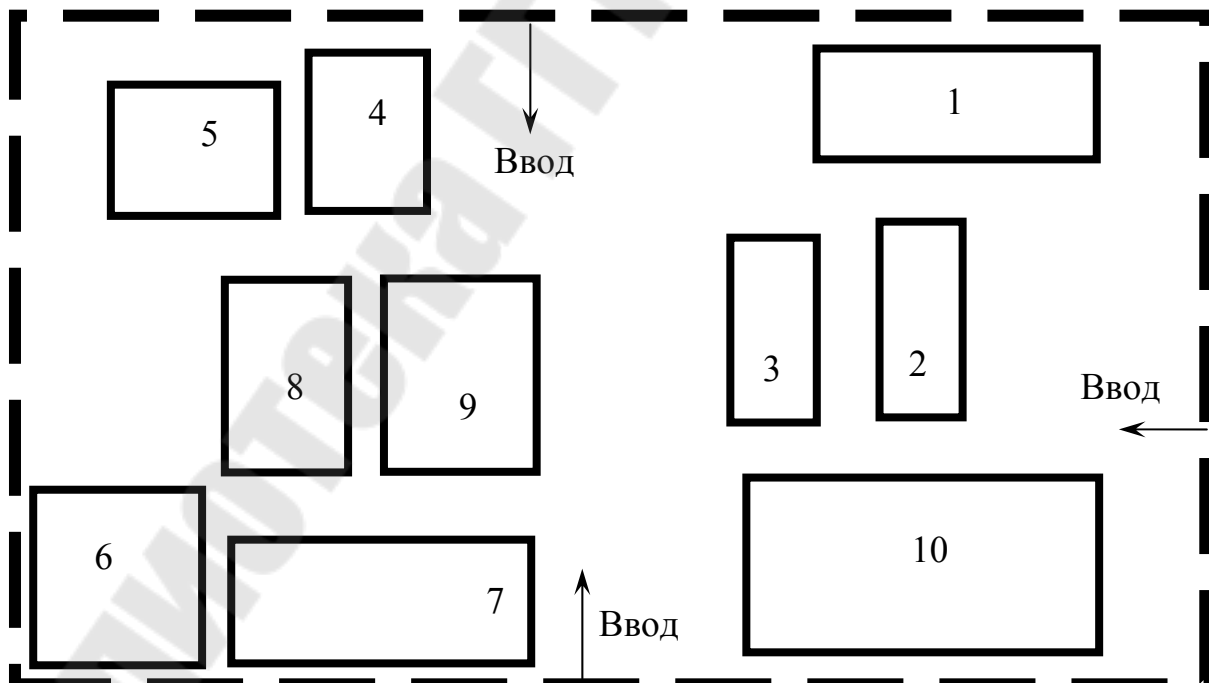
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	1840	1620	1540	1490	1380	1690	1720	1200	1420	1580
2	Сварочный	1560	2420	2460	2520	2620	2240	2700	2380	2290	2440
3	Заготовительный	1200	2860	2960	2720	1100	2680	1080	2840	2750	2920
4	Кузнечный	3620	4960	1200	2060	2920	2880	1100	1420	2860	2770
5	Компрессорный до 1000В	480	360	280	420	400	380	520	440	120	260
	выше 1000В	1500	1315	2500	1430	1030	1260	2815	2260	715	2250
6	Закалочный	4460	6200	2100	4960	6460	5920	6860	4550	4920	5100
7	Шлифовальный	2380	1420	1390	1560	1120	1590	1220	1420	1150	2210
8	АБК	420	220	180	160	290	310	380	260	350	460
9	РМЦ	По расчету									
10	Механосборочный	2620	1540	490	1380	1690	2720	1200	1420	2580	2460



ЗАДАНИЕ 2

Сведения об электрических нагрузках и генплан сахарного завода

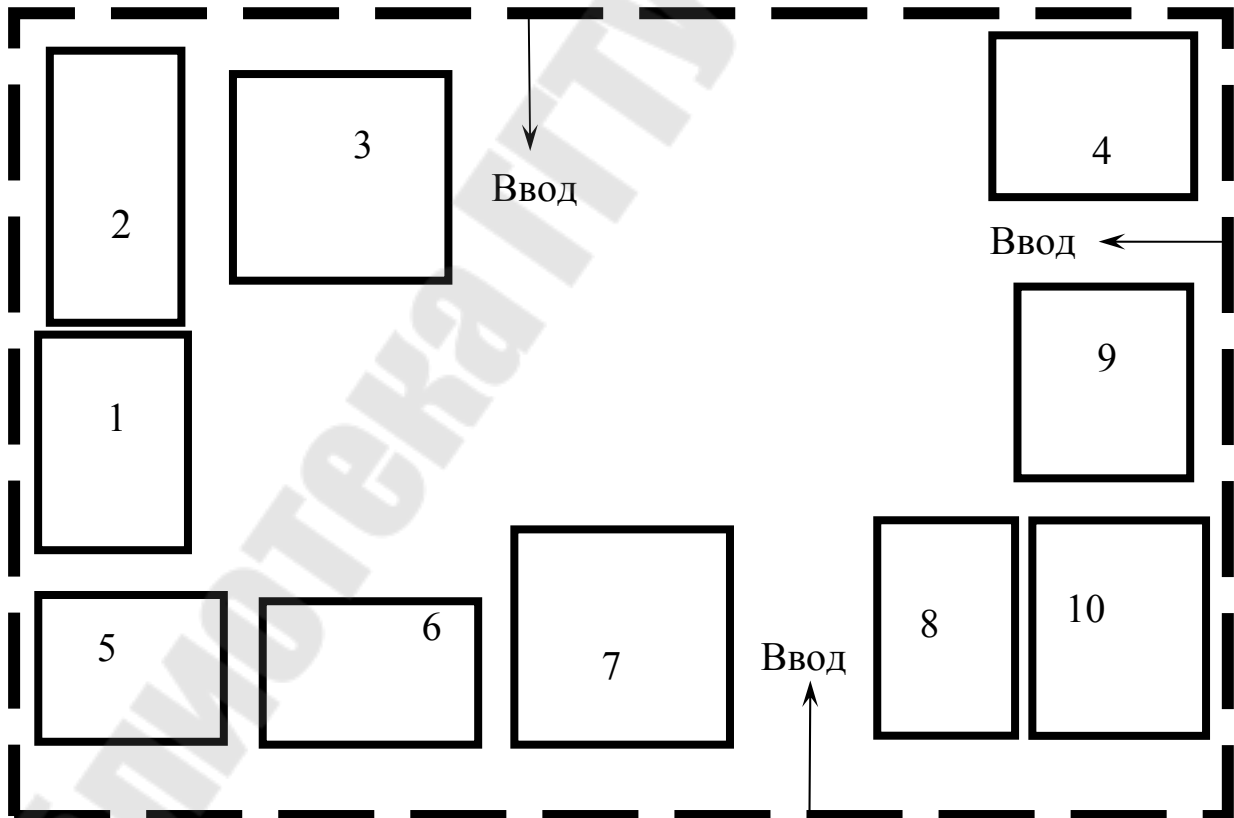
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Свеклоочистительный	1500	1200	1600	1120	1100	1820	2000	1920	980	1400
2	Свеклоперерабатывающий	2700	3600	2900	1700	2500	3800	1970	2700	2850	3750
3	Насосное отделение										
	до 1000В	600	800	950	880	700	900	800	720	750	600
	выше 1000В	1030	1260	2815	715	2260	2250	1115	1130	3250	1715
4	Продуктовый	1850	700	660	1600	900	1000	880	1770	1930	1680
5	Котельная	510	550	400	700	600	650	450	750	920	900
6	Склад готовой продукции	100	150	120	200	90	130	110	140	95	140
7	Склад сырья	80	120	210	120	150	210	95	110	180	210
8	Административный корпус	150	460	120	680	555	1110	470	840	790	985
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Моечное отделение	1620	2540	1490	1380	1690	2720	1200	1420	1580	2460



ЗАДАНИЕ 3

Сведения об электрических нагрузках и генплан текстильного комбината

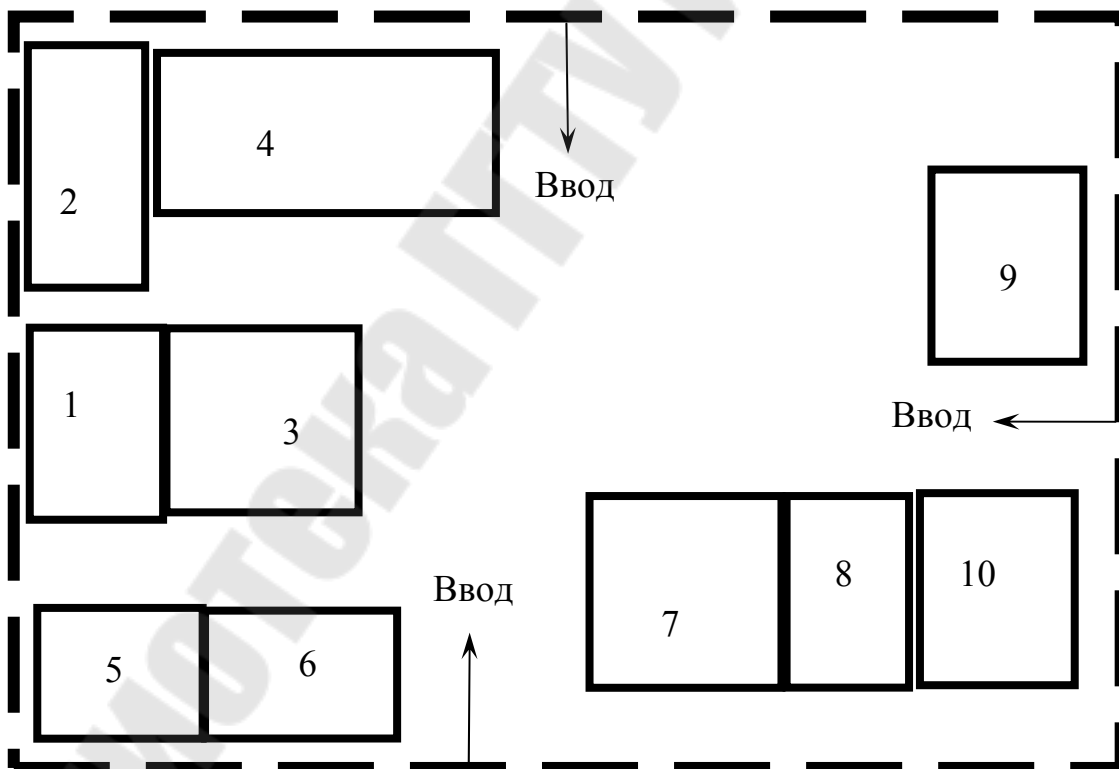
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Прядильный	600	600	700	900	400	560	730	650	490	520
2	Ткацкий	500	400	700	520	450	610	570	520	480	600
3	Красильный	800	700	600	590	750	630	680	820	850	750
4	Механический	1260	1720	1680	1660	1320	1570	1480	1650	1820	1700
5	Швейный	630	700	1200	1000	1100	820	750	600	1200	780
6	Котельная	1200	1220	1150	1190	1180	1210	1310	1350	1170	1150
7	Раскройный	420	320	280	120	180	450	680	460	280	120
8	Литья пласт-масс	1600	1500	1420	1540	1450	1570	1650	1390	1620	1520
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Насосное отделение										
	до 1000В	100	55	85	60	75	120	115	90	85	65
	выше 1000В	1730	1200	2030	2000	2050	2715	2315	3150	1745	2630



ЗАДАНИЕ 4

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода запасных частей

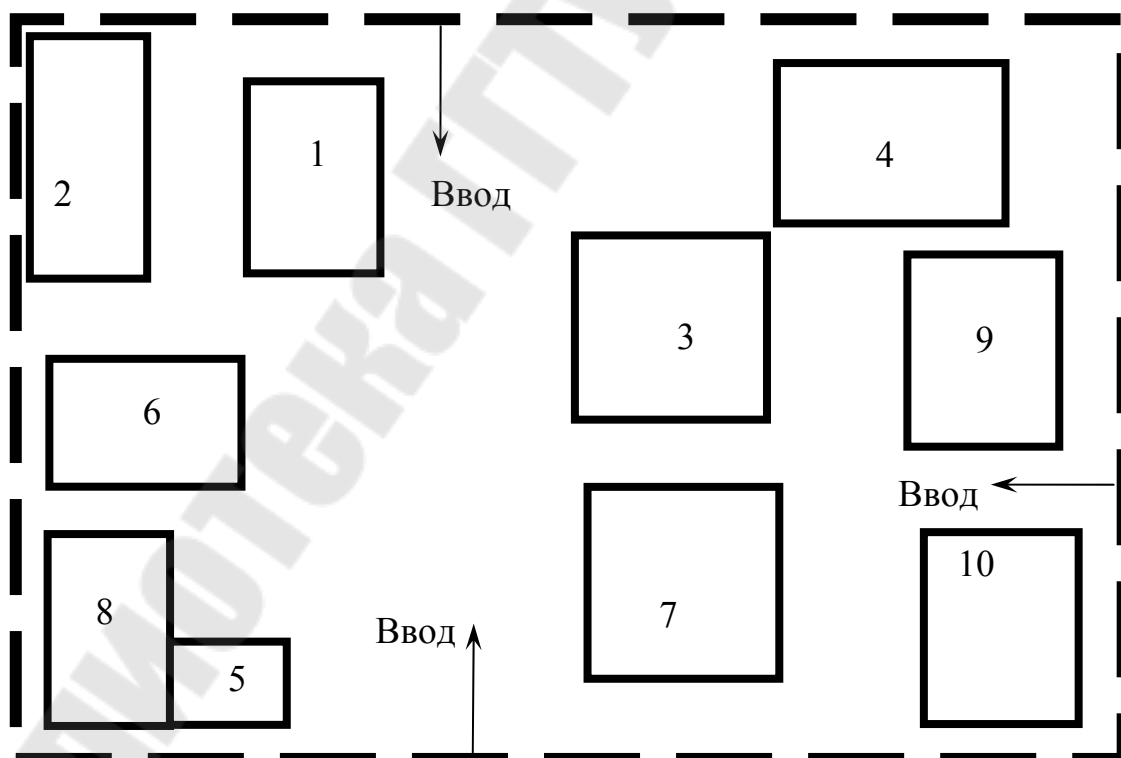
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	900	400	490	740	560	790	590	880	700	460
2	Сварочный	1490	1700	2640	1900	3500	2580	1790	2700	1900	2580
3	Термический	3200	4800	5600	4500	3820	4360	6190	4280	5560	3700
4	Кузнечный	480	620	800	460	780	920	900	620	600	950
5	Заготовительный	250	400	350	280	300	200	210	330	220	280
6	Компрессорная до 1000В	800	900	1100	130	1000	700	960	1500	980	2000
	выше 1000В	1115	1130	2050	3250	1715	1730	1200	2000	2030	2715
7	Окрасочный	1820	2920	2840	4200	3620	1240	4860	5100	3960	6720
8	АБК	150	200	230	250	180	160	170	210	280	320
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Механо-сборочный	1620	1400	1840	1380	1800	1720	1720	1520	1580	1660



ЗАДАНИЕ 5

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству автомобилей

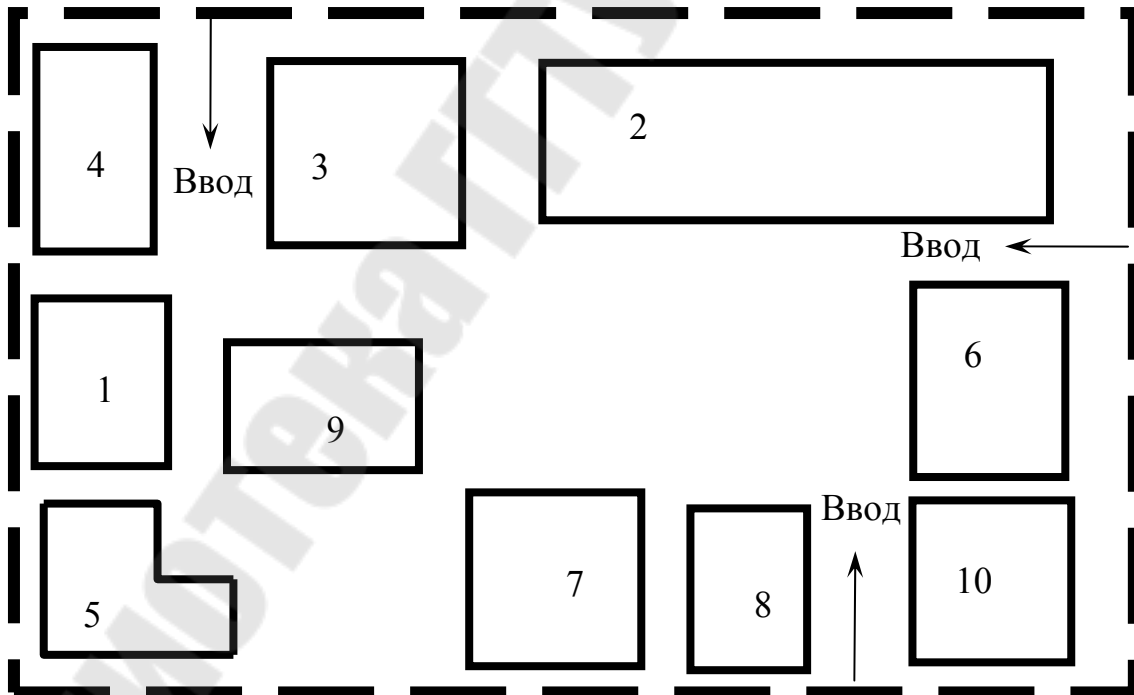
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	500	530	470	450	510	400	480	510	520	500
2	Главный конвейер	900	890	800	390	700	850	690	700	950	850
3	Моторный	1400	1500	1700	1590	1390	1420	1720	1690	1990	1350
4	Кузнечный	700	900	600	390	1490	250	280	680	590	800
5	Литейный	4800	7300	7790	6580	7620	6450	4480	7900	9700	7820
6	Закалочный	1620	540	1490	1380	690	720	1200	420	1580	1460
7	Инструментальный	620	840	960	640	1240	840	960	1100	760	680
8	Компрессорная до 1000В	880	800	750	1200	960	1100	860	790	820	940
	выше 1000В	2715	2315	3150	1745	2630	1500	1315	2500	1430	1880
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Кузовной	2700	2900	2600	2390	2490	2250	1280	1680	2590	2800



ЗАДАНИЕ 6

Сведения об электрических нагрузках и генплан машиностроительного завода

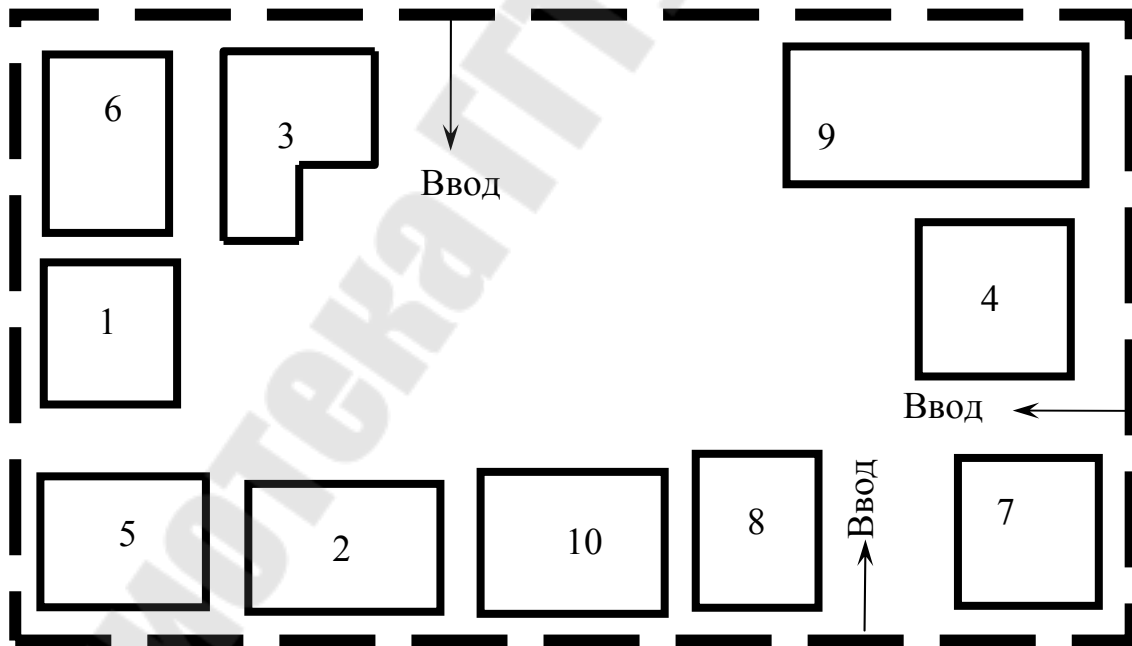
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	1380	1900	1800	1900	1680	1560	1850	1740	1880	1720
2	Сварочный	2860	3200	2660	2720	2480	2620	3550	2480	2920	3100
3	Заготовительный	520	400	670	900	500	700	1000	800	600	950
4	Кузнечный	4760	4900	3820	5200	4800	3100	5560	4950	3880	5320
5	Сборочный	200	250	400	320	200	360	500	400	420	360
6	Инструментальный	350	400	700	560	800	500	900	700	620	840
7	Заводоуправление	150	220	280	310	160	180	420	190	380	410
8	Компрессорная до 1000В	280	200	170	150	300	360	200	250	210	420
	выше 1000В	715	2260	2250	1115	1130	3250	1715	1730	1200	2030
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Экспериментальный	380	540	490	380	300	350	410	420	280	460



ЗАДАНИЕ 7

Сведения об электрических нагрузках и генплан цементного завода

№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сырьевых мельниц	2840	2620	2540	2490	2380	2690	2720	3200	2420	2580
2	Первичного дробления	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
3	Вторичного дробления	2200	2860	2960	2720	3100	2680	3080	2840	2750	2920
4	Цементных мельниц	4620	4960	5200	5060	4920	4880	5100	5420	4860	4770
5	Компрессорная										
	до 1000В	1480	1360	1280	1420	1400	1380	1520	1440	1120	1260
	выше 1000В	1260	2260	1130	1730	2000	2315	2630	2500	3000	2815
6	Отделение электрофильтрации	2460	1200	2100	4960	1460	4920	1860	550	4920	5100
7	КНС	210	320	160	280	460	520	410	350	190	290
8	Административный корпус	420	220	180	160	290	310	380	260	350	460
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Склад готовой продукции	620	540	490	380	690	720	1200	420	580	460

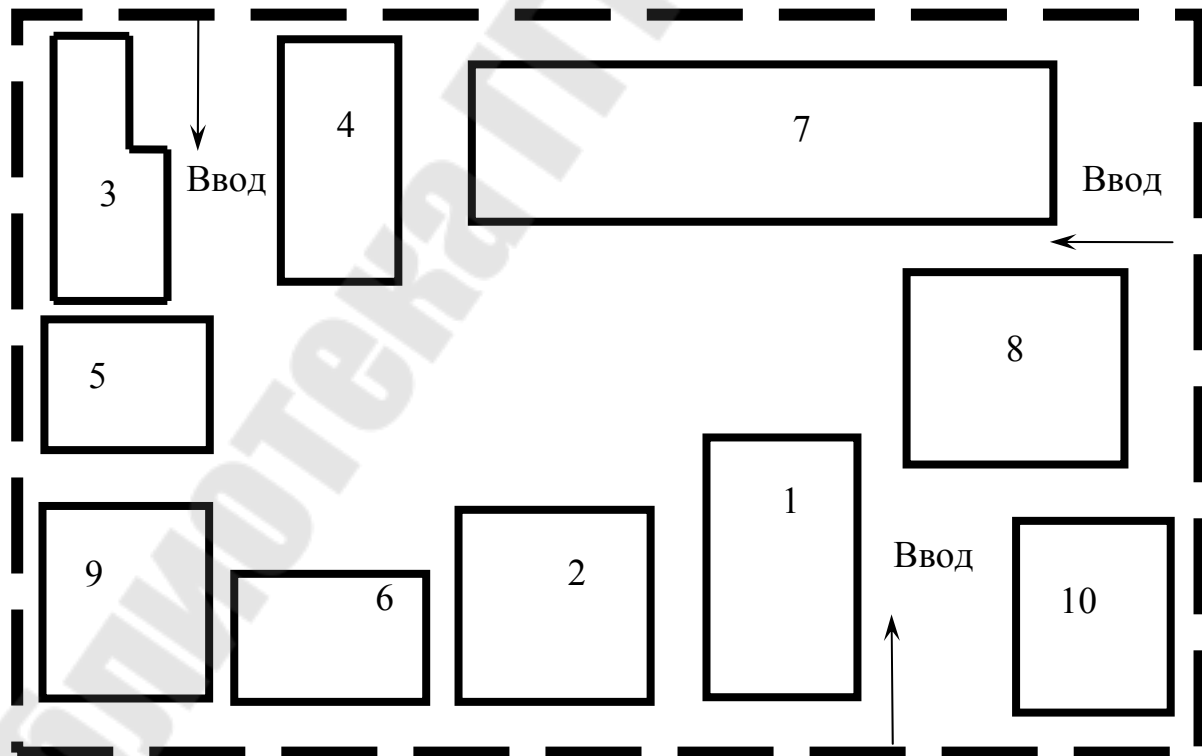


ЗАДАНИЕ 8

Сведения об электрических нагрузках и генплан электротехнического завода

№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный корпус	2680	2790	2810	2920	3100	2980	2840	2100	2860	2400
2	Инструментальный	480	590	610	720	900	780	640	1010	660	1200
3	Обмоточный	740	860	980	1100	810	930	1050	690	710	823
4	Кузнечный	2200	2400	2600	2060	2260	2480	2590	2980	2260	2980
5	Окрасочный	1640	1380	1520	980	910	1110	960	1160	1240	960
6	Закалочный	4100	5850	5920	4770	6650	5200	5400	7080	6710	8500
7	Штамповочный	1640	1680	1720	1820	1920	1880	1760	1480	1910	1870
8	Административный корпус	210	320	160	280	460	520	410	350	190	290
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Компрессорная										
	до 1000В	1200	860	960	720	1100	680	1080	840	750	920
	выше 1000В	2250	3250	1200	2050	3150	1500	1430	2860	1030	715

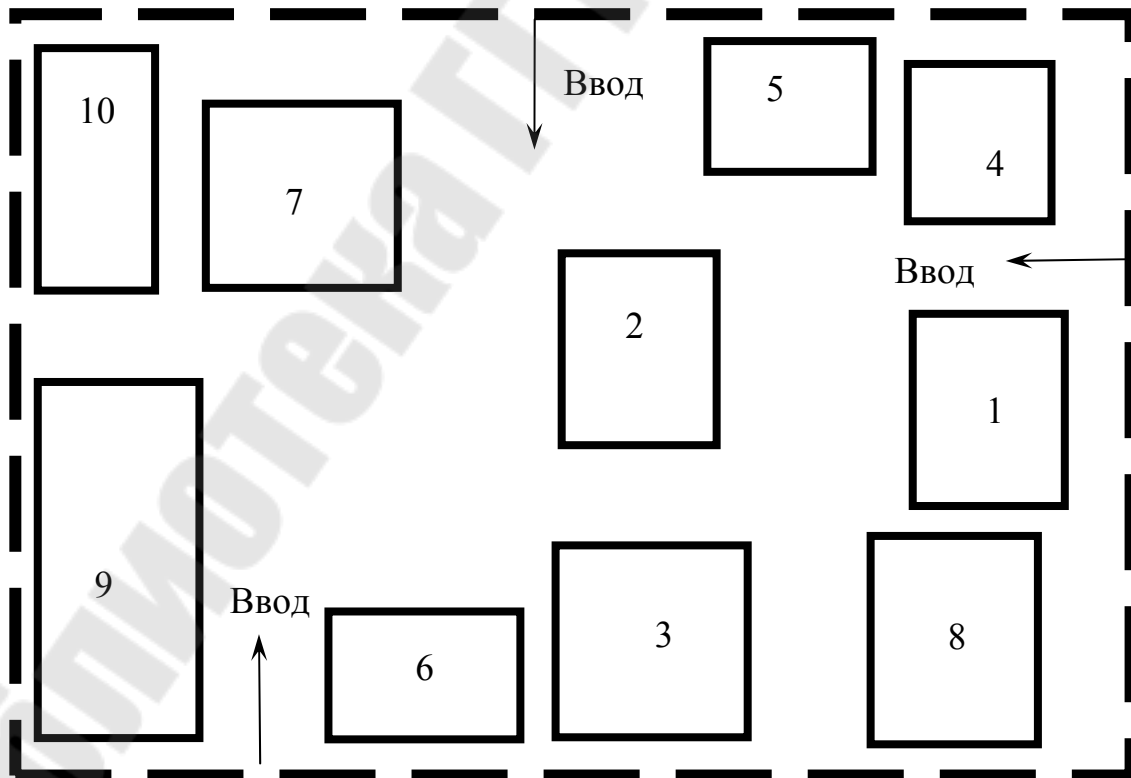
915



ЗАДАНИЕ 9

Сведения об электрических нагрузках и завода мелкосерийного машиностроения

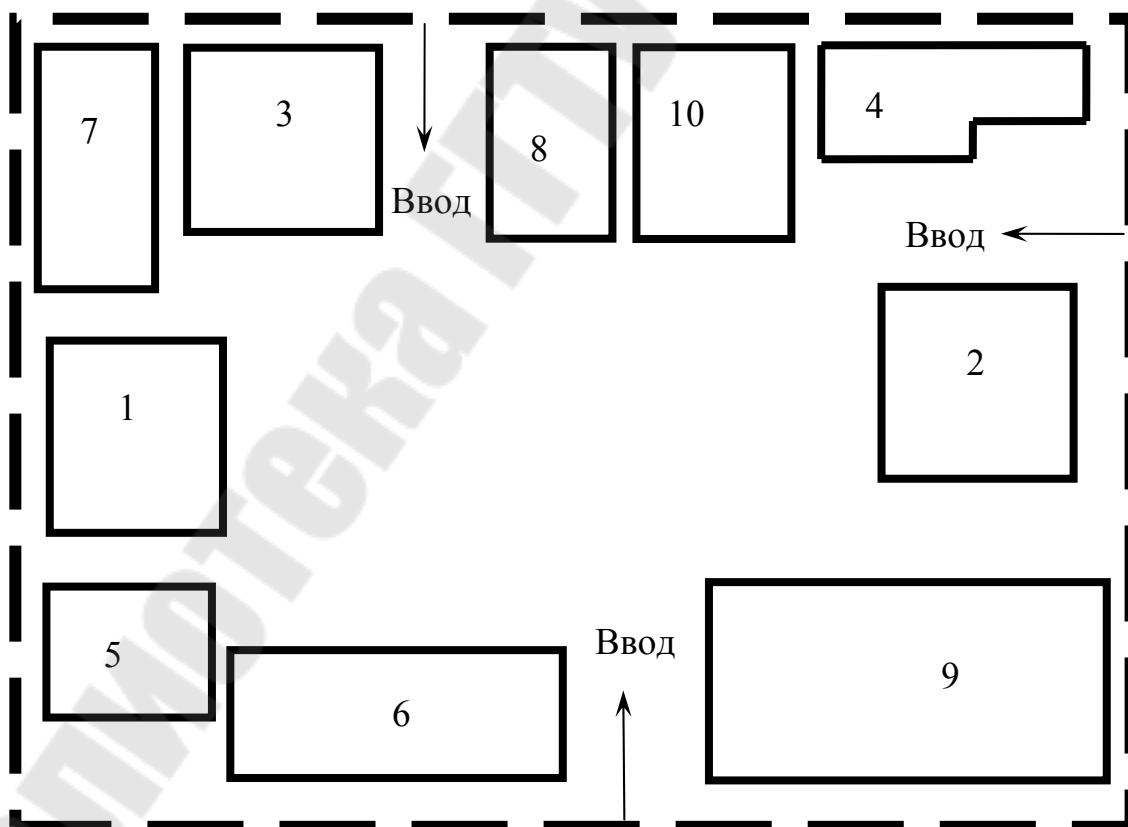
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заготовительный	620	570	540	610	580	790	980	620	420	770
2	Сварочно-сборочный	1660	1520	1560	1620	1720	1440	1580	1480	1690	1540
3	Сборки жаток	560	860	710	720	910	680	76	640	550	820
4	Окрасочный	1480	1360	1280	1420	1400	1380	1520	1440	1120	1260
5	Компрессорная до 1000В	620	560	500	460	520	610	810	420	860	570
	выше 1000В	915	1715	2030	2715	2500	2815	1745	1315	3830	1880
6	Высокопрочного чугуна	13460	12200	13100	11960	12460	11920	12860	12550	13100	12100
7	Механосборочный	960	620	840	1080	490	880	720	700	920	580
8	Инструментальный	420	220	180	160	290	310	380	260	350	460
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Административный корпус	620	540	490	380	690	720	1200	420	580	460



ЗАДАНИЕ 10

Сведения об электрических нагрузках и генплан трикотажной фабрики

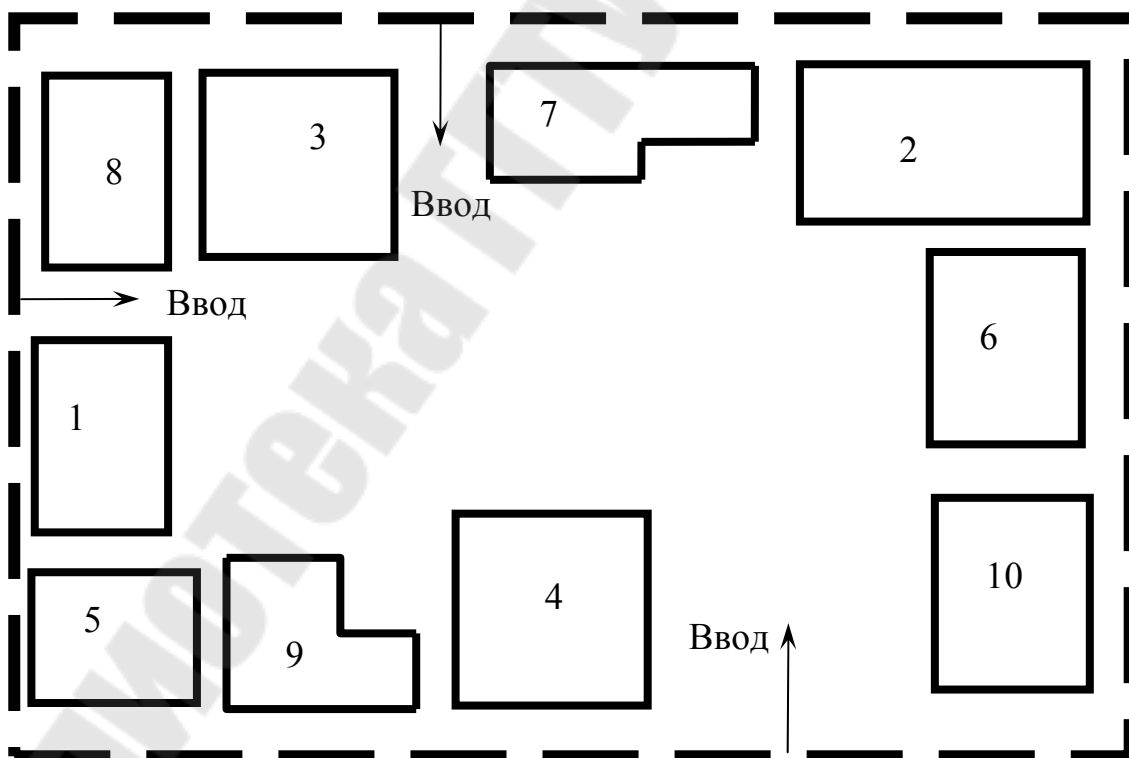
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Вязально-трикотажный	340	320	440	390	480	590	620	700	520	380
2	Красильный	2460	2420	2460	2520	2620	2240	2700	2380	2290	2440
3	Раскройный	200	360	460	720	310	480	680	440	350	520
4	Швейный	620	760	500	960	520	680	510	420	560	370
5	Чулочный	480	360	280	420	400	380	520	440	120	260
6	Механический	560	42	810	1100	960	780	690	990	880	680
7	Насосное отделение										
	до 1000В	420	220	180	160	290	310	380	260	350	460
	выше 1000В	1545	1915	2260	1130	1730	2800	2400	2100	1850	1200
8	Паросиловое хозяйство	2460	1200	2100	960	1460	920	1860	1550	920	1100
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Административный корпус	620	540	490	380	690	570	400	420	580	460



ЗАДАНИЕ 11

Сведения об электрических нагрузках и генплан деревообрабатывающего завода

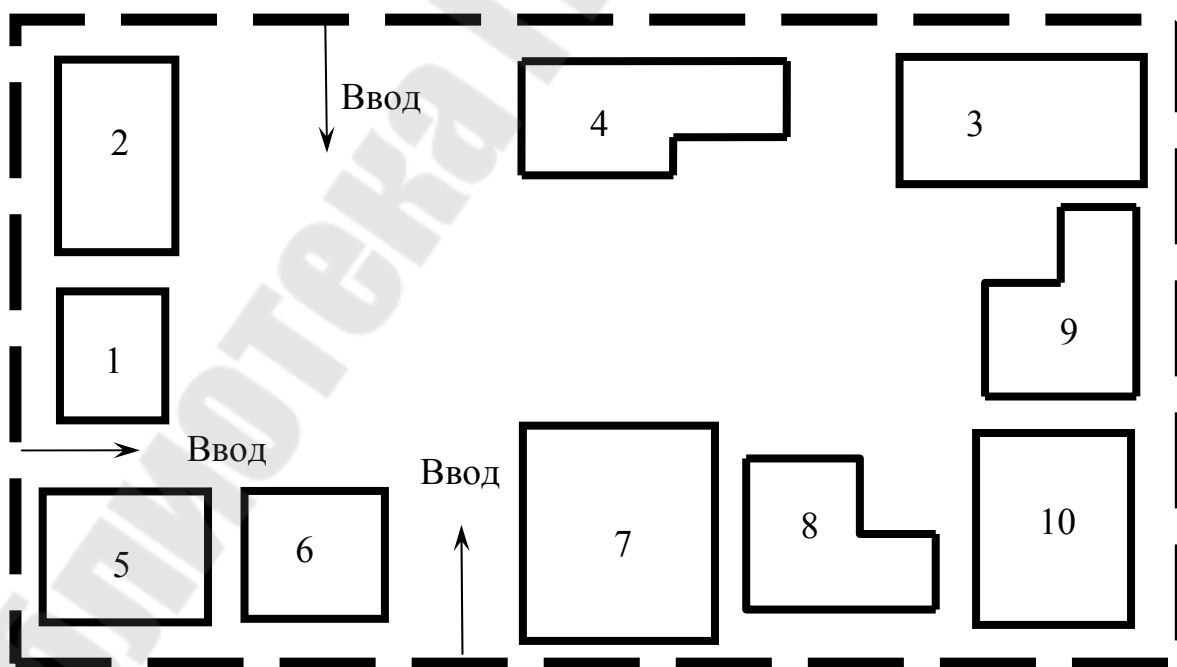
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Распиловки	1420	1540	1380	1490	1620	1690	1840	2200	1710	1580
2	Оцилиндровки	290	460	620	520	420	240	560	380	610	440
3	Столярный	750	960	500	720	860	680	1200	840	680	920
4	Деревоизделий	860	1200	920	760	960	880	520	720	480	770
5	Насосное отделение до 1000В										
	выше 1000В	620	580	700	820	760	680	780	740	640	660
6	Сушки	4920	6100	6460	5960	6200	5920	4460	5550	4840	5100
7	Гараж	190	160	460	280	320	520	210	350	420	290
8	Котельная	1350	1180	1290	1160	1220	1310	1420	1260	1680	1460
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Административный корпус	220	340	290	380	490	320	400	520	380	260



ЗАДАНИЕ 12

Сведения об электрических нагрузках и генплан комбината
хлебопродуктов

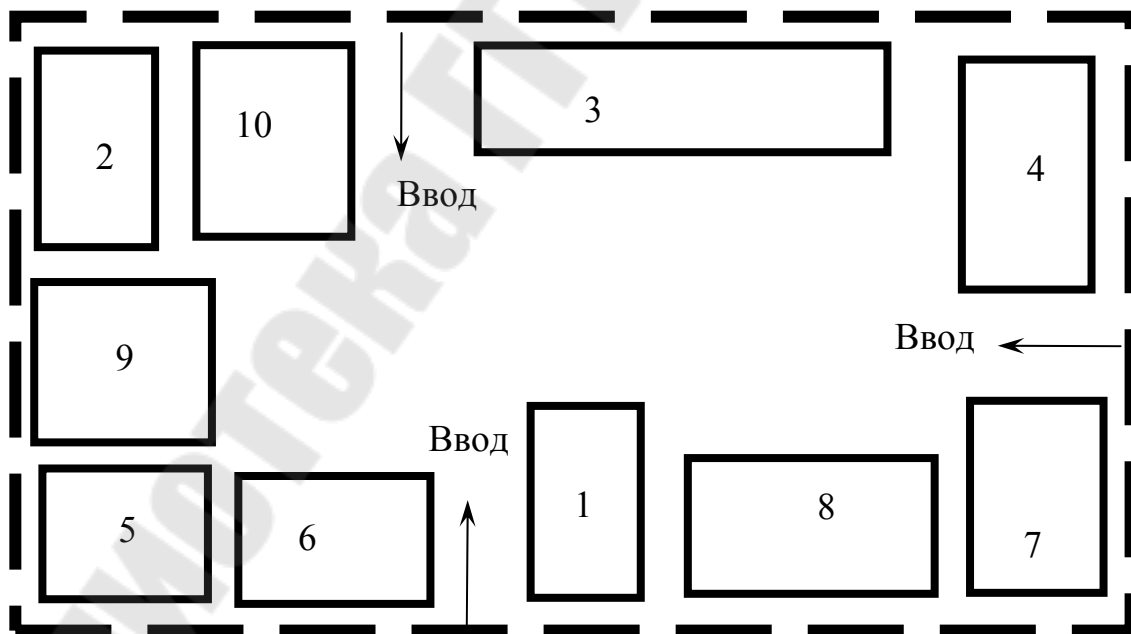
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Приемное отделение	340	520	440	390	380	590	620	820	520	480
2	Компрессорная до 1000В	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
	выше 1000В	1130	1260	1730	2260	2315	2000	2630	2500	3000	2815
3	Мельница	4200	4860	4960	3720	5100	5680	5080	4840	3750	3920
4	Административный корпус	220	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Производства сортовой муки	560	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Производства рассыпчатых комбикормов	440	550	660	580	690	710	510	660	490	750
7	Производства гранулированных комбикормов	2180	2160	1160	2280	2460	2520	1620	2240	3190	2290
8	Котельная	1210	1320	1310	1380	1290	1410	1350	1260	1350	1450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Насосная	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 13

Сведения об электрических нагрузках и генплан алмазно-обрабатывающего предприятия

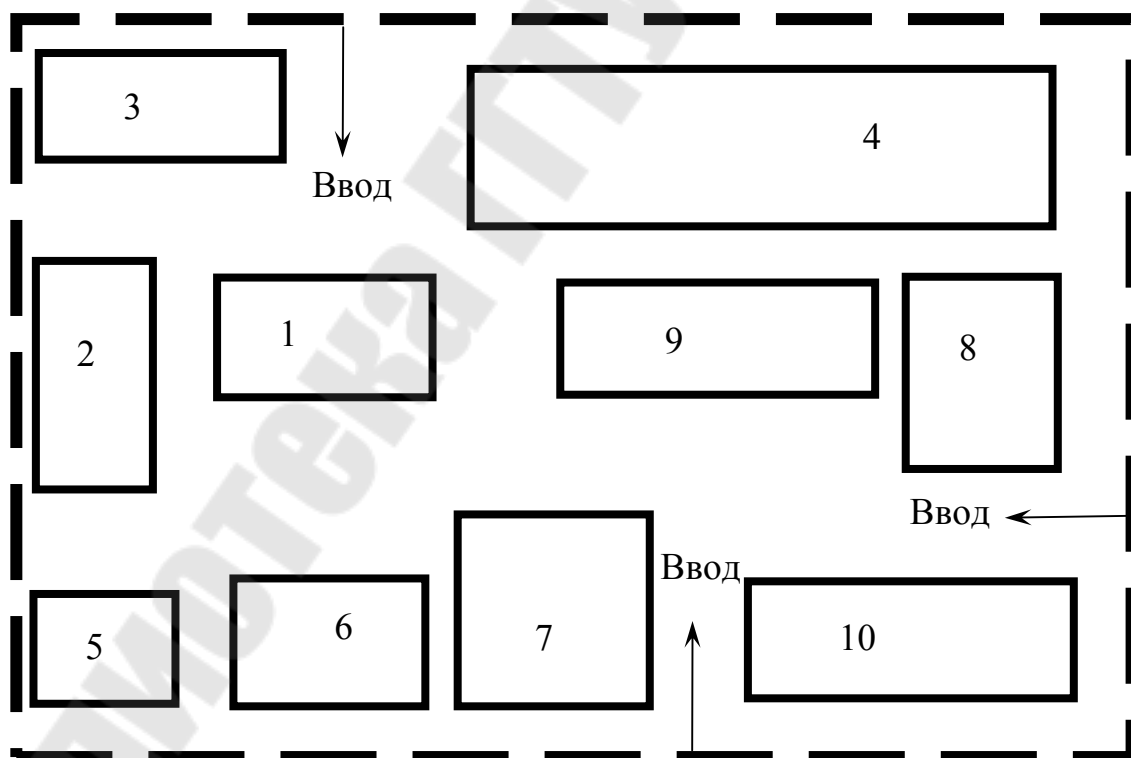
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Инструментальный	180	160	420	220	290	310	380	350	460	260
2	Производства синтетического алмазного порошка	1420	1590	1620	1540	1770	1690	1720	1560	1420	1580
3	Производства алмазного инструмента	600	860	760	520	500	780	480	640	550	820
4	Компрессорная до 1000В	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360
	выше 1000В	2250	3250	1200	2050	3150	1500	1430	2860	1030	715
5	Ремонтно-строительный	160	210	320	520	280	460	350	190	290	410
6	Котельная	2460	1200	2100	960	1460	920	1860	1550	920	1100
7	Обработки алмазов	620	560	420	380	460	520	440	240	700	290
8	Энергосиловой	1520	1440	1480	1360	1280	1420	1120	1260	1400	1380
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Транспортный	490	380	550	420	380	120	620	460	610	560



ЗАДАНИЕ 14

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по выпуску
кабельной продукции

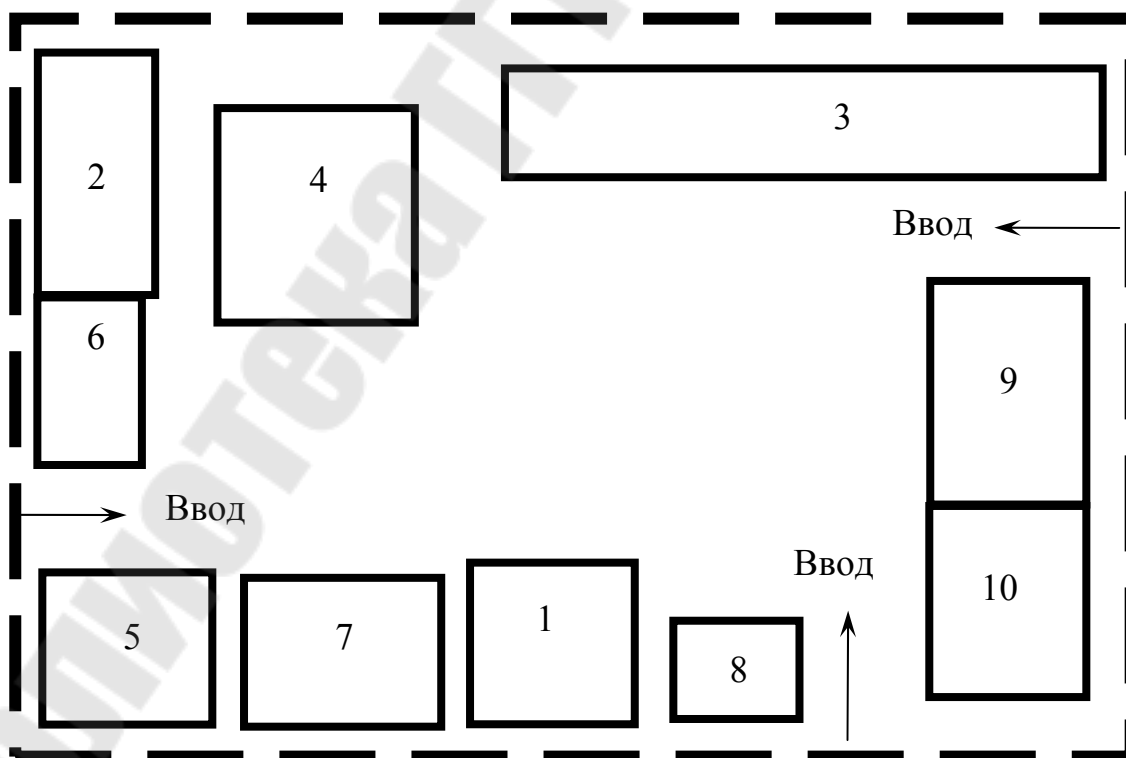
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Волоочильный	2100	2680	2200	3860	3750	2920	2960	3720	3080	3840
2	Отжига	4620	4240	5440	5520	5460	6290	5700	4380	4560	7420
3	Производства проволоки	380	360	520	540	490	380	490	620	600	420
4	Производству кабелей	560	450	660	580	860	490	510	660	480	560
5	Механический	440	550	420	520	690	710	620	490	710	690
6	Насосное отделение до 1000В										
	выше 1000В	120	180	260	390	510	190	260	440	490	550
7	Гараж	120	160	180	280	360	420	520	340	290	290
8	Котельная	1390	1380	1340	1520	1440	1820	1520	1480	1590	1620
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	АБК	400	220	220	260	360	470	300	460	220	380



ЗАДАНИЕ 15

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода самоходных комбайнов

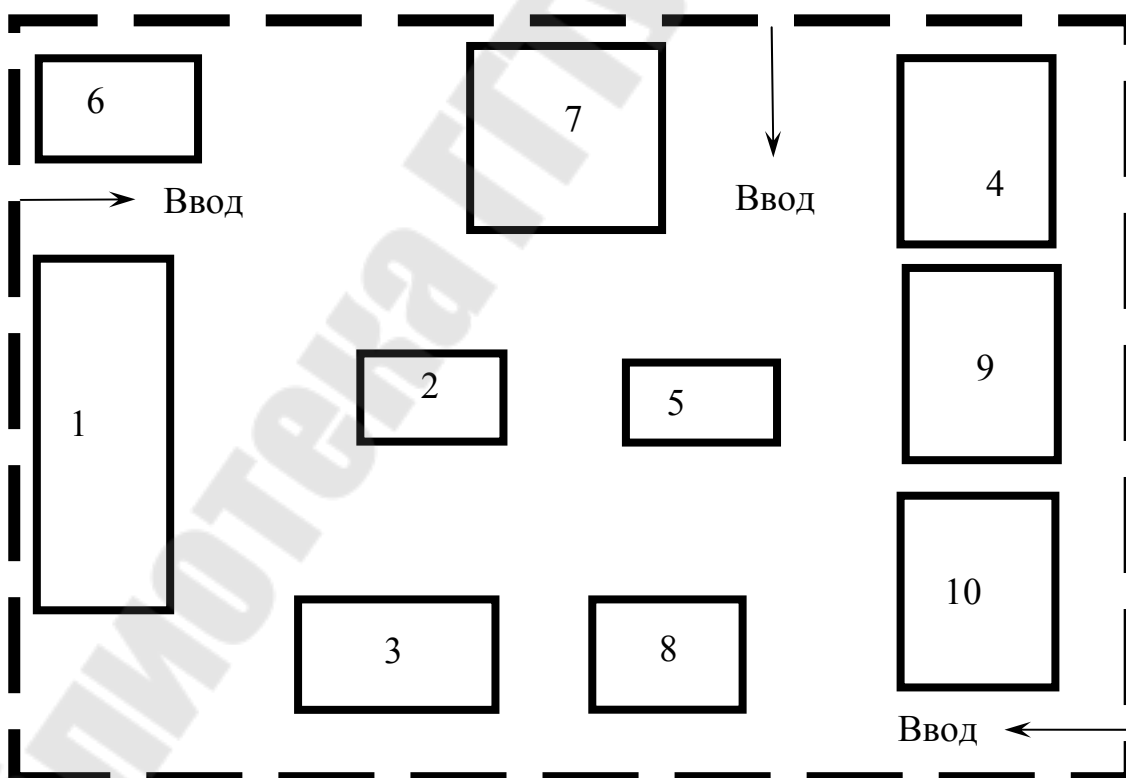
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Редукторов	1540	2520	2164	1490	2480	1790	1880	2920	1620	3980
2	Сварочно-сборочный	1860	1490	1560	2450	1710	2390	3420	1520	2620	2490
3	Мостов	490	380	520	540	360	600	420	490	220	380
4	Механо-сборочный	520	660	500	760	820	580	600	520	660	570
5	Заводоуправление	310	380	210	320	350	450	290	410	350	260
6	Окрасочный	1240	1700	1560	2420	1460	2380	1290	4520	1620	4440
7	Нестандартного оборудования	180	260	160	280	460	520	620	240	190	290
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Термический	4200	5860	4960	5720	6100	5680	7080	4840	5750	2920
10	Компрессорная										
	до 1000В	660	820	920	780	590	880	710	650	830	590
	выше 1000В	1545	1915	2800	2400	2100	1850	1750	1500	1900	1150



ЗАДАНИЕ 16

Сведения об электрических нагрузках и генплан управления механизации

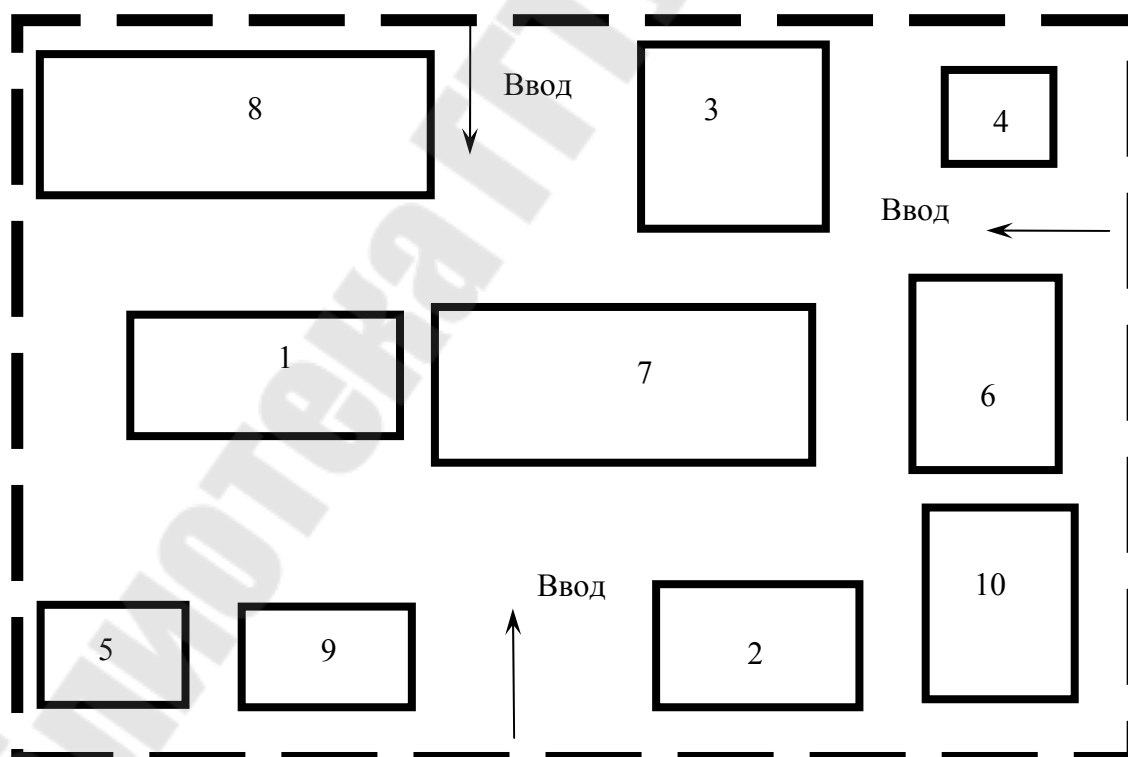
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Землеройной техники	260	350	440	530	290	370	460	510	310	460
2	Сварочный	1560	1450	1640	2710	1590	2480	1690	2550	1810	2660
3	Ремонта автомобилей	280	320	290	370	410	510	280	350	390	450
4	Административный корпус	120	320	260	220	190	280	240	170	110	240
5	Строительный	90	110	160	180	190	210	220	110	140	150
6	Насосное отделение										
	до 1000В	440	460	510	530	610	680	490	580	610	470
	выше 1000В	1150	815	945	1200	1915	815	1565	1650	1260	2260
7	Электроцех	1100	1280	1440	1560	1120	980	1200	1310	990	1140
8	Токарный	680	720	770	840	910	850	640	590	870	570
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гараж	120	180	210	260	310	290	170	280	330	170



ЗАДАНИЕ 17

Сведения об электрических нагрузках и генплан
газоперерабатывающего завода

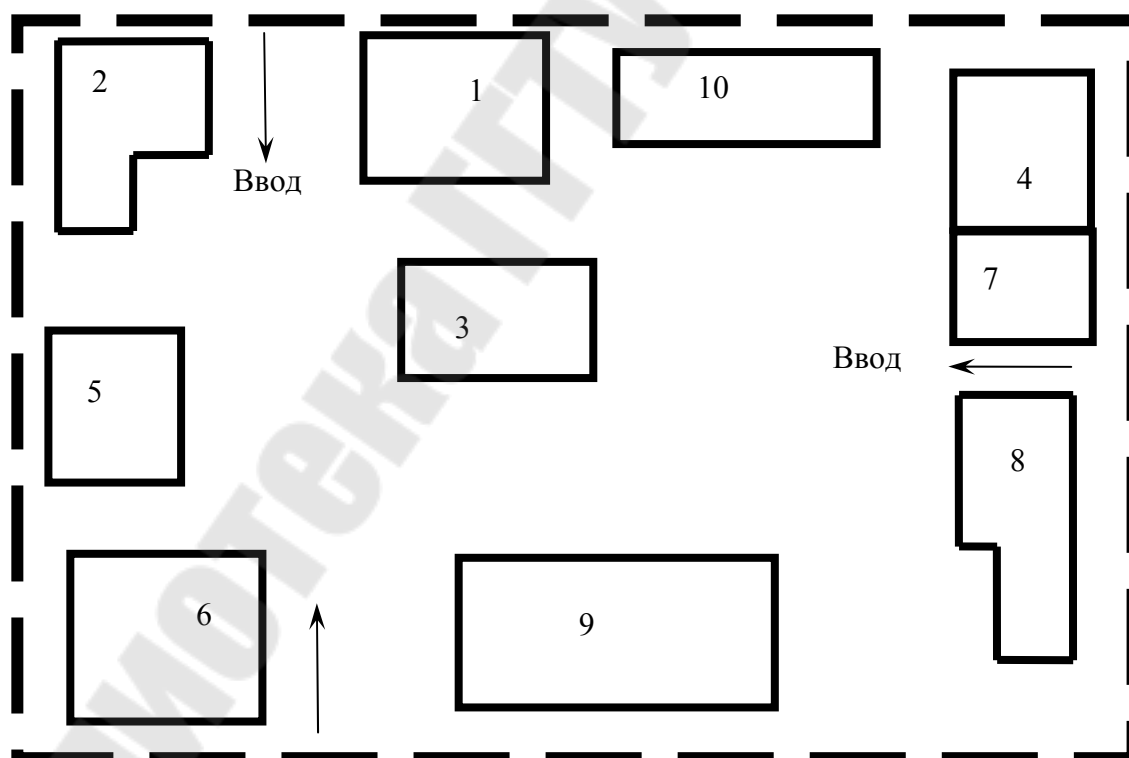
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Компримирования газа	1620	920	1440	1390	1280	1590	620	820	520	1480
2	Товарно-сырьевой	1100	1420	840	1520	960	1240	1700	1380	1290	940
3	Холодильное отделение	1740	860	1920	1720	1400	1680	1080	840	1750	920
4	Насосная	670	460	520	760	220	380	400	220	360	470
5	Котельная	340	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Компрессорная										
	до 1000В	1460	2550	1660	580	2690	710	1510	660	1490	750
	выше 1000В	2000	2315	2630	2500	3000	2815	2250	3250	1200	2050
7	АБК	260	160	160	280	460	520	620	240	190	290
8	Пропелентов	300	520	310	380	290	410	350	260	350	450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Переработки ШФЛУ	1520	540	990	1380	490	1220	1600	1420	1380	1160



ЗАДАНИЕ 18

Сведения об электрических нагрузках и генплан швейной фабрики

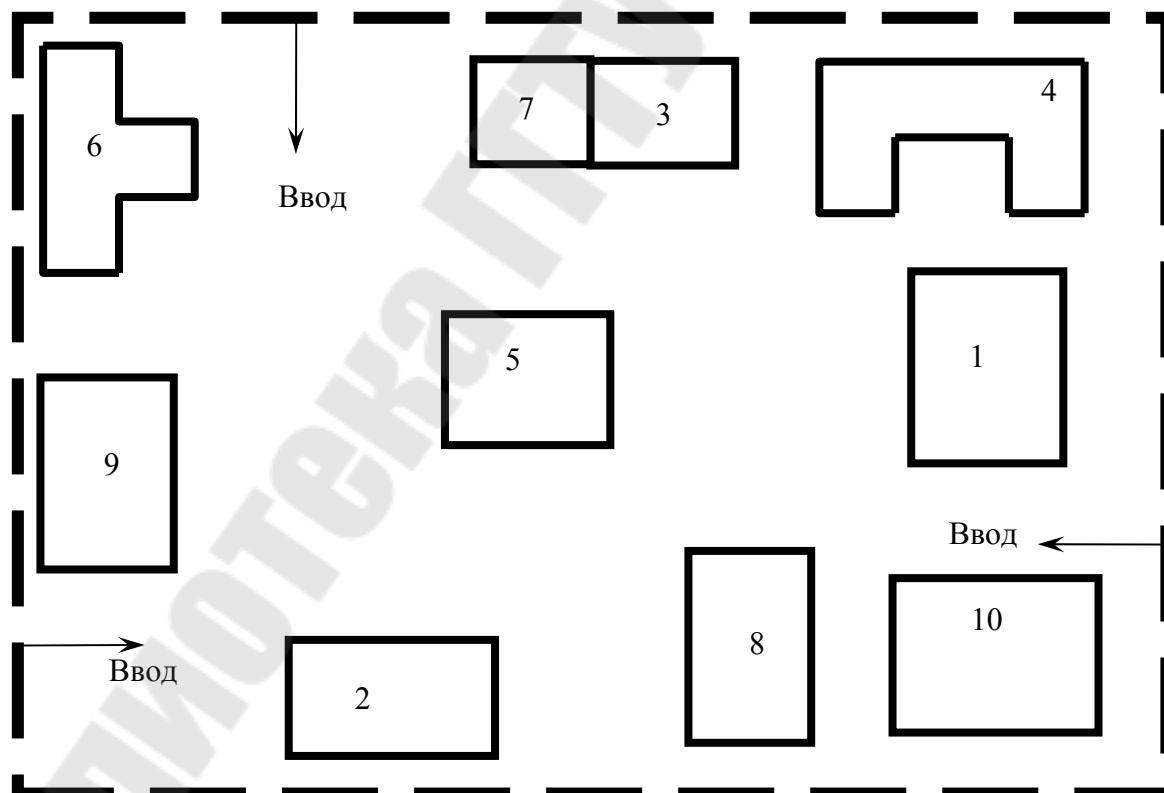
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Подготовительный	260	340	520	410	240	510	720	290	430	260
2	Раскройный	650	720	810	590	610	550	540	350	410	490
3	Пошивочный №1	400	500	600	700	450	560	670	780	510	620
4	Пошивочный №2	610	520	430	750	680	540	490	710	630	540
5	Энергетический										
	до 1000В	520	620	410	1240	560	670	780	960	1100	1300
	выше 1000В	2500	1600	2230	1430	1250	3150	2050	1600	1250	1600
6	Транспортный	560	670	780	260	340	520	190	260	340	520
7	Котельная	450	560	670	560	670	780	660	770	550	440
8	Экспериментальный	420	380	360	520	540	490	380	490	220	600
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Готовой продукции	260	340	520	120	240	360	560	670	780	450



ЗАДАНИЕ 19

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода измерительных приборов

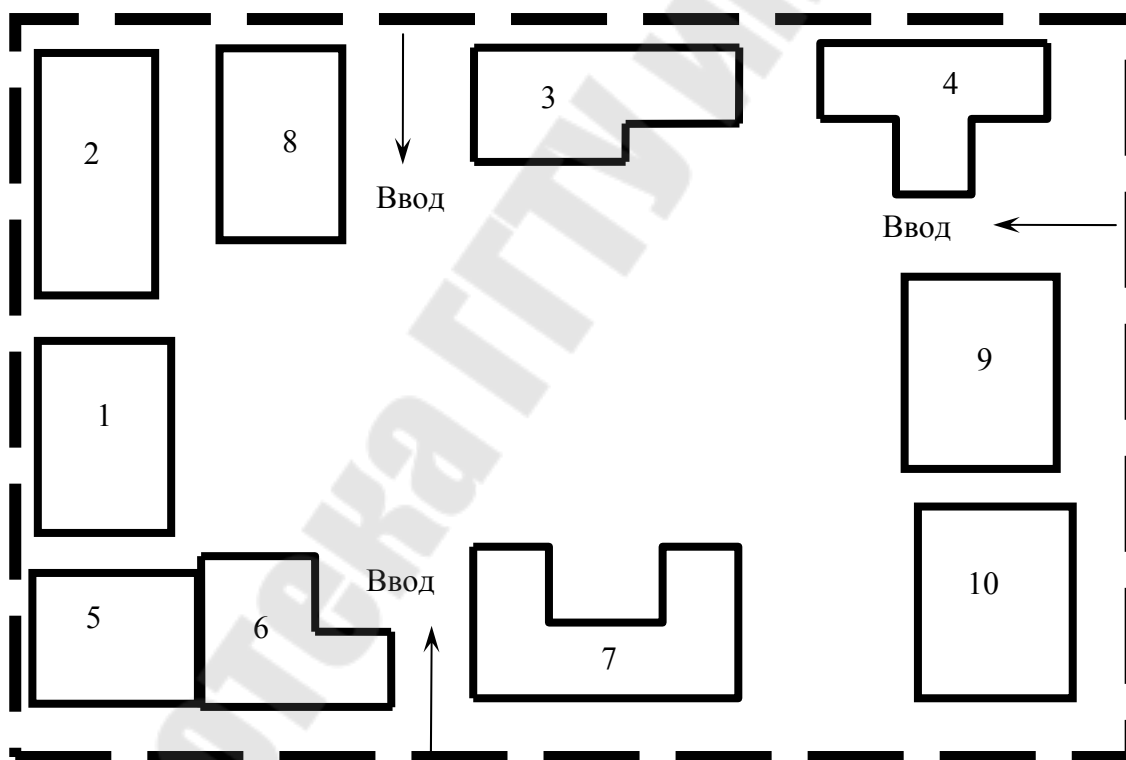
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сборочный	300	400	500	600	390	490	580	670	510	770
2	Механический	1200	1300	1400	1500	960	1250	1120	860	1810	690
3	Гальванический	960	890	760	460	880	790	610	540	660	770
4	Лакокрасочный покрытий	500	400	550	450	600	710	610	490	810	590
5	Печатных плат	420	340	510	610	370	490	470	510	360	610
6	Переработки пластмасс	1400	1600	1820	1720	1920	1210	1620	1840	1630	1200
7	Прессовый	2400	3600	1200	1800	2100	3900	1300	1600	1840	1700
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Заводо-управление	210	310	240	190	420	510	270	610	350	480
10	Компрессорная										
	до 1000В	1800	2100	3900	1250	1120	860	1300	1400	1500	960
	выше 1000В	1430	1250	3150	2050	1600	2400	2850	1430	1630	1200



ЗАДАНИЕ 20

Сведения об электрических нагрузках и генплан метизного завода

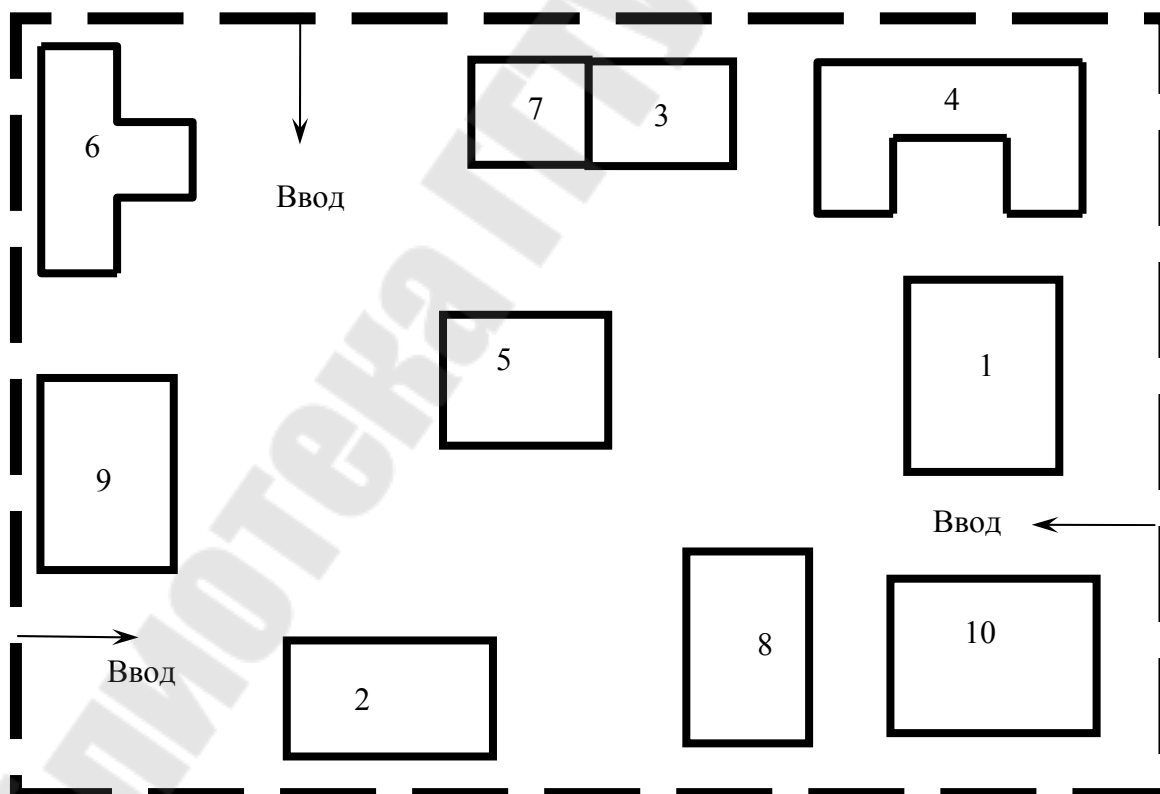
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Автоматный	960	1800	2100	3900	1250	1120	860	1300	1400	1500
2	Метизов	690	750	810	590	730	690	820	930	800	610
3	ТНП	320	410	520	390	370	410	460	580	710	600
4	Литья	2900	1800	2400	3800	7100	6100	5800	4200	3600	4100
5	Термический	1200	1600	1400	1550	1100	1700	1320	1850	900	2500
6	Сдаточный	560	670	780	960	960	960	520	480	680	20
7	Компрессорный										
	до 1000В	210	320	310	410	350	220	260	300	420	520
	выше 1000В	2800	3050	3150	2850	1200	2050	3150	1500	1430	2860
8	АБК	260	340	520	530	410	240	560	670	780	320
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Транспортный	450	560	670	480	260	340	520	240	360	470



ЗАДАНИЕ 21

Сведения об электрических нагрузках и генплан пивзавода

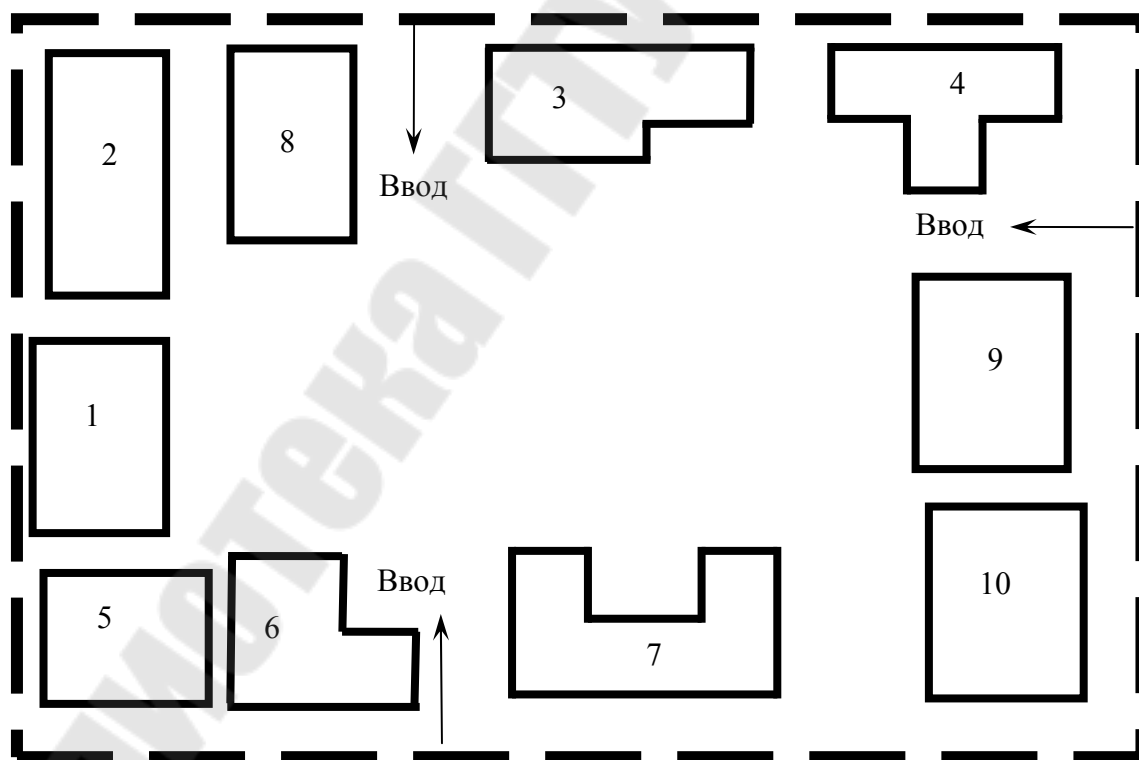
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Производства солода	1200	1600	1840	1100	1620	1490	1320	1540	1710	1550
2	АБК	240	350	190	160	210	280	370	410	430	390
3	Бродильно-лагерное отделение	560	670	780	890	670	720	810	590	670	850
4	Розлива	350	360	450	520	370	810	690	260	480	370
5	По производству холода	2400	2800	3100	5600	1960	3400	2800	1790	6400	2200
6	Варочный	340	680	940	1200	640	780	920	860	590	1050
7	Котельная										
8	Безалкогольных напитков	650	560	490	940	380	830	670	760	470	660
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Насосная										
	до 1000В	120	160	310	280	290	180	310	290	340	180
	выше 1000В	2850	2400	3500	3850	3250	1800	1030	2500	2250	1250



ЗАДАНИЕ 22

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода электрических приборов

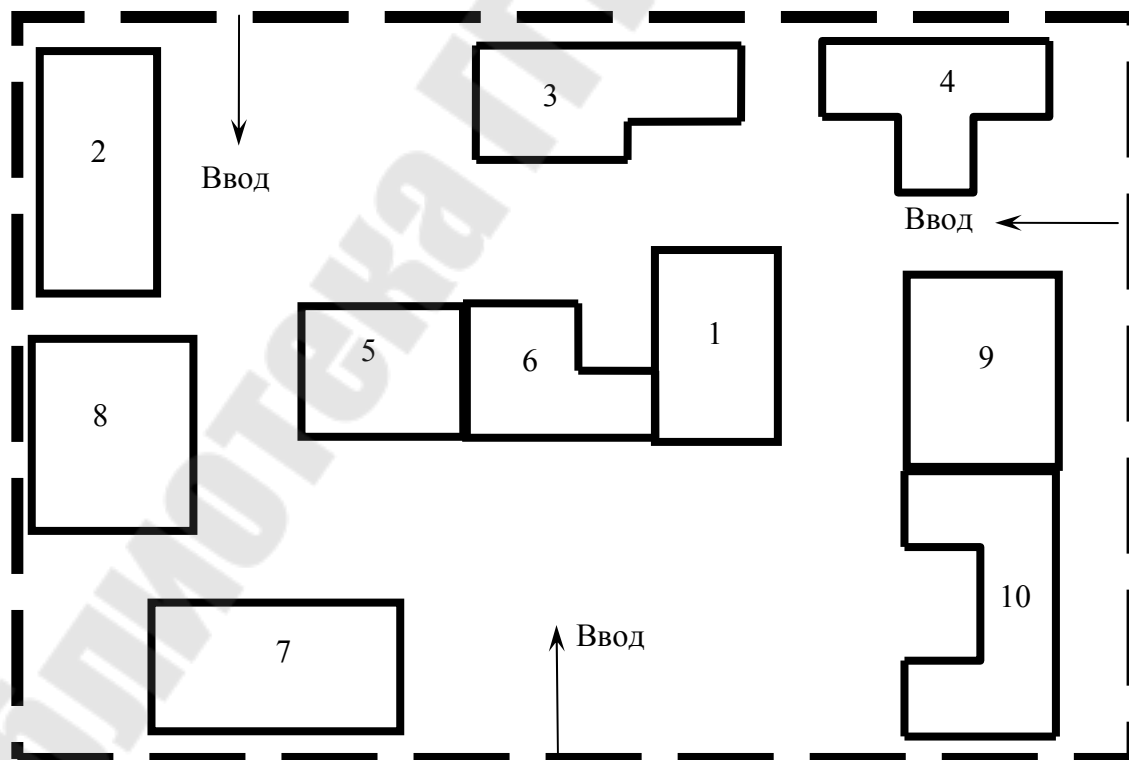
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Дроссельный	1600	1800	1700	2100	1640	181	1390	1720	1640	960
2	Металлообработки	990	880	770	660	760	870	980	1120	1160	950
3	Литья и пресования	2100	1950	1830	2450	1370	1790	2650	3100	1840	1640
4	Инструментальный	650	750	850	940	660	880	770	490	810	730
5	Строительный	120	160	180	210	340	190	170	280	240	360
6	Ширпотреба	660	760	870	670	750	910	1540	2450	1370	1790
7	Гараж	260	290	340	190	370	460	210	340	190	350
8	Компрессорная										
	до 1000В	2450	1370	1790	1260	1840	660	760	870	960	1650
	выше 1000В	2860	1030	715	1715	2030	2715	2500	2815	1115	2850
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Заводоуправление	210	340	190	210	340	190	210	340	190	360



ЗАДАНИЕ 24

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству котельного оборудования

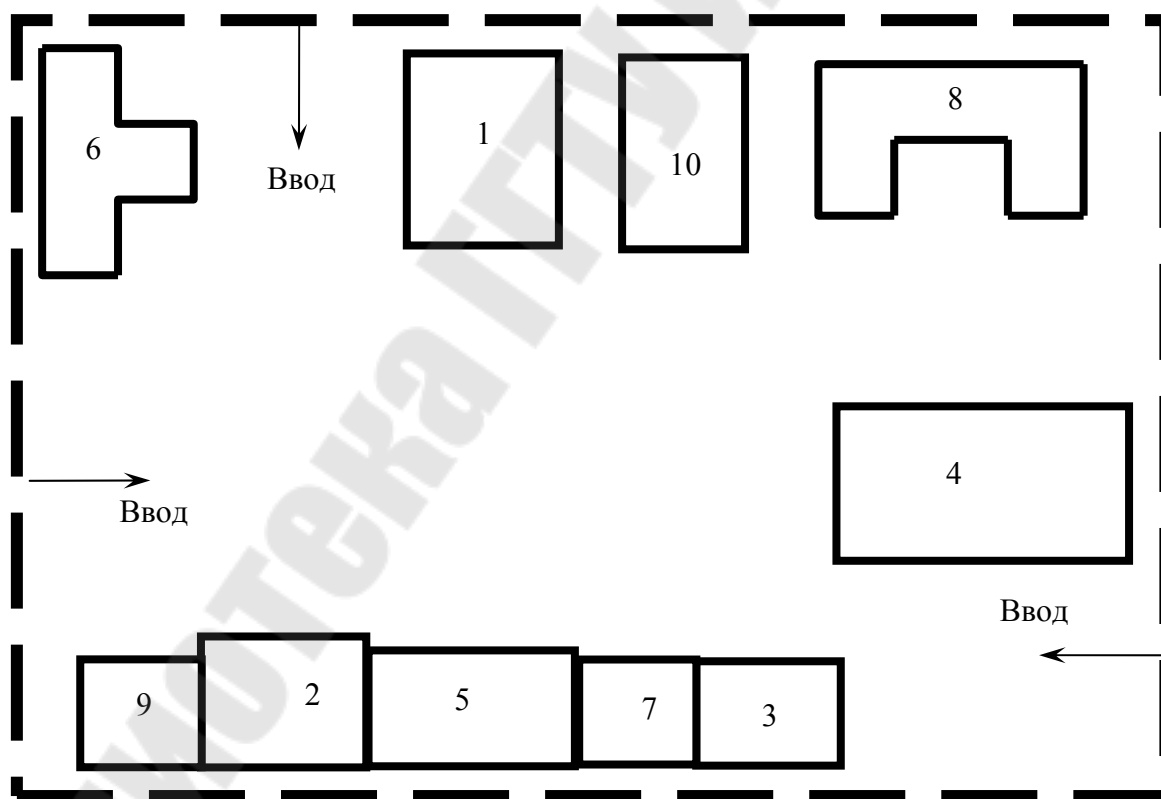
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заготовительный	1340	520	440	1390	380	590	620	820	520	480
2	Административный корпус	280	460	520	180	160	160	350	260	350	290
3	Агрегатных аппаратов	560	420	460	520	620	1240	700	380	960	1440
4	Сварочный	1200	860	960	720	1100	1680	1080	840	1750	920
5	Компрессорная										
	до 1000В	1220	1260	1300	1460	1220	960	1400	1220	870	1470
	выше 1000В	2850	1430	1880	3830	1545	1915	1830	1115	2000	2430
6	Испытаний по давлением	660	760	870	2450	1370	1790	620	490	710	390
7	Котельная	310	380	210	320	410	450	620	240	190	290
8	Механический	520	860	490	990	880	770	660	560	450	420
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сборочный	660	760	870	380	210	340	190	420	380	360



ЗАДАНИЕ 25

Сведения об электрических нагрузках и генплан авиаремонтного завода

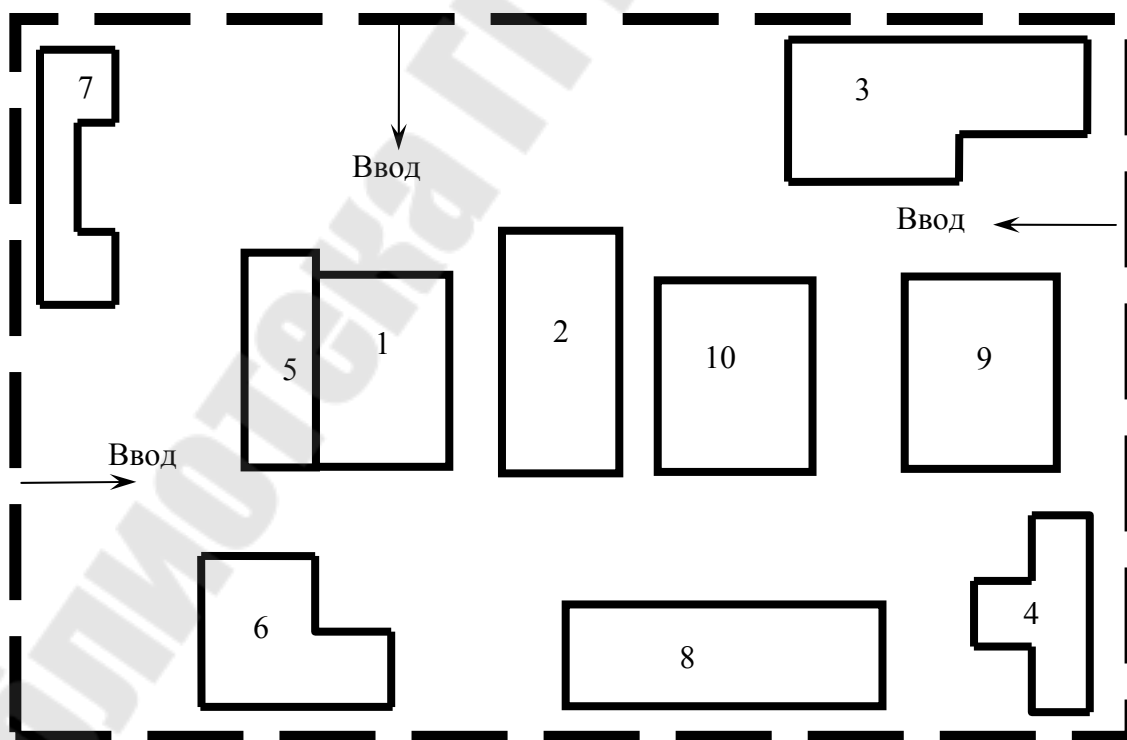
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Ремонта двигателей	640	520	740	490	580	590	620	820	520	480
2	Испытания двигателей	2450	1370	1790	1520	1620	1240	1700	1380	990	1050
3	Штамповочный	1420	980	960	720	1100	1680	1080	840	1200	860
4	Сборочный	520	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Токарный	660	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Разборочный	540	550	660	580	690	710	510	660	490	750
7	Гальванический	680	560	460	780	560	520	620	940	490	690
8	Испытательный	1210	1320	1310	1380	1290	1410	1350	1260	1350	1450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Компрессорная										
	до 1000В	1290	1440	1560	1420	1460	2450	1370	1790	1750	920
	выше 1000В	1545	1915	2230	2250	3850	2800	3250	2800	2400	2100



ЗАДАНИЕ 26

Сведения об электрических нагрузках и завод меховых изделий

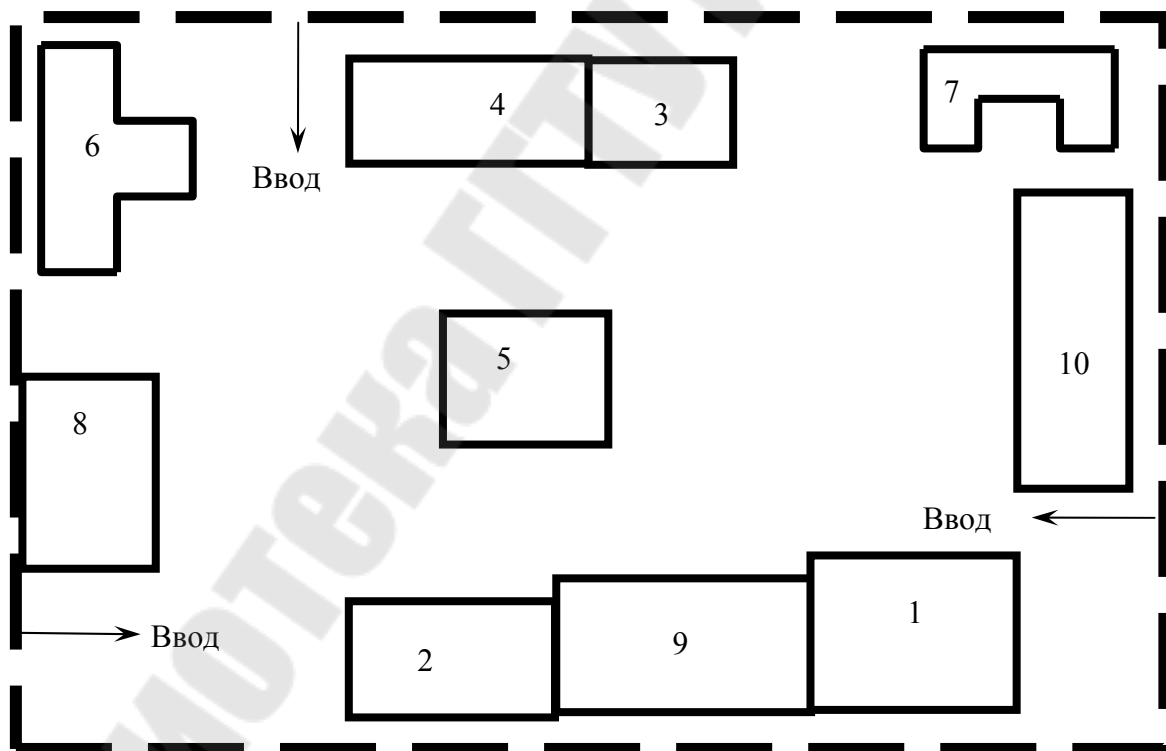
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный производственный корпус	720	920	620	570	880	690	730	1150	1450	970
2	Холодильно-ком-прессорный										
	до 1000В	2450	4560	3720	1980	2460	3120	1640	2880	3110	4920
	выше 1000В	1850	1750	1500	3050	1300	1150	815	945	1200	1915
3	Подсобно-вспомогательный	960	880	670	910	840	650	1120	880	990	1260
4	Чесальный	260	340	590	480	370	400	810	660	510	490
5	Вентиляции	3400	2650	2770	6800	1900	2800	3700	4800	2990	3550
6	ТНП	240	190	350	270	180	260	370	180	150	410
7	Механический	910	840	650	910	840	650	910	840	650	610
8	Искусственного меха	560	450	650	480	390	470	510	620	390	400
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Производства ватина	280	380	480	500	290	350	480	270	610	400



ЗАДАНИЕ 27

Сведения об электрических нагрузках и генплан базы электрических сетей

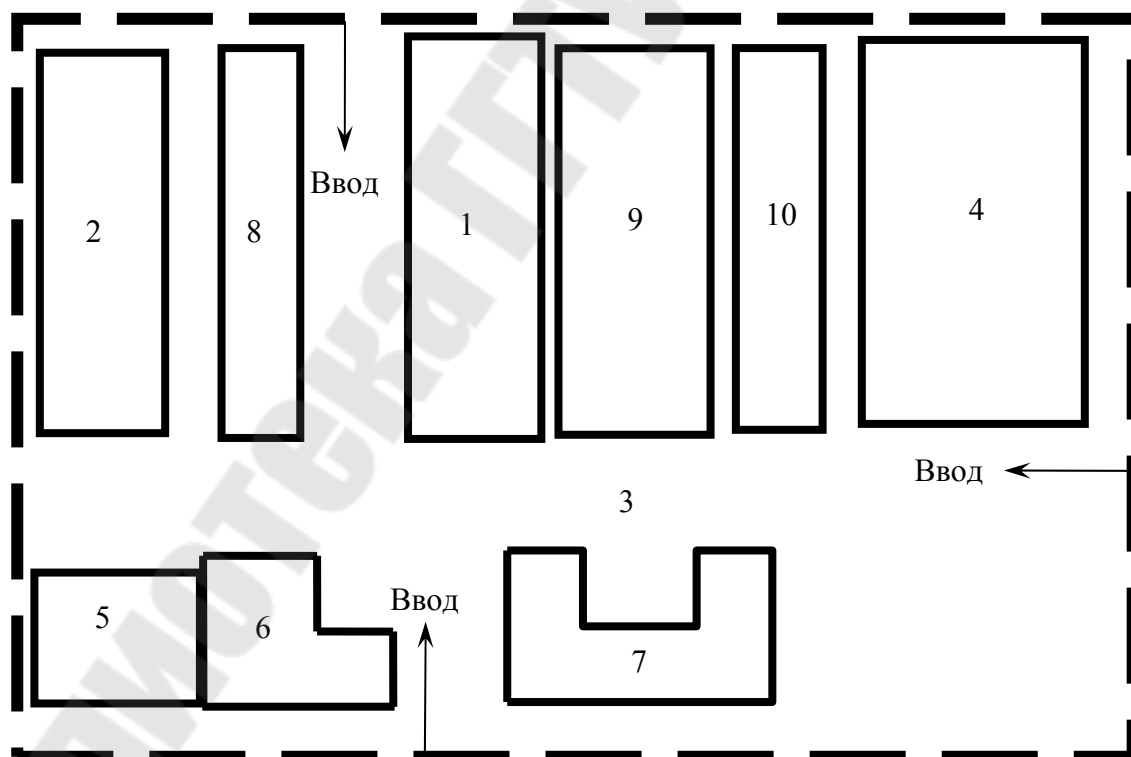
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Участок линий электропередач	1340	920	1440	1390	880	1100	1620	820	1520	480
2	Служба подстанций	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
3	Участок РЗА	600	860	960	920	800	780	1080	840	950	820
4	Участок ремонта предохранителей	320	260	300	460	520	480	620	220	360	470
5	Ремонтный	560	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Компрессорная										
	до 1000В	440	550	660	580	690	710	510	660	490	750
	выше 1000В	800	1250	2000	630	1115	1250	1000	1430	1600	715
7	Столярный	280	160	360	280	660	520	420	240	190	290
8	АБК	220	380	400	380	290	410	350	260	350	450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гараж	220	260	300	380	490	220	520	480	380	360



ЗАДАНИЕ 28

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству
цельно-молочной продукции

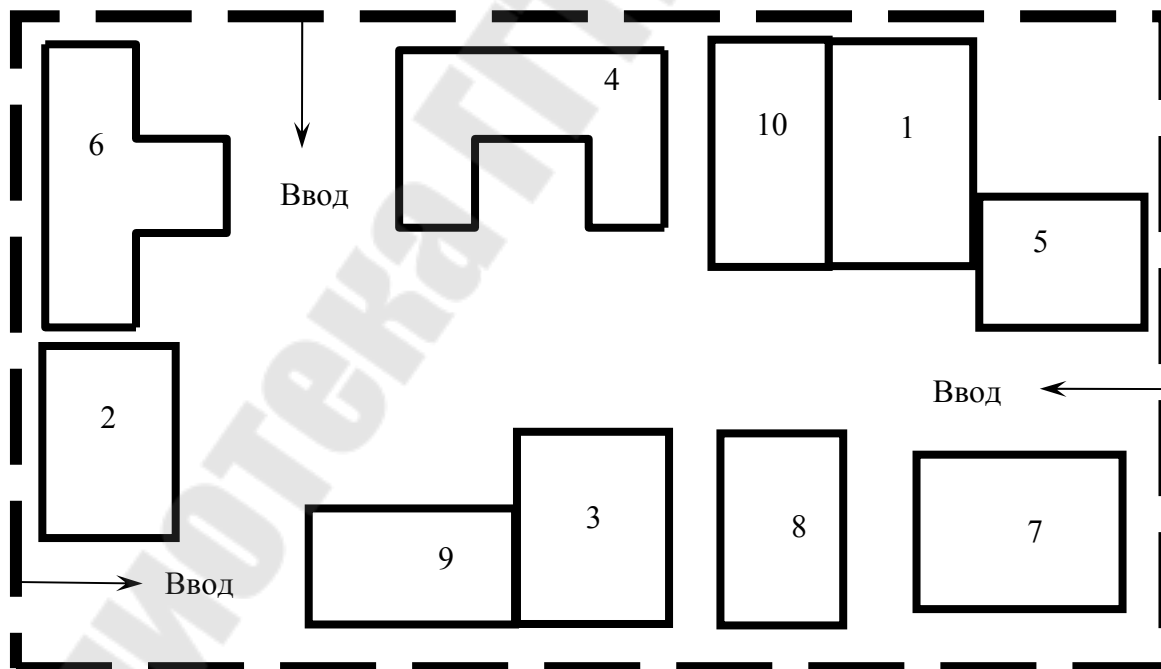
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Компрессорная										
	до 1000В	2450	1600	1800	1340	1120	960	1550	1660	1800	2900
	выше 1000В	1250	2000	2630	1800	1630	1430	1250	2000	2430	2250
2	Приемное отделение	260	190	340	280	370	490	670	250	240	370
3	Тарный	90	100	120	130	850	160	370	280	190	240
4	Аппаратный	450	650	370	800	290	510	460	680	370	390
5	Творожный	200	300	400	190	250	350	450	510	340	290
6	Маслоцех	670	770	870	970	640	740	840	940	550	650
7	Административный корпус	380	490	220	360	520	540	490	600	420	380
8	СОМ	960	880	770	910	810	710	930	830	770	760
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Разлива	560	660	460	760	550	840	350	460	590	720



ЗАДАНИЕ 29

Сведения об электрических нагрузках и научно-исследовательского
экспериментального института

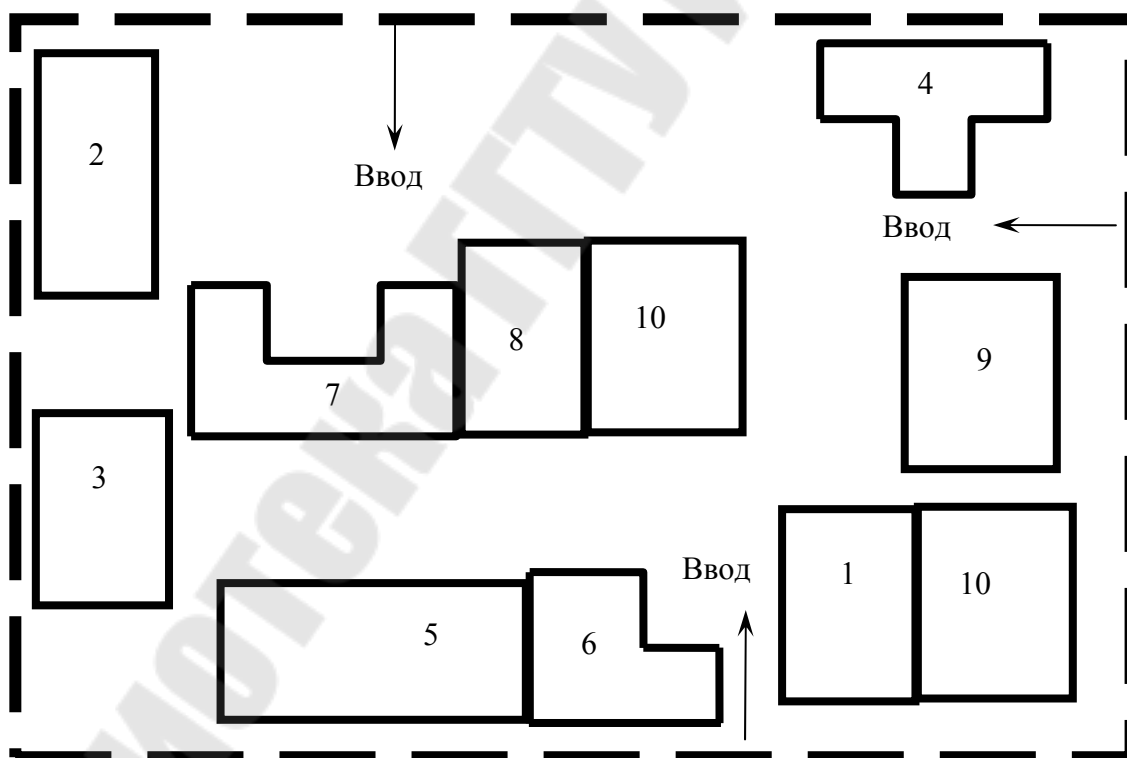
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный корпус	660	560	600	610	620	710	720	800	560	850
2	Лабораторный	450	420	430	520	530	540	610	670	620	350
3	Машинный										
	до 1000В	960	890	1100	1200	980	990	1320	1720	880	950
	выше 1000В	815	1915	1565	1650	1850	1260	1800	1630	1130	2050
4	Административный корпус	230	240	260	310	340	280	290	340	330	270
5	Мастерские	100	200	150	250	300	350	410	260	290	340
6	Корпус высокого напряжения	440	550	660	330	340	450	560	350	460	570
7	Агрегатный корпус	2600	2400	3100	2800	1900	2700	1800	3500	4700	1650
8	Котельная	120	130	240	250	260	340	120	160	280	340
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Электрофизический корпус	880	980	970	790	680	690	750	710	830	960



ЗАДАНИЕ 30

Сведения об электрических нагрузках и генплан мотороремонтного завода

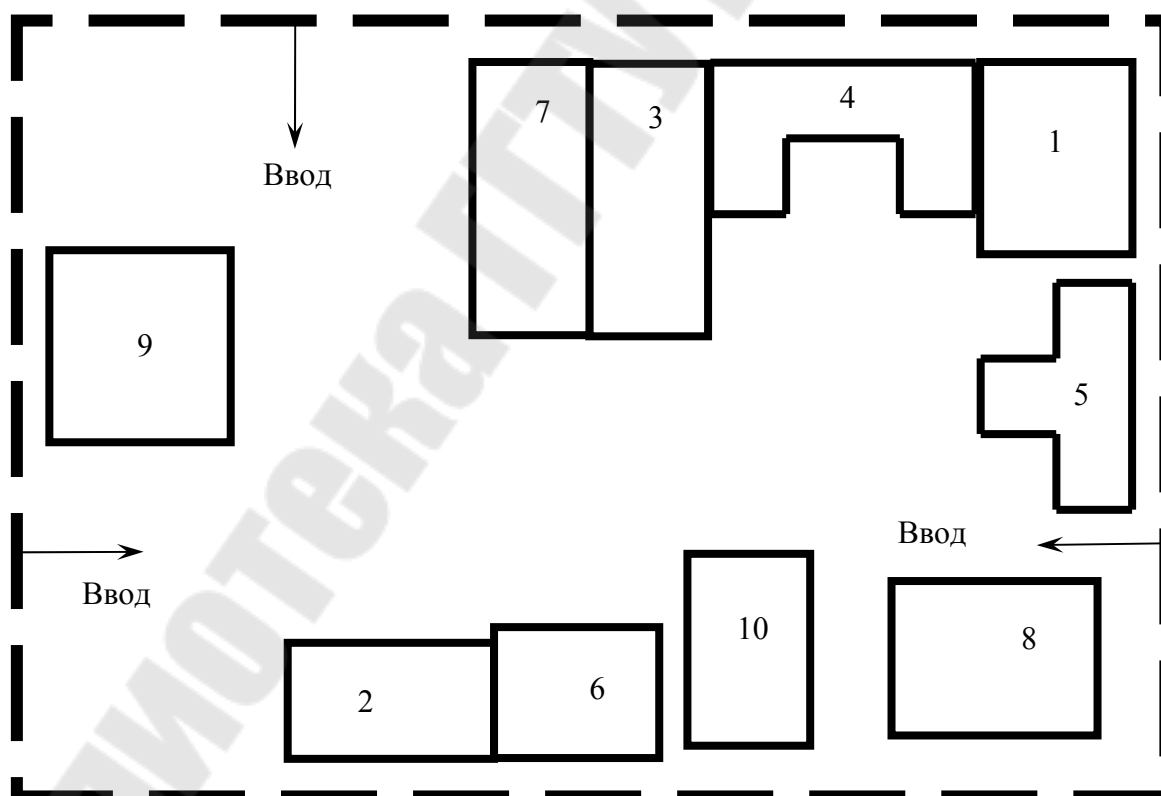
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заготовительный	980	1100	650	790	1250	1360	950	860	770	1350
2	Компрессорная										
	до 1000В	2560	3100	1800	1900	1750	1600	1200	960	1340	1650
	выше 1000В	2850	1130	1730	2000	2630	2315	1115	1915	1515	2515
3	Термический	4500	6500	3800	1960	2800	3700	4500	6510	1960	1640
4	Административный корпус	120	130	280	340	370	420	190	280	390	410
5	Механический	990	880	770	660	550	490	580	670	790	840
6	Инструментальный	660	550	440	670	580	490	530	620	410	810
7	Кузнечный	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360
8	Котельная	350	420	650	190	480	280	190	340	270	260
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Насосная	150	210	75	680	490	350	280	270	195	340



ЗАДАНИЕ 31

Сведения об электрических нагрузках и генплан ткацкой фабрики

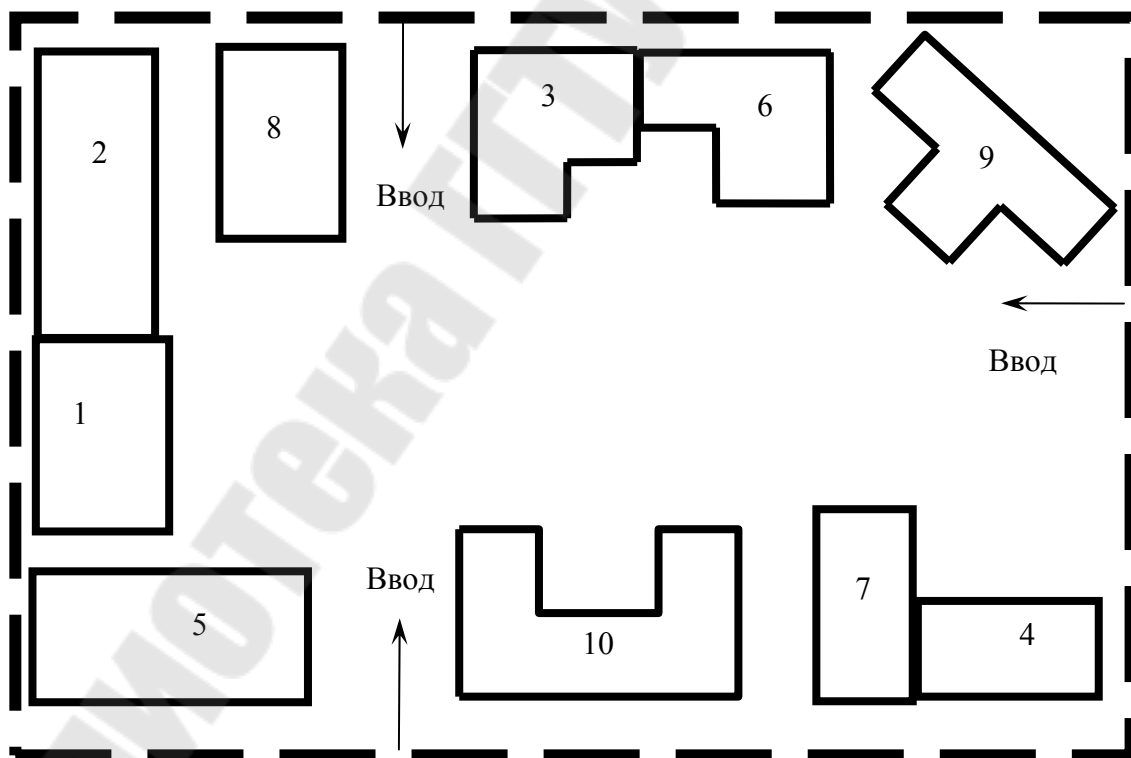
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Швейный	560	750	490	680	590	710	820	930	760	840
2	Ткацкий	380	490	220	520	540	490	380	360	600	420
3	Склад готовой продукции	120	130	140	150	280	290	310	350	270	280
4	Прядильный	1450	650	1570	490	660	1550	770	880	1720	930
5	АБК	140	150	280	290	310	350	270	280	420	530
6	Нетканого полотна	560	570	840	690	770	550	990	480	680	770
7	Компрессорная										
	до 1000В	1220	1350	1470	2540	1900	3150	2200	1700	2640	960
	выше 1000В	1200	1030	1115	945	1430	1000	1630	2050	1565	1600
8	Гараж	220	330	440	280	370	380	490	220	350	270
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Ширпотреб	310	350	270	280	420	530	480	530	470	460



ЗАДАНИЕ 32

Сведения об электрических нагрузках и генплан химического завода

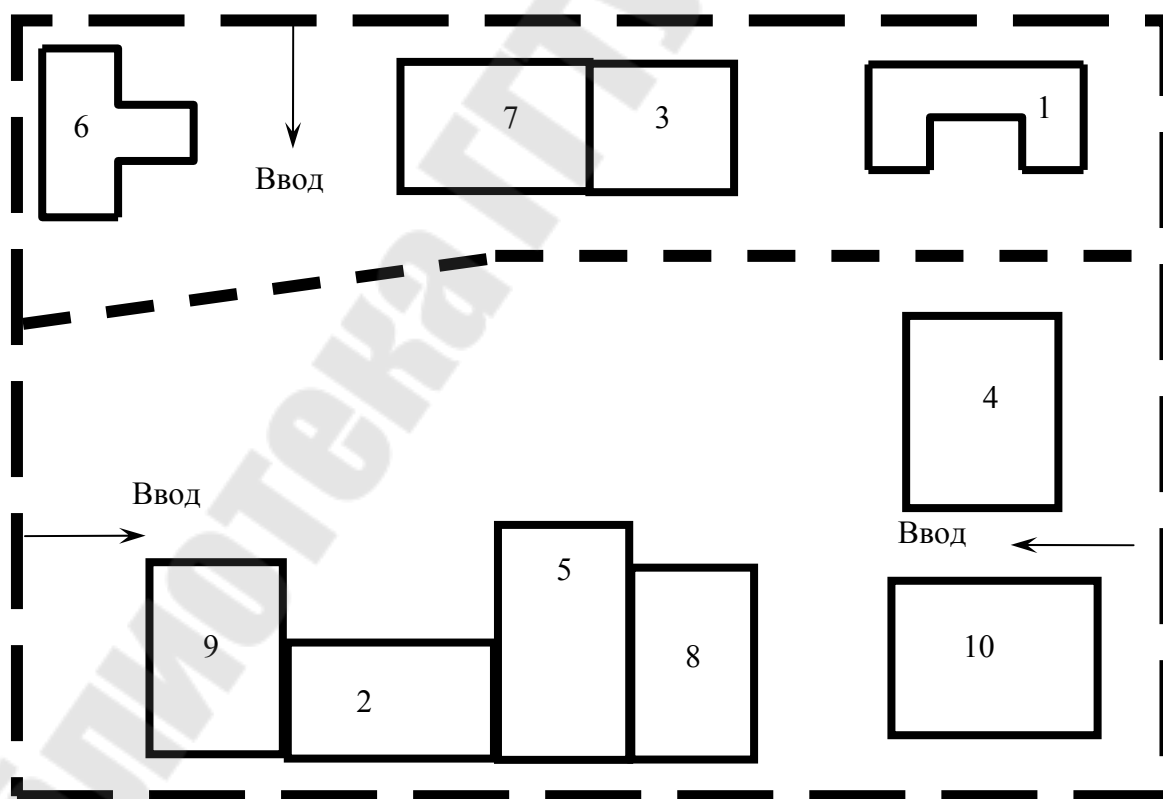
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сернокислотное отделение	4500	5600	7600	4500	5800	9100	3540	6500	4800	7100
2	Печное отделение	9900	7700	8800	6600	4800	5700	6800	4900	2900	3700
3	Операционное отделение	4500	6500	4800	7500	3500	1290	4800	2840	1650	1870
4	Фторсолей	960	880	770	680	780	1100	3500	2600	2700	1800
5	Тукосмесей	1200	1300	1400	560	2100	1800	1900	2450	3100	1700
6	Компрессорная										
	до 1000В	910	840	650	2840	1650	1870	1600	2100	1800	1900
	выше 1000В	2250	4250	5050	5150	2050	2315	3665	1565	3115	3600
7	Котельная	420	350	470	880	650	770	650	2700	350	470
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Заводоуправление	220	330	440	230	340	450	190	470	510	360
10	Суперфосфата	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 33

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода зерноуборочных комбайнов

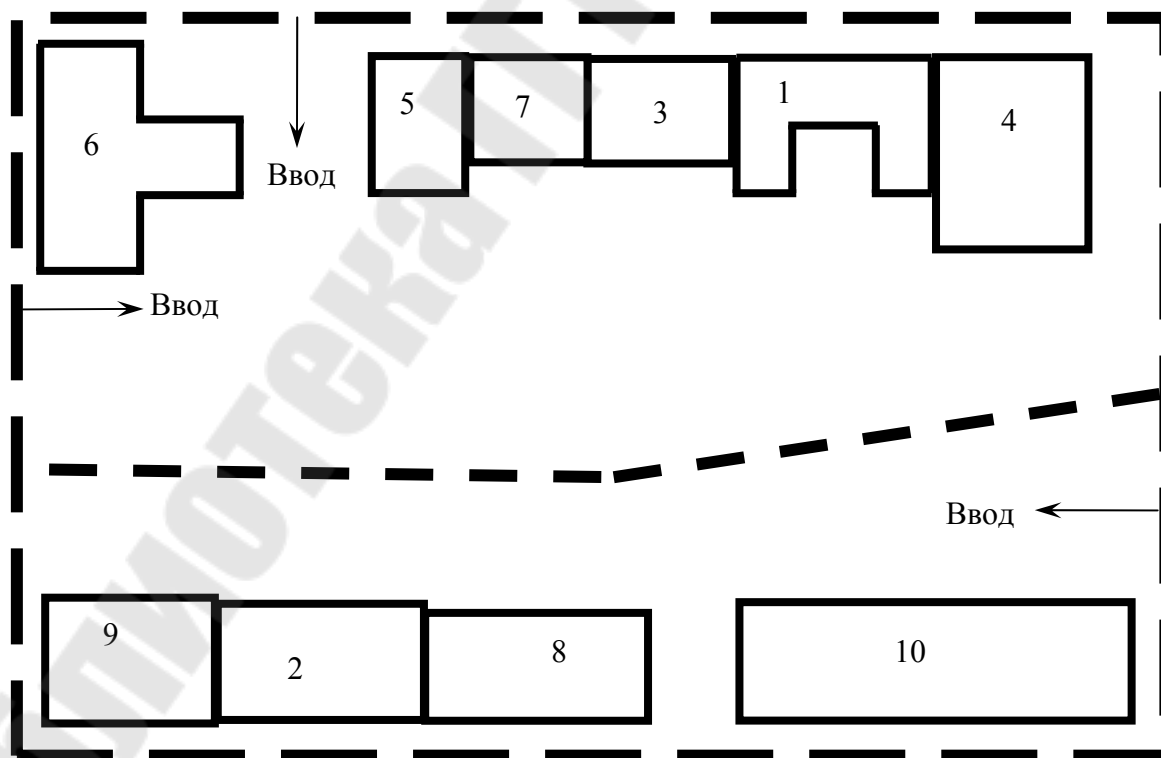
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	340	520	440	390	380	590	620	820	520	480
2	Прессовый	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
3	Теплосиловой										
	до 1000В	1200	860	960	720	1100	1680	1080	840	1750	920
	выше 1000В	1750	1500	1300	1915	2715	1150	815	2365	945	1200
4	Административный корпус	220	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Инструментальный	560	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Кузнечный	2400	1950	1350	2900	3100	1770	2700	1650	1480	1360
7	Режущего барабана	440	550	660	580	690	710	510	660	490	750
8	Электроцех	210	320	310	380	290	410	350	260	350	450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сварочно-сборочный	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 35

Сведения об электрических нагрузках и генплан комбината строительных материалов

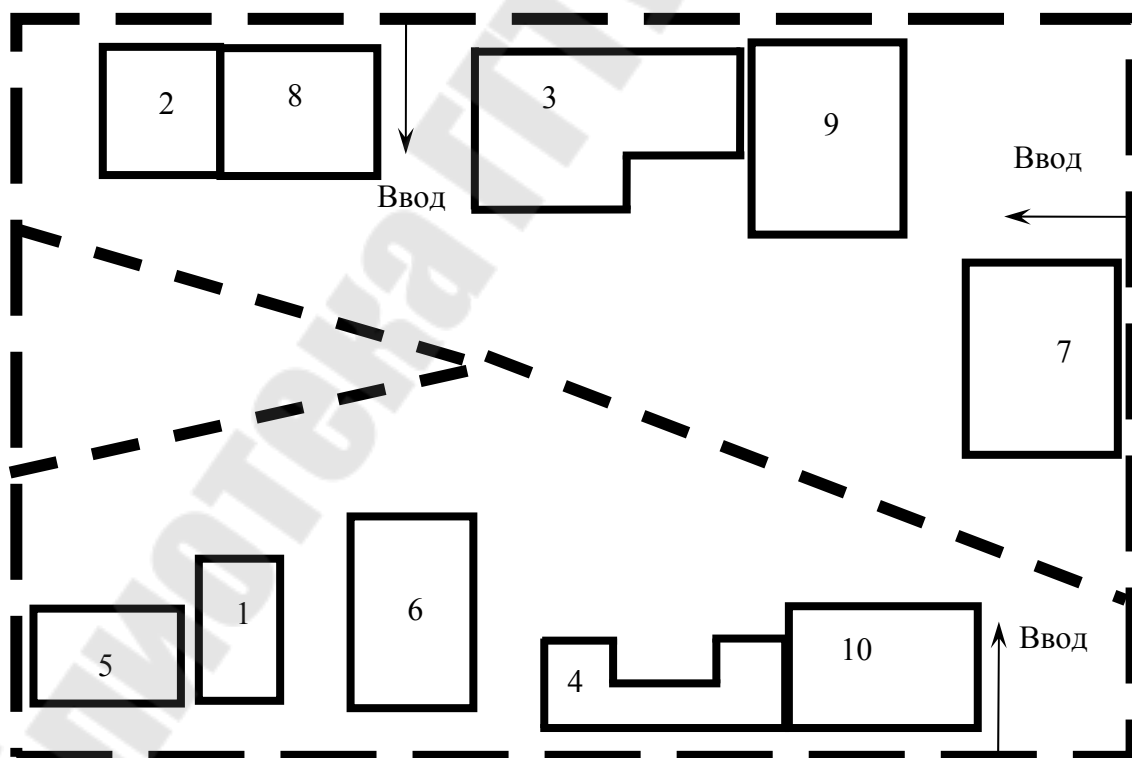
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Эмульсий	660	550	470	580	490	680	390	710	810	460
2	Сортировочный	1330	1440	1550	1290	1380	1620	1470	1580	1370	1440
3	Сушки древесины	840	940	740	640	820	720	910	630	590	770
4	Деревообрабатывающий	210	320	410	290	380	470	260	250	340	550
5	Производства железобетона	1100	1200	1050	1300	1480	1900	1370	960	980	1090
6	Асфальтобетонный завод № 2	3450	2680	2950	2080	2460	3100	3580	2440	1060	2400
7	Компрессорная										
	до 1000В	960	880	990	770	680	910	780	1060	980	1090
	выше 1000В	1200	2050	3150	1500	1430	2860	1030	715	1715	2030
8	Гараж	160	140	180	210	320	170	240	260	120	350
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Асфальтобетонный завод № 1	2460	3100	3580	2440	1060	2400	1300	1480	1900	2070



ЗАДАНИЕ 36

Сведения об электрических нагрузках и генплан вагоноремонтного завода

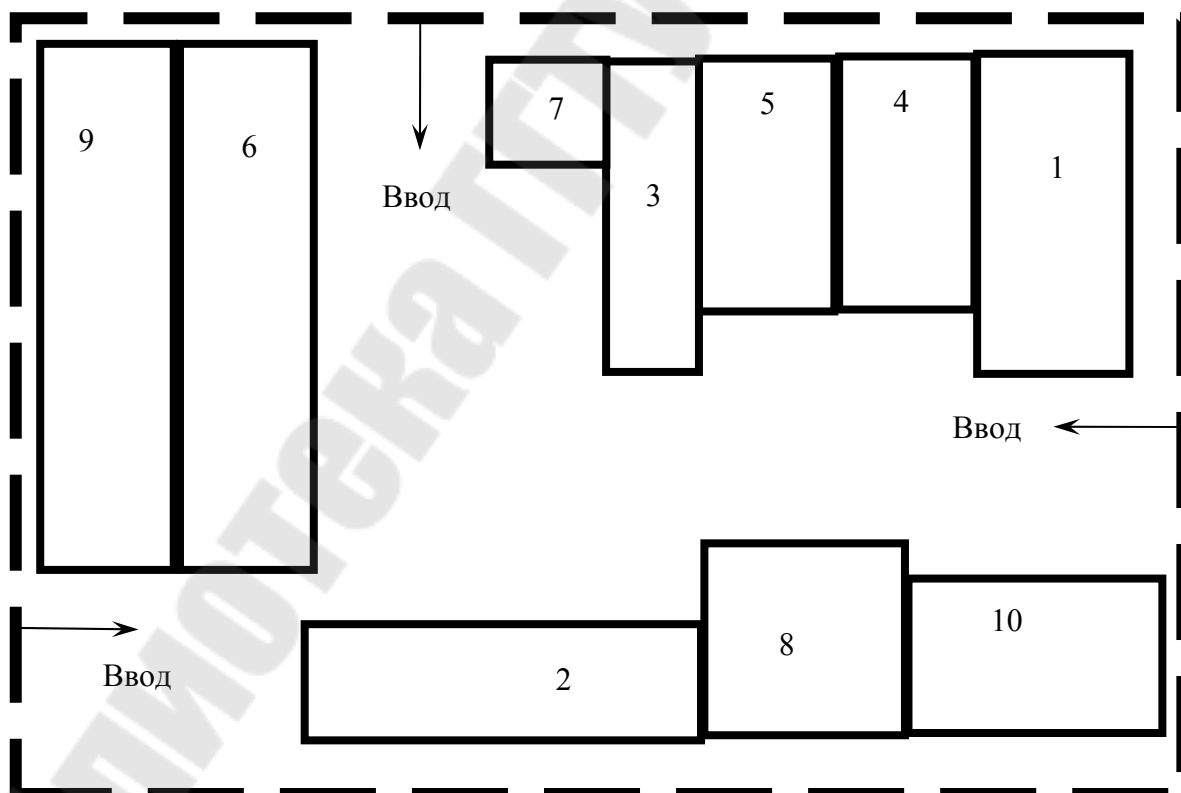
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сталепроволочный	2450	3660	2770	3880	2990	3750	2840	3670	4150	6800
2	Травильное отделение	1200	1300	1400	1500	1440	1660	2180	1700	1090	1100
3	Потенцирования	660	770	880	550	670	680	790	580	740	890
4	Латунирования	1000	1100	1200	1400	1540	1270	1360	1480	1090	960
5	Регенерации	450	560	780	680	570	490	550	660	480	990
6	Выпаривания эмульсии	1200	1540	1270	1360	1480	1090	1400	1500	1440	1660
7	Компрессорная										
	до 1000В	680	790	580	740	890	680	570	490	550	660
	выше 1000В	2030	2715	2500	2815	1745	2900	2680	2515	1430	2430
8	Переработки окалины	3880	2990	3750	2840	3670	2450	3660	2770	3880	2990
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Станция разгрузки	120	140	350	290	280	340	190	410	280	370



ЗАДАНИЕ 37

Сведения об электрических нагрузках и генплан судостроительного завода

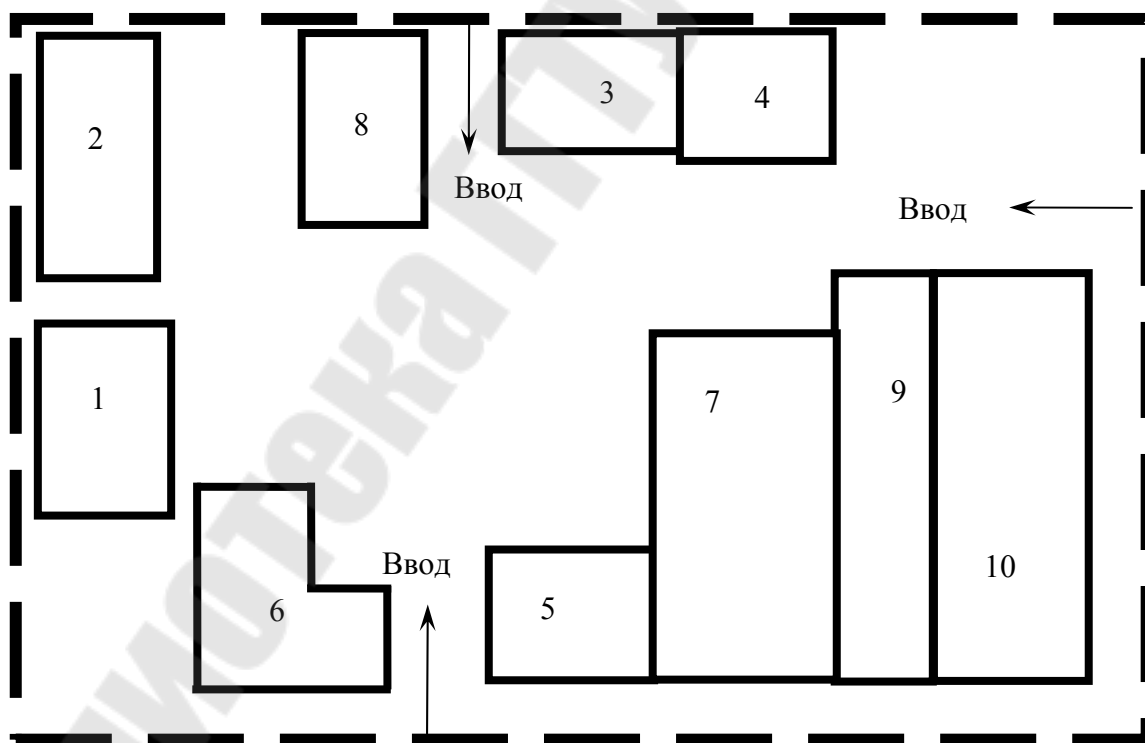
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Окрасочный	2450	3540	2770	2640	1950	1780	2440	3550	1880	2560
2	Корпусно-канальный	460	580	750	880	380	490	550	770	710	830
3	Главный корпус	680	790	580	740	880	470	690	550	940	810
4	Кузнечный	1270	1360	1480	1090	1250	1460	1380	2210	1450	990
5	Сварочный	490	550	660	480	550	440	490	670	820	570
6	Литейный	2440	3550	1880	2450	3660	2770	3880	2990	3640	2880
7	АБК	240	160	280	350	290	170	320	150	180	260
8	Компрессорная										
	до 1000В	1090	1400	1500	1440	960	890	1060	1480	990	1340
	выше 1000В	1745	1430	1315	3830	1880	1545	1915	2800	2400	2100
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сухой ДОК	640	740	860	680	590	440	1060	490	550	670



ЗАДАНИЕ 38

Сведения об электрических нагрузках и генплан приборостроительного завода

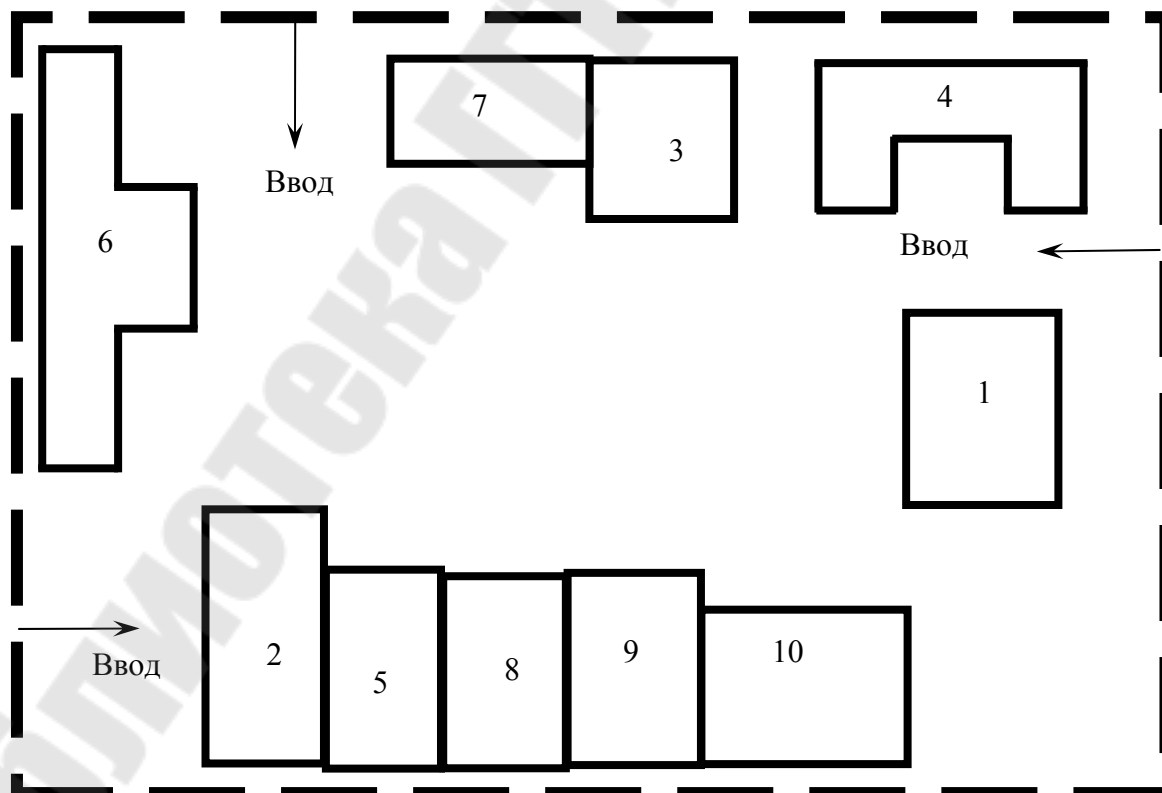
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Электроцех	440	450	540	610	480	590	370	480	660	480
2	Заготовительный	1960	1060	1480	1880	1270	1880	1760	1020	1990	1060
3	Компрессорная										
	до 1000В	1020	1400	990	1260	1370	2500	890	1070	1260	990
	выше 1000В	2680	2995	1850	1915	2315	2945	1915	2315	2400	815
4	Штамповочный	2450	3100	2950	3500	1090	2640	1450	3750	1080	1960
5	Корпусов	660	450	770	880	490	570	990	1050	370	810
6	Гидролизный	1080	2860	980	1040	1240	890	1250	1060	980	2400
7	Сборочный	450	610	570	490	620	580	470	480	550	290
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Пластмассового литья	990	880	770	650	810	920	730	590	480	670
10	Склад	120	90	80	310	280	450	240	190	70	160



ЗАДАНИЕ 39

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода напитков

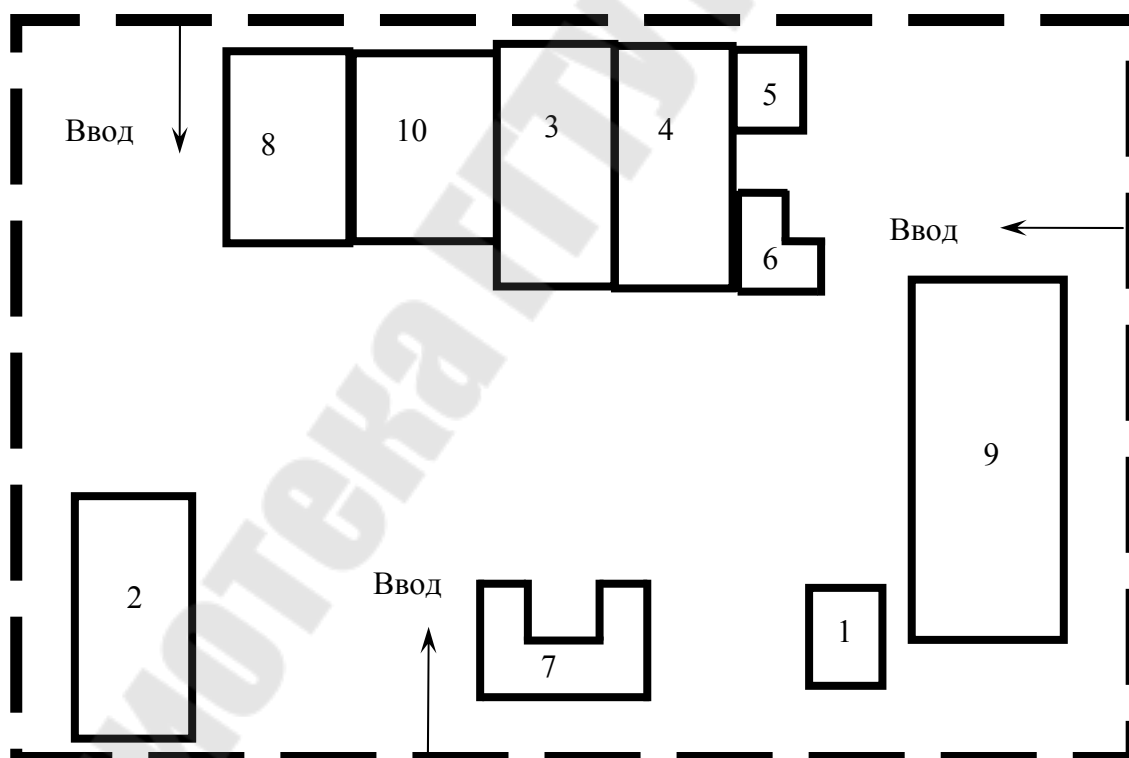
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Котельная	240	350	260	190	380	450	270	170	250	240
2	Розлива	450	560	670	480	590	610	390	470	550	660
3	АБК	120	240	150	190	250	270	110	180	310	260
4	Гараж	60	70	120	280	310	90	120	220	330	150
5	Холодильное отделение										
	до 1000В	2450	2650	2800	3450	2990	3450	1990	1870	1110	3110
	выше 1000В	1600	2850	3280	1315	1630	630	800	1250	1565	1115
6	Переработки сырья	450	650	560	670	480	590	610	390	440	550
7	Ремонтно-механический	По расчету									
8	Сироповарочный	990	880	770	690	580	490	710	820	790	830
9	Бродильно-купажное отделение	1050	1260	990	880	1700	490	570	830	980	460
10	Отделение выдержки	990	1200	1500	1090	1100	880	1070	1100	970	1140



ЗАДАНИЕ 40

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода инструментов

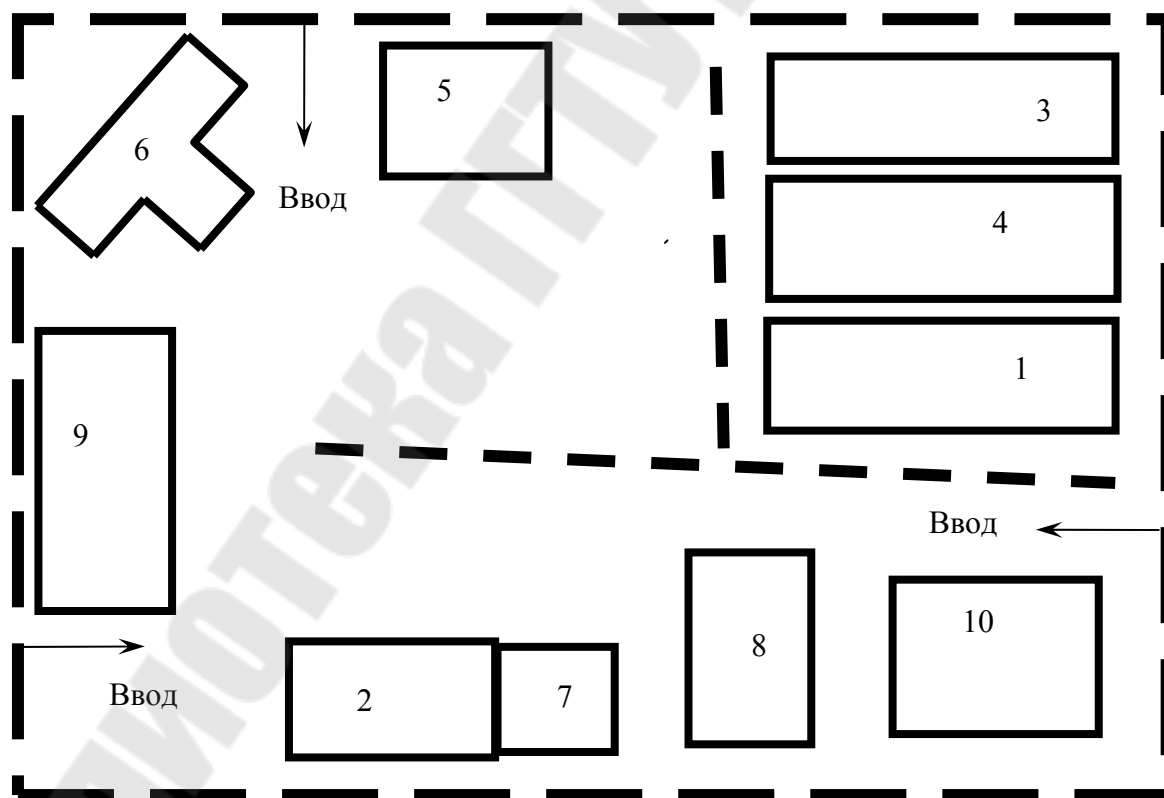
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Насосная	240	310	290	350	190	280	340	420	370	510
2	Заготовительный	990	880	690	1050	790	1200	1450	990	480	1080
3	Кузнечный	2400	1990	3500	2870	1880	2460	2800	1450	2440	1650
4	Термический	3470	4560	2890	2700	1990	3800	2650	4900	5100	2870
5	Компрессорная										
	до 1000В	2450	2650	2800	3450	2990	3450	1990	1870	1110	3110
	выше 1000В	1915	800	2850	1880	1430	2430	2050	1880	2195	2510
6	Плашек	250	270	110	180	120	240	150	190	330	150
7	АБК	310	260	280	310	90	120	220	60	70	120
8	Заточной	240	150	190	330	310	260	280	620	450	370
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Метчиков	440	310	260	280	240	150	190	330	290	450



ЗАДАНИЕ 41

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по ремонту железнодорожного оборудования

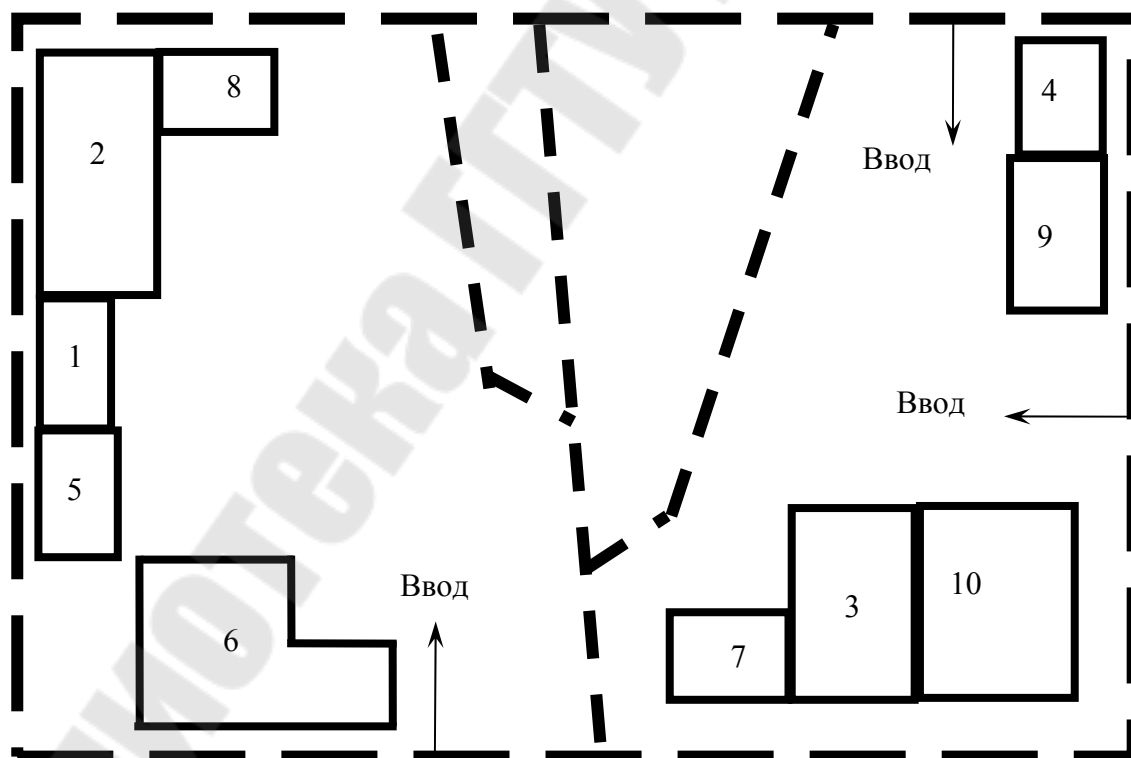
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Литейный	3460	2200	3100	1960	2460	2460	1200	2100	5400	3750
2	Кузнечный		1380	1520	1440	1120	1260	1880	1100	1420	860
3	Колесный	1460	920	1860	1550	920	1100	990	1200	1480	1660
4	Инструментальный	920	2100	1460	960	1200	920	2460	1550	840	1100
5	Покрасочный	3540	2460	1200	2100	1880	1100	1420	1860	1660	1870
6	АБК	360	470	300	460	250	240	310	450	190	620
7	Котельная	360	420	520	340	290	380	360	520	540	620
8	Компрессорная										
	до 1000В	860	1200	920	1760	1960	2410	2300	1980	1100	1450
	выше 1000В	1750	1500	1300	1150	945	1200	1915	815	1565	1650
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Деревянных изделий	1100	1080	1450	860	1200	920	760	960	1060	660



ЗАДАНИЕ 42

Сведения об электрических нагрузках и генплан литейного завода

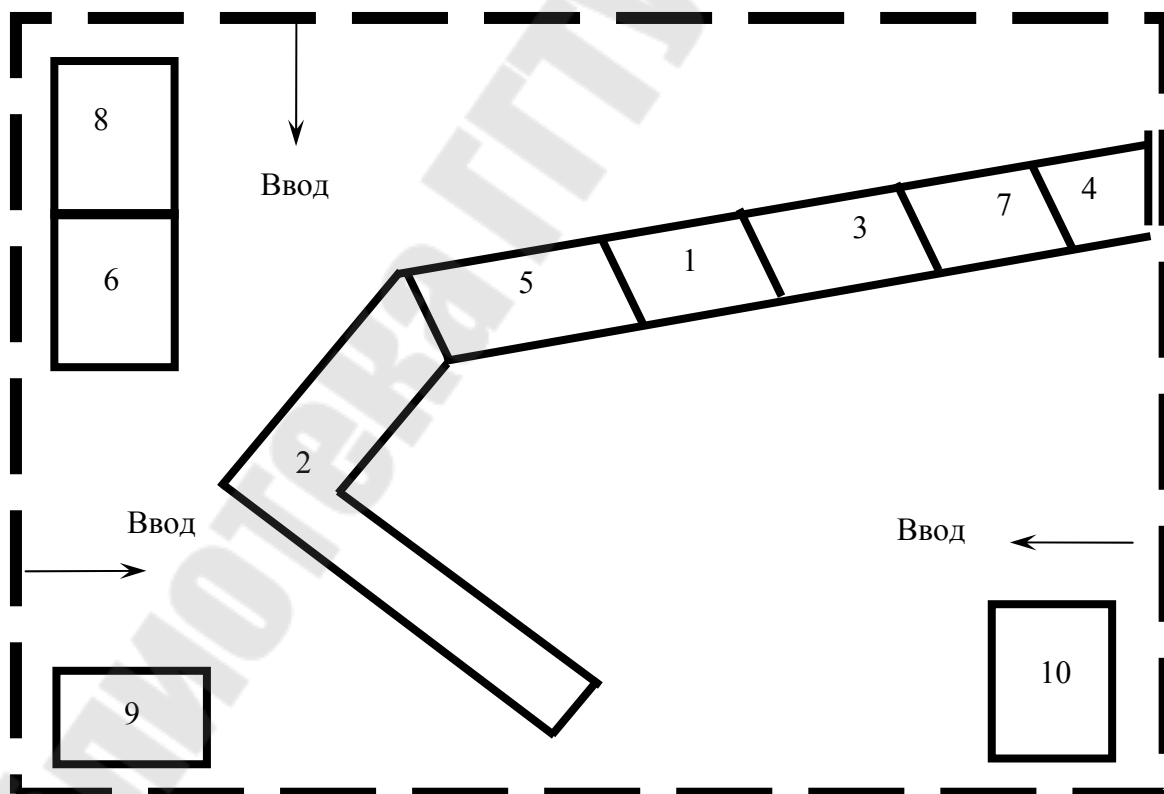
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Эксплуатации энергосистем	1460	920	1860	1550	920	2100	1880	1750	2450	1650
2	Транспортный	240	260	190	340	320	440	180	250	350	220
3	Высокопрочного чугуна	6750	1880	4100	1420	3860	3460	2200	3100	1960	2460
4	АБК	180	120	270	310	290	160	250	220	110	360
5	Заготовок	960	2450	1380	1520	1440	1120	1260	890	1050	2450
6	Чугунного литья	4560	3580	2460	1200	2100	3770	2890	2850	3450	1980
7	Железнодорожный	360	470	300	460	340	380	360	520	540	460
8	Насосная станция										
	до 1000В	1120	770	900	1700	1560	1420	1460	1380	1290	970
	выше 1000В	1650	1260	2260	1130	1730	2000	2315	2630	2500	3000
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Цветного литья	2450	3460	2200	3100	1960	2460	3560	4100	2850	4880



ЗАДАНИЕ 43

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по обработке драгоценных камней

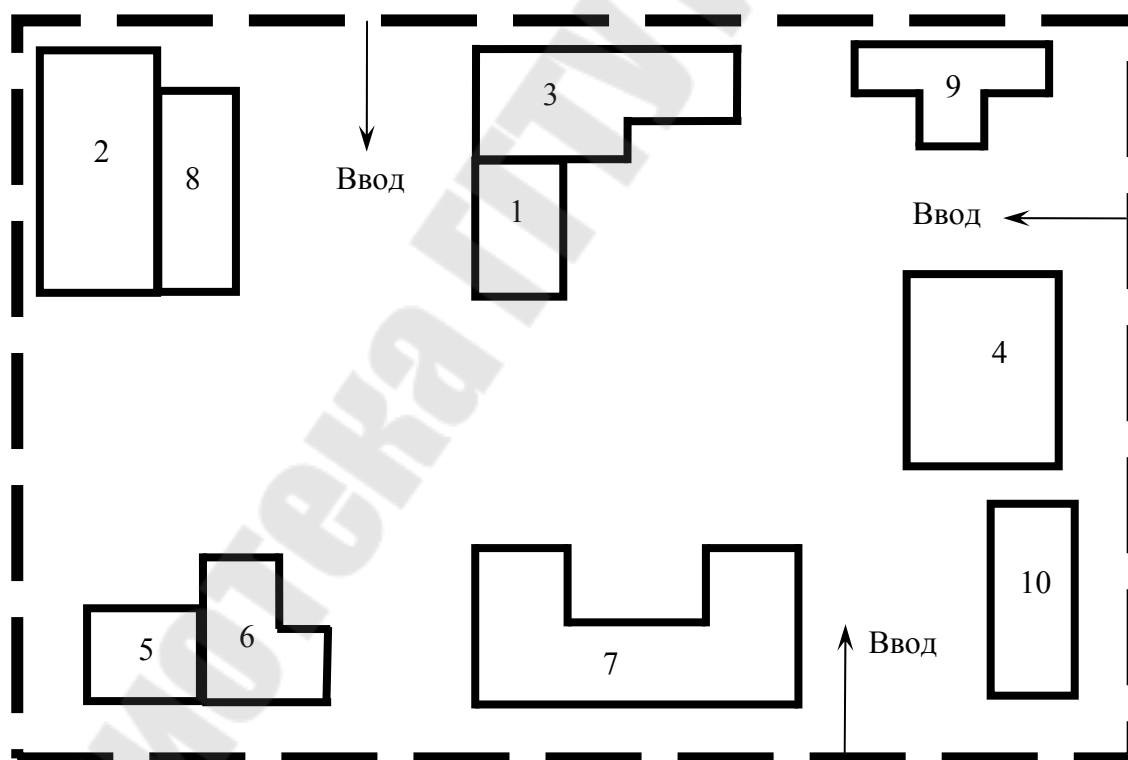
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Обработки драгметаллов	450	650	480	720	810	940	690	1050	880	1540
2	Огранки	810	940	690	1050	1200	1450	1050	1240	950	1060
3	Выпуска ювелирных изделий	960	850	740	670	580	490	660	880	770	910
4	АБК	120	150	170	160	210	180	310	290	450	280
5	Калибровки	670	820	960	810	940	690	1050	580	910	880
6	Компрессорная										
	до 1000В	2450	2650	1990	3100	1750	2840	3540	2940	1780	3040
	выше 1000В	815	2815	945	1200	2050	1500	1430	1030	715	1715
7	Инструментальный	450	650	750	840	960	870	590	480	680	750
8	Котельная	490	660	880	770	910	810	940	690	810	560
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гараж	120	140	110	250	190	240	170	260	310	150



ЗАДАНИЕ 44

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода гидравлических приводов

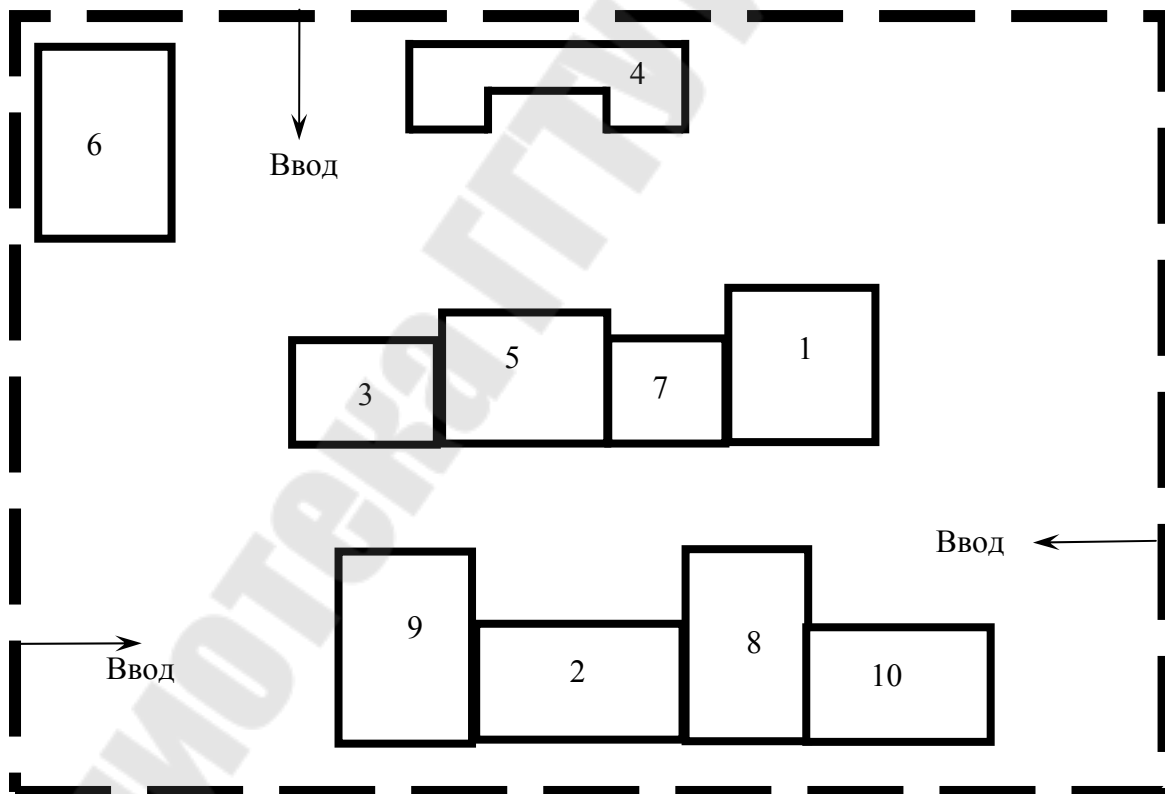
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механосборочный	460	600	390	490	580	670	550	450	600	710
2	Литья пластмасс	1400	1600	1820	1720	1920	1210	1620	1840	1630	2100
3	Термический	2100	3900	1300	1600	1840	1700	2400	3600	1200	1800
4	Инструментальный	450	420	520	860	490	660	580	590	710	680
5	Компрессорная										
	до 1000В	1720	1400	1680	1080	1560	1420	1460	1380	1290	990
	выше 1000В	3000	2815	2250	3250	1200	2050	3150	1500	1430	2860
6	Гальванический	960	780	910	1860	1550	920	1100	1050	920	1020
7	Сборочный	250	160	280	460	520	620	460	510	480	630
8	Заготовительный	1480	1360	1280	1420	680	750	1050	1260	1080	690
9	АБК	220	380	400	220	160	280	460	520	220	310
10	Ремонтно-механический	По расчету									



ЗАДАНИЕ 45

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода среднего машиностроения

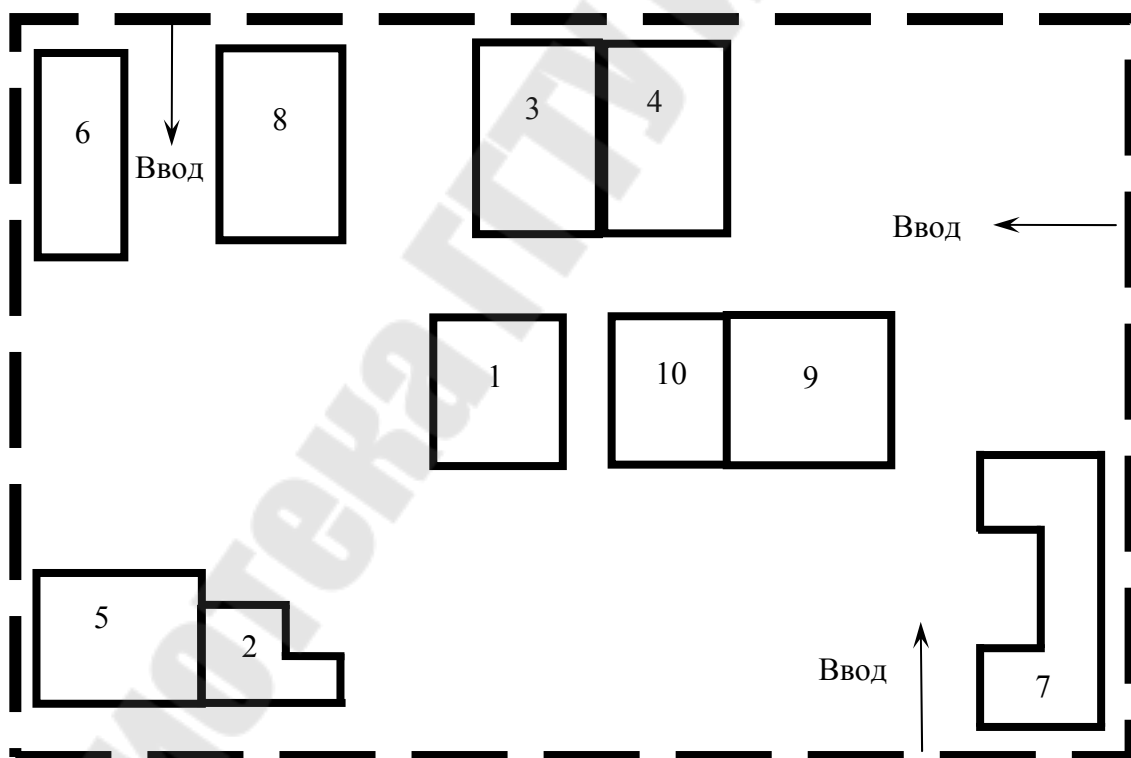
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сборочный	180	210	450	420	520	860	490	550	480	960
2	Литейный	1860	1550	920	1100	2400	3600	1200	1800	2840	1650
3	Кузнечный	1780	2460	1550	840	1100	1560	1420	1460	1380	1290
4	АБК	220	380	400	220	120	210	245	310	190	170
5	Механический	650	550	450	600	710	680	780	910	640	880
6	Энергетический										
	до 1000В	1920	1210	1620	1840	1630	960	1020	880	1040	1000
	выше 1000В	2860	1430	1030	715	1715	2030	2715	2500	2815	1745
7	Инструментальный	450	420	520	860	490	340	550	660	480	670
8	Экспериментальный	600	500	400	390	600	390	490	580	670	710
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Штамповочный	1460	1520	1620	1240	1700	960	880	670	780	910



ЗАДАНИЕ 46

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода эмальпосуды

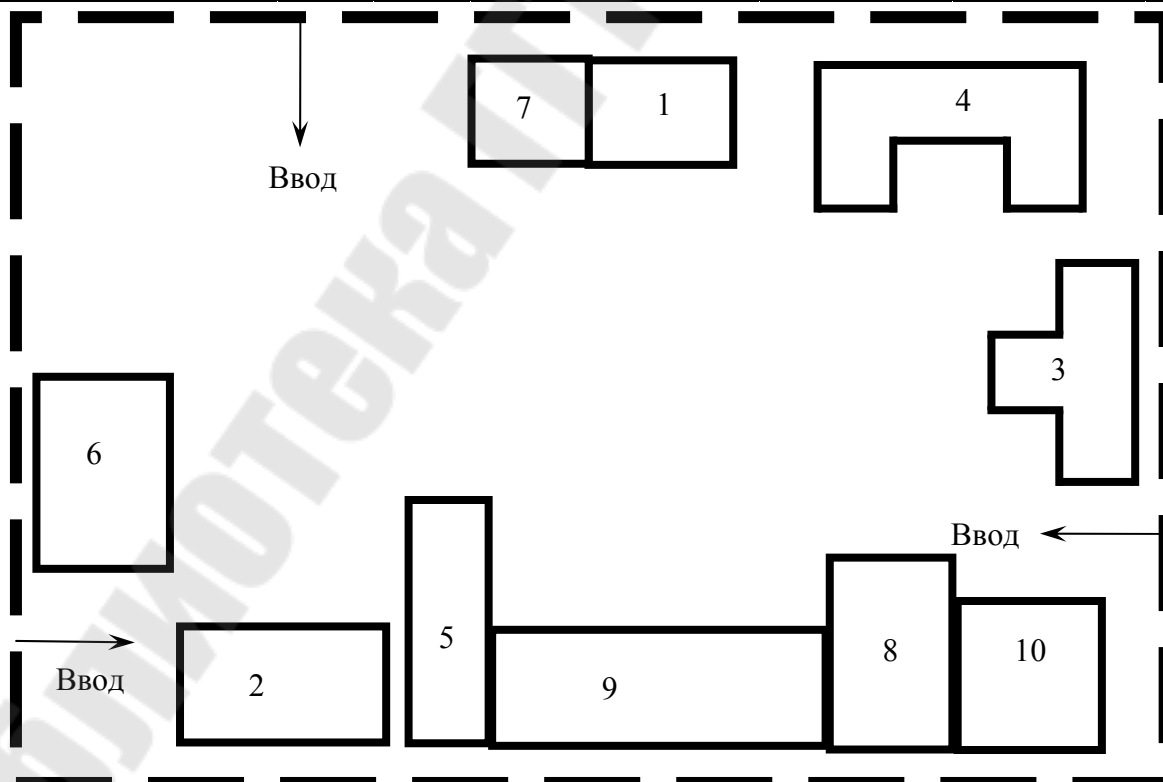
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Эмалировки	510	730	680	590	650	750	840	910	680	720
2	Компрессорная										
	до 1000В	160	210	340	180	310	260	270	190	240	350
	выше 1000В	3250	2050	1430	1800	1630	2000	3150	1315	2250	1880
3	Заготовок	1050	990	990	880	760	940	1060	1030	880	730
4	Инструментальный	460	480	540	610	510	730	680	590	580	720
5	Штамповки	1240	2540	1990	1780	2540	1480	2650	1750	1350	1100
6	Эксплуатации энергосистем	1060	1030	880	730	990	880	760	940	1060	1450
7	Гидролизный	1060	1030	880	730	910	880	760	1050	1100	940
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Покрасочный	2450	1990	3100	2890	1760	2640	1050	2150	3260	1150
10	Грунтовки	960	890	1070	1100	1540	1060	1030	880	730	1060



ЗАДАНИЕ 47

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству крепежных изделий

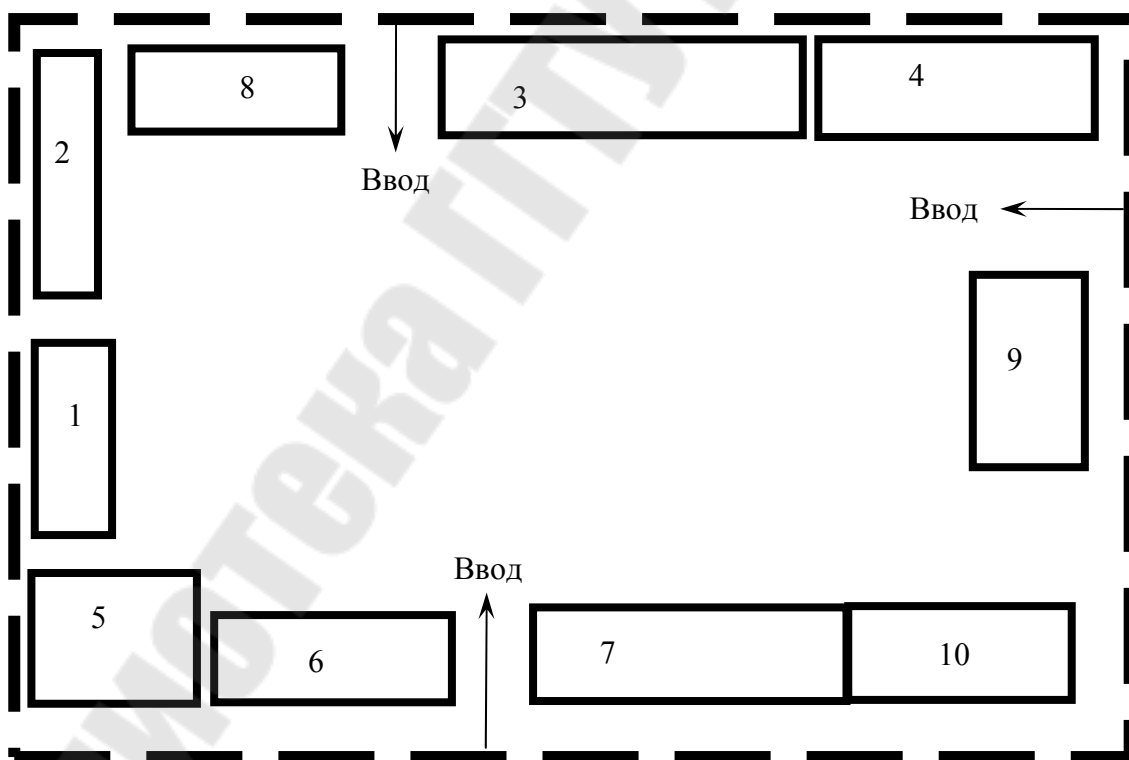
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Гвоздильный	240	350	480	620	510	730	680	590	480	370
2	Энергетический	1020	1540	2100	990	880	760	940	1060	970	1030
3	Крепежно-калибровочный	690	580	670	890	760	810	920	1040	940	830
4	Компрессорная										
	до 1000В	120	140	160	210	340	180	290	370	450	260
	выше 1000В	1715	2030	2715	2500	2815	1745	1430	1315	3830	1880
5	ТНП	650	450	580	470	910	680	570	490	880	910
6	Ремонтно-механический	По расчету									
7	Тарный	160	210	340	180	160	210	340	180	420	360
8	Специальных крепежных изделий	990	880	760	940	1060	510	730	680	590	770
9	Сталепроволочный	2400	3100	2650	1990	2750	3400	1860	2340	2850	2760
10	Инструментальный	880	770	990	880	760	940	1060	910	820	730



ЗАДАНИЕ 48

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода
электротехнических изделий

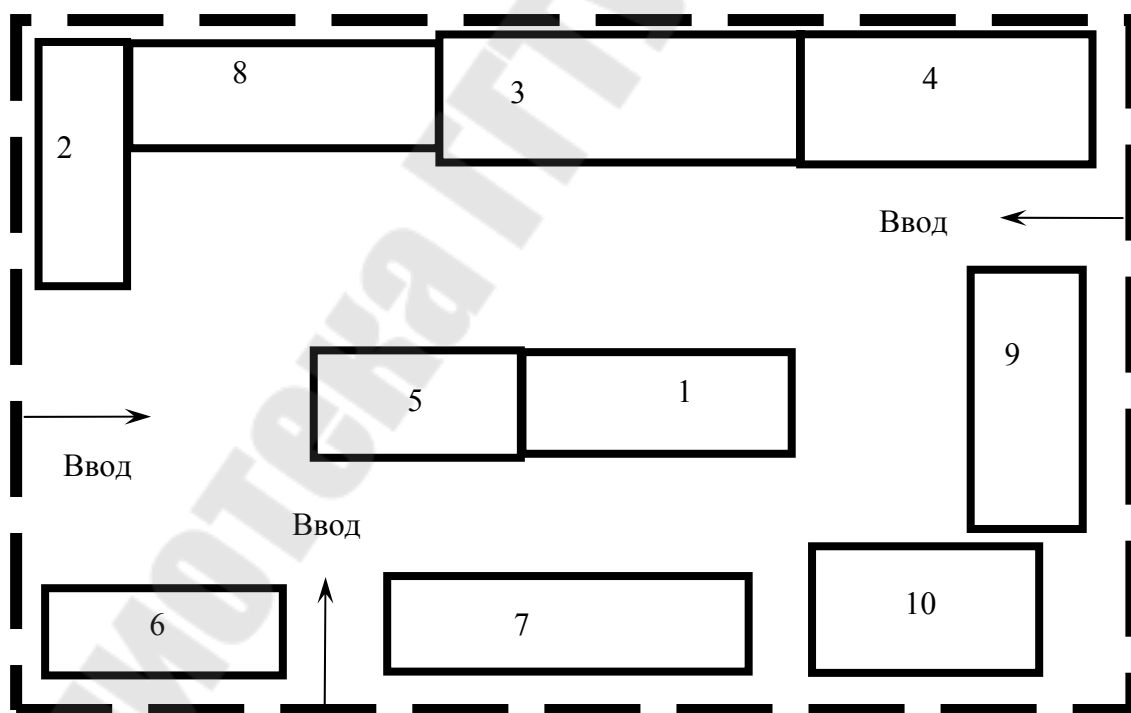
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заготовительный	1050	780	640	530	420	880	450	560	670	780
2	Термопластов	780	770	880	920	830	650	750	850	940	860
3	Кузнечный	1150	1950	1800	3500	2940	1660	2100	1990	650	490
4	Прессовый	670	780	640	530	420	780	770	880	920	830
5	Малярный	2100	1950	1800	3500	2940	1660	1980	2050	1780	1670
6	Компрессорная										
	до 1000В	640	530	420	880	550	660	450	560	670	780
	выше 1000В	1250	2000	2630	1800	1630	1430	1250	2000	2430	2250
7	Термический	1850	1740	1600	1350	1200	2400	1850	1740	990	1980
8	Инструментальный	580	670	780	640	530	420	450	560	670	780
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Алюминирование	670	780	640	530	420	780	640	530	420	880



ЗАДАНИЕ 49

Сведения об электрических нагрузках и генплан фарфорового завода

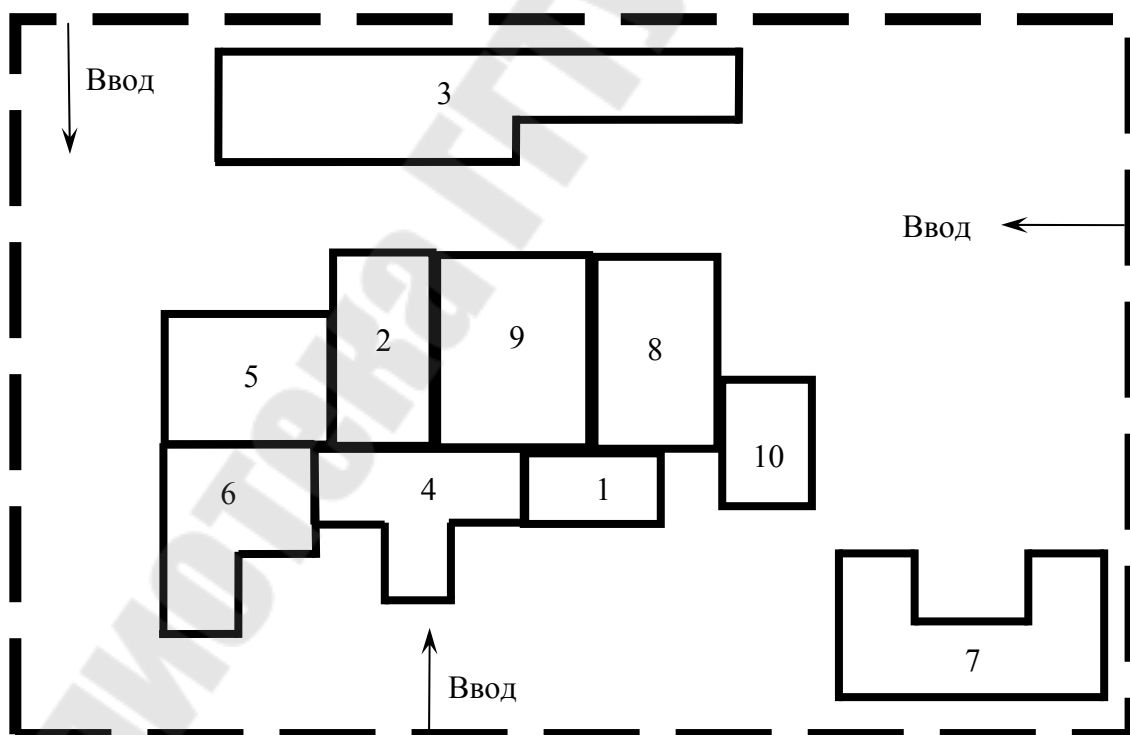
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Склад готовой продукции	120	140	160	210	180	310	190	240	260	340
2	Массозаготовительный	960	880	770	670	580	490	1050	990	1020	820
3	Печной	2100	1990	3050	2890	2450	1880	2650	2480	3150	1670
4	Сортировки	660	550	770	480	590	670	880	570	590	670
5	Живописный	180	310	190	240	340	160	210	180	340	280
6	Экспериментальный	450	660	490	680	880	770	910	1050	670	830
7	Транспортный	140	160	210	180	220	330	100	150	170	250
8	Литейно-формировочный	2450	2600	3100	1190	2900	1870	3100	2650	1080	2450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Энергетический										
	до 1000В	690	1040	990	810	940	1690	1050	1120	1450	990
	выше 1000В	1260	1880	1545	1915	715	2800	2400	2100	1850	1750



ЗАДАНИЕ 50

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода станочных узлов

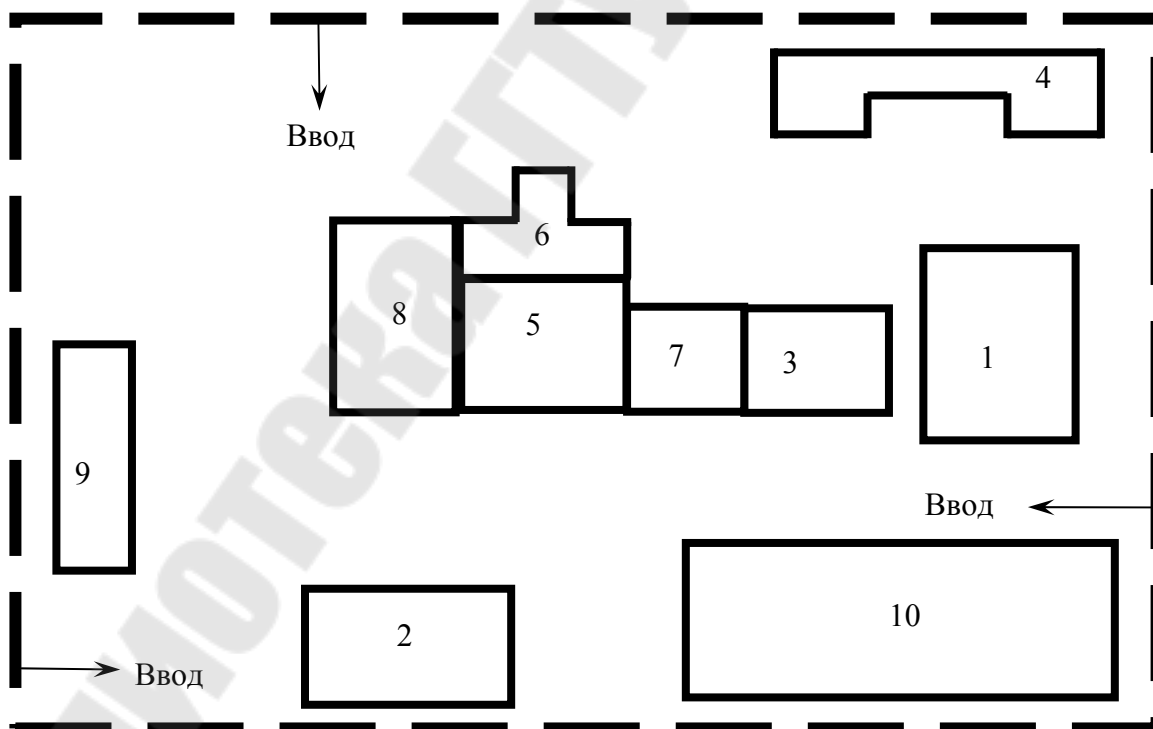
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Фартуков	660	770	880	920	480	980	770	690	580	490
2	Коробок передач	920	480	980	770	690	550	490	510	640	820
3	Резцовых головок	660	550	1040	1000	980	780	880	760	490	1740
4	ТНП	1050	990	1040	880	780	1060	690	770	990	870
5	Крупносерийного производства	990	1200	1500	1090	1100	880	1070	1100	970	1140
6	Компрессорная										
	до 1000В	890	980	770	690	580	490	710	820	790	830
	выше 1000В	2500	1600	2230	1430	1250	3150	2050	1600	1250	1600
7	Деревообрабатывающий	660	770	880	920	480	660	770	880	920	480
8	Термический	2450	2650	2800	3450	2990	3450	1990	1870	1110	3110
9	Экспериментальный	450	650	440	550	770	640	810	720	560	450
10	Ремонтно-механический	По расчету									



ЗАДАНИЕ 51

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода
торгового оборудования

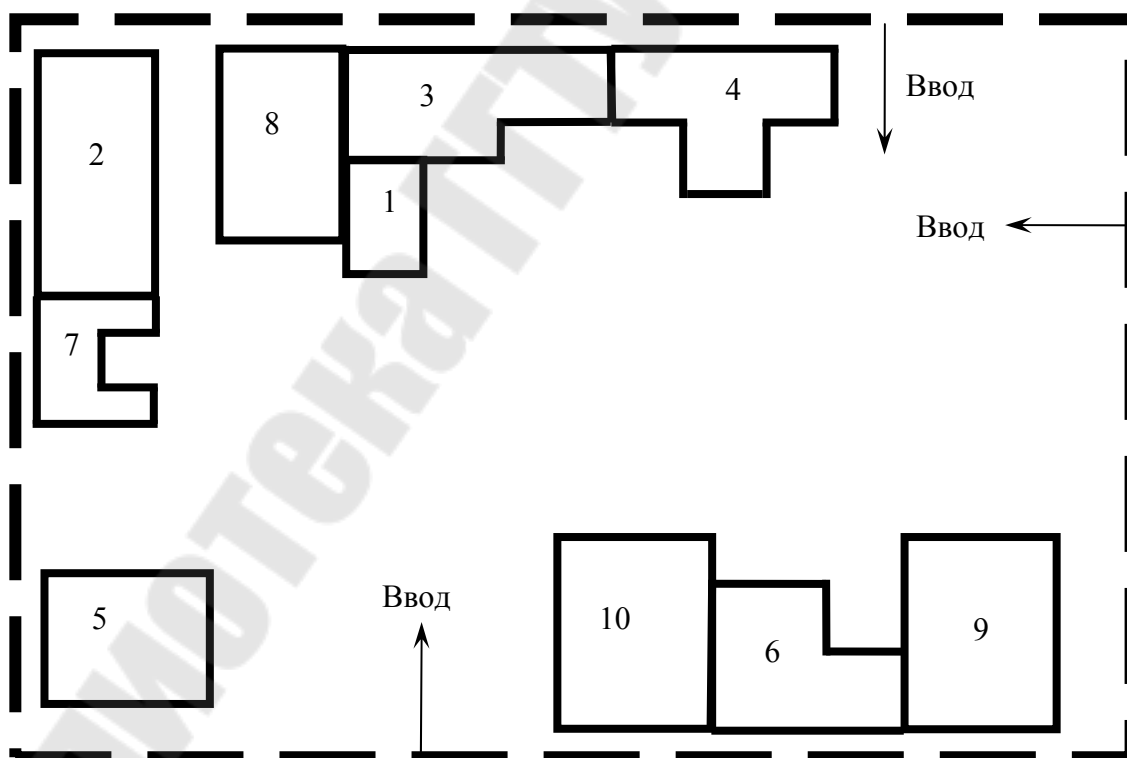
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Прессово-заготовительный	1890	1750	2800	1990	1860	2100	1940	2440	1990	3100
2	Сварочно-сборочный	690	780	910	820	730	660	770	880	920	480
3	Механосборочный	960	880	890	760	940	780	920	860	700	800
4	АБК	200	180	310	240	190	360	220	480	170	330
5	Автоматный	900	800	700	680	590	710	820	490	570	910
6	Пластмассового литья	660	1050	990	1280	890	2150	790	1060	880	1100
7	Окрасочный	2450	1660	1890	1750	2800	3450	1990	1860	2100	1940
8	Компрессорная										
	до 1000В	660	770	880	920	480	650	780	910	820	730
	выше 1000В	1880	1545	1915	2800	2400	2100	1850	1750	815	1565
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сборочный	450	650	750	490	580	660	710	820	470	550



ЗАДАНИЕ 52

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода
оптических приборов

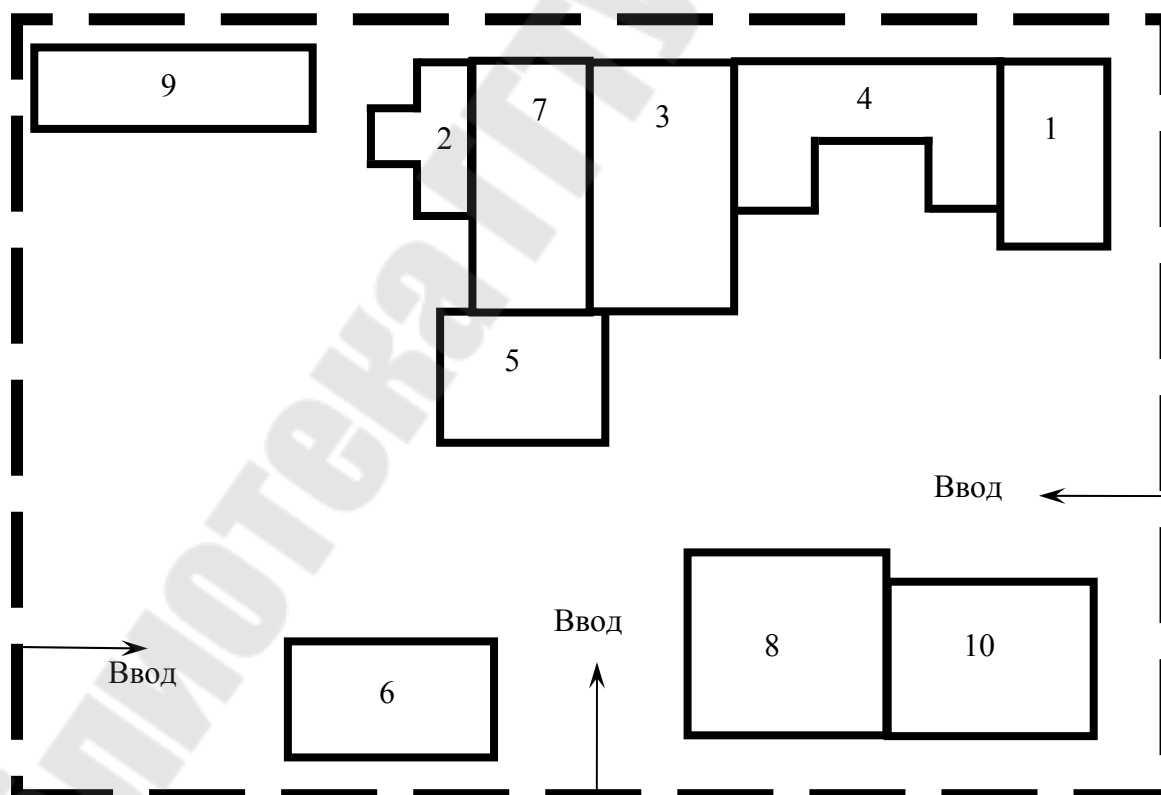
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заготовительный	660	770	880	550	490	700	600	800	910	780
2	Холодной штамповки	1240	1560	1000	960	2450	1980	2700	2400	1680	1720
3	Литейный	4500	3700	2980	3640	2790	4880	5100	3790	2650	4110
4	Автоматно-механический	460	550	670	810	410	390	750	690	780	550
5	Оптический	550	600	400	700	840	920	470	660	390	480
6	Инструментальный	960	850	870	790	480	550	670	910	820	690
7	Гальванических покрытий	240	350	460	380	270	490	710	640	280	440
8	Компрессорный										
	до 1000В	390	750	690	780	550	640	770	330	440	570
	выше 1000В	2500	1600	2230	1430	1250	3150	2050	1600	1250	1600
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сборочный	440	500	390	750	690	780	550	670	710	820



ЗАДАНИЕ 53

Сведения об электрических нагрузках и генплан фабрики
швейных изделий

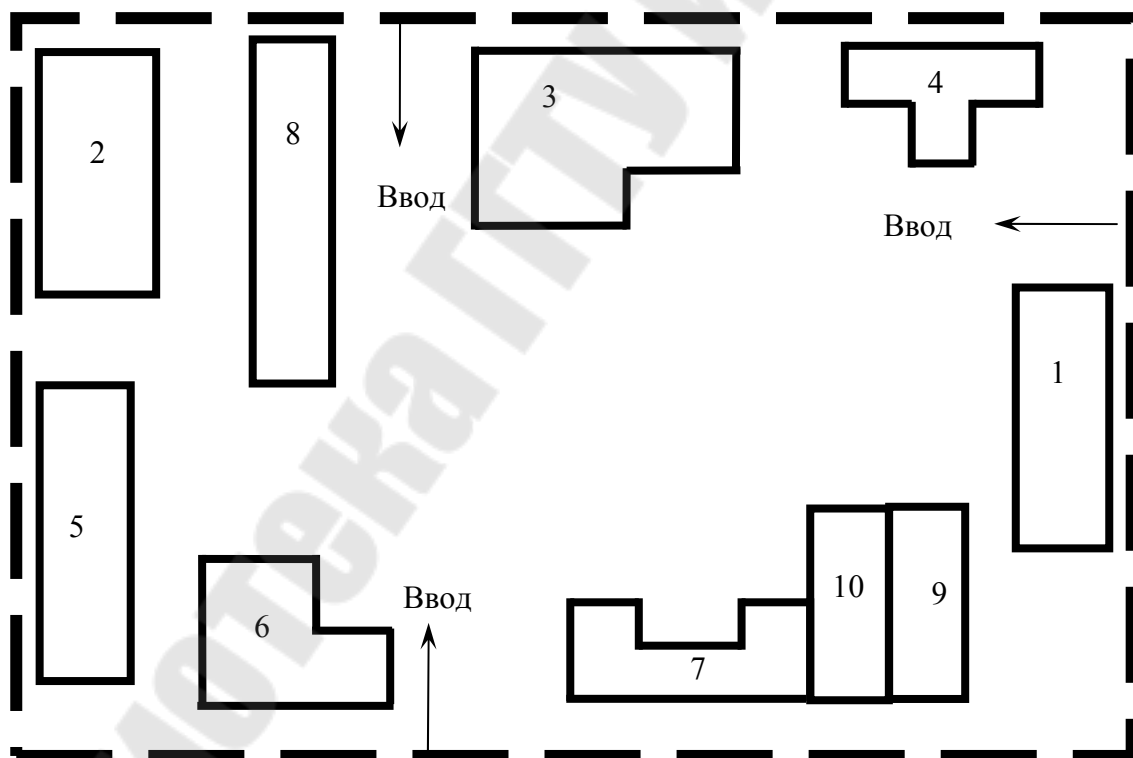
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Раскройки	460	550	670	590	480	690	780	860	740	590
2	АБК	160	180	190	210	340	270	150	160	410	270
3	Пошива костюмов	640	520	270	380	490	550	400	600	370	810
4	Заготовительный	340	560	740	820	910	950	640	590	440	770
5	Компрессорная										
	до 1000В	1240	2400	1950	2740	1840	2670	1840	2110	1550	990
	выше 1000В	1250	2000	2630	1800	1630	1430	1250	2000	2430	2250
6	Котельная	340	270	150	160	410	640	520	270	380	490
7	Пошива верхней одежды	780	860	740	590	690	160	180	190	210	410
8	Пошива женской одежды	440	550	340	270	150	160	410	330	440	190
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гараж	120	110	160	180	190	210	90	460	570	910



ЗАДАНИЕ 54

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству гидравлического оборудования

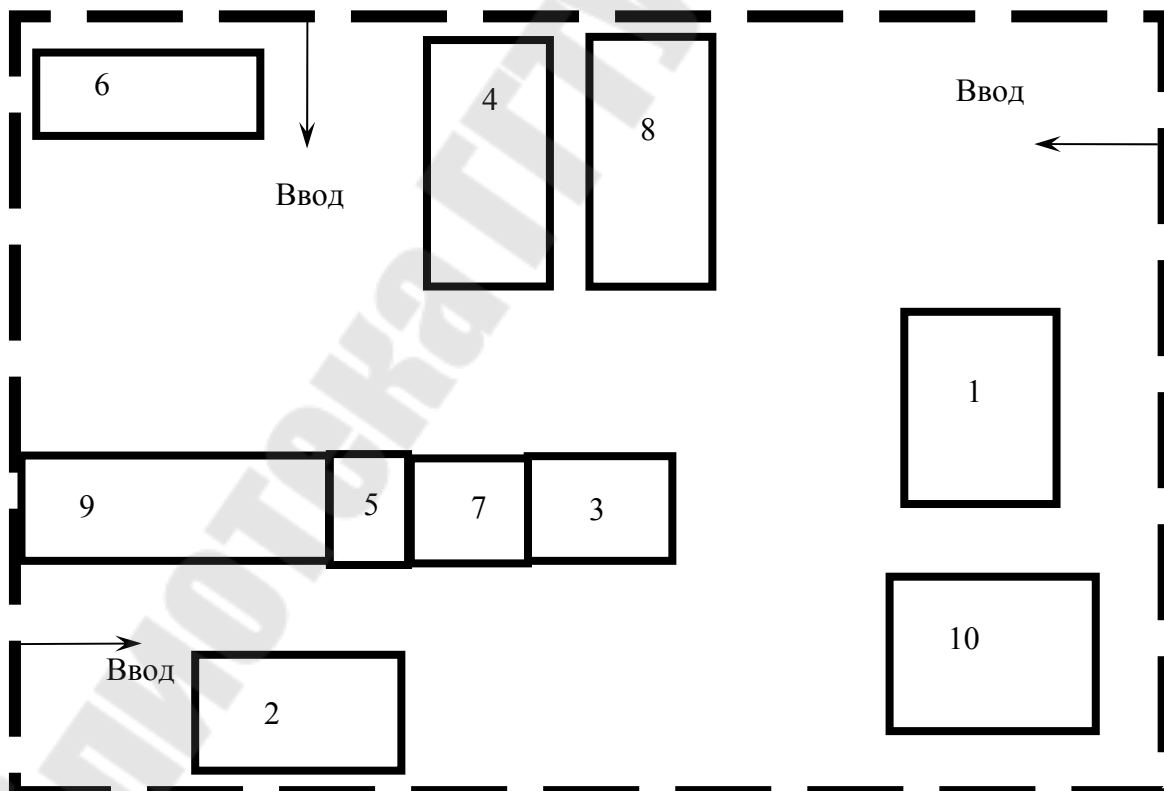
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сборочный	340	420	280	340	370	210	320	430	190	270
2	Токарный	670	850	1220	490	570	690	1450	390	610	720
3	Термический	2400	3650	2950	1870	2100	3450	1770	2660	4800	2000
4	АБК	210	320	430	190	270	340	420	280	340	370
5	Испытательный	440	550	660	420	400	380	510	770	640	500
6	Производства сосудов	840	950	760	810	900	670	1100	990	940	780
7	Компрессорная										
	до 1000В	440	370	210	320	430	190	270	440	540	340
	выше 1000В	2800	945	815	2850	1750	1500	1300	1150	945	1200
8	Цилиндров	460	550	440	880	770	660	610	570	880	910
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гальванический	660	500	340	420	280	340	370	450	300	620



ЗАДАНИЕ 55

Сведения об электрических нагрузках и генплан авторемонтного завода

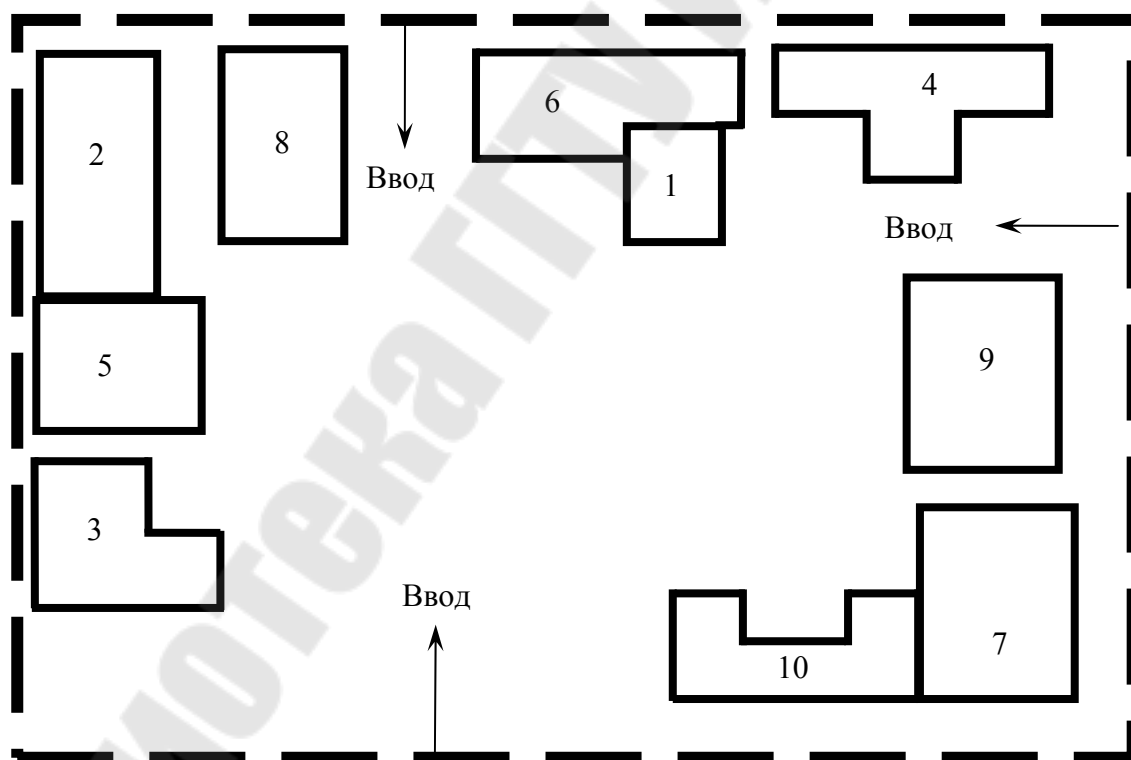
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Кузовной	680	790	810	990	850	790	590	670	450	1000
2.	Резиново-тезнических изделий	550	460	470	390	410	510	700	680	480	520
3.	Инструментальный	410	510	700	680	480	520	420	620	710	390
4.	Кузнечный	1100	1200	1400	1600	990	1060	1260	1400	1840	1610
5.	Компрессорная										
	до 1000В	1260	1400	1840	1610	1100	1200	1400	1600	2540	3100
	выше 1000В	2000	2315	2630	2500	2815	2250	3250	1200	2050	3150
6.	Заводоуправление	120	190	180	160	210	220	340	170	280	350
7.	Моторный	460	570	810	490	380	510	480	290	760	440
8.	Литейный	2450	3600	3750	2860	4150	6480	4990	3870	2880	4100
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Рессорный	510	480	290	760	440	460	570	810	490	380



ЗАДАНИЕ 56

Сведения об электрических нагрузках и генплан подшипникового завода

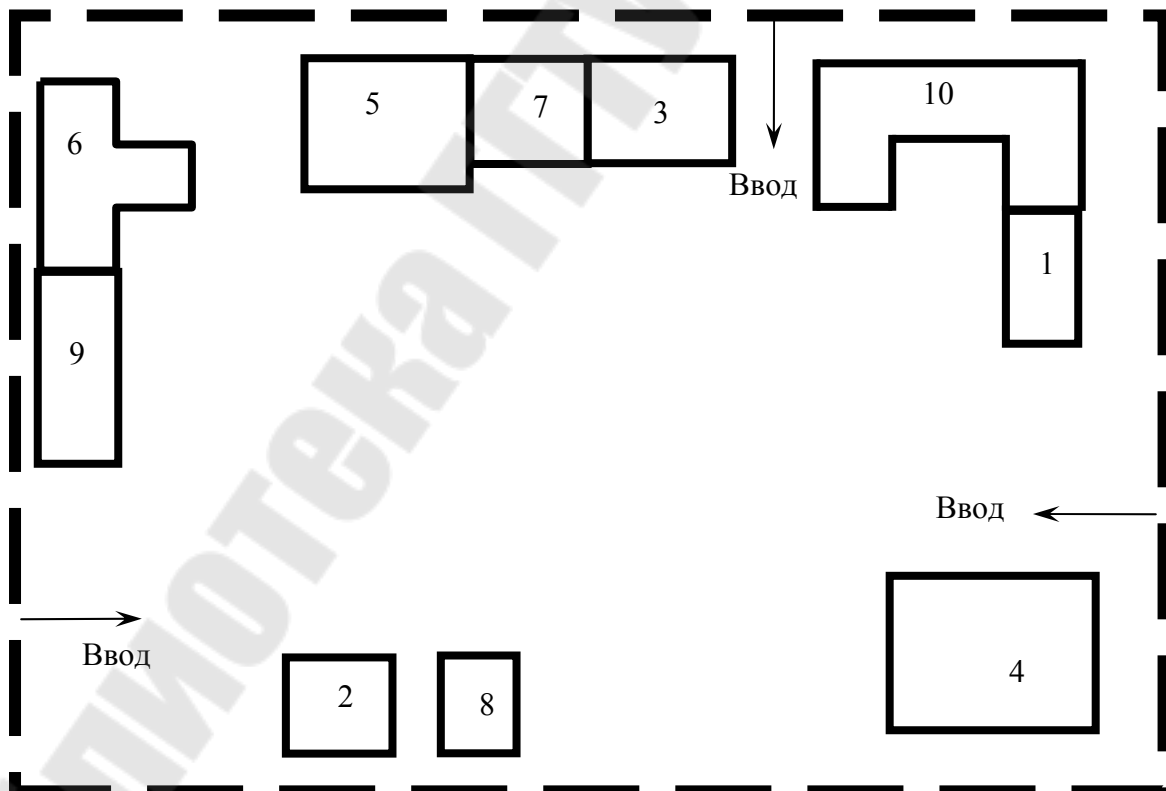
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Газогенераторная	660	770	880	990	780	810	920	860	670	910
2	АБК	310	220	260	270	350	190	410	360	370	280
3	Отжига	1100	1200	1300	1540	960	1050	1340	1090	1560	1200
4	Корпус №1	6500	5800	4900	3800	4100	3700	6900	5700	4800	3850
5	Кузнечный	1200	1050	1340	1090	1560	1200	1320	1460	1210	1450
6	Корпус №2	4100	3700	6900	5700	4800	6500	3700	4560	5110	3890
7	Обойно-сепараторный	960	880	1210	1050	1340	1090	1560	860	1870	970
8	Компрессорная										
	до 1000В	970	1220	1330	1440	1640	1100	1200	1300	1540	1940
	выше 1000В	1200	2050	3150	1500	1430	2860	1030	715	1715	2030
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Сборочный	880	990	780	810	920	860	660	770	880	990



ЗАДАНИЕ 57

Сведения об электрических нагрузках и генплан
трансформаторного завода

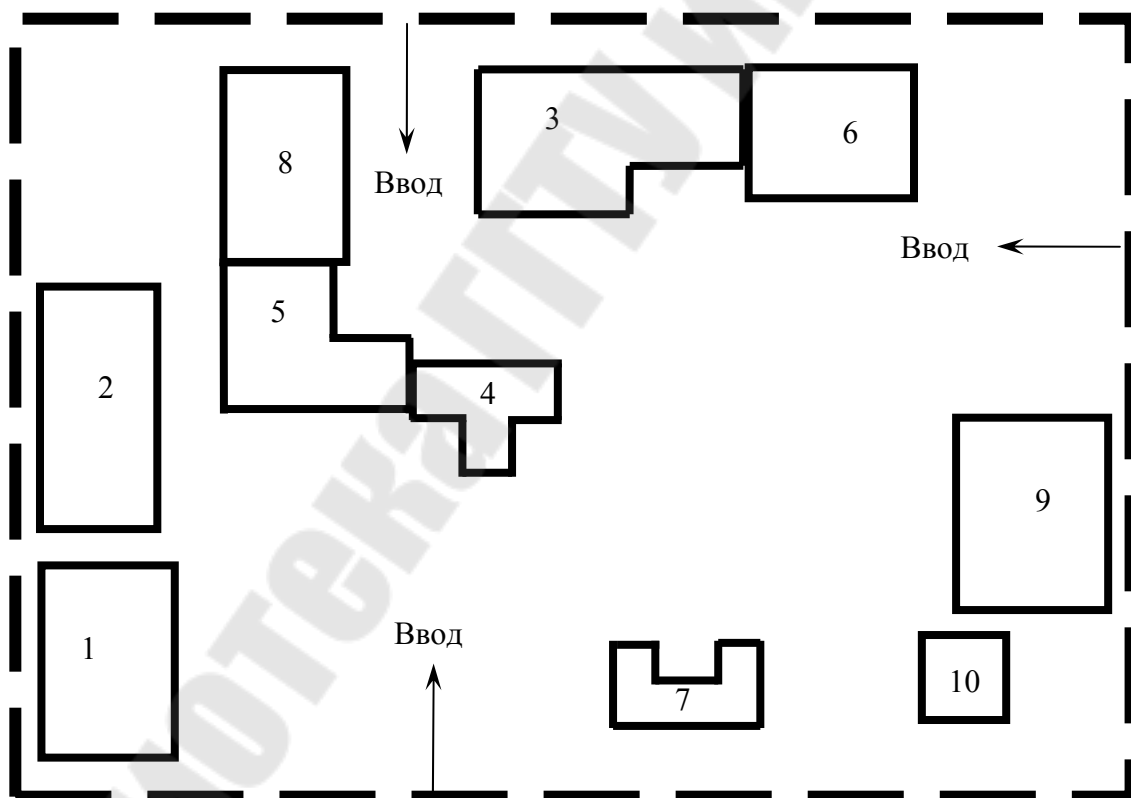
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Заводоуправление	120	130	150	170	190	210	330	220	340	270
2	Сварочный цех	450	550	650	750	660	390	480	710	690	540
3	Кузнечный	1240	2500	3400	1650	1700	1920	2540	3100	2940	1770
4	Штамповочный	2450	3170	2900	3550	4560	2800	1640	1750	2850	3900
5	Ремонтно-механический	По расчету									
6	Изоляционных материалов	390	480	710	690	540	550	650	750	660	390
7	Компрессорная										
	до 1000В	1650	1700	1920	2540	3100	3170	2900	3550	2220	3300
	выше 1000В	1430	2860	1030	945	1715	2030	2715	2500	2815	1745
8	Кислородная станция	650	610	390	480	710	690	540	660	710	490
9	Лаковарный	440	550	420	620	380	390	480	710	690	540
10	Главный корпус	660	550	440	880	770	950	810	720	640	590



ЗАДАНИЕ 58

Сведения об электрических нагрузках и генплан ликероводочного завода

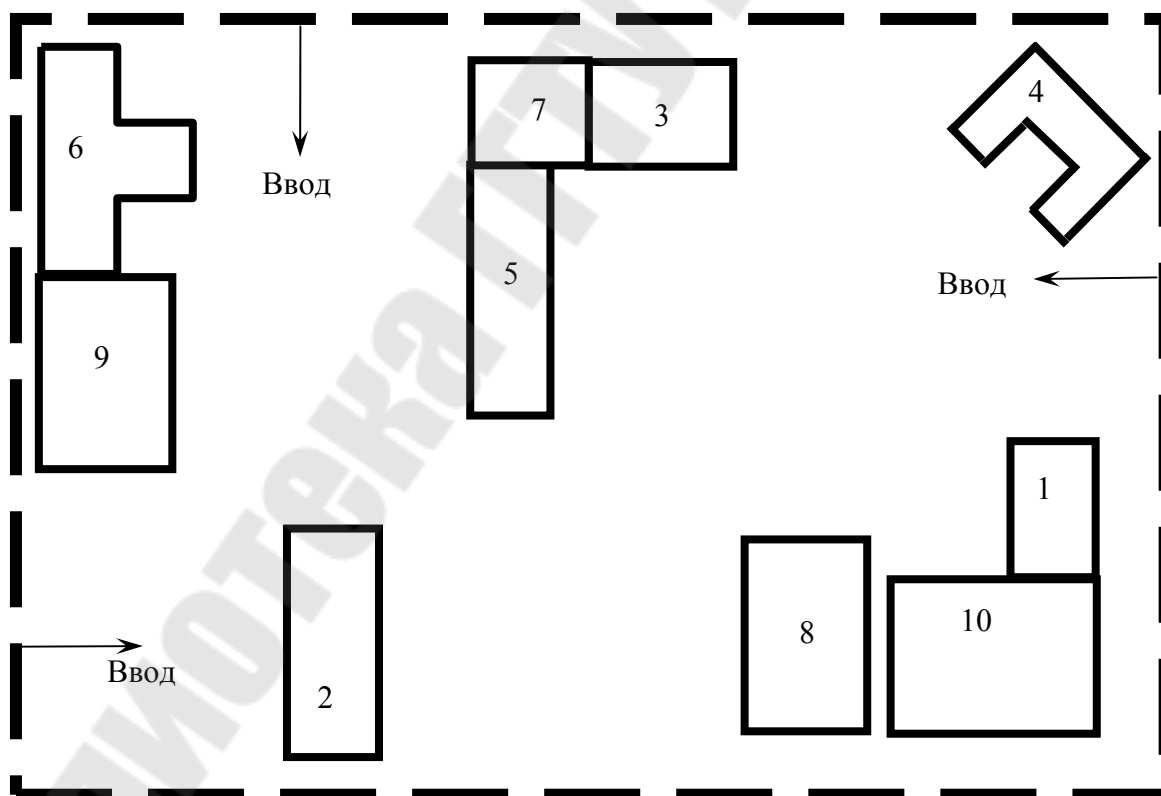
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Розлива	240	350	290	340	280	370	410	430	510	390
2	Ликерный	460	560	670	680	590	670	450	910	640	550
3	Винный	550	660	770	420	350	670	440	880	490	510
4	Тарный	120	150	210	180	190	260	310	280	140	170
5	Сувенирный	450	910	640	550	240	350	290	340	500	400
6	Механический	1200	1400	1500	1300	960	1050	840	1260	1710	1500
7	Бродильный	680	770	450	910	640	550	660	770	440	510
8	Компрессорная										
	до 1000В	140	150	180	240	350	290	340	220	330	260
	выше 1000В	3250	2050	1430	1800	1630	2000	715	9450	2250	1130
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Котельная	310	410	450	910	640	550	240	350	290	340



ЗАДАНИЕ 59

Сведения об электрических нагрузках и генплан стекольного завода

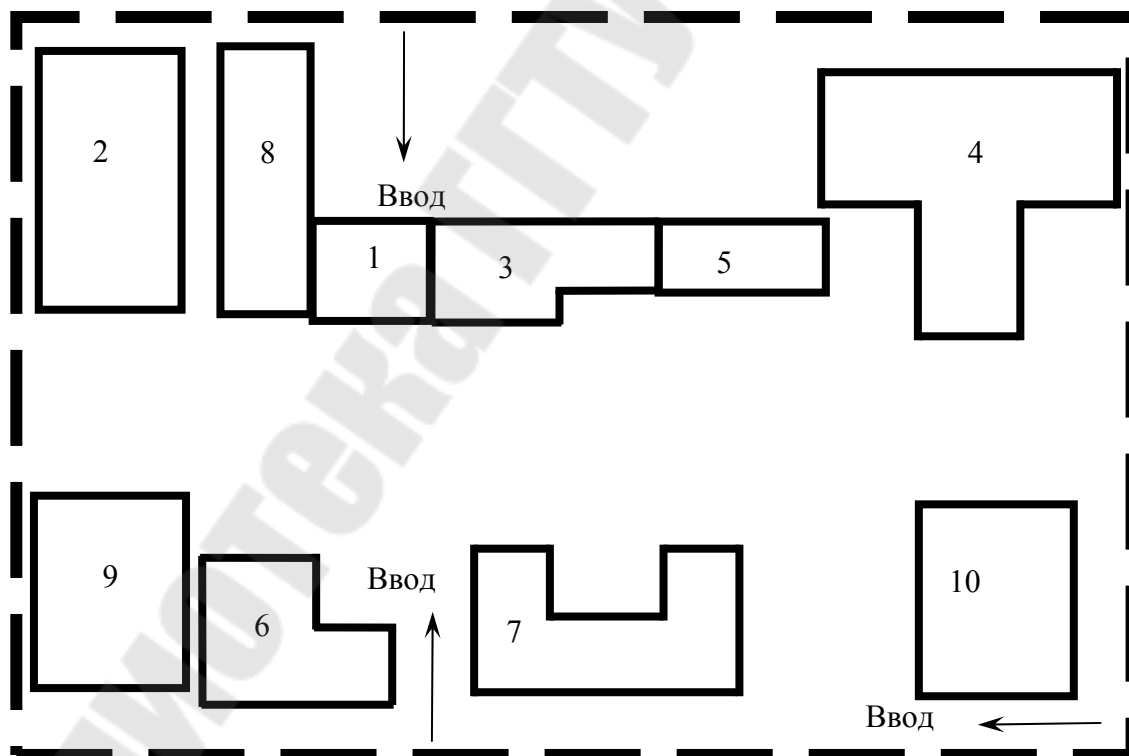
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Полированного стекла	1200	1100	1300	1150	1090	960	1350	1680	1760	2150
2	Керамики	960	880	770	990	660	550	750	880	920	640
3	Стеклотары	1210	1260	2280	2290	1340	1380	2270	2190	2240	1280
4	Кузнечный	2450	2650	2850	2950	3100	2940	2850	1900	1890	1700
5	Оргстекла	3100	3200	2600	2800	1950	860	4200	1980	2400	2850
6	Составной	460	510	490	670	390	420	800	750	480	610
7	Компрессорная										
	до 1000В	2500	1600	1900	1800	2400	2650	3100	1850	1740	1550
	выше 1000В	5260	5150	4000	5130	3000	4260	6050	5150	4030	4100
8	Защитной атмосферы	1100	1550	1440	1800	1330	1650	1720	960	1230	880
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Лесотары	120	160	150	180	210	300	260	280	170	190



ЗАДАНИЕ 60

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству двигателей

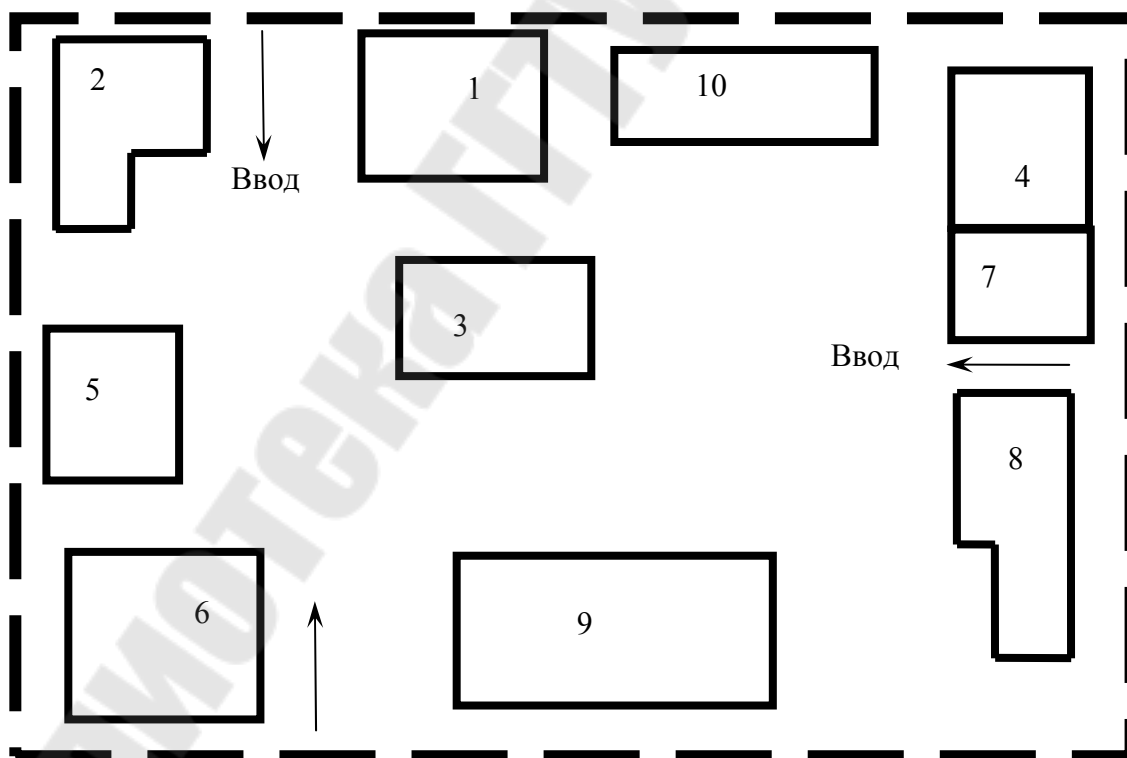
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Производства дизелей	650	750	850	940	860	780	770	880	920	830
2	Литейный	2450	3540	3900	4500	6400	2850	1950	1800	3500	2940
3	Компрессорная										
	до 1000В	1260	960	1450	2400	1850	1740	1600	1350	1200	1100
	выше 1000В	1130	2050	2230	2250	1430	2860	1030	715	945	1715
4	Электродный	450	560	670	780	640	530	420	880	550	660
5	Прессовый	2400	1850	1740	990	980	760	1200	1400	1100	910
6	Керамики	450	560	490	580	390	770	640	610	820	1000
7	Автоматов	1950	1800	3500	2940	1100	1220	1050	2400	1850	1740
8	Шестерен	670	780	640	530	420	880	680	910	810	720
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Алюминиевых деталей	1440	1550	2400	1850	1740	1950	1800	3500	2940	1660



ЗАДАНИЕ 61

Сведения об электрических нагрузках и генплан фабрики женской одежды

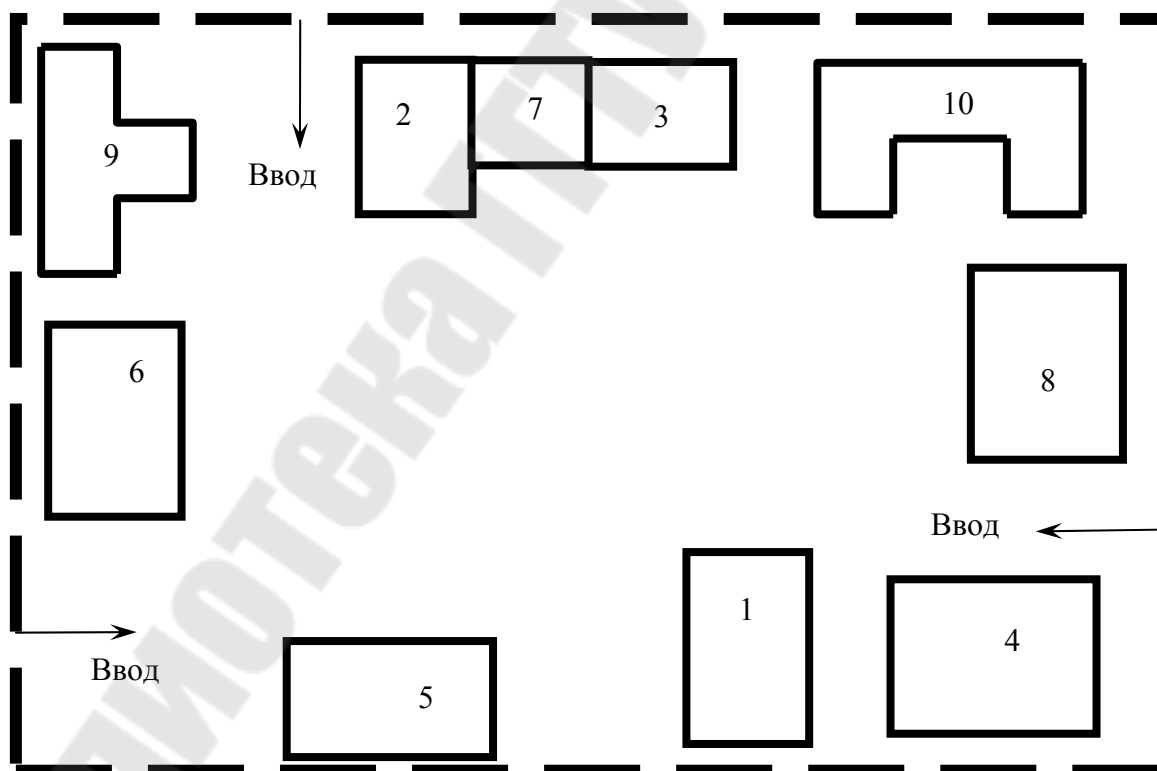
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Подготовительный	260	340	520	410	240	510	720	290	430	260
2	Раскройный	650	720	810	590	610	550	540	350	410	490
3	Пошивочный №1	400	500	600	700	450	560	670	780	510	620
4	Пошивочный №2	610	520	430	750	680	540	490	710	630	540
5	Энергетический										
	до 1000В	520	620	410	1240	560	670	780	960	1100	1300
	выше 1000В	2500	1600	2230	1430	1250	3150	2050	1600	1250	1600
6	Транспортный	560	670	780	260	340	520	190	260	340	520
7	Котельная	450	560	670	560	670	780	660	770	550	440
8	Экспериментальный	420	380	360	520	540	490	380	490	220	600
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Готовой продукции	260	340	520	120	240	360	560	670	780	450



ЗАДАНИЕ 62

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода ювелирных изделий

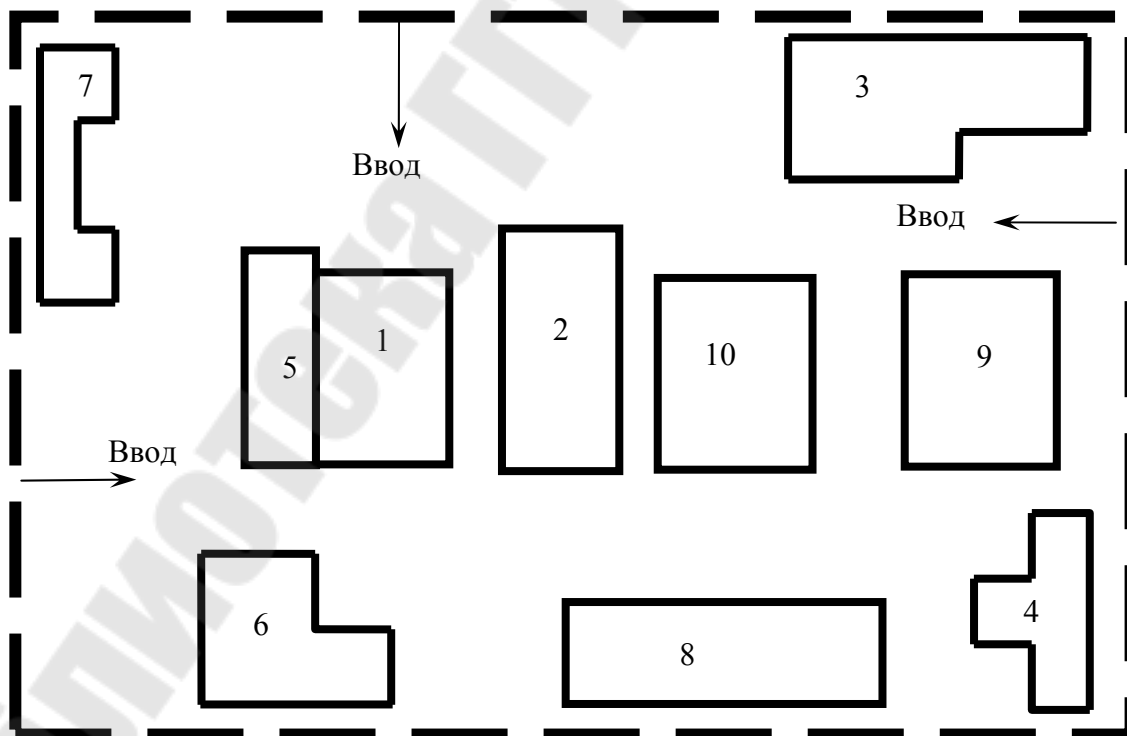
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Огранки	340	520	440	390	380	590	620	820	520	480
2	Компрессорная										
	до 1000В	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
	выше 1000В	1250	2000	2630	1800	1630	1430	1250	2000	2430	2250
3	Насосная	1200	860	960	720	660	770	910	840	1750	920
4	Алмазных инструментов	220	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Искусственных алмазов	560	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	АБК	210	320	310	380	290	410	350	260	350	450
7	Изготовления ювелирных изделий	180	160	160	280	460	520	620	240	190	290
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Плавки драгметаллов	440	550	660	580	690	710	510	660	490	750
10	Мехобработки	520	540	490	1100	1680	1080	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 63

Сведения об электрических нагрузках и фабрики изделий из меха

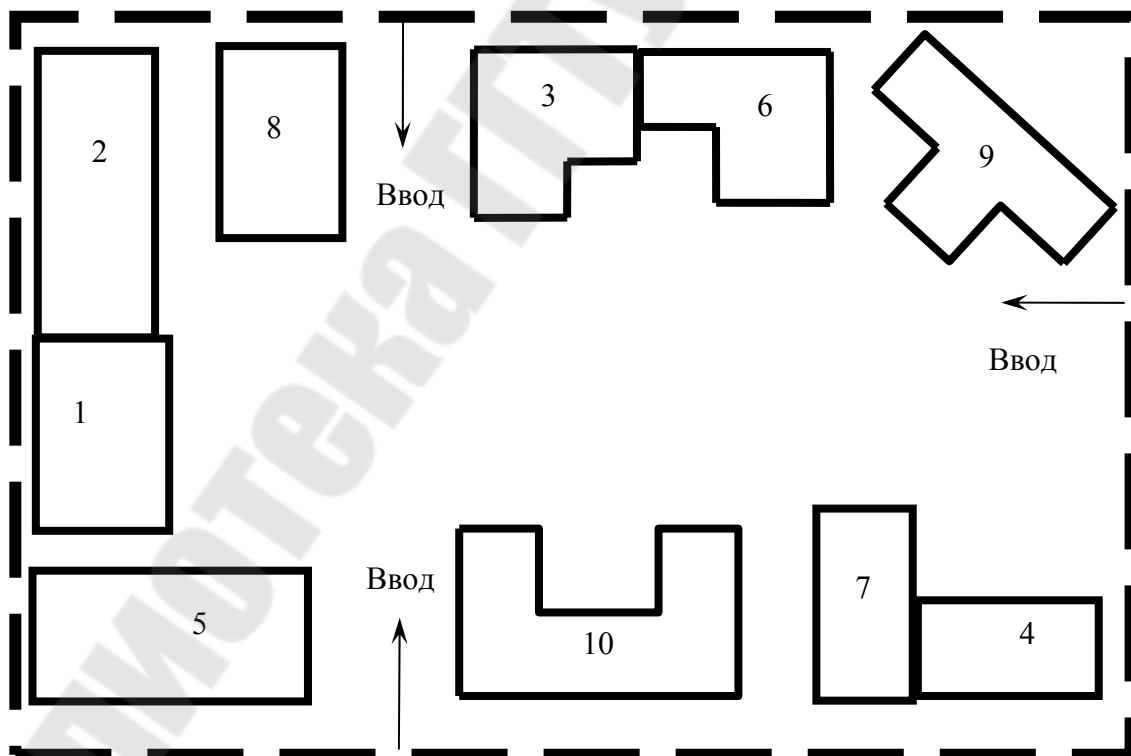
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный производственный корпус	720	920	620	570	880	690	730	1150	1450	970
2	Холодильно-ком-прессорный										
	до 1000В	2450	4560	3720	1980	2460	3120	1640	2880	3110	4920
	выше 1000В	1130	2050	1430	1800	1630	2000	1545	945	2250	715
3	Подсобно-вспомогательный	960	880	670	910	840	650	1120	880	990	1260
4	Чесальный	260	340	590	480	370	400	810	660	510	490
5	Вентиляции	3400	2650	2770	6800	1900	2800	3700	4800	2990	3550
6	ГНП	240	190	350	270	180	260	370	180	150	410
7	Механический	910	840	650	910	840	650	910	840	650	610
8	Искусственного меха	560	450	650	480	390	470	510	620	390	400
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Производства ватина	280	380	480	500	290	350	480	270	610	400



ЗАДАНИЕ 64

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода химических удобрений

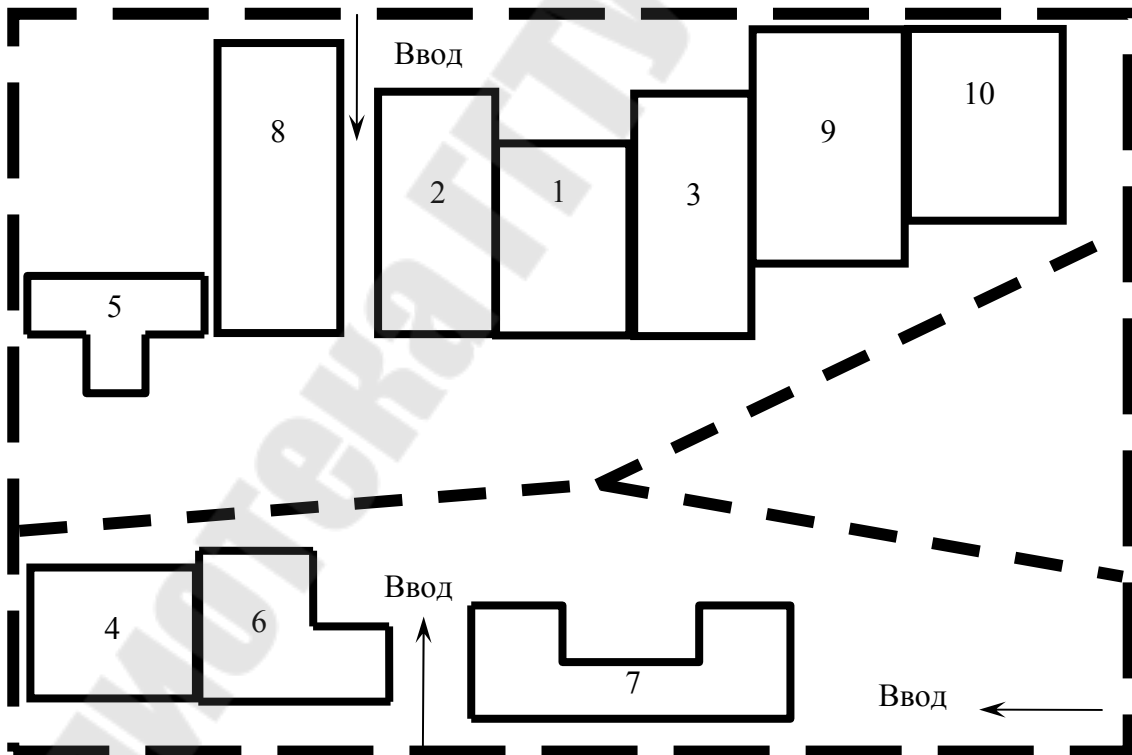
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сернокислотное отделение	4500	5600	7600	4500	5800	9100	3540	6500	4800	7100
2	Печное отделение	9900	7700	8800	6600	4800	5700	6800	4900	2900	3700
3	Операционное отделение	4500	6500	4800	7500	3500	1290	4800	2840	1650	1870
4	Фторсолей	960	880	770	680	780	1100	3500	2600	2700	1800
5	Тукосмесей	1200	1300	1400	560	2100	1800	1900	2450	3100	1700
6	Компрессорная										
	до 1000В	910	840	650	2840	1650	1870	1600	2100	1800	1900
	выше 1000В	2860	1030	715	1430	2050	2715	1745	1315	1880	1545
7	Котельная	420	350	470	880	650	770	650	2700	350	470
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Заводоуправление	220	330	440	230	340	450	190	470	510	360
10	Суперфосфата	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 65

Сведения об электрических нагрузках и генплан завод по производству нетканого полотна

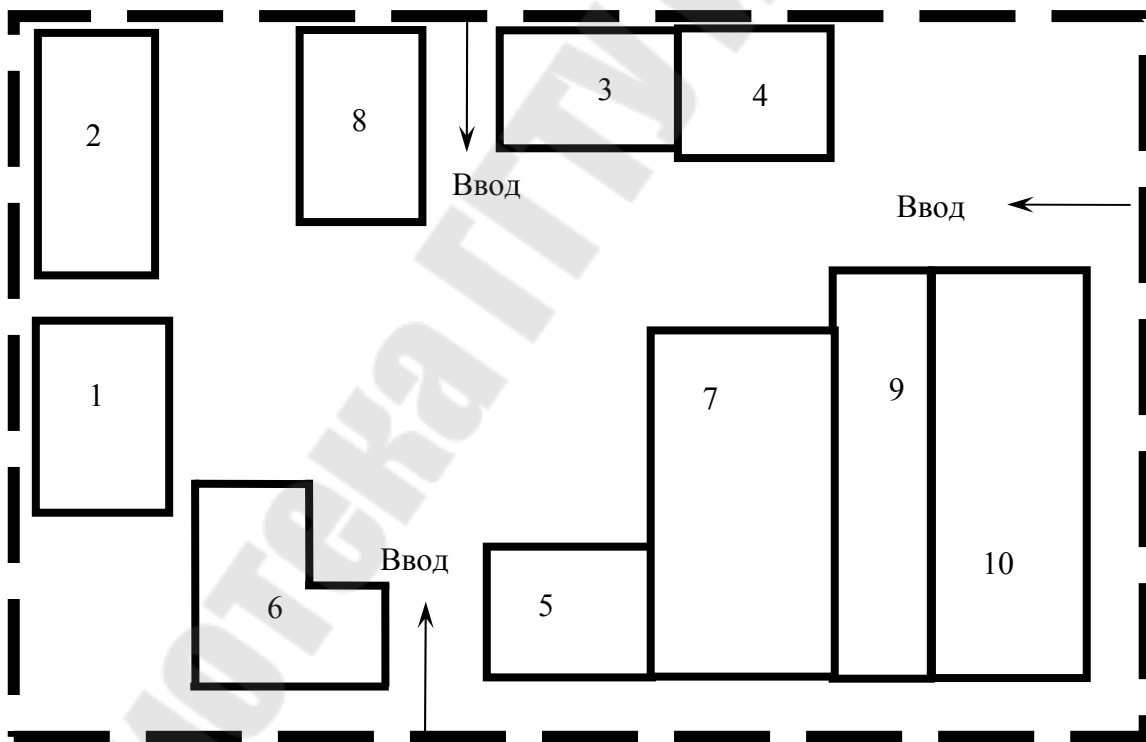
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Компрессорная										
	до 1000В	1240	1700	1380	1290	1440	1560	1420	1460	1520	1620
	выше 1000В	945	715	2800	815	630	1130	1200	1430	1500	1150
2	Мотальный №2	690	710	510	660	490	750	560	450	420	520
3	Кузнечно-термический	1200	860	960	720	1100	1680	1080	840	1750	920
4	Административный корпус	220	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Заготовительный	620	240	190	290	860	490	620	490	710	390
6	Покраски	750	560	450	420	530	680	520	540	490	380
7	Мехобработки	180	160	160	280	460	520	440	550	660	580
8	Мотальный №1	210	320	310	380	290	410	350	260	350	450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Чесальный	400	220	360	470	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 66

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода оптических приборов

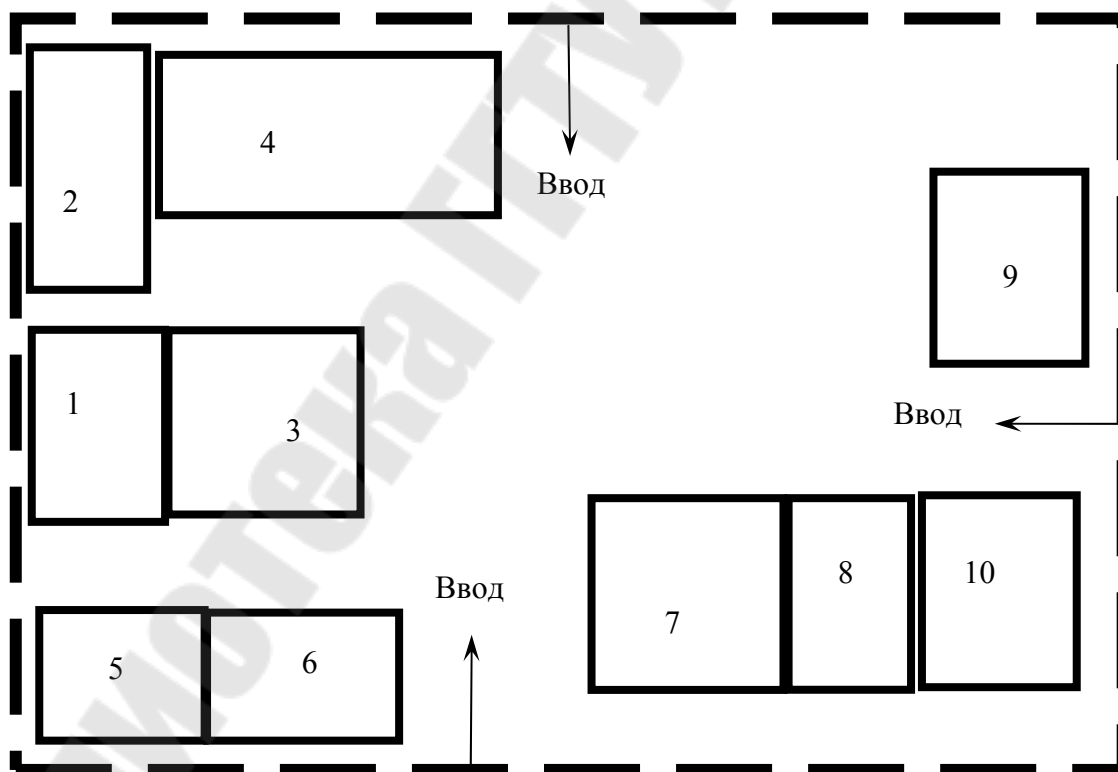
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Электроцех	440	450	540	610	480	590	370	480	660	480
2	Заготовительный	960	1060	1480	880	1270	880	760	1020	990	1060
3	Компрессорная										
	до 1000В	1020	1400	990	1260	1370	2500	890	1070	1260	990
	выше 1000В	1500	1300	1150	815	1200	945	1915	1565	1650	1850
4	Штамповочный	2450	3100	2950	3500	1090	2640	1450	3750	1080	1960
5	Корпусов	660	450	770	880	490	570	990	1050	370	810
6	Гидролизный	1080	2860	980	1040	1240	890	1250	1060	980	2400
7	Сборочный	450	610	570	490	620	580	470	480	550	290
8	Ремонтно-механический	По расчету									
9	Пластмассового литья	990	880	770	650	810	920	730	590	480	670
10	Склад	120	90	80	310	280	450	240	190	70	160



ЗАДАНИЕ 67

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода бытовой техники

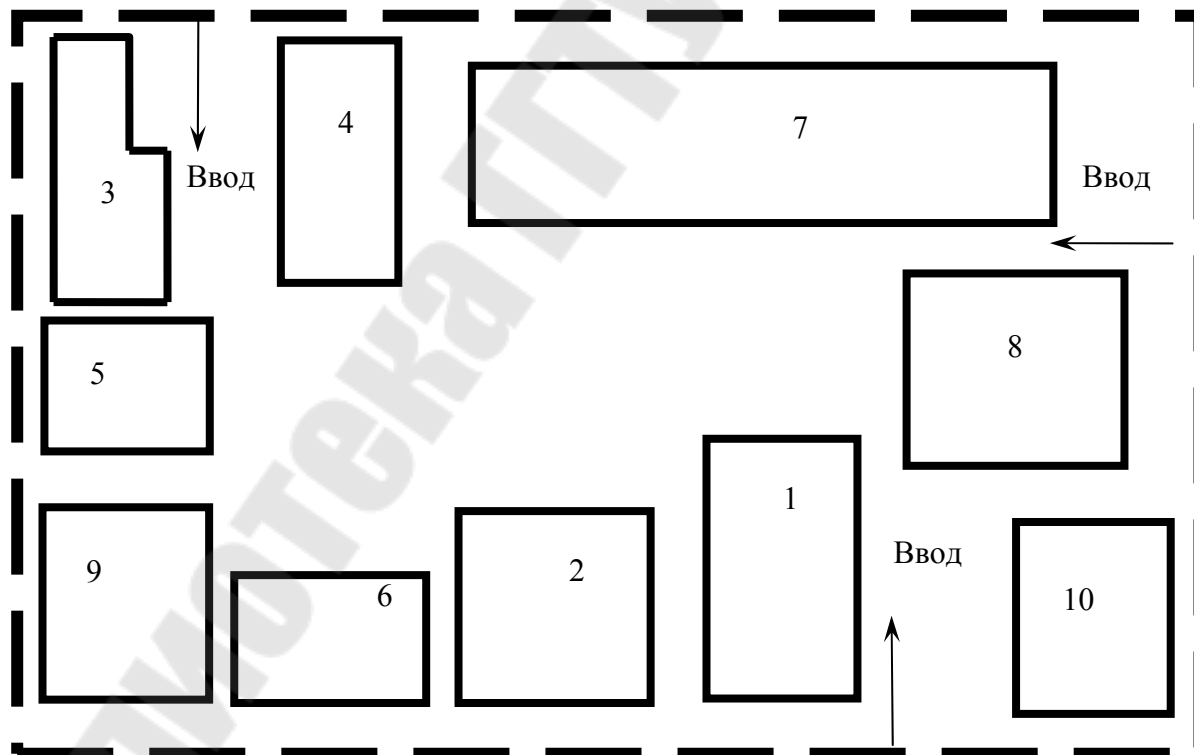
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Механический	900	400	490	740	560	790	590	880	700	460
2	Сварочный	1490	1700	2640	1900	3500	2580	1790	2700	1900	2580
3	Термический	3200	4800	5600	4500	3820	4360	6190	4280	5560	3700
4	Кузнечный	480	620	800	460	780	920	900	620	600	950
5	Заготовительный	250	400	350	280	300	200	210	330	220	280
6	Компрессорная до 1000В	800	900	1100	130	1000	700	960	1500	980	2000
	выше 1000В	2315	2630	2500	2815	2250	1200	945	2050	715	1030
7	Окрасочный	1820	2920	2840	4200	3620	1240	4860	5100	3960	6720
8	АБК	150	200	230	250	180	160	170	210	280	320
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Механо-сборочный	1620	1400	1840	1380	1800	1720	1720	1520	1580	1660



ЗАДАНИЕ 68

Сведения об электрических нагрузках и генплан завода по производству холодильного оборудования

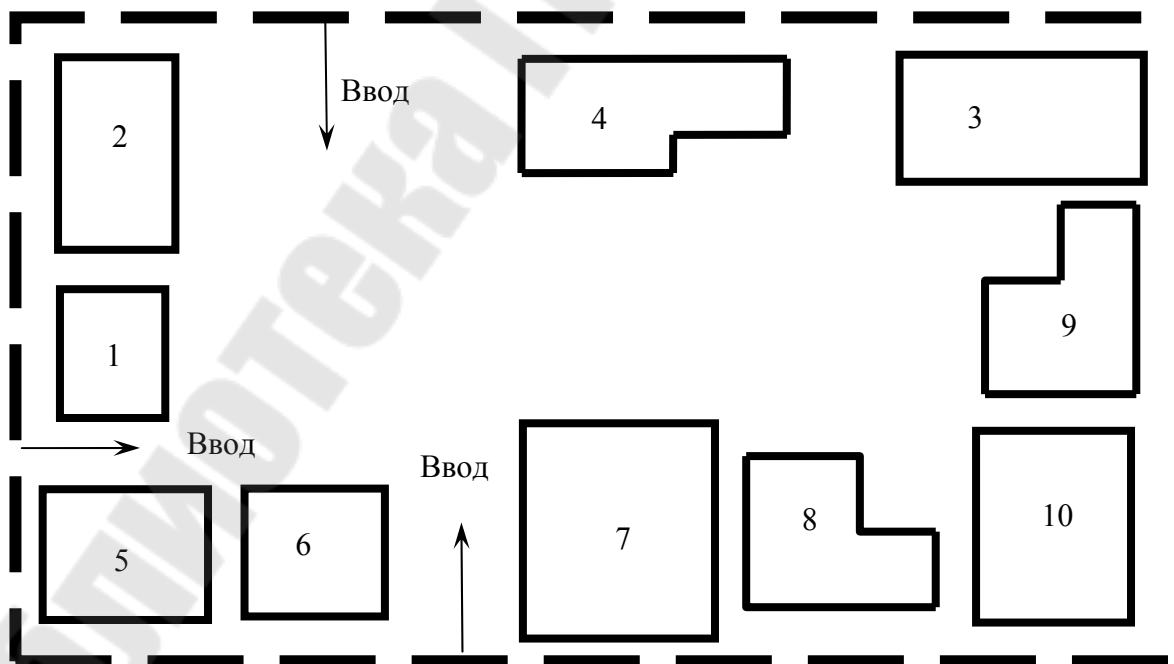
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный корпус	2680	2790	2810	2920	3100	2980	2840	2100	2860	2400
2	Инструментальный	480	590	610	720	900	780	640	1010	660	1200
3	Обмоточный	740	860	980	1100	810	930	1050	690	710	823
4	Кузнечный	2200	2400	2600	2060	2260	2480	2590	2980	2260	2980
5	Окрасочный	1640	1380	1520	980	910	1110	960	1160	1240	960
6	Закалочный	4100	5850	5920	4770	6650	5200	5400	7080	6710	8500
7	Штамповочный	1640	1680	1720	1820	1920	1880	1760	1480	1910	1870
8	Административный корпус	210	320	160	280	460	520	410	350	190	290
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Компрессорная										
	до 1000В	1200	860	960	720	1100	680	1080	840	750	920
	выше 1000В	1430	2860	1030	715	1715	2030	2715	2500	1745	1315



ЗАДАНИЕ 69

Сведения об электрических нагрузках и генплан комбината
по производству комбикормов

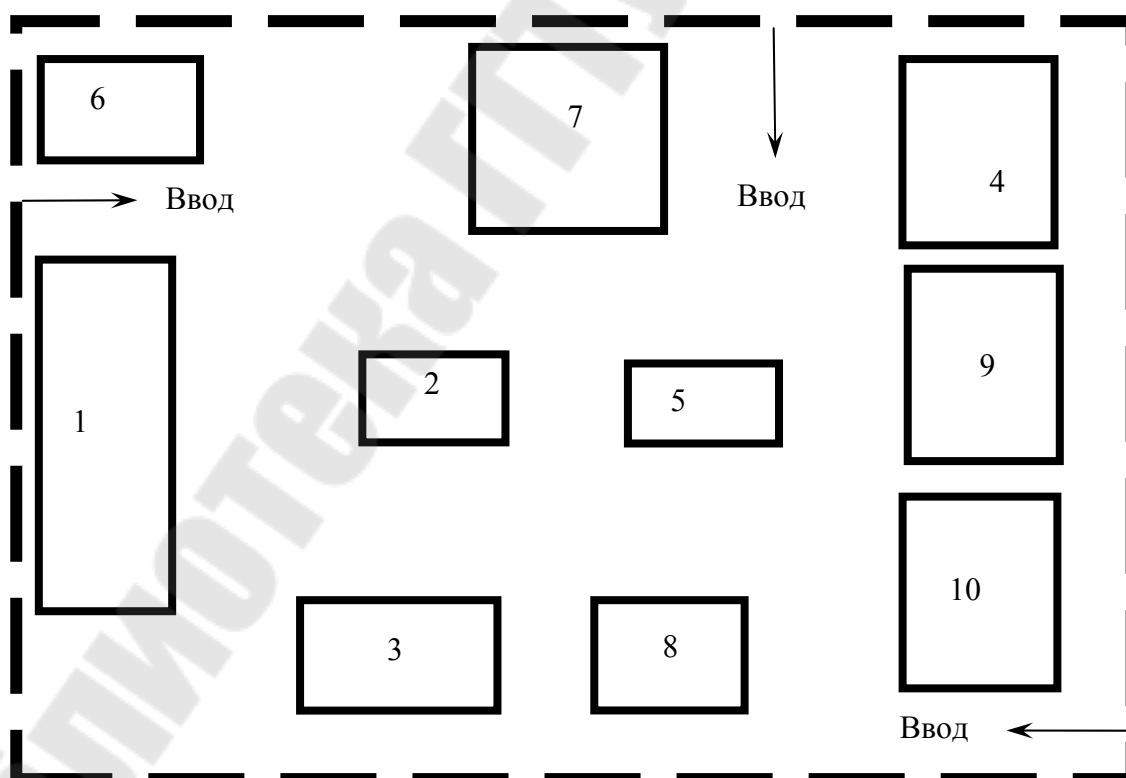
№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Приемное отделение	340	520	440	390	380	590	620	820	520	480
2	Компрессорная										
	до 1000В	1560	1420	1460	1520	1620	1240	1700	1380	1290	1440
	выше 1000В	1715	2030	2715	2500	2815	1745	1430	1315	945	1880
3	Мельница	4200	4860	4960	3720	5100	5680	5080	4840	3750	3920
4	Административный корпус	220	260	300	460	220	380	400	220	360	470
5	Производства сортовой муки	560	450	420	520	860	490	620	490	710	390
6	Производства рассыпчатых комбикормов	440	550	660	580	690	710	510	660	490	750
7	Производства гранулированных комбикормов	2180	2160	1160	2280	2460	2520	1620	2240	3190	2290
8	Котельная	1210	1320	1310	1380	1290	1410	1350	1260	1350	1450
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Насосная	520	540	490	380	490	220	600	420	380	360



ЗАДАНИЕ 70

Сведения об электрических нагрузках и генплан мотороремонтного завода

№	Наименование цеха	Установленная мощность оборудования по вариантам, кВт									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Землеройной техники	260	350	440	530	290	370	460	510	310	460
2	Сварочный	1560	1450	1640	2710	1590	2480	1690	2550	1810	2660
3	Ремонта автомобилей	280	320	290	370	410	510	280	350	390	450
4	Административный корпус	120	320	260	220	190	280	240	170	110	240
5	Строительный	90	110	160	180	190	210	220	110	140	150
6	Насосное отделение до 1000В	440	460	510	530	610	680	490	580	610	470
	выше 1000В	1545	1915	2800	2400	2100	1850	1500	1150	945	1200
7	Электрощит	1100	1280	1440	1560	1120	980	1200	1310	990	1140
8	Токарный	680	720	770	840	910	850	640	590	870	570
9	Ремонтно-механический	По расчету									
10	Гараж	120	180	210	260	310	290	170	280	330	170



**Ус Анатолий Георгиевич
Бахмутская Валентина Владимировна**

**ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ
для студентов специальности
1-43 01 03 «Электроснабжение»
дневной формы обучения**

Подписано к размещению в электронную библиотеку
ГГТУ им. П. О. Сухого в качестве электронного
учебно-методического документа 07.06.16.

Рег. № 98Е.

<http://www.gstu.by>