

Министерство образования Республики Беларусь

Учреждение образования
«Гомельский государственный технический
университет имени П. О. Сухого»

Кафедра «Экономика и управление в отраслях»

С. Е. Астраханцев, Г. А. Карпина, И. Н. Ридецкая

**ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИИ
АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА**

ПРАКТИКУМ

**к контрольным тестам для студентов
специализации 1-25 01 07 15 «Экономика и управление
на предприятии агропромышленного комплекса»
дневной и заочной форм обучения**

Электронный аналог печатного издания

Гомель 2010

УДК 631.151.16(075.8)
ББК 65.291.8я73
А91

*Рекомендовано к изданию научно-методическим советом
гуманитарно-экономического факультета ГГТУ им. П. О. Сухого
(протокол № 6 от 26.06.2009 г.)*

Рецензент: канд. экон. наук, доц. каф. «Маркетинг» ГГТУ им. П. О. Сухого
Л. М. Короткевич

Астраханцев, С. Е.
А91 Организация производства на предприятии агропромышленного комплекса : практикум к контрол. тестам для студентов специализации 1-25 01 07 15 «Экономика и управление на предприятии агропромышленного комплекса» днев. и заоч. форм обучения / С. Е. Астраханцев, Г. А. Карпина, И. Н. Ридецкая. – Гомель : ГГТУ им. П. О. Сухого, 2010. – 32 с. – Систем. требования: PC не ниже Intel Celeron 300 МГц ; 32 Mb RAM ; свободное место на HDD 16 Mb ; Windows 98 и выше ; Adobe Acrobat Reader. – Режим доступа: <http://lib.gstu.local>. – Загл. с титул. экрана.

ISBN 978-985-420-933-3.

Позволяет закрепить и углубить теоретические и методологические основы по курсу «Организация производства на предприятии АПК», проявить способности в применении полученных теоретических знаний на практике, грамотно использовать литературные источники.

Для студентов специализации 1-25 01 07 15 «Экономика и управление на предприятии агропромышленного комплекса» дневной и заочной форм обучения.

УДК 631.151.16(075.8)
ББК 65.291.8я73

ISBN 978-985-420-933-3

© Астраханцев С. А., Карпина Г. А.,
Ридецкая И. Н., 2010
© Учреждение образования «Гомельский
государственный технический университет
имени П. О. Сухого», 2010

Введение

В практикуме содержатся вопросы и примеры задач для подготовки к контрольному тестированию студентов дневной и заочной форм обучения специализации 1-25 01 07 15 «Экономика и управление на предприятии АПК» по курсу «Организация производства на предприятии АПК».

Тестирование является современной формой контроля знаний, умений и навыков студентов по дисциплинам учебных планов.

В соответствии с положением «О тестовом контроле знаний студентов заочной формы обучения», утвержденным ректором УО ГГТУ им. П. О. Сухого от 19 мая 2009 № 7, тестирование организуется для:

- оценки учебных достижений студентов по дисциплинам учебных планов, утвержденных в установленном порядке;
- поддержки модульно-рейтинговой системы обучения студентов по дисциплине.

Тестирование может быть использовано:

- взамен контрольной работы, а также для допуска к зачету или экзамену – *текущее тестирование*;
- для проведения зачета или экзамена (как одно из экзаменационных заданий) – *итоговое тестирование*.

Тест (педагогический тест) – это система коротких, взаимосвязанных между собой общей логикой и общим содержанием заданий, которая позволяет качественно и эффективно измерить уровень и структуру подготовленности испытуемых.

Тестовое задание – это варьирующаяся по элементам содержания и по трудности единица контрольного материала, сформулированная в форме вопроса, на который нужно дать правильный ответ, или утверждения с неизвестным компонентом, подстановка которого при правильном ответе превращает задание в истинное высказывание.

По форме тестовые задания можно разделить на четыре основные группы:

– *задания в закрытой форме* – содержат основную часть (постановку проблемы или вопрос) и готовые ответы (один или несколько из которых правильные и неправильные), сформулированные преподавателем;

– *задания в открытой форме* – представляют собой утверждения, которые превращаются в истинное высказывание, если испытуемые записывают правильный ответ или ложное высказывание, если ответ оказывается неправильным;

- задания на соответствие – состоят из элементов двух множеств, между которыми испытуемый должен установить связь;
- задания на установление правильной последовательности (упорядочивание) – это задания процессуального или алгоритмического толка, позволяющие проверить алгоритмическое мышление, знания, умения и навыки.

Примеры тестовых заданий и задач по курсу «Организация производства на предприятии АПК»

Пример 1. Системный подход к изучению курса «Организация производства» предусматривает:

- а) оптимизацию основного производственного процесса;
- б) оптимизацию работы всей производственной системы в совокупности;
- в) оптимизацию работы отдельных частей производственной системы;
- г) оптимизацию производственных запасов.

Пример 2. Функцией технологии, а не организации производства является:

- а) рационализация производственного процесса в пространстве;
- б) минимизация производственного процесса во времени;
- в) определение типов машин для производства продукции;
- г) оптимизация загрузки оборудования.

Пример 3. Дополните рис. 1 недостающей информацией.

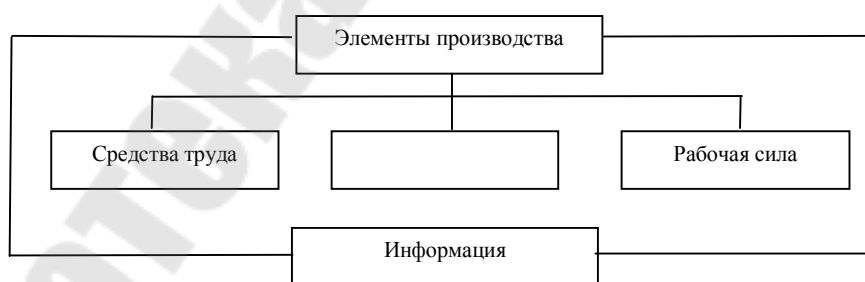


Рис. 1

Пример 4. Равенство, обеспечивающее получение непрерывного синхронизированного процесса, выражается формулой:

- а) $t_1 \cdot C_1 = t_2 \cdot C_2 = \dots = t_i \cdot C_i = \dots = t_m \cdot C_m = \text{const}$;
- б) $t_1 / C_1 = t_2 / C_2 = \dots = t_i / C_i = \dots = t_m / C_m = \text{const}$;
- в) $t_1 / r = t_2 / r = \dots = t_i / r = \dots = t_m / r = \text{const}$;
- г) $r / C_1 = r / C_2 = \dots = r / C_i = \dots = r / C_m = \text{const}$,

где t_i – штучное время обработки детали на i -й операции ($i = 1, \dots, m$);
 C – число рабочих мест на i -й операции; r – такт потока.

Пример 5. Дополните классификацию производственных процессов по стадиям изготовления продукции:

- заготовительные;
-
-

Пример 6. Определите схему маршрута, приведенную на рис. 2.

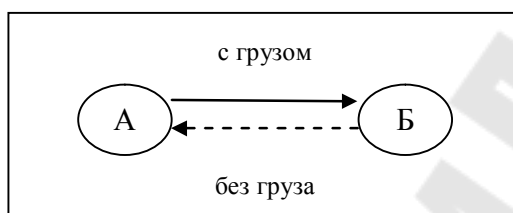


Рис. 2

Пример 7. Рассчитайте ритм поточной линии, если линия работает в 1 смену, продолжительностью 8 ч, сменная программа выпуска составляет 200 шт. деталей, регламентированные перерывы составляют 15 мин в смену?

Пример 8. Как рассчитать потребность цеха в сжатом воздухе, если он используется на 25 станках, среднечасовой расход воздуха на одном станке – 8 м^3 , коэффициент утечки воздуха – 1,5? Продолжительность смены – 8 ч, количество рабочих дней – 21, потери времени на плановые ремонты – 5 %.

Тема 1. Предмет и задачи курса «Организация производства»

1. Что понимается под организацией производства?
2. Что является функцией организации производства?
3. Функции технологии производства.
4. Какие формы организации производства существуют?
5. Что предусматривает системный подход к изучению курса «Организация производства»?
6. Объект изучения дисциплины «Организация производства».
7. Что является предметом изучения дисциплины «Организация производства»?
8. Задачи организации производства предусматривают...

9. Какие задачи организации производства являются традиционными?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [13], [32], [36], [39].

Тема 2. Предприятие как производственная система

1. Характерным признаком функционирования предприятия как производственной системы является...

2. Что является свойством производственной системы?

3. Как классифицируют предприятия по характеру потребляемого сырья?

4. Предприятия по назначению готовой продукции классифицируют на...

5. На какие виды классифицируют предприятия по формам собственности?

6. Предприятия по типу производства классифицируют на...

7. Промышленные предприятия в зависимости от организационных форм хозяйствования классифицируют на...

8. Устав предприятия представляет собой...

9. Что представляет собой учредительный договор о создании предприятия?

10. Дайте определение понятия «предприятие».

11. Производственно-техническое единство предприятия означает...

12. Что подразумевает организационно-экономическое единство предприятия?

13. Как классифицируют производственные системы по иерархическому уровню?

14. По целевому назначению производственные системы классифицируют...

15. На какие виды классифицируют производственные системы по стабильности поведения?

16. По стабильности структуры производственные системы классифицируют...

Рекомендуемая литература: [1], [2], [5], [15], [25], [29], [32], [43].

Тема 3. Производственная структура предприятия

1. Какие подразделения включает производственная структура предприятия?

2. Какие цехи предприятия не относят к основным?
3. Какие цехи предприятия являются вспомогательными?
4. Какие подразделения включает корпусная производственная структура?
5. Цеховая структура включает подразделения...
6. В чем особенность бесцеховой структуры предприятия?
7. Какие требования предъявляются к разработке генерального плана?
8. Что включает общая структура предприятия?
9. Как создаются цехи при предметной структуре производства?
10. Какие типы производственной структуры существуют?
11. Какие факторы влияют на организационную структуру предприятия?
12. Что представляет собой генеральный план предприятия?
13. Какой фактор определяет производственную структуру?
14. Как создаются цехи при смешанной структуре предприятия?
15. Как создаются цехи при технологической структуре?
16. Что понимается под общей структурой предприятия?
17. Что понимается под производственной структурой предприятия?
18. Какие цехи являются основными?
19. Производственная структура каких цехов организована, как правило, по технологическому признаку?
20. Производственная структура каких цехов организована по предметному признаку?
21. Какое направление не относится к совершенствованию производственной структуры предприятия?
22. Дайте определение понятия «общая структура предприятия».
23. Закончите: «производственная структура предприятия – это ...».
24. Перечислите пути совершенствования производственной структуры предприятия.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [4], [17], [32], [38], [39].

Тема 4. Производственный процесс и его организация во времени

1. Какие процессы относят к вспомогательным?
2. Дайте определение понятия «производственный процесс».
3. Что составляет основу производственных процессов?
4. Классификация производственных процессов по значению и роли в изготовлении продукции.

5. Что относят к принципам рациональной организации производственных процессов?
6. Что предусматривает принцип пропорциональности?
7. Производственный цикл – это...
8. Элементы структуры производственного цикла?
9. Какие перерывы на производстве относятся к планируемым?
10. Что понимается под принципом специализации?
11. Суть принципа параллельности в организации производственного процесса.
12. Принцип прямоточности предусматривает...
13. Что предполагает принцип ритмичности?
14. Как определить длительность производственного цикла?
15. Дайте определения параллельного, последовательного, параллельно-последовательного видов движения предметов труда.
16. Укажите правила построения графиков при последовательном, параллельно-последовательном, параллельном видах движения предметов труда.
17. Какой формулой выражается равенство, обеспечивающее получение непрерывного синхронизированного процесса?
18. Что понимается под принципом непрерывности?
19. В каких случаях возникают простои рабочих мест при параллельном виде движения предметов труда?
20. С помощью какой формулы можно определить длительность технологического цикла при параллельном, последовательном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда?
21. Как определить длительность производственного цикла в календарных днях?
22. Какой график разрабатывается для определения общего производственного цикла изготовления сложной продукции с взаимной увязкой во времени циклов изготовления отдельных элементов изделия (деталей, сборочных единиц, изделия)?
23. Сформулируйте определение категории «производственный процесс».
24. Дайте определение категории «технологический процесс».
25. Сформулируйте определение категории «производственная операция».
26. Раскройте классификацию производственных процессов по назначению в производстве.
27. Как классифицируют производственные процессы по характеру их протекания?

28. Раскройте классификацию производственных процессов по стадиям изготовления продукции.

29. Приведите классификацию производственных процессов по степени участия труда в процессе.

30. Приведите классификацию производственных процессов по характеру протекания во времени.

31. Раскройте классификацию производственных процессов по степени технической оснащенности.

32. Перечислите возможные пути сокращения длительности производственного цикла.

33. Как изменится длительность технологического цикла обработки партии деталей, если перейти с последовательного вида движения деталей на параллельно-последовательный?

34. Партия деталей из 10 шт. обрабатывается при параллельном виде движения с размером транспортной партии 5 шт. Технологический процесс включает три операции, время выполнения которых 2, 3 и 5 мин соответственно, количество рабочих мест на всех операциях – 1. Как сократить длительность технологического цикла, не изменяя технологического процесса?

35. Каким образом изменится длительность технологического и производственного циклов при параллельно-последовательном виде движения, если в технологическом процессе, состоящем из шести операций, объединить первую и вторую операции?

36. Как изменится длительность производственного цикла при параллельном виде движения при уменьшении размера транспортной партии и неизменных условиях технологического процесса?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [19], [20], [32], [37], [40].

Тема 5. Типы и методы организации производства

1. Охарактеризуйте методы организации партионного, поточного и единичного производственных процессов.

2. Как определить такт поточной линии?

3. Назовите существующие типы производства.

4. Какие методы организации производства Вам известны?

5. Как определить скорость движения поточной линии?

6. Дайте характеристику уровня себестоимости единицы продукции при массовом, серийном, единичном типах производства.

7. Дайте характеристику оборудования при массовом, серийном, единичном типах производства по уровню специализации, унификации, стандартизации.

8. Раскройте классификацию поточных линий по уровню механизации, характеру ритма, номенклатуре изготавливаемых изделий, размещению линий в пространстве.

9. С помощью какой формулы можно определить такт автоматической линии?

10. Как определить цикловую производительность автоматической линии?

11. Как определить потенциальную производительность автоматической линии?

12. С помощью какой формулы определяется фактическая производительность автоматической линии?

13. Как рассчитывается необходимое количество автоматических линий?

14. Каким образом определяется вместимость склада i -го вида оборудования?

15. Сформулируйте определение категории «метод (форма) организации производства».

16. Дайте определение категории «тип производства».

17. Сформулируйте определение категории «поточное производство».

18. Приведите классификацию поточных линий по номенклатуре изготавливаемых изделий.

19. Приведите классификацию поточных линий по уровню непрерывности процесса.

20. Как классифицируются поточные линии по уровню механизации и автоматизации?

21. Приведите классификацию поточных линий по способу поддержания ритма.

22. На какие виды классифицируются поточные линии по характеру оснащения транспортными средствами?

23. Как классифицируют поточные линии по характеру перемещения изделий и рабочих?

24. Чему равна фактическая производительность автоматической линии, если объем выпуска продукции, изготовленной за один цикл – 100 шт., машинное время – 5 мин, вспомогательное время – 6 мин, время обслуживания рабочего места – 10 мин?

25. Чему равен уровень серийности производства, если коэффициент закрепления операций равен 1,05? Какому типу производства соответствует данное значение уровня серийности?

26. Чему равна величина такта поточной линии, если линия работает в 2 смены, продолжительностью 8 ч каждая, и сменная программа выпуска составляет 320 шт. деталей?

27. Рассчитайте ритм поточной линии, если линия работает в 1 смену, продолжительностью 8 ч, сменная программа выпуска составляет 200 шт. деталей, регламентированные перерывы составляют 15 мин в смену.

28. Чему равен такт поточной линии, если линия работает в 2 смены по 8 ч каждая, суточная программа выпуска составляет 120 шт. деталей, регламентированные перерывы составляют 20 мин в смену, а технологические потери составляют 1,2 % от суточной программы выпуска?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [4], [6], [7], [12], [23], [32].

Тема 6. Производственная мощность предприятия

1. По какой формуле производится расчет производственной мощности цеха?

2. Производственная мощность предприятия – это...

3. Виды производственной мощности.

4. Как определить годовой действительный фонд времени работы оборудования при прерывном производстве?

5. По какой формуле определяется годовой действительный фонд времени работы оборудования при непрерывном производстве?

6. Как рассчитать производственную мощность поточной линии?

7. Каким должен быть коэффициент пропускной способности группы оборудования, чтобы она считалась «узким» местом?

8. Каким должен быть коэффициент пропускной способности группы оборудования, чтобы она считалась «широким» местом?

9. Как рассчитать коэффициент пропускной способности группы оборудования?

10. Как определяется коэффициент сменности работы оборудования?

11. С помощью какого выражения можно рассчитать коэффициент использования производственной мощности?

12. Как рассчитать коэффициент загрузки оборудования?
13. Под прогрессивной трудоемкостью понимается трудоемкость, в расчет которой положен уровень выполнения норм выработки лучшей устойчивой группой рабочих численностью...
14. Какая трудоемкость используется для расчета производственной мощности?
15. Укажите формулу расчета, соответствующую коэффициенту использования производственной мощности, экстенсивной загрузки оборудования, интенсивной загрузки оборудования, интегрального коэффициента загрузки оборудования.
16. Чему равна среднегодовая производственная мощность предприятия, если входная мощность составляла 147 млн руб., вводимая в течение года мощность – 27 млн руб., выбывающая – 53 млн руб. Вводится мощность в феврале текущего года, а выбывает в ноябре.
17. Чему равен коэффициент использования производственной мощности предприятия, если производственная программа равна 89 тыс. шт. изделий, а производственная мощность – 95 тыс. шт.?
18. Чему равна производственная мощность участка из 50 станков, если прогрессивная трудоемкость изготовления комплекта деталей составляет 1,5, плановый фонд времени работы составляет 1920 ч?
19. Чему равна пропускная способность участка, если прогрессивная трудоемкость изготовления комплекта деталей составляет 1,5, а средняя трудоемкость при сложившемся перевыполнении норм выработки – 1,78, плановый фонд времени работы составляет 1920 ч, количество станков на участке – 10 шт.?
20. Чему равна производственная мощность поточной линии, если плановый фонд времени работы составляет 3900 ч, величина такта – 2,15 мин?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [8], [16], [32], [33], [42].

Тема 7. Организация оперативно-производственной и ритмичной работы предприятия

1. В чем заключается сущность оперативно-производственного управления на предприятии?
2. Какие мероприятия не относятся к оперативно-производственному планированию?
3. Что включает в себя межцеховое оперативное планирование?
4. Какие мероприятия включает внутрицеховое планирование?

5. Какая система оперативно-производственного планирования характерна для массового типа производства?
6. Какие значения может принимать коэффициент ритмичности производства?
7. Что включает диспетчирование производства?
8. Какая из существующих систем оперативно-производственного планирования характерна для единичного типа производства?
9. Назовите календарно-плановые нормативы, рассчитываемые для массового типа производства.
10. Как определить коэффициент ритмичности?
11. Из чего состоят внутрилинейные (цикловые) заделы непрерывно-поточного производства?
12. Какие заделы включают межлинейные (межцеховые) заделы непрерывно-поточного производства?
13. Задачи построения нормативного графика прерывного потока.
14. С помощью какой формулы можно рассчитать изменение межоперационного задела между двумя смежными операциями?
15. Как определить величину партии деталей?
16. Как влияет на использование оборудования потребность в производственных и складских площадях, производительность труда рабочих, длительность производственного цикла и оборачиваемость оборотных средств, увеличение размера партии деталей?
17. Как рассчитать периодичность запуска партии в производство?
18. Какие виды заделов рассчитываются в серийном производстве?
19. Что включает в себя понятие «диспетчеризация»?
20. Какие принципы лежат в основе диспетчеризации?
21. Чему равен коэффициент ритмичности производства, если фактический выпуск продукции за декаду составляет 1500 шт., а за месяц – 5000 шт.

Рекомендуемая литература: [1]–[3], [28], [32], [36], [39], [40].

Тема 8. Организация подготовки производства к выпуску новой продукции

1. Назовите этапы научно-технической подготовки производства к выпуску новой продукции.
2. Укажите этапы, которые включаются в технологическую подготовку производства.

3. Назовите этапы, которые относятся к конструкторской подготовке производства.

4. Каковы цели эргономики?

5. Что является основным критерием при выборе технологии изготовления новых изделий?

6. Что понимается под технологической себестоимостью продукции?

7. Назовите, по каким деталям, входящим в конструкцию новой машины, устанавливаются нормативы трудоемкости при проектировании.

8. С помощью какого выражения можно рассчитать технологическую себестоимость изделия?

9. Какие процессы характерны для последовательного метода перехода на выпуск новых изделий?

10. Особенности и характерные признаки параллельного метода перехода на выпуск новых изделий?

11. Подготовка производства – это...

12. Что является содержанием научно-исследовательской стадии подготовки производства?

13. Что составляет содержание проектно-конструкторской подготовки производства?

14. В чем заключается технологическая подготовка производства?

15. Что является содержанием организационно-экономической подготовки производства?

16. Что включает техническое предложение проектно-конструкторской подготовки производства?

17. В чем сущность эскизного проекта?

18. Дайте характеристику технического проекта?

19. Что содержит конструкторская рабочая документация?

20. Чем завершается процесс отработки конструкции новой техники и оформления документации установившегося серийного или массового производства?

21. К целям эргономики относятся...

22. Какие показатели входят в состав эргономики?

23. Что представляет собой маршрутная технология?

24. Что понимается под критической программой выпуска изделий?

25. Что ликвидирует барьер между конструированием, разработкой технологии и изготовлением новой техники?

26. Перечислите направления ускорения технической подготовки производства.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [7], [9], [20], [32], [37], [38].

Тема 9. Организация обслуживания производства инструментом и технологической оснасткой

1. Укажите функции, относящиеся к инструментальному цеху.
2. Назовите подразделения, которые входят в состав инструментального хозяйства.
3. Что включают в состав оборотного фонда инструмента?
4. Как определить общую потребность в инструменте?
5. Что включает эксплуатационный фонд инструмента?
6. Функции центрального инструментального склада предприятия?
7. Какой инструмент является специальным?
8. Какой инструмент считается вспомогательным?
9. Для чего используется рабочий инструмент?
10. Какой инструмент называют нормализованным?
11. Функции инструментального отдела.
12. Сформулируйте определение категории «инструментальное хозяйство».
13. Как рассчитать фактическое наличие инструмента на начало планового периода, если наличие инструмента на 1.10.2008 г. составляет 200 шт., а в течение четвертого квартала поступит еще 80 шт.?
14. Чему равен годовой расход инструмента, если программа выпуска изделий составляет 270 тыс. шт., машинное время обработки одного изделия – 3 мин, обработка производится одновременно 2-мя шт. инструмента, норма износа составляет 28 ч?
15. Чему равна норма износа инструмента, если величина рабочей части инструмента составляет 4 мм, величина слоя, снимаемого за одну переточку – 0,7 мм, а стойкость данного вида инструмента – 60 мин, норма машинного времени – 5,2 мин?
16. Рассчитайте потребность в инструменте на плановый период, если известно, что годовой расход инструмента составит 520 шт., величина оборотного фонда – 150 шт., а фактическое наличие инструмента на начало планового периода – 250 шт. Величина рабочей части инструмента составляет 4 мм, величина слоя, снимаемого за одну переточку, – 0,7 мм, а стойкость данного вида инструмента – 60 мин, норма машинного времени – 5,2 мин.
17. Как рассчитать годовой расход инструмента, если программа выпуска изделий составляет 180 тыс. шт., машинное время обработки одного изделия – 1,2 мин, норма износа составляет 25 ч? Величина

рабочей части инструмента составляет 4 мм, величина слоя, снимаемого за одну переточку, – 0,7 мм.

18. Как рассчитать норму износа инструмента, если количество переточек инструмента составляет 14 раз, а стойкость данного вида инструмента – 2 ч?

19. Как рассчитать фактическое наличие инструмента на начало планового периода, если поступление инструмента на 1.10 текущего года составляет 200 шт., наличие на 15.11 – 100 шт.?

20. Определите потребность в инструменте на плановый период, если известно, что величина оборотного фонда инструмента равна 150 шт., фактическое наличие инструмента на начало планового периода – 250 шт., выпуск продукции составит 140 тыс. шт. изделий, время обработки каждого составляет 2 мин, норма износа инструмента – 15 ч, коэффициент преждевременной убыли инструмента – 0,03.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [4], [17], [32], [38], [44].

Тема 10. Организация обслуживания производства ремонтom технологического оборудования

1. Какие функции выполняет ремонтное хозяйство предприятия?
2. Что понимается под ремонтным циклом?
3. Что представляет собой структура ремонтного цикла?
4. В чем сущность системы планово-предупредительного ремонта?
5. Назовите виды внеплановых ремонтов.
6. Назовите прогрессивные методы ремонта оборудования.
7. Как рассчитать межремонтный период?
8. С помощью какого выражения можно определить межосмотровый период?
9. Как рассчитать годовой объем ремонтных работ?
10. Какое разделение работ по выполнению ремонтов присуще централизованной форме организации ремонта?
11. Как осуществляется ремонт узлов при узловом методе ремонта?
12. Что необходимо знать для определения вида очередного ремонта станка?
13. Какая ремонтная сложность условного оборудования при трудоемкости капитального ремонта его в условиях среднего ремонтно-механического цеха принимается за единицу ремонтной сложности механической части оборудования?

14. Что надо знать, чтобы определить очередную дату ремонта?
15. Чем характеризуется последовательно-узловой метод ремонта?
16. Какие факторы влияют на длительность ремонтного цикла?
17. Сформулируйте определение категории «ремонтное хозяйство».
18. Как определить длительность ремонтного цикла установки, если нормативная величина ремонтного цикла составляет 24 000 ч, коэффициенты, учитывающие вид обрабатываемого материала, тип производства, условия эксплуатации и категорию оборудования равны соответственно 1, 1,2, 0,75, 0,8?

19. Чему равна длительность межремонтного периода, если длительность ремонтного цикла составляет 3,15 года, структурой ремонтного цикла предусматривается 2 средних ремонта и 4 текущих?

20. Какой будет дата среднего ремонта, если длительность ремонтного цикла составляет 6 месяцев, а предыдущий текущий ремонт осуществлялся в апреле текущего года?

21. Как определить длительность межосмотрового периода, если структурой ремонтного цикла предусмотрено 2 средних ремонта, 4 текущих, 6 осмотров; длительность ремонтного цикла составляет 28 тыс. ч в год, эффективный фонд времени работы оборудования составляет 3960 ч?

22. Определите дату осуществления следующего технического осмотра, если длительность межосмотрового периода составляет 3 месяца, а последний текущий ремонт и осмотр проводились соответственно в мае и августе.

23. Определите трудоемкость ремонтных работ, если в структуре ремонтного цикла предусмотрено 2 текущих ремонта, 1 средний и 4 технических обслуживания с трудоемкостью 4, 6 и 2 ч соответственно для данной единицы оборудования 3-й категории ремонтной сложности.

24. Чему равно количество ремонтных рабочих, если трудоемкость ремонтных работ составляет 9460 ч, годовой эффективный фонд времени работы одного рабочего – 1860 ч, коэффициент выполнения норм времени – 1,1?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [13], [20], [32], [36], [38].

Тема 11. Организация энергетического хозяйства предприятия

1. Структура энергетического хозяйства предприятия.
2. Какие задачи решает энергохозяйство предприятия?

3. Виды энергетических ресурсов, которые потребляются на промышленном предприятии.

4. Какие виды энергетических балансов применяются на предприятии?

5. Как рассчитать общую потребность в энергии?

6. Как рассчитать энергетический баланс?

7. Как классифицируют энергию по характеру использования?

8. Что является особенностью производства и потребления электроэнергии?

9. Как определить затраты на электроэнергию по одноставочному тарифу?

10. Назовите показатели, характеризующие энергохозяйство.

11. Как определить годовой расход электроэнергии на двигательные цели?

12. Чему равен расход пара на отопление здания объемом 6500 м^3 , если норма расхода пара на 1 м^3 составляет $0,3 \text{ ккал/ч}$, отопительный период – 100 суток, теплосодержание пара – 540 ккал/кг , разность температур – $23 \text{ }^\circ\text{C}$.

13. Как рассчитать потребность цеха в сжатом воздухе, если он используется на 25 станках, среднечасовой расход воздуха на одном станке – 8 м^3 , коэффициент утечки воздуха – 1,5? Продолжительность смены – 8 ч, количество рабочих дней – 21, потери времени на плановые ремонты – 5 %.

14. Как определить расход воды за год, если он используется на 35 станках, средний часовой расход на одном станке – 1,1 литра, режим работы двухсменный, продолжительность смены – 8 ч, количество рабочих дней – 256?

15. Определите потребность в электроэнергии для освещения цеха, если в нем установлено 30 светильников, средняя мощность одного – 100 Вт, время горения светильников – 12 ч, коэффициент одновременного горения светильников – 0,8, количество рабочих дней в расчетном периоде – 21.

16. Рассчитайте потребление силовой энергии, если мощность установленного оборудования составляет 450 кВт, КПД электромоторов – 0,9, КПД питающей электрической сети – 0,96, эффективный фонд времени работы оборудования – 3860 ч, коэффициенты загрузки оборудования и одновременной работы 0,8 и 0,75 соответственно.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [7], [13], [23], [30], [32].

Тема 12. Организация транспортного хозяйства

1. Какие задачи выполняет транспортное хозяйство предприятия?
2. Как классифицируется транспорт по назначению и месту действия?
3. Назовите системы маршрутных перевозок.
4. Раскройте сущность понятия «грузопоток».
5. Что понимается под грузооборотом?
6. Функциями транспортного хозяйства являются...
7. Как определяется количество транспортных средств прерывного действия?
8. Какие виды транспорта различают по способу действия?
9. По видам транспорт подразделяют на...
10. Какие системы управления транспортными средствами применяются на практике?
11. Функциями транспортного хозяйства являются...
12. Когда операции перемещения считаются погрузочными?
13. В каком случае операции перемещения считаются разгрузочными?
14. По какой формуле определяется суточная производительность транспортного средства?
15. Как определить техническую скорость движения машины?
16. Эксплуатационная скорость движения машины определяется...
17. Определите необходимое количество электрокаров, если суточный грузооборот 15 т, производительность единицы транспортного средства составляет 5 т в сутки.
18. Чему равно количество непрерывных транспортных средств, если суточный грузооборот составляет 8 т, часовая производительность транспортного средства – 2 т, время работы – 2 смены по 8 ч?
19. Рассчитайте длительность транспортного цикла, если расстояние в одну сторону составляет 250 м, время погрузки – 15 мин, время разгрузки – 12 мин.
20. Определите необходимое количество транспортных средств прерывного действия, если годовой грузооборот – 15 тыс. т, суточная производительность единицы транспортного средства составляет 8 т. Транспорт работает 256 дней в год в 2 смены по 8 ч.
21. Как рассчитать количество рейсов, если продолжительность смены – 8 ч, коэффициент сменности – 2, длительность одного рейса – 55 мин, коэффициент использования фонда времени работы транспортного средства – 0,95?

22. Чему равна производительность рейса, если количество подлежащего перевозке груза составляет 10 т, а количество рейсов – 9?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [12], [27], [32], [37], [39], [40].

Тема 13. Организация складского хозяйства

1. Какие задачи выполняет складское хозяйство предприятия?
2. Как классифицируют складские помещения по роду хранимого груза?
3. По конструктивным особенностям складские помещения подразделяются на...
4. Какие складские помещения выделяют по роли в производственном процессе и подчиненности?
5. Складские помещения по характеру и номенклатуре хранимых ценностей классифицируются на...
6. Укажите, из каких площадей складывается общая площадь складского помещения.
7. Что включает оперативная площадь склада?
8. Как рассчитывается коэффициент использования площади склада?
9. Как определить необходимый парк контейнеров и средств пакетирования?
10. Из чего складывается общая величина запасов грузов на складах?
11. От чего зависит техническое оснащение складов?
12. Как определить уровень оснащенности складов погрузочно-разгрузочными средствами и механизмами?
13. Чему равна общая площадь склада, если его полезная площадь составляет 12 м^2 , а коэффициент использования площади склада – 0,7?
14. Как определить количество стеллажей, если максимальный запас инструмента – 60 тыс. кг, удельный вес хранимого материала – 8 г/см^3 , объем стеллажа – 10 м^3 , коэффициент заполнения стеллажа – 0,3?
15. Чему равна общая площадь склада при хранении инструмента в стеллажах, если количество стеллажей – 5 шт., размер одного стеллажа – $1,2 \times 4,0 \text{ м}$, коэффициент использования площади склада – 0,5?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [12], [27], [32], [37], [39], [40].

Тема 14. Организация технического контроля качества продукции

1. Что понимается под качеством продукции?
2. Какие группы показателей используются для оценки качества продукции?
3. Какие показатели относятся к группе единичных?
4. Раскройте сущность понятия «надежность продукции».
5. Что подразумевает понятие «долговечность продукции»?
6. Что включает комплексный показатель качества?
7. Какие параметры характеризует обобщающий показатель качества?
8. Что характеризует технический уровень продукции?
9. Что такое система качества?
10. В чем сущность управления качеством продукции?
11. Какие функции выполняет ОТК?
12. По назначению технический контроль бывает...
13. Какие виды технического контроля выделяют по форме проведения?
14. Как осуществляется самоконтроль качества продукции?
15. Какие документы об оценке соответствия действуют на территории Республики Беларусь?
16. Какой базовый образец должен лежать в основе определения технико-экономической целесообразности проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ над принципиально новой моделью машины?
17. Какой базовый образец должен лежать в основе решения вопроса о сертификации изделия?
18. Какой базовый образец должен лежать в основе выявления причин недостаточной конкурентоспособности продукции для внутреннего рынка страны на стадии изготовления?
19. Какой базовый образец должен отбираться на стадии реализации продукции на внешний рынок?
20. Какие методы используются для оценки технического уровня продукции?
21. В чем сущность оценки соответствия?
22. Дайте определение стандартизации.
23. Раскройте сущность определения «обязательной сертификации».
24. Дайте определение добровольной сертификации.
25. В каком виде осуществляется оценка соответствия?
26. Раскройте сущность понятия «аккредитация».

27. В чем сущность подтверждения соответствия?
28. Сертификация – это ...
29. Дайте определение технического контроля.
30. Что свидетельствует о появлении брака?
31. Как классифицируется брак?
32. Какие этапы выделяют в анализе Парето?
33. Раскройте содержание и приведите измеритель следующего показателя качества (табл. 1).

Таблица 1

Название показателя качества	Содержание	Измеритель
Надежность		
Ремонтопригодность		
Долговечность		
Технологичность (материалоемкость, трудоемкость)		
Сортность		
Экологические показатели		
Эстетические показатели		

34. Раскройте содержание визуального, физического, химического и механического метода контроля качества.
35. В чем сущность измерительного метода контроля качества?
36. Раскройте содержание органолептического метода контроля качества.
37. Раскройте классификацию контроля по месту выполнения.
38. Как классифицируют контроль по степени охвата?
39. Раскройте классификацию видов контроля по возможности использования продукции.
40. Укажите классификацию видов контроля по назначению.
41. Перечислите виды сертификации по представленным в табл. 2 признакам классификации.

Таблица 2

Признак классификации	Вид сертификации
По правовому признаку	1. 2.
По процедуре проведения	1. 2.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [7], [10], [12], [14], [22], [23], [32], [33], [42].

Тема 15. Организация материально-технического обеспечения на предприятии

1. Что входит в состав материально-технических ресурсов?
2. В чем суть организационных функций органов снабжения?
3. Какие отделы, группы, бюро включает служба материально-технического снабжения предприятия?
4. Как рассчитать лимит поставки материалов в цех?
5. С помощью какого выражения можно рассчитать общую норму производственных запасов в днях?
6. Как называется запас, отражающий время нахождения материалов в пути?
7. Какое время отражает подготовительный запас?
8. Сущность технологического запаса.
9. Текущий запас – это ...
10. Что учитывает страховой (гарантийный) запас?
11. Что такое плановые функции органов снабжения?
12. Охарактеризуйте смешанный тип структуры службы снабжения предприятия.
13. Что является функцией планового бюро (группы) службы снабжения предприятия?
14. Каковы функции товарного бюро (группы) службы снабжения?
15. Каковы функции диспетчерского бюро (группы) службы снабжения предприятия?
16. В чем суть прямых хозяйственных связей между предприятиями?
17. Дистрибьюторы – это...
18. Кто такие джобберы?
19. В чем особенность деятельности брокеров?
20. Укажите, при каком условии эффективна складская форма снабжения?
21. Что входит в функции управления производственными запасами?
22. Как определяется транспортный запас?
23. Как рассчитать подготовительный запас?
24. С помощью какого выражения можно определить технологический запас?
25. Как определяется текущий запас?
26. Как рассчитывается страховой запас?
27. Как определить норматив производственных запасов в денежном выражении?

28. Что понимается под логистикой?
29. Назовите элементы логистической системы.
30. Сформулируйте определение категории «материально-техническое снабжение».
31. Виды хозяйственных связей.
32. Перечислите технические факторы ресурсосбережения.
33. Перечислите организационные факторы ресурсосбережения.
34. Перечислите социально-экономические факторы ресурсосбережения.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [11], [18], [29], [32], [39].

Тема 16. Организация сбыта продукции на предприятии

1. Какие подразделения предприятия относятся к службе сбыта?
2. Перечислите задачи службы сбыта.
3. В чем сущность управления сбытом в системе маркетинговой службы по отдельным видам товаров?
4. Раскройте сущность организации сбыта на основе «фиксированного интервала».
5. Как рассчитать общий объем поставок готовой продукции в годовом плане?
6. Перечислите планы, относящиеся к системе сбыта.
7. Назовите функции рекламы.
8. Что понимается под «паблик рилейшнз»?
9. Укажите, какие виды сервиса существуют?
10. Дайте определение понятия «предпродажный сервис»?
11. Перечислите требования, предъявляемые к рекламе.

Рекомендуемая литература: [1], [2], [7], [16], [20], [26], [28], [32].

Тема 17. Проектирование организации производства

1. Назовите последовательность прохождения этапов организационного проектирования.
2. Перечислите стадии, из которых состоит проектирование организации производства.
3. Назовите методы организационного проектирования.
4. Что включает организационное проектирование?

5. Что включает предпроектная подготовка проектирования организационной системы?
 6. В чем суть этапа технического проекта при проектировании организационной системы?
 7. Что включает этап внедрения при проектировании организационной системы?
 8. Организационный проект – это ...
 9. Какая информация включается в состав организационного проекта?
 10. Какие условия регламентируются при проектировании организации производства?
 11. Что определяет соблюдение условия «отношение зависимости или соподчиненности между элементами системы» при проектировании организации производства?
 12. Что предполагает соблюдение условия «состав связи» при проектировании организации производства?
 13. В чем сущность соблюдения условия «объем (норма) связи»?
 14. Что определяет соблюдение условия «время, продолжительность процесса связи»?
 15. Соблюдение условия «пространство, место и направление связи» определяет...
 16. Соблюдение условия «способ связи» определяет...
 17. Какой параметр регламентирует технологический переход при проектировании организации производства?
 18. Каким параметром определяется предмет труда?
 19. Количество предметов труда устанавливает параметр...
 20. Какой параметр определяет продолжительность перехода (операции)?
 21. Каким параметром определяется маршрут перемещения предметов труда?
 22. Какой параметр регламентирует технологию изготовления изделия?
- Рекомендуемая литература:* [1], [2], [4], [32], [35], [42].

Тема 18. Совершенствование организации производства

1. Что включает понятие «организационные резервы развития»?
2. Как классифицируют внутрипроизводственные резервы по методам реализации?

3. На какие виды по времени мобилизации классифицируют внутрипроизводственные резервы?
 4. Какие резервы различают в зависимости от характера ресурсов, использование которых намечается улучшить?
 5. Организационный уровень производства – это...
 6. Что предполагает организационное совершенствование организации?
 7. В чем сущность деятельности по организационному совершенствованию предприятия?
 8. Оргпроектирование – это...
 9. Раскройте сущность понятия «орграционализация».
 10. Какие задачи решает организационное совершенствование системы?
 11. Сформулируйте определение категории «проектирование организации производства».
 12. Назовите основные резервы развития производства.
- Рекомендуемая литература:* [1], [2], [6], [8], [20], [32], [35], [41].

Тема 19. Зарубежный опыт организации производства

1. Назовите, на реализацию какой идеи ориентирована стратегия организации производства в компании «Toyota»?
2. Что является ключевым концептуальным подходом к организации производства фирмы «Toyota»?
3. Каким образом разрешается противоречие между массовым производством и ориентацией на каждого потребителя в фирме «Toyota»?
4. В чем сущность системы «Канбан»?
5. В каких пределах осуществляется «Точная настройка» производства с помощью системы «Канбан»?
6. Что такое «концепция всеобщего управления качеством»?
7. Какие виды внутривозводской специализации по ремонту и обслуживанию оборудования применяются в США?
8. Для чего применяется в США система ППР?
9. Почему узловым методом организации ремонта в США выгоден предприятиям-потребителям сменных узлов?
10. Для каких подразделений составляются производственные графики в течение месяца по системе «Канбан»?
11. Какая информация указывается в карточке отбора?

12. Что указывается в карточке заказа?

13. Какая концепция используется для приспособления производства к переменному спросу?

Рекомендуемая литература: [1], [2], [10], [12], [26], [32], [33].

Литература

1. Кожекин, Г. Я. Организация производства : учеб. пособие / Г. Я. Кожекин. – Минск : Экоперспектива, 1998. – 334 с.
2. Сеница, Л. М. Организация производства : учеб. пособие / Л. М. Сеница. – 3-е изд. – Минск : ИВЦ Минфина, 2006. – 521 с. : ил.
3. Организация производства на предприятиях АПК / под. ред. Ф. К. Шакирова. – Москва : Колос С, 2003. – 224 с.
4. Акимова, Т. А. Теория организации : учеб. пособие для вузов / Т. А. Акимова. – Москва : ЮНИТИ-ДАНА, 2003. – 367 с.
5. Афилов, Э. А. Планирование на предприятии : учеб. пособие / Э. А. Афилов. – Минск : Выш. шк., 2001. – 285 с.
6. Велесько, Е. И. Применение ЭВМ в оперативном управлении производством / Е. И. Велесько, Л. Т. Лукашок, В. О. Шконденюк. – Минск : Беларусь, 1987. – 127 с.
7. Волков, О. И. Экономика предприятия : курс лекций / О. И. Волков, В. К. Складенко. – Москва : ИНФРА-М, 2002. – 280 с.
8. Гражданский кодекс Республики Беларусь: текст Кодекса по состоянию на 1 авг. 2002 г. – Минск : Амалфея, 2002. – 656 с.
9. Дафт, Р. Организация : учебник / Р. Дафт. – Санкт-Петербург : Прайм-ЕВРОЗНАК, 2001. – 352 с.
10. Золотогор, В. Г. Организация производства и управление предприятием : учеб. пособие / В. Г. Золотогор. – Минск : Книжный Дом, 2005. – 448 с.
11. Ильин, А. И. Планирование на предприятии : учебник / А. И. Ильин. – 2-е изд., перераб. – Минск : Новое знание, 2001. – 635 с.
12. Ипатов, М. И. Экономика, организация и планирование технической подготовки производства : учеб. пособие / М. И. Ипатов, О. Г. Туровец. – Москва : Высш. шк., 1987. – 319 с.
13. Крылова, Г. Р. Зарубежный опыт управления качеством / Г. Р. Крылова. – Москва : Изд-во стандартов, 1992. – 140 с.
14. Кузнецов, К. В. Настольная книга поставщика и закупщика: торги, конкурсы, тендеры / К. В. Кузнецов. – Москва : Альпина Паблишер, 2003. – 339 с.
15. Минаев, Э. С. Управление производством и операциями: 17-модульная программа для менеджеров «Управление развитием организации». Модуль 15 / Э. С. Минаев, Н. Г. Агеева, А. Аббата Дага. – Москва : ИНФРА-М, 2000. – 256 с.
16. Новицкий, К. К. Организация производства на предприятиях : учеб.-метод. пособие / Н. И. Новицкий. – Москва : Финансы и статистика, 2001. – 392 с.

17. Об оценке соответствия требованиям технических нормативных актов в области технического нормирования и стандартизации: Закон Респ. Беларусь, 5 янв. 2004 г., № 269-З // Нац. реестр правовых актов Респ. Беларусь. – 2004.

18. Об экономической несостоятельности (банкротстве): Закон Респ. Беларусь, 18 июля 2000 г., № 423-З // Нац. реестр правовых актов Респ. Беларусь. – 2000. – № 73 (2/198).

19. Организационное управление : учеб. пособие для вузов / Н. И. Архипова [и др.] ; под ред. Н. И. Архиповой. – Москва : Приор, 1998. – 448 с.

20. Организация и планирование машиностроительного производства : учебник / М. И. Ипатов [и др.] ; под ред. М. И. Ипатова, В. И. Постникова, М. К. Захаровой. – Москва : Высш. шк., 1988. – 367 с.

21. Организация, планирование и управление машиностроительным предприятием : учебник : в 2 ч. / под ред. В. А. Летенко, Б. И. Родионова. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Высш. шк., 1979. – Ч. 1. Организация и управление машиностроительным предприятием. – 296 с.

22. Организация, планирование и управление машиностроительным производством : учеб. пособие / Б. И. Родионов [и др.] ; под общ. ред. Б. И. Родионова. – Москва : Машиностроение, 1989. – 328 с.

23. Организация производства и управления предприятием : учебник / О. Г. Туровец [и др.] ; под ред. О. Г. Туровца. – Москва : ИНФРА-М, 2002. – 528 с.

24. Организация производства : учеб. для вузов / О. Г. Туровец [и др.] ; под ред. О. Г. Туровца. – 2-е изд., доп. – Москва : Экономика и финансы, 2002. – 452 с.

25. О техническом нормировании и стандартизации : Закон Респ. Беларусь от 5 янв. 2004 г., № 262-З // Нац. реестр правовых актов Респ. Беларусь. – 2004.

26. Пасюк, М. Ю. Организация производства : учеб. пособие / М. Ю. Пасюк, Т. Н. Долинина, А. А. Шабуня. – Минск : ФУАинфром, 2002. – 210 с.

27. Пашуто, В. П. Организация и нормирование труда на предприятии : учеб. пособие / В. П. Пашуто. – Минск : Новое знание, 2001. – 304 с.

28. Положение о государственной регистрации и ликвидации (прекращении деятельности) субъектов хозяйствования : утв. декретом Президента Респ. Беларусь, 16 марта 1999 г., № 11 (в ред. декрета

Президента Респ. Беларусь, 16 нояб. 2000 г., № 22) // Збор дэкрэтаў, указаў Прэзідэнта і пастановаў Урада Рэсп. Беларусь. – 2000. – № 32. – С. 72–98.

29. Попов, Е. В. Рыночный потенциал предприятия / Е. В. Попов. – Москва : Экономика, 2002. – 559 с.

30. Практикум по курсу «Экономика машиностроительного производства» / К. М. Великанов [и др.] ; под ред. К. М. Великанова. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Высш. шк., 1989. – 160 с.

31. Предприятие: стратегия, структура, положения об отделах и службах, должностные инструкции / К. А. Волкова [и др.]. – Москва : Экономика, 1997. – 526 с.

32. Раицкий, К. А. Экономика организации (предприятия) : учебник / К. А. Раицкий. – 4-е изд., перераб. и доп. – Москва : Данков и К°, 2003. – 1012 с.

33. Райзенберг, Б. А. Управление экономикой : учебник / Б. А. Райзенберг, Р. А. Фатхутдинов. – Москва : Бизнес-школа «Интел-синтез», 1999. – 782 с.

34. Сенько, А. И. Экономика предприятия : практикум / А. И. Сенько. – Минск : Выш. шк., 2002. – 224 с.

35. Сеница, Л. М. Организация производства : учеб. пособие / Л. М. Сеница – 3-е изд. – Минск : ИВЦ Минфина, 2006. – 521 с. : ил.

36. Суша, Г. З. Экономика предприятия : учеб. пособие / Г. З. Суша. – Москва : Новое знание, 2003. – 384 с.

37. Томпсон, А. Экономика фирмы : пер. с англ. / А. Томпсон, Дж. Формби. – Москва : БИНОМ, 1998. – 544 с.

38. Тренев, К. К. Предприятие и его структура: Диагностика. Управление. Оздоровление : учеб. пособие для вузов / Н. Н. Тренев. – Москва : Приор, 2000. – 240 с.

39. Фатхутдинов, Р. А. Конкурентоспособность организации в условиях кризиса: экономика, маркетинг, менеджмент / Р. А. Фатхутдинов. – Москва : Маркетинг, 2002. – 892 с.

40. Фатхутдинов, Р. А. Организация производства : учебник / Р. А. Фатхутдинов. – Москва : ИНФРА-М, 2000. – 672 с.

41. Шепеленко, Г. И. Экономика, организация и планирование производства на предприятии : учеб. пособие / Г. И. Шепеленко. – Москва : Март, 2004. – 608 с.

42. Экономика, организация и планирование промышленного производства / под общ. ред. Т. В. Карпей, Л. С. Лазученковой. – Минск : Дизайн ПРО, 1999. – 272 с.

43. Экономика предприятия / В. Я. Хрипач [и др.] ; под ред. В. Я. Хрипача. – Минск : Экономпресс, 2000. – 464 с.

44. Экономика предприятия / под ред. Е. Л. Кантора. – Санкт-Петербург : Питер, 2002. – 352 с.

45. Экономика предприятия : учебник / под ред. А. Е. Карлика, М. Л. Шухгальтер. – Москва : ИНФРА-М, 2001. – 432 с.

46. Экономика предприятия : учеб. пособие / В. П. Волков [и др.] ; под общ. ред. А. И. Ильина, В. П. Волкова. – Москва : Новое знание, 2003. – 677 с.

47. Экономика предприятия : учеб. пособие / Л. Н. Нехорошева [и др.] ; под общ. ред. Л. Н. Нехорошевой. – Минск : Выш. шк., 2003. – 383 с.

Оглавление

Введение	3
Примеры тестовых заданий и задач по курсу «Организация производства на предприятии АПК»	4
Тема 1. Предмет и задачи курса «Организация производства»	5
Тема 2. Предприятие как производственная система	6
Тема 3. Производственная структура предприятия	6
Тема 4. Производственный процесс и его организация во времени	7
Тема 5. Типы и методы организации производства	9
Тема 6. Производственная мощность предприятия	11
Тема 7. Организация оперативно-производственной и ритмичной работы предприятия	12
Тема 8. Организация подготовки производства к выпуску новой продукции	13
Тема 9. Организация обслуживания производства инструментом и технологической оснасткой	15
Тема 10. Организация обслуживания производства ремонтом технологического оборудования	16
Тема 11. Организация энергетического хозяйства предприятия	17
Тема 12. Организация транспортного хозяйства	19
Тема 13. Организация складского хозяйства	20
Тема 14. Организация технического контроля качества продукции	21
Тема 15. Организация материально-технического обеспечения на предприятии	23
Тема 16. Организация сбыта продукции на предприятии	24
Тема 17. Проектирование организации производства	24
Тема 18. Совершенствование организации производства	25
Тема 19. Зарубежный опыт организации производства	26
Литература	28

Учебное электронное издание комбинированного распространения

Учебное издание

Астраханцев Сергей Евгеньевич
Карпина Галина Анатольевна
Ридецкая Инна Николаевна

**ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИИ
АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА**

**Практикум
к контрольным тестам для студентов
специализации 1-25 01 07 15 «Экономика и управление
на предприятии агропромышленного комплекса»
дневной и заочной форм обучения**

Электронный аналог печатного издания

Редактор *В. В. Вороник*
Компьютерная верстка *М. В. Аникеенко*

Подписано в печать 19.04.10.

Формат 60x84/16. Бумага офсетная. Гарнитура «Таймс».
Ризография. Усл. печ. л. 2,09. Уч.-изд. л. 1,82.

Изд. № 236.

E-mail: ic@gstu.by

<http://www.gstu.by>

Издатель и полиграфическое исполнение:
Издательский центр учреждения образования
«Гомельский государственный технический университет
имени П. О. Сухого».

ЛИ № 02330/0549424 от 08.04.2009 г.
246746, г. Гомель, пр. Октября, 48.