

АНАЛИЗ ДИНАМИКИ ГИДРОПРИВОДА МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА СЕКЦИИ КОСИЛКИ-ПЛЮЩИЛКИ РОТАЦИОННОЙ КПР-9

В. Б. Попов

*Гомельский государственный технический университет
имени П. О. Сухого, Беларусь*

Динамический анализ гидропривода (ГП), нагруженного рабочей секцией КПР-9 через механизм подъема секции (МПС), дает возможность определить закон движения поршня гидроцилиндра (ГЦ). Для этого выбирается динамическая схема замещения ГП и аналитически определяются потери давления в гидромагистрали, связывающей гидронасос и ГЦ. На основе уравнения Лагранжа 2-го рода для машинного агрегата, состоящего из ГП и МПС, составляется уравнение движения поршня ГЦ. При моделировании на макроуровне выбор динамической схемы для замещения ГП открытого типа определяется соотношением отдельных объемов жидкости в напорной магистрали до и после гидрораспределителя (ГР). В большинстве случаев приемлемая точность решения достигается при использовании функциональной математической модели (ФММ) с одним приведенным объемом жидкости. В данном случае большая часть жидкости находится после ГР, поэтому весь ее объем сосредотачивается у ГЦ. Из-за присутствия пузырьков нерастворенного воздуха рабочая жидкость считается сжимаемой. При формировании динамической схемы также учитываются назначение МП и особенности работы ГП. Процесс подъема секции протекает за сравнительно короткое время (3,3–3,4 с), т. е. по характеру близок к адиабатическому. Поэтому температура, плотность, вязкость рабочей жидкости и количество нерастворенного в ней воздуха считаются постоянными. Принимается, что структурные элементы ГП: гидронасос (ГН), ГР и предохранительный клапан (ПК) работают безынерционно. В итоге получаем ММ динамического анализа в виде системы нелинейных дифференциальных уравнений:

100 Секция В. Моделирование процессов, автоматизация конструирования...

$$\begin{cases} \dot{p}_1 = \frac{E_{\text{пп}}}{V_0 + F_c(S - S_0)} Q - \frac{F_c \cdot E_{\text{пп}}}{V_0 + F_c(S - S_0)} \ddot{S}; \\ p_2 = p_1 - (a_1 \cdot \ddot{S} + a_2 \cdot \dot{S} + a_3 \cdot \dot{S}^2) - \Delta p_{\text{др}}; \\ m(S) \ddot{S} + \frac{1}{2} m'(S) \dot{S}^2 = p_2 \cdot F_c - [F(S) + F_{\text{тр}}^{\text{пп}}(S)], \end{cases}$$

где F_c – площадь поршня ГЦ; \dot{p}_1 – скорость изменения давления у ГН; Q – подача ГН; V_0 – начальный объем жидкости; $E_{\text{пп}}$ – приведенный модуль объемной упругости гидроцилinder; p_2 – давление у ГЦ; a_1 – коэффициент, учитывающий инерцию жидкости; a_2 – коэффициент, учитывающий ламинарный характер течения жидкости; a_3 – коэффициент, учитывающий турбулентный характер течения жидкости и местные гидравлические сопротивления; $m(S)$, $m'(S)$ – соответственно приведенная масса и ее производная по обобщенной координате; $F(S)$ – полезная нагрузка; $F_{\text{тр}}^{\text{пп}}(S)$ – сила трения.

В результате решения системы дифференциальных уравнений методом численного интегрирования определяется закон движения поршня ГЦ – $S(t) = f(S, \dot{S}, \ddot{S}, t)$, а также изменение давления у ГН – $p_1(t)$ и ГЦ – $p_2(t)$. Давление у ГН, определяемое приведенной нагрузкой и потерями давления в гидромагистрали, не должно превышать давление настройки ПК. Иначе часть жидкости сливаются через ПК, а аналитически это выражается в формировании «кусечной» системы уравнений и ее решении до тех пор, пока давление у ГН не станет меньше давления настройки ПК.